เอกสารแนบที่ 31

เอกสาร Chemical Safety Guide Book

GTL (จีทีแอล)

SDS Code 112
Short Name GTL

CAS No : 64742-55-8 **ชื่อทางเคมี :** Distillates
UN No : -
สูตรโมเลกุล : - **ชื่อทางการค้า :** Qatar GTL QHVI 4

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ผิวหนัง ทางตา และกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : ไม่มีข้อมูล
ผลกระทบในระยะยาว : ไม่มีข้อมูล
สารก่อมะเร็ง : ไม่มีข้อมูล
MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 5 mg/m3 **TLV-STEL (ppm) :** - **LD50** Oral 5,000 mg/kg (rat)
PEL-TWA (ppm) : - **REL-TWA (ppm) :** - **มาตรฐานอื่นๆ** - Demal 2,000 mg/kg (rat)

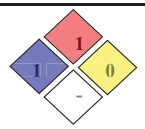
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	อาจเป็นอันตรายถึงชีวิตได้หากกลืนกิน และเข้าสู่ทางเดินหายใจ	ในสภาวะทั่วไปให้สวมใส่หน้ากากกรองไอสารเคมี ในสภาวะที่มีความเข้มข้นของระเหยสูงหรือConfine Space ต้องสวมใส่Positive Pressure Breathing Apparatus พร้อมทั้งเลือกใช้Filter ที่เหมาะสม (Type A/Type P boiling point >65°C (149°F)	ให้นำผู้ป่วยไปยังบริเวณอากาศบริสุทธิ์ ให้ผู้ป่วยตั้งสติและอยู่ภายใต้สังเกตดูแล นำไปพบแพทย์ทันทีหากอาการยังไม่ดีขึ้น
ทางผิวหนัง	ไม่ระคายเคืองต่อผิวหนัง	สวมใส่ถุงมือ PVC,นีโอพรีน หรือไนไตร์ท	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างบริเวณที่สัมผัสด้วยน้ำหรือสบู่ (ถ้ามี) หากเกิดการระคายเคืองอย่างต่อเนื่องให้ไปพบแพทย์
ทางตา	0	สวมใส่แว่นตานิรภัย	ล้างตาด้วยน้ำสะอาดไหลผ่าน หากยังไม่ดีขึ้นให้นำไปพบแพทย์
ทางการกลืนกิน	เมื่อสำลักหรืออาเจียนสารเคมีเข้าไปในปอด อาจทำให้เกิดปอดอักเสบจากสารเคมีซึ่งอาจถึงแก่ชีวิตได้	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ห้ามทำให้อาเจียน ห้ามไม่ให้สิ่งใดๆทางปาก และพาไปพบแพทย์

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : > 280 °C **มวลโมเลกุล :** -
จุดหลอมเหลว (°C) : - **จุดวาบไฟ (°C):** 210 °C / 410 °F
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : - **%LEL :** 1
การละลายในน้ำ : ละลายได้เล็กน้อย **%UEL :** 10
ความดันไอ : < 0.5 Pa (20 °C / 68 °F) **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** > 320 °C / 608 °F
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : > 1 **ความหนืด :** 3.80 - 4.20 mm2/s (100 °C / 212 °F)
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใส ไม่มีสี หรือสีเหลืองใส มีกลิ่นคล้าย Hydrocarbon

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เสถียรในสภาวะปกติ
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : ทำปฏิกิริยากับสารออกซิไดซ์
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : -
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บในที่แห้งและมีการระบายอากาศที่ดี
การใช้สารดับเพลิง : โฟม,สเปร์ยน้ำ, ผงเคมีแห้ง,คาร์บอนไดออกไซด์ ทรายหรือดินใช้สำหรับไฟขนาดเล็กเท่านั้น
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดกันสารเคมีในขณะที่ทำการดับไฟ

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง บริเวณที่จัดเก็บควรมีการระบายอากาศที่ดี และเก็บให้ห่างจาก oxidising agents,กรด และด่าง	ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สร้างคันกั้น กลบด้วยทรายแห้ง หรือวัสดุที่ไม่ก่อให้เกิดการเผาไหม้ ห้ามปล่อยลงสู่สิ่งแวดล้อมโดยตรง

Date Review 9-Dec-20

Ethylene Glycol Fiber Grade (เอทธิลีนไกลคอล)

SDS Code 120
Short Name MEG

CAS No : 107-21-1 **ชื่อทางเคมี :** Ethane diol 1,2, MEG, Glycol, Dihydroxy ethane 1,2
UN No : -
สูตรโมเลกุล : - **ชื่อทางการค้า :** Ethylene Glycol Fiber Grade

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ผิวหนัง ทางตา และกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : ไม่มีข้อมูล
ผลกระทบในระยะยาว : อาจเป็นอันตรายต่อไต เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ
สารก่อมะเร็ง : ไม่มีข้อมูล
MOI-TWA (ppm) : - **TLV-TWA (ppm) :** 25 **TLV-STEL (ppm) :** 50 **LD50** Oral 2,000 mg/kg (rat)
PEL-TWA (ppm) : - **REL-TWA (ppm) :** - **มม ตรฐ อื่ น** 0 Demal 2,000 mg/kg (rabbit)

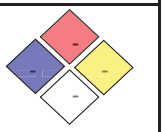
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	การสูดดมไอระเหย อาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ	สวมใส่หน้ากากป้องกันไอสารเคมีโดยเลือกใช้ตลับกรองที่เหมาะสม ให้ใช้ SCBA เมื่อเข้าสู่พื้นที่อับอากาศ	ไม่จำเป็นต้องทำการรักษาภายใต้สภาวะปกติ หากแสดงอาการควรพบแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ระคายเคืองต่อผิวหนัง	ใช้ถุงมือป้องกันสารเคมี	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออก ล้างพื้นที่สัมผัสด้วยน้ำและตามด้วยสบู่ หากเกิดการระคายเคืองให้ไปพบแพทย์
ทางตา	ระคายเคืองต่อดวงตา	แว่นตานิรภัย	ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมาก ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากเกิดการระคายเคืองอย่างต่อเนื่องให้ไปพบแพทย์
ทางการกลืนกิน	อาจทำอันตรายได้ เมื่อรับสัมผัสเป็นเวลานานหรือรับสัมผัสซ้ำ	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ห้ามทำให้อาเจียน นำส่งสถานพยาบาลที่ใกล้ที่สุดเพื่อรับการรักษาเพิ่มเติม ถ้าอาเจียนออกมาเองตามธรรมชาติให้ก้มศีรษะให้ต่ำกว่าสะโพกเพื่อป้องกันการสำลักและบ้วนปาก

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 196 - 200 °C **มวลโมเลกุล :** 62
จุดหลอมเหลว (°C) : -13 °C **จุดวาบไฟ (°C):** <= 115 °C / <= 239 °F
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : - **%LEL :** 3.2
การละลายในน้ำ : ละลายน้ำได้ดี **%UEL :** 28
ความดันไอ : 0.01 kPa (20.0 °C / 68.0 °F) **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 398 °C / 748 °F
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 2.14 **ความหนืด :** 16.1 mPa.s (25 °C / 77 °F)
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใส ไม่มีสี มีกลิ่นอ่อนๆ

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เสถียรในสภาวะปกติ
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : Strong oxidising agents.Strong acids.Strong bases.
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : carbon monoxide, carbon dioxide, sulphur oxides and unidentified organic compounds
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บในที่แห้งและมีการระบายอากาศที่ดี
การใช้สารดับเพลิง : Alcohol-resistant foam, water spray or fog. Dry chemical powder, carbon dioxide
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดกันสารเคมีในขณะที่ทำการดับไฟ

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง บริเวณที่จัดเก็บควรมีการระบายอากาศที่ดี และเก็บให้ห่างจาก oxidising agents,กรด และด่าง	กรณีรั่วไหลเล็กน้อย (< 1 ถัง) ให้รูบถ่ายไปยังภาชนะที่ปิดสนิทและติดฉลากเพื่อนำผลิตภัณฑ์กลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย หรือดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสมและกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย กำจัดดินที่ปนเปื้อนอย่างปลอดภัย สำหรับการรั่วไหลปริมาณมาก (> 1 ถัง) รูบถ่ายโดยวิธีทางกล เช่น รถVacuumไปยังถังกักเก็บ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือกำจัดทิ้งอย่างปลอดภัย หรือดูดซับด้วยวัสดุดูดซับที่เหมาะสม กำจัดดินที่ปนเปื้อนอย่างปลอดภัย

Date Review 10-Jun-22

PHENOL (ฟีนอล)

SDS Code 043
Short Name PHN

CAS No : 108-95-2 **ชื่อทางเคมี :** Phenol, Carbolic acid, Hydroxybenzene, Oxybenzene
UN No : 2312
สูตรโมเลกุล : C6H5OH **ชื่อทางการค้า :** Synthetic phenol

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ทางผิวหนัง ทางตา และทางการกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : การดูดซึมทางผิวหนังจะเกิดอันตรายมากที่สุด ระบบประสาทส่วนกลางเป็นอัมพาต (กรณีที่รุนแรงอาจมีผลทำให้ถึงตายได้)
ผลกระทบในระยะยาว : มีความสามารถในการกัดกร่อนอย่างรุนแรง
สารก่อมะเร็ง : ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง

MOI-TWA (ppm) :	-	**TLV-TWA (ppm) :**	5	**TLV-STEL (ppm) :**	-	**LD50**	Ora-rat : 340-650 mg/kg
PEL-TWA (ppm) :	-	**REL-TWA (ppm) :**	-	**มาตรฐานอื่นๆ**	-		Dermal-rat : 525-714 mg/kg

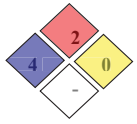
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	อ่อนเพลีย ปวดศีรษะ สายตาพร่ามัว หายใจติดขัด อาการหมดสติ และเสียชีวิต	ใช้หน้ากากป้องกันพร้อมตลับกรองไอสารเคมี ถ้าไม่แน่ใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ ขึ้นอยู่กับอากาศภายนอก	ให้สูดอากาศบริสุทธิ์ ถ้าหยุดหายใจ ให้ใช้เครื่องช่วยหายใจทันที ถ้าเป็นไปได้ให้ใช้ Respiration Bag จากนั้นรีบนำส่งแพทย์ทันที
ทางผิวหนัง	ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรง จะไม่เจ็บปวดโดยทันที ผิวหนังจะขาวขึ้นเมื่อเกิดการไหม้ และอาจทำให้ถึงตายได้	สวมใส่ถุงมือที่ผลิตจาก Neoprene, PVC	ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนสารเคมีออก ล้างด้วย Polyethylene glycol หรือน้ำปริมาณมากๆ ตามด้วยด้วย Olive oil หรือ Edible oil นำส่งแพทย์
ทางตา	เกิดการระคายเคืองตา อาจทำให้ตาเกิดรอยไหม้ และมีผลกระทบต่อการมองเห็น	สวมแว่นครอบตานิรภัย หรือกระบังหน้า	ล้างตาโดยเปิดเปลือกตาไว้เป็นเวลาประมาณ 10-15 นาทีด้วยน้ำ จากนั้นให้ปรึกษาจักษุแพทย์ทันที
ทางการกลืนกิน	ปาก ลำคอ กระเพาะอาหารจะถูกกัดอย่างรุนแรง การกลืนกินเข้าไปปริมาณ 1 ช้อนชา อาจทำให้ตายได้	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ล้างปากด้วยน้ำสะอาด และดื่มน้ำปริมาณมากๆ ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน ในกรณีที่ผู้ป่วยอาเจียนหรือหมดสติ ให้ผู้ป่วนนอนในท่าตะแคง จากนั้นรีบนำส่งแพทย์ทันที

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 182 **มวลโมเลกุล :** 94.11
จุดหลอมเหลว (°C) : 43 **จุดวาบไฟ (°C):** 79
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : 1.06 **%LEL :** 1.3
การละลายในน้ำ : 8.7 g/100ml ที่ 25 oC, 100% ที่ 68 oC **%UEL :** 9
ความดันไอ : 0.4 mmHg **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 595
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 3.24 **ความหนืด :** 3.421 mPa-s ที่ 50 oC
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลว ไม่มีสี มีกลิ่นฉุน เจาะทะลุทางเดินหายใจ

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : ไวต่อ Oxidizing agents อาจทำให้เกิดไฟไหม้ได้ ทำปฏิกิริยากับ aldehydes, isocyanates, nitrites, nitrides และ Friedel-Craft catalysts
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : Oxidizing agent
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO), คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2),ก๊าซพิษและไอระเหยอื่นๆ
การป้องกันไฟและการระเบิด : เก็บให้ห่างจากแหล่งที่อาจทำให้เกิดประกายไฟและความร้อน
การใช้สารดับเพลิง : Alcohol resistant foam ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ น้ำฉีดเป็นละอองฝอย (ไม่ควรฉีดน้ำเป็นลำตรงเพราะจะทำให้ฟุ้งกระจาย)
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมชุดป้องกันสารเคมีและ SCBA ให้หล่อเย็นภาชนะบรรจุโดยการฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อป้องกันการระเบิดเนื่องจากความดันที่เพิ่มขึ้น

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
สถานที่จัดเก็บจะต้องมีระบบระบายอากาศที่ดี มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่จัดเก็บที่ชัดเจน ไอระเหยจะต้องถูกปล่อยไปยังพื้นที่หรืออุปกรณ์ที่กำหนดไว้อย่างเหมาะสม การเปิดอุปกรณ์หรือเครื่องมือ (PVRV Gauge hatch) จะกระทำได้หลังจากที่ได้ดำเนินการ Cooling และ Release ไอระเหยแล้ว	ใช้วัสดุดูดซับสารเคมีดูดซับฟีนอลที่หกรั่วไหลและเก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอส่งไปกำจัด ใช้น้ำและขี้เลื่อยเพื่อทำความสะอาดอีกครั้ง หลังจากนั้นให้ล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ เก็บน้ำที่ใช้ล้างอุปกรณ์ทั้งหมดไว้เพื่อนำไปกำจัดและป้องกันไม่ให้ปนเปื้อนสู่ดิน

Date Review 20-Mar-21

STYRENE MONOMER (สไตรีน โมโนเมอร์)

SDS Code 013
Short Name SM

CAS No : 100-42-5 **ชื่อทางเคมี :** Cinnamene, Cinnamol, Ethenylbenzene,Vinyl benzene, Styrol, Phenethylene
UN No : 2055
สูตรโมเลกุล : C6H5CH=CH2 **ชื่อทางการค้า :** Styrene

ข้อมูลสำคัญ

ทางเข้าสู่ร่างกาย : ทางการหายใจ ทางผิวหนัง และทางการกลืนกิน
ผลกระทบในระยะสั้น : -
ผลกระทบในระยะยาว : อาจทำให้เป็นมะเร็ง, เกิดการเปลี่ยนแปลงพันธุกรรม, ความผิดปกติของระบบประสาท, ระบบกล้ามเนื้อ, ขาทั้งสองข้างไม่มีแรง
สารก่อมะเร็ง : จัดเป็นสารเคมีอันตราย,ไวไฟ และเป็นสารก่อมะเร็ง

MOI-TWA (ppm) :	-	**TLV-TWA (ppm) :**	20	**TLV-STEL (ppm) :**	40	**LD50**	Oarl-rat : 5,000 mg/kg
PEL-TWA (ppm) :	50	**REL-TWA (ppm) :**	-	**มาตรฐานอื่นๆ**	-		Skin-Human : 500 mg

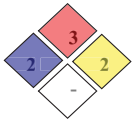
อันตรายต่อสุขภาพ การป้องกัน และการปฐมพยาบาล

การสัมผัส	อาการ	การป้องกัน / หลีกเลี่ยงการสัมผัส	การปฐมพยาบาล
ทางการหายใจ	ทำให้ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจส่วนบน	สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมตามที่ NIOSH/MSHA กำหนด	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปในที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจให้ทำการผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วยในการหายใจ แล้วนำส่งแพทย์
ทางผิวหนัง	สัมผัสผิวหนังระยะเวลานาน/ซ้ำกันหลาย ๆ ครั้ง จะทำให้ผิวหนังเป็นรอยไหม้, แห้ง, ตกสะเก็ด	สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี	ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนสารเคมีออก แล้วล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อยประมาณ 15 นาที
ทางตา	ทำให้เกิดการระคายเคืองและทำลายแก้วตา ไอทำให้ระคายเคืองตาและทำให้ตาเป็นรอยฉีก	สวมใส่แว่นครอบตา, กระบังหน้ากันสารเคมี	ล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ๆ อย่างน้อยประมาณ 15 นาที
ทางการกลืนกิน	ทำให้ระคายเคืองปาก, ลำคอ และอาจทำให้กระเพาะอาหารและลำไส้เกิดการอักเสบ	ห้ามรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่บริเวณที่ทำงาน และควรล้างมือทุกครั้งก่อนรับประทานอาหาร, ดื่มน้ำ, สูบบุหรี่	ใช้น้ำล้างปากถ้าผู้ป่วยรู้สึกตัว ห้ามกระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน นำส่งแพทย์

ข้อมูลทางกายภาพ

จุดเดือด (°C) : 146 **มวลโมเลกุล :** 104.2
จุดหลอมเหลว (°C) : -31 **จุดวาบไฟ (°C):** 32
ความถ่วงจำเพาะ (น้ำ = 1) : 0.91 **%LEL :** 0.9
การละลายในน้ำ : 0.03 g/100ml ที่ 20 oC **%UEL :** 6.8
ความดันไอ : 5 mmHg **อุณหภูมิที่ติดไฟได้เอง (°C) :** 489
ความหนาแน่นไอ (อากาศ = 1) : 3.6 **ความหนืด :** -
สถานะ สี และกลิ่น : ของเหลวใสไม่มีสี มีกลิ่นหอมหวาน

NFPA



National Fire Protection Association

ข้อมูลการดับเพลิง

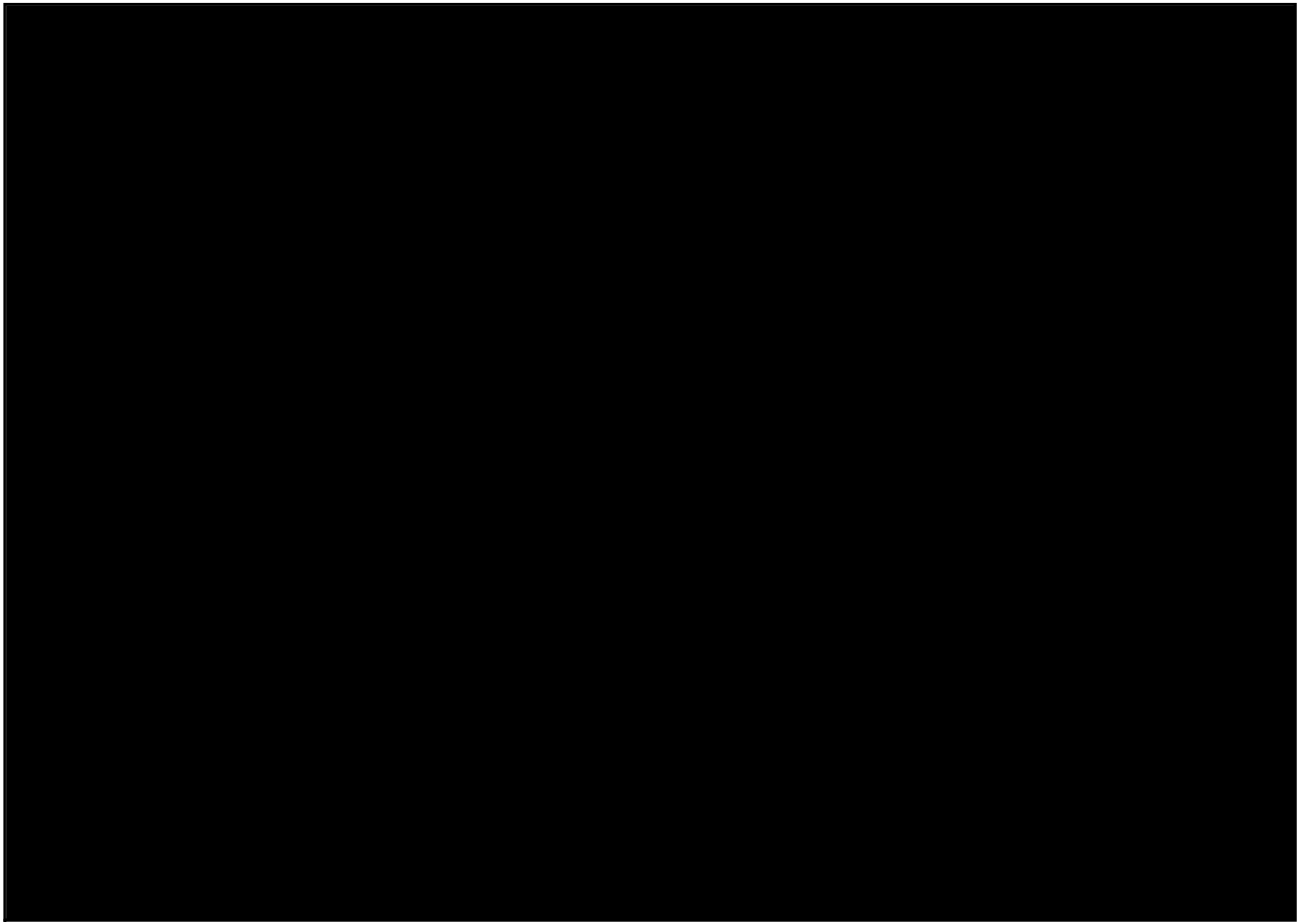
การเกิดปฏิกิริยาทางเคมี : เมื่อโดนความร้อนจะเกิดการ Polymerizes, ทำปฏิกิริยากับ Metallic halides และ Aluminium chloride
สารที่ทำปฏิกิริยากัน : 0xidizing Agents, Copper, Copper Alloys
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว : CO2, ฟูมของ CO และสารประกอบอื่นๆ
การป้องกันไฟและการระเบิด : ใช้อุปกรณ์ที่ไม่ทำให้เกิดประกายไฟ เก็บให้ห่างจากแหล่งความร้อน
การใช้สารดับเพลิง : CO2, ผงเคมีแห้ง, โฟม, ใช้น้ำในการหล่อเย็น (แต่น้ำไม่มีประสิทธิภาพเมื่อใช้ดับไฟ)
ข้อมูลเพิ่มเติม : สวมใส่ SCBA และชุดป้องกันผิวหนังและตา ไออาจจะเคลื่อนตัวเข้าสู่แหล่งกำเนิดประกายไฟ/ความร้อน และเกิดการย้อนกลับ

การจัดเก็บและขนย้าย	การดำเนินการเมื่อเกิดการหกรั่วไหล
- เก็บไว้ในภาชนะที่ปิดมิดชิด - เก็บไว้ให้ห่างจากแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ และความร้อน	- แยกพื้นที่ - กำจัดแหล่งกำเนิดประกายไฟ - สวมใส่ SCBA, Rubber บูท และถุงมือยาง (Heavy rubber gloves) - ใช้ตัวดูดซับคาร์บอน (Activated Carbon) แล้วนำไปเก็บในภาชนะปิดมิดชิด เพื่อขนส่งออกไปสู่ที่กำจัด

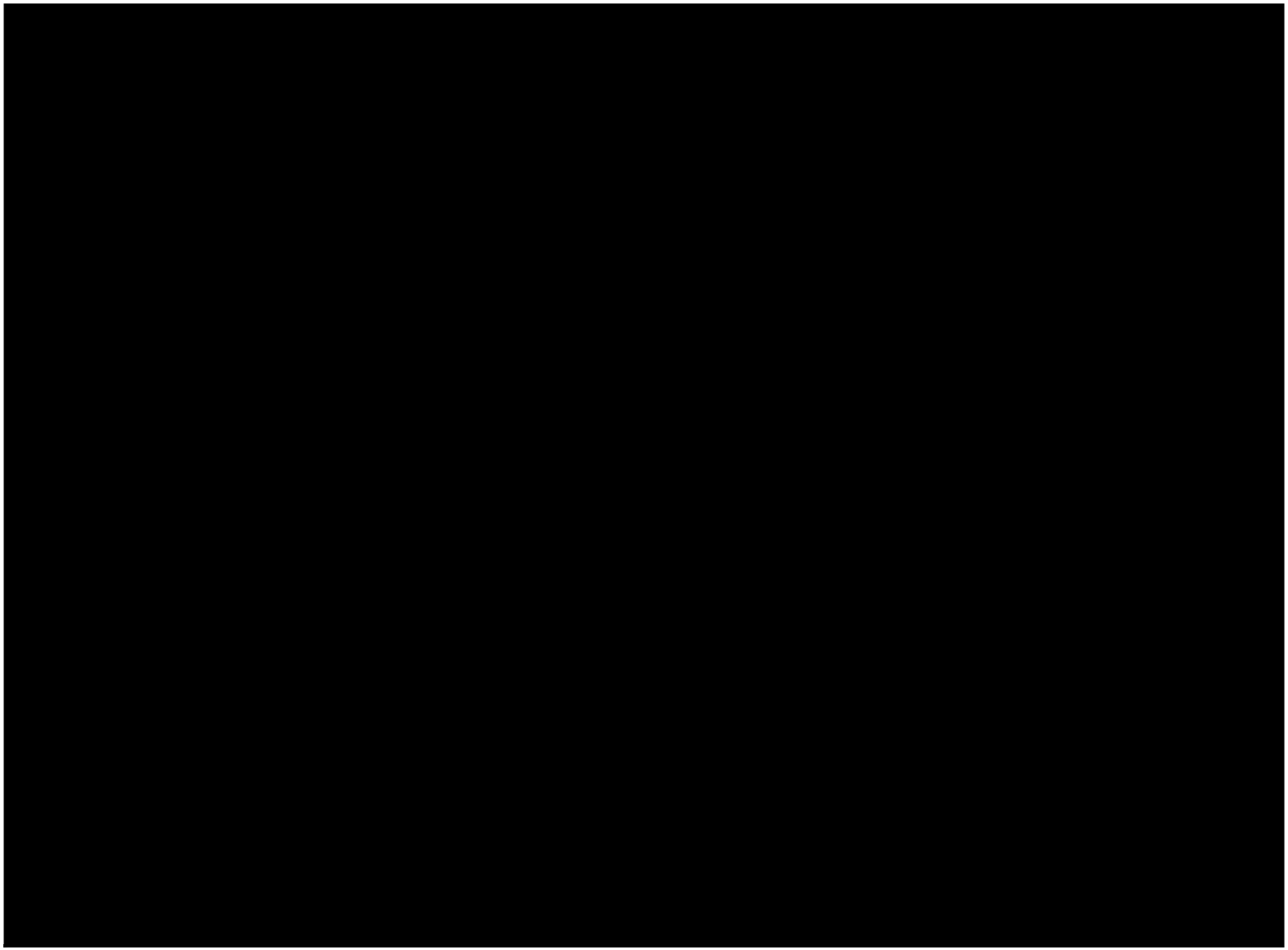
Date Review 20-Mar-21

เอกสารแนบที่ 32

แผนผังพื้นที่ควบคุมและพื้นที่หวงห้าม







เอกสารแนบที่ 33

ข้อกำหนดความปลอดภัยในการผ่านพื้นที่

HISTORY OF CHANGE

Rev.& Date	Description
Rev.1	New Procedure
Rev.2	Review Visitor Gate Pass and Authorize Person Material Gate Pass.
Rev.3	Review Truck Driver for Medical Certificate Documents Regulation.
Rev.4	- Review issue No. 7.3.7 working on jetty desk 1, 2, 3 - Review Authorize Person for photograph. - เรื่องระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัท - ระเบียบ การนำรถ เครน/รถขนาดใหญ่เข้ามาทำงาน
Rev.5 & 30 Jan 2017	Up Date 7.3.4 การป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ (Prevention of Fire)
Rev.6	Revise Procedure
Rev.7	Revise Procedure
Rev.8	Revise Procedure
Rev.9	Revise Procedure
Rev.10 & May 14, 2019	To change the document name title from **"SSP-SC-01" to "TH-SSP-SC-01"** in MyDocs
Rev. 11 & Jan 22, 2020	To Add Fire Retardant Suit ที่ 7.1.1.5 และ 7.3.3
Rev.12 & Nov 16 , 2021	- To additional the regulations for requesting CCTV information in topic16 - To additional CCTV request form in appendix 17.14

Thai Tank Terminal	STANDARD SECURITY PROCEDURE SAFETY AND SECURITY REGULATION TH-SSP-SC-01(T)	Rev.:12 Date : Nov 16, 2021 Page 2 of 37

สารบัญ

1. **วัตถุประสงค์** (Objective)
2. **ขอบเขต** (Scope of Implementation)
3. **คำจำกัดความ(Definition)**
4. **เอกสารอ้างอิง** (Reference)
5. **การแบ่งพื้นที่ปฏิบัติงาน (working Area Separation)**
6. **ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม**
7. **ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่หวงห้าม**
8. **ระเบียบการขอบัตรผ่านบุคคล**
9. **ระเบียบการขอบัตรผ่านยานพาหนะทั่วไป**
10. **ระเบียบการนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก พื้นที่บริษัท**
11. **ระเบียบการขออนุญาตถ่ายภาพ**
12. **การจัดการจราจรในพื้นที่ (Traffic Management)**
13. **การฝึกอบรมการรักษาความปลอดภัย (Security Exercise)**
14. **ระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัทหรือรถบริษัทเช่าใช้บริการ**

Owner By Firefighting & Security Engineer	Authorizer By SHEQ Manager

Printing Date: 3/4/2010 10:11 AM

15. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูลหลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ

16. ระเบียบการดูแลระบบ CCTV

17. เอกสารแนบภาคผนวก

เอกสารแนบ

ตัวอย่างใบรับรองแพทย์

F1 TH-SSP-SC-01-F1 แบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ

F2 TH-SSP-SC-01-F2 แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

F3 TH-SSP-SC-01-F3 แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

F4 TH-SSP-SC-01-F4 แบบฟอร์มการบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

F5 TH-SSP-SC-01-F5 แบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม

F6 TH-SSP-SC-01-F6 แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก

F7 TH-SSP-SC-01-F7 แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 1

F8 TH-SSP-SC-01-F8 แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 2

F9 TH-SSP-SC-01-F9 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 1

F10 TH-SSP-SC-01-F10 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 2

F11 TH-SSP-SC-01-F11 แผนที่เส้นทางบริษัทไทยแท้งค์ฯ

F12 TH-SSP-SC-01-F12 บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ

F13 TH-SSP-SC-01-F13 รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม

1. วัตถุประสงค์ (Objective)

1.1 เพื่อใช้เป็นแนวทางให้พนักงานหรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ปฏิบัติตามระเบียบการรักษาความปลอดภัยและกฎความปลอดภัยของบริษัท

1.2 เพื่อเตรียมการป้องกันการโจรกรรม,การก่อวินาศกรรมและการจารกรรมที่อาจจะเกิดขึ้นในพื้นที่บริษัท

2. ขอบเขต (Scope of Implementation)

ระเบียบปฏิบัติการรักษาความปลอดภัยนี้กำหนดขึ้นเพื่อใช้ควบคุมพนักงานของ TTT และบุคคลใดๆ ที่เข้าปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่รับผิดชอบของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ที่ตั้งอยู่เลขที่ 19 ถนนไอ-หนึ่ง ต. มาบตาพุด อ. เมือง จังหวัดระยอง

3. คำจำกัดความ (Definition)

3.1 ระเบียบปฏิบัติการรักษาความปลอดภัย หมายถึง มาตรการต่าง ๆ ที่กำหนดขึ้นตลอดจนการดำเนินการทั้งปวง เพื่อพิทักษ์รักษาและคุ้มครองป้องกันสิ่งที่เป็นความลับของบริษัท, พนักงานและทรัพย์สินของ บริษัทฯ ให้พ้นจากการโจรกรรม, การก่อวินาศกรรม, การจารกรรม, การบ่อนทำลายหรือการกระทำใดๆ ที่มีผลกระทบหรือเป็นภัยคุกคามต่อบริษัทฯ

3.2 พนักงาน หมายถึง พนักงานของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ที่ปฏิบัติงานประจำภายในบริษัทฯตามแหน่งหน้าที่ต่างๆ

3.3 พนักงานลูกค้า หมายถึง พนักงานของบริษัทลูกค้าต่างๆ ที่เป็นลูกค้าของบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.4 คณะเยี่ยมชม หมายถึง คณะบุคคลภายนอกต่างๆที่มาเป็นหมู่คณะ โดยมีความประสงค์ที่จะเข้าเยี่ยมชมบริษัท

3.5 ผู้มาติดต่อ หมายถึง บุคคลภายนอกที่ต้องการเข้ามาติดต่องานหรือพบพนักงานของบริษัทฯ เป็นครั้งคราว ซึ่งมิได้มาปฏิบัติงานประจำ

3.6 ผู้รับเหมาภายใน หมายถึง ผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานประจำภายในบริษัทฯในแผนกต่างๆ ตามสัญญาจ้างกำหนด

3.7 ผู้รับเหมาภายนอก หมายถึง ผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในโครงการต่างๆ ของบริษัทฯ ตามสัญญาจ้างในโครงการต่างๆ และรวมทั้งผู้รับเหมาที่เป็น Surveyor or Inspector

3.8 พนักงานส่งของ หมายถึง พนักงานบริษัทภายนอกที่เข้ามาส่งของหรือสินค้าต่างๆ ให้กับบริษัทฯ

4. เอกสารอ้างอิง (Reference)

4.1 ระเบียบการรักษาความปลอดภัยแห่งชาติ พ.ศ. 2517

4.2 Vopak Standard

5. การแบ่งพื้นที่การปฏิบัติงาน

5.1 บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด มีพื้นที่ปฏิบัติงานออกเป็น 2 พื้นที่ ดังนี้

5.1.1 พื้นที่ปฏิบัติงานที่ 1 ประกอบด้วยถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่างๆ,สถานีขนถ่ายผลิตภัณฑ์ และท่าเทียบเรือ (เอกสารแนบ F7)

5.1.2 พื้นที่ปฏิบัติงานที่ 2 หรือ Pit-11 ประกอบด้วยถังเก็บผลิตภัณฑ์ต่างๆ (เอกสารแนบ F8)

5.2 บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด ได้กำหนดเขตพื้นที่ในการปฏิบัติงานภายในบริษัทออกเป็น 3 เขต พื้นที่ดังนี้

5.2.1 พื้นที่โครงการก่อสร้าง หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯ ที่ได้ประกาศเป็นพื้นที่โครงการก่อสร้างของบริษัทฯ

5.2.2 พื้นที่ควบคุม หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯที่กำหนดเป็นที่ตั้งของอาคารอำนวยการและพื้นที่โดยรอบซึ่งอยู่นอกเขตแนวรั้วชั้นในของบริษัท

5.2.3 พื้นที่หวงห้าม หมายถึง พื้นที่ของบริษัทฯที่กำหนดเพื่อควบคุมผู้ที่เข้าปฏิบัติงาน ซึ่งเข้าปฏิบัติงานเกี่ยวกับกิจกรรมในการกักเก็บ และขนถ่ายผลิตภัณฑ์ของบริษัท รวมทั้งแนวท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ไปจนถึง Battery Limited (BL) เพื่อควบคุมพื้นที่ให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดในการปฏิบัติงาน

6. ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม (Control Area and Construction Regulation)

6.1 ระเบียบปฏิบัติในการเข้าพื้นที่บริษัท

6.1.1 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานโดยแจ้งไว้ล่วงหน้า

คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ ต้องแจ้งรายละเอียดของจำนวนบุคคล ชื่อสกุล ที่อยู่ ในการเข้าพื้นที่เพื่อพบพนักงาน TTT โดยจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้บริหารหรือพนักงาน TTT และต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท ดังนี้

6.1.1.1. คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ขอรับบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ที่พนักงานรักษาความปลอดภัยประจำจุดรักษาการณ์Gate -2 (ตามพื้นที่) โดยพนักงาน รปภ.จะกรอกข้อมูลเตรียมไว้ให้ (ถ้ากรณี มีข้อมูลรายละเอียดของคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อไม่เพียงพอ ให้แจ้งข้อมูลรายละเอียดกับพนักงานรปภ. เพิ่มเติม)โดยพนักงาน รปภ. จะทำการตรวจสอบหลักฐานตามที่แจ้งไว้โดยไม่ต้องใช้หลักฐานแลกบัตรผู้มาติดต่อ พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้มาติดต่อในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1.1.2 พนักงาน รปภ. ต้องแจ้งผู้มาติดต่อให้อ่านระเบียบกฎความปลอดภัยและปฏิบัติตามระเบียบที่อยู่ด้านหลังของบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ และลงชื่อรับทราบ

6.1.1.3 พนักงาน รปภ. จ่ายบัตรผู้มาติดต่อ(Visitor Card) ให้กับคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ตามจำนวนผู้มาติดต่อพร้อมแผ่นพับแนะนำบริษัทฯ และผู้มาติดต่อต้องติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ

6.1.1.4 พนักงาน รปภ. จะต้องให้ผู้มาติดต่อทำการสแกนบัตรก่อนผ่านเข้าพื้นที่ทุกพื้นที่ ในแต่ละจุดรักษาการณ์ ที่ผ่านเข้าพื้นที่นั้นๆ

6.1.1.5 พนักงาน TTT ต้องเป็นผู้นำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่และต้องรับผิดชอบในการควบคุมกำกับดูแล ให้คำแนะนำกับผู้มาติดต่อ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัทฯ

6.1.1.6 เมื่อจะกลับออกจากพื้นที่บริษัทฯ ผู้มาติดต่อ จะต้องให้พนักงานที่รับการติดต่อ ลงชื่อในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

6.1.1.7 ผู้มาติดต่อจะต้องสแกนบัตรผู้มาติดต่อที่เครื่องอ่านบัตรและส่งคืนบัตรพร้อมกับใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ให้กับพนักงาน รปภ. ณ จุดรักษาการณ์ที่รับบัตรผู้มาติดต่อ (Gate-1/2)

6.1. คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการเข้าพบพนักงานของบริษัทจะต้องได้รับอนุญาตจากพนักงานของ TTT โดยพนักงาน รปภ. จะต้องแจ้งพนักงาน TTT ที่รับการติดต่อให้ทราบก่อนอนุญาตให้เข้าพบโดยต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัทฯ ดังนี้

6.1. .1 คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ต้องมาติดต่อพนักงาน รปภ. ที่จุดรักษาการณ์ที่ผ่านเข้า (Gate-1/2) เพื่อลงในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อที่พนักงาน รปภ.ประจำจุดรักษาการณ์(Gate-1/2) ผู้มาติดต่อต้องแจ้งข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับบุคคลที่ผ่านเข้า ให้กับพนักงาน รปภ. และผู้มาติดต่อต้องส่งหลักฐานในการแลกบัตรผ่านผู้มาติดต่อ มีบัตรประจำตัวประชาชนหรือใบอนุญาตขับขี่(กรณีชาวต่างชาติให้ใช้พาสปอร์ต) แลกไว้เป็นหลักฐาน พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้มาติดต่อในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1. . พนักงาน รปภ. ต้องแจ้งผู้มาติดต่อให้อ่านระเบียบกฎความปลอดภัยและปฏิบัติตามระเบียบที่อยู่ด้านหลังของใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ และลงชื่อรับทราบ

6.1. .1 พนักงาน รปภ. จ่ายบัตรผู้มาติดต่อ(Visitor Card) ให้กับคณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อ ตามจำนวนผู้มาติดต่อพร้อมแผ่นพับแนะนำบริษัทฯ และผู้มาติดต่อต้องติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของบริษัทฯ

6.1. .2 พนักงาน รปภ. จะต้องให้ผู้มาติดต่อทำการสแกนบัตรก่อนผ่านเข้าพื้นที่ทุกพื้นที่ ในแต่ละจุดรักษาการณ์ ที่ผ่านเข้าพื้นที่นั้นๆ

6.1. .5 พนักงาน TTT ต้องเป็นผู้นำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่และต้องรับผิดชอบในการควบคุมกำกับดูแล ให้คำแนะนำกับผู้มาติดต่อ ให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัทฯ

6.1. .6 เมื่อจะกลับออกจากพื้นที่บริษัทฯ ผู้มาติดต่อต้องให้พนักงานที่รับการติดต่อ ลงชื่อในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

6.1. .7 ผู้มาติดต่อต้องสแกนบัตรผู้มาติดต่อที่เครื่องอ่านบัตรและส่งคืนบัตรพร้อมกับใบบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ ให้กับพนักงาน รปภ. ณ จุดรักษาการณ์ที่รับบัตรผู้มาติดต่อ (Gate-1/2)

6.1.3 คณะเยี่ยมชม/ผู้มาติดต่อที่ไม่มีหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ
ให้พนักงาน รปภ. แจ้งพนักงาน TTT ที่รับการติดต่อทราบและเป็นผู้รับรองและนำผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่ โดยพนักงาน TTT ผู้นำเข้าจะต้องรับผิดชอบในการควบคุมดูแลผู้มาติดต่อให้ปฏิบัติตามระเบียบของบริษัทฯ ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัท

6.1.3.1 การปฏิบัติกับผู้มาติดต่อที่ไม่มีหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ ให้ปฏิบัติตามข้อ 6.1.2 ยกเว้นไม่ต้องเก็บหลักฐานในการแลกบัตรผู้มาติดต่อ

6.1.4 ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่ควบคุมหรือพื้นที่โครงการก่อสร้าง

6.1.4.1 ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่ควบคุมหรือพื้นที่โครงการก่อสร้าง ที่ยังไม่มีบัตรผ่านบุคคลที่ของ TTT ให้แลกบัตรผ่านชั่วคราว (Temporary Card Control Area) ในการผ่านเข้าปฏิบัติงานชั่วคราวในพื้นที่ได้ไม่เกิน 7 วัน และเมื่อกลับออกจากพื้นที่จะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราว ที่จุดรักษาการณ์ Gate-1/2 พร้อมลงบันทึกข้อมูลรายละเอียดของผู้รับเหมาในแบบฟอร์มบันทึก (เอกสารแนบ F4)

6.1.5 ผู้มาติดต่อที่เป็นเด็กหรือเยาว์ชน
ผู้มาติดต่อที่เป็นเด็กหรือเยาว์ชนที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปี ที่จะเข้าพื้นที่บริษัทฯ จะต้องได้รับอนุญาตจากผู้บริหารในระดับผู้จัดการ และต้องมีพนักงาน TTT ที่นำเข้าเป็นผู้รับผิดชอบในการการควบคุมดูแลตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่

6.2 ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม

6.2.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุมทุกคนจะต้องมีบัตรผ่านบุคคลของ TTT ที่ออกให้ โดยติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่และเมื่อผ่านเข้า-ออกพื้นที่ทุกครั้ง จะต้องทำการสแกนบัตรและลายนิ้วมือที่เครื่องอ่านบัตร ณ. จุดรักษาการณ์ที่ ประตูทางเข้า-ออก สำหรับผู้ปฏิบัติงานชั่วคราวให้ใช้ บัตรผ่านชั่วคราวพื้นที่ควบคุม(Temporally Control Area)โดยใช้ผ่านเข้า– ออกพื้นที่ชั่วคราวได้ไม่เกิน 7 วัน และจะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราวเมื่อกลับออก

6.2.2 เจ้าหน้าที่ศุลกากรและเจ้าหน้าที่ตรวจคนเข้าเมือง หรือเจ้าหน้าที่ราชการที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานในพื้นที่จะอนุญาตให้ผ่านเข้าปฏิบัติงานได้โดยไม่ต้องแลกบัตรผู้มาติดต่อและ เจ้าหน้าที่ราชการจะต้องแต่งเครื่องแบบข้าราชการในการเข้าปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง

6.3 กฎความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัยพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม

6.3.1 พนักงาน,ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT ก่อนเข้าปฏิบัติงานทุกคน และติดบัตรผ่านบุคคลที่ออกให้อย่างถูกต้องก่อนผ่านเข้าปฏิบัติงานทุกคน

Thai Tank Terminal
STANDARD SECURITY PROCEDURE
SAFETY AND SECURITY REGULATION
TH-SSP-SC-01(T)

6.3.2 ห้ามผู้รับเหมาที่เป็นเด็กหรือผู้เยาว์ที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ (ยกเว้นได้รับอนุญาตตามที่กฎหมายกำหนด)

6.3.3 พนักงาน,ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องแต่งกายโดยสวมใส่เสื้อแขนยาวกางเกงขายาวอย่างรัดกุม สวมหมวกนิรภัย,รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ตามลักษณะงานที่ปฏิบัติได้อย่างปลอดภัย

6.3.4 ไม่อนุญาตให้ถ่ายภาพในพื้นที่โครงการก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ (รายละเอียดดูข้อ 11)

6.3.5. ห้ามนำสิ่งของผิดกฎหมายทุกชนิดเข้ามาในพื้นที่บริษัท

6.3.6. ห้ามเสพสุรา,ยาเสพติดหรือของมึนเมารวมทั้งการนำเข้ามาในพื้นที่

6.3.7 ห้ามเล่นการพนัน, ห้ามหยอกล้อขณะปฏิบัติงาน, ห้ามทะเลาะวิวาท, ห้ามจับสัตว์น้ำในพื้นที่

6.3.8 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟ ในพื้นที่**ก่อสร้างและพื้นที่ควบคุม**

6.3.9. ห้ามรับประทานอาหารหรือพักผ่อนในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ยกเว้นพื้นที่ที่โครงการฯที่กำหนดให้)

6.3.10 อาคารที่ปลูกสร้างชั่วคราว(Temporary Building) หรือวัสดุที่เป็นสารไวไฟไม่ให้ตั้งอยู่ใต้แนวสายไฟฟ้า,ตู้ควบคุมไฟฟ้า,แนวท่อขนส่งสารเคมีหรือบนสะพาน

6.3.11 การทำงานที่มีประกายไฟความร้อน (Hot Work) พื้นที่ทำงานต้องสะอาดและแห้งและจัดถังดับเพลิงประจำจุดปฏิบัติงานทุกครั้ง

6.3.12 ห้ามนำเข้าหรือพกพาอาวุธปืนและวัตถุระเบิด (Firearms and Other Weapons) หรือวัตถุอื่นใดที่เป็นอันตรายเข้ามาในพื้นที่(ยกเว้นเจ้าหน้าที่ตำรวจหรือเจ้าหน้าที่ราชการที่ปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมาย)

6.3.13 ยานพาหนะทุกชนิดที่ผ่านเข้า-ออก พื้นที่จะต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย TTT และแสดงบัตรผ่านที่ออกโดย TTT ติดไว้ให้เห็นชัดเจนที่กระจกด้านหน้ารถตลอดเวลา และต้องจอดยานพาหนะไว้ในที่กำหนดให้เท่านั้น

6.3.14 ห้ามขับขี่ยานพาหนะใช้ความเร็วเกิน 20 ก.ม./ช.ม. และห้ามขับแซงในพื้นที่คับแคบหรือจุดห้ามแซงต่างๆ

6.3.15 ห้ามห้อยโหนหรือยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่ง ของร่างกายการออกนอกตัวรถในลักษณะที่ไม่ปลอดภัย

6.3.16 ห้ามจอดยานพาหนะกีดขวางเส้นทางการจราจรหรือหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร

6.3.17 ผู้ขับขี่และผู้นั่งตอนหน้าของรถยนต์หรือผู้โดยสารรถตู้ จะต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (Seat belt) ทุกครั้งไม่ว่าจะขับขี่หรือนั่ง ในระยะทางใกล้หรือไกล ในเขตพื้นที่ TTT

6.3.18 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมมีใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายและมีใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัวที่ต้องห้ามหรือเป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ

Owner By
Firefighting & Security Engineer
Authorizer By
SHEQ Manager
Printing Date: 3/4/2010 10:11 AM

6.3.19 ห้ามผู้ดื่มสุราขับขี่ยานพาหนะหรือปฏิบัติงานในพื้นที่ (ถ้าผลการตรวจวัดแอลกอออลล์ต้อง 0 Mg/% เท่านั้น)

6.3.20 เมื่อเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับยานพาหนะจะต้องรีบรายงานหัวหน้างานและแจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัยทราบในทันที

6.3.21 บุคคลใด ๆ ที่จะนำยานพาหนะผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายจราจรโดยเคร่งครัด

6.3.22 เมื่อพบเห็นหรือประสบเหตุผิดปกติหรือเกิดอุบัติเหตุจะต้องรีบแจ้งหัวหน้างานของผู้รับเหมาหรือพนักงาน TTT ทันที

6.3.23 ผู้รับเหมาที่กำลังขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัยหรือ ได้รับทราบเหตุฉุกเฉินจะต้องนำยานพาหนะเข้าจอดข้างทางไม่ให้กีดขวางช่องทางการจราจรพร้อมกับดับเครื่องยนต์พร้อมทั้งเสียบกุญแจของยานพาหนะคาไว้และรีบออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพล (กรณีเป็นยานพาหนะขนาดใหญ่ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ท่าเรือ จะต้องนำออกมาจอดที่ลานจอดรถบรรทุกสารเคมี และในพื้นที่ Pit-11 ให้นำยานพาหนะออกมาจอดภายพื้นที่ Pit-11)

6.3.24 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณเตือนภัย (Siren) ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนหยุดทำงานทันทีและออกจากสถานที่ทำงานไปรวมตัวที่จุดรวมพล (Assembly Area) บริเวณพื้นที่ Gate-1/2 เพื่อรอการอพยพ (ในกรณีที่การอพยพทางบกกระทำไม่ได้ให้ไปรวมตัวที่จุดรวมพล 3 บริเวณ Cabin Jetty # 2 เพื่อรอการอพยพทางเรือ) ยกเว้น การเกิดไอสารเคมีรั่วไหลภายนอกอาคารที่อาจเกิดอันตรายให้อยู่ภายในอาคารและรอฟังคำสั่งการอพยพต่อไป

6.3.25 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจสั่งให้หยุดงานชั่วคราวได้เมื่อเห็นว่างานที่ปฏิบัตินั้นไม่มีความปลอดภัยเพียงพอและอาจจะเกิดความเสียหายรุนแรงตามมาได้ **(ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไม่อยู่)**

6.3.26 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจหน้าที่ ในการดำเนินการตรวจสอบบุคคลที่ต้องสงสัย หรือ สิ่งของอื่นใด ที่สงสัยว่าอาจจะก่อให้เกิดความเสียหายหรือเกิดอันตรายได้ตลอดเวลา

6.3.27 TTT ขอสงวนสิทธิ์มิให้ผู้หนึ่งผู้ใดเข้าในพื้นที่บริษัทฯ ในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนดและระเบียบการปฏิบัติด้านความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัย ฉบับนี้

7. ระเบียบการปฏิบัติงานพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area)

7.1 ระเบียบปฏิบัติของคณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าพื้นที่หวงห้าม

7.1.1 **คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ** ที่แจ้งความประสงค์ไว้ล่วงหน้า ที่ต้องการเข้าดูงานพื้นที่หวงห้ามจะต้องได้รับอนุญาตจาก TTT โดยมีพนักงานของ TTT เป็นผู้นำเข้าพื้นที่ โดยต้องปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท ดังนี้

7.1.1.1 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่ต้องการผ่านเข้าพื้นที่หวงห้ามจะต้องทำการสแกนบัตรที่จุดรักษาการณ์ (G-1/3) โดยติดบัตรแสดงให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่และผู้นำเข้าต้องกำกับดูแลคณะเยี่ยมชมให้เกิดความปลอดภัยตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่บริษัท

7.1.1.2 พนักงานรักษาความปลอดภัย(G-1/3) ไม่ต้องแลกหลักฐานของคณะเยี่ยมชม แต่ให้ลงข้อมูลรายละเอียดของคณะเยี่ยมชมในแบบฟอร์มบันทึกผู้มาติดต่อใน (เอกสารแนบ F4)

7.1.1.3 คณะเยี่ยมชม,ผู้มาติดต่อ ต้องปฏิบัติตามคำแนะนำในเรื่องกฎความปลอดภัยในบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ

7.1.1.4 เพื่อความปลอดภัยของผู้ที่เข้าเยี่ยมชมฯ พนักงาน TTT ทุกหน่วยงาน ที่นำผู้เยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อ เข้าพื้นที่หวงห้าม จะต้องดำเนินการกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม (เอกสารแนบ A5) และส่งให้หัวหน้ากะปฏิบัติการ (OSS) หรือผู้ช่วยหัวหน้ากะปฏิบัติการเป็นผู้อนุญาตก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม และเบิกยืมวิทยุสื่อสารที่ศูนย์สื่อสารติดตัวขณะอยู่ในพื้นที่กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการติดต่อ (ในกรณีเร่งด่วนจะต้องสอบถามสภาพความปลอดภัยภายในพื้นที่ จาก OSS ก่อนเข้า พื้นที่หวงห้ามทุกครั้ง)

7.1.1.5 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าดูงานในพื้นหวงห้ามและต้องการลงจากรถโดยสารเพื่อเยี่ยมชมพื้นที่จะต้องใส่เสื้อแขนยาวและกางเกงขายาว ที่ทำมาจากชุดกันไฟ (Fire Retardant & Anti-static) (ยกเว้นไม่ได้ลงจากยานพาหนะ) หากจำเป็นต้องลงจากยานพาหนะ และไม่มีชุดที่ทำมาจากชุดกันไฟ (Fire Retardant & Anti-static) ให้เบิกยืมที่หน่วยงานความปลอดภัยและให้ส่งคืนเมื่อกลับ

7.1.1.6 คณะเยี่ยมชมหรือผู้มาติดต่อที่เข้าพื้นที่หวงห้ามเพื่อเยี่ยมชมพื้นที่ จะต้องสวมใส่หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัยและมีหน้ากากป้องกันสารเคมีติดตัว (ยกเว้นไม่ได้ลงจากรถโดยสาร) และสามารถเบิกยืมอุปกรณ์ PPE ได้ที่ G-3 หรือที่หน่วยงานความปลอดภัยฯชั้น 2

7.1.2 **ผู้รับเหมาที่มีความประสงค์จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่หวงห้าม**

ผู้รับเหมาที่จะเข้าปฏิบัติงานหรือดูงานในพื้นที่หวงห้าม ที่ยังไม่มีบัตรผ่านบุคคลถาวรที่ TTT ออกให้ต้องผ่านการอบรมชั่วคราว(Short brief) และใช้บัตรผ่านบุคคลชั่วคราว (Temporary Card Restricted Area) ในการผ่านเข้าปฏิบัติงานชั่วคราวใน พื้นที่ได้ไม่เกิน 7 วัน และเมื่อกลับออกนอกพื้นที่จะต้องส่งคืนบัตรผ่านชั่วคราว ที่จุดรักษาการณ์ G-1/3

7.2 ระเบียบการปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้าม

7.2.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทุกคนจะต้องมีบัตรผ่านที่ TTT ออกให้โดยติดบัตรให้เห็นชัดเจนตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ และเมื่อผ่านเข้า-ออก พื้นที่ทุกครั้งจะต้องสแกนตรและลายนิ้วมือกับเครื่องอ่านบัตร ณ ประตูทางเข้า-ออก สำหรับบัตรอนุญาตผ่านเข้า

พื้นที่หวงห้าม กรณีใช้ผ่านชั่วคราวเข้า-ออกพื้นที่ จะอนุญาตให้ใช้ได้ไม่เกิน 7 วัน ในการผ่านเข้าพื้นที่และต้องคืนบัตรผ่านชั่วคราวพื้นที่หวงห้าม(Temporary Card Restricted Area) เมื่อกลับออก

7.2.2 เจ้าหน้าที่ศุลกากร, เจ้าหน้าที่ตรวจคนเข้าเมืองและเจ้าหน้าที่แพทย์หรือเจ้าหน้าที่ราชการที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานบนเรือจะอนุญาตให้ผ่านเข้าพื้นที่เพื่อปฏิบัติงานได้โดยไม่ต้องแลกบัตร และจะต้องแต่งเครื่องแบบข้าราชการในการเข้าปฏิบัติงาน

7.2.3 เจ้าหน้าที่เรือ, ลูกเรือ หรือบุคคลภายนอกที่จะเข้าปฏิบัติงานบนเรือหรือสับเปลี่ยนชุดปฏิบัติงานบนเรือ ตัวแทนเรือ (SHIP AGENT) จะต้องแจ้งความจำนงกับ TTT โดยผ่านฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์ (CSM, SCSO) ในเวลาทำการปกติล่วงหน้าอย่างน้อย 24 ชั่วโมง พร้อมแนบหลักฐานสำเนาบัตรประชาชน/พาสปอร์ต (กรณีชาวต่างชาติ) และรายละเอียดภารกิจที่จะต้องปฏิบัติงานบนเรือ

7.2.4 พนักงาน TTT ที่จะนำผู้รับเหมาเข้ามาส่งวัสดุสิ่งของต่างๆ โดยเข้าส่งในพื้นที่หวงห้ามจะต้องขอใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) ทุกครั้ง ยกเว้นการส่งวัสดุสิ่งของให้ฝ่ายปฏิบัติการ เช่น การส่งถังก๊าซ LPG, N_2 เป็นต้น จะต้องดำเนินการตามมาตรการด้านความปลอดภัย ดังนี้

7.2.4.1 ผู้รับเหมาที่จะเข้าส่งวัสดุสิ่งของจะต้องผ่านการอบรมความปลอดภัยชั่วคราว โดยแจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) เพื่อทำการอบรม

7.2.4.2 กรณีผู้รับเหมาที่เข้าส่งของไม่ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) มาให้แจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) เพื่อขอเบิกยืมชั่วคราวที่ G-3

7.2.4.3 ยานพาหนะที่จะนำวัสดุสิ่งของเข้าส่งจะต้องผ่านการตรวจสภาพความปลอดภัยจากหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) ก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม

7.3 กฎความปลอดภัยและการรักษาความปลอดภัยพื้นที่หวงห้าม (Restricted Area Regulation)

7.3.1 ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT และติดบัตรผ่านบุคคลที่ TTT ออกให้เห็นชัดเจนตลอดเวลา

7.3.2 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามจะต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work) ที่ถูกต้องในการทำงาน (ยกเว้นหน่วยงานฝ่ายปฏิบัติการ) แบบฟอร์มใบอนุญาตทำงานจัดเตรียมไว้ที่ห้องหัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการใน Control Building

7.3.3 การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน(Emergency Response) กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีสัญญาณเตือนภัย (Siren) ให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนหยุดทำงานทันทีและออกจากสถานที่ทำงาน ไปรวมตัวที่จุดรวมพล (Assembly Area) บริเวณพื้นที่ Gate-1/2 เพื่อรอการอพยพ (ยกเว้นผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน)

7.3.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการแต่งกาย (Personal Protective Equipment) ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องแต่งกายโดยสวมเสื้อแขนยาว,กางเกงขายาวที่ทำมาจากผ้า cotton 100% (100% cotton coverall), สวมหมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัยและแว่นตานิรภัย

Thai Tank Terminal
STANDARD SECURITY PROCEDURE
SAFETY AND SECURITY REGULATION
TH-SSP-SC-01(T)

พร้อมจัดเตรียมหน้ากากป้องกันสารเคมีและอุปกรณ์ความปลอดภัย (PPE) ตามลักษณะงานที่ปฏิบัติอย่างเหมาะสม

(ยกเว้นคณะเยี่ยมชมที่ขอเข้าพื้นที่โดยใช้เส้นทางรอบนอกการปฏิบัติงานด้านปฏิบัติการและไม่ได้ลงจากรถโดยสาร)

7.3.4 การป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ (Prevention of Fire) โดยต้องปฏิบัติดังนี้

7.3.4.1 ห้ามนำอุปกรณ์สื่อสารใดๆ(Electric Device) ที่เป็นอุปกรณ์ประเภท Non-Explosion Proof เช่น วิทยุสื่อสาร,วิทยุกระจายเสียง,โทรศัพท์มือถือ,Notebook, Tablet, Pager, Sound About ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม (ยกเว้นการนำโทรศัพท์มือถือเข้าไปเพื่อติดต่อประสานงานระหว่างการขนถ่ายผลิตภัณฑ์ได้ที่ Jetty -1,2,3,2B) เท่านั้น และอนุญาตให้ใช้เฉพาะในพื้นที่ทางเรือกำหนดให้และที่ Jetty Cabin ซึ่งในกรณีผู้นำเข้าโทรศัพท์จะต้องปิดระบบการทำงานให้เรียบร้อย ก่อนผ่านเข้าพื้นที่หวงห้ามและก่อนออกจากเรือสินค้าเพื่อกลับออกนอกพื้นที่ (กรณีมีความจำเป็นต้องนำอุปกรณ์สื่อสารอื่นใดๆ (Electric Device) ที่เป็นอุปกรณ์ประเภท Non-Explosion Proof เข้าในพื้นที่เพื่อปฏิบัติงาน จะต้องทำการประเมินความเสี่ยงและขอ Permit to Work ก่อนนำเข้าทุกครั้ง

7.3.4.2 บริษัทฯ จัดตู้เก็บโทรศัพท์มือถือให้บริการฝากที่จุดรักษาการณ์ G-1/3 เฉพาะกลุ่มพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี,ผู้มาติดต่อ,คณะเยี่ยมชม เท่านั้น โดยมีกุญแจล็อก ผู้ที่จะเข้าทำงานสามารถนำโทรศัพท์มือถือฝากเก็บไว้ได้ โดยติดต่อพนักงาน รปภ.G-1/3 โดยผู้ฝากต้องรับผิดชอบทรัพย์สินโทรศัพท์มือถือของตนเอง ที่เก็บไว้ในตู้ ซึ่งทาง TTT จะคอยกำกับดูแลให้ในเบื้องต้นเท่านั้น

7.3.4.3 ห้ามสูบบุหรี่หรือทำให้เกิดประกายไฟ (Smoking and Naked Flames) ในพื้นที่หวงห้าม

7.3.4.4 ห้ามนำเข้าอุปกรณ์ที่สามารถทำให้เกิดประกายไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ,ไฟแช็ค,บุหรี่ เป็นต้น

7.3.4.5 อาคารที่ปลูกสร้างชั่วคราวหรือวัสดุที่เป็นสารไวไฟไม่ให้ตั้งอยู่ใต้แนวสายไฟฟ้า,ตู้ควบคุมไฟฟ้า,แนวท่อขนส่งสารเคมีหรือบนสะพาน

7.3.4.6 การทำงานที่มีประกายไฟความร้อน(Hot Work) พื้นที่ทำงานต้องสะอาดและแห้ง ก่อนเข้าทำงานในถังหรือท่อสารเคมีจะต้องไม่มีสารเคมีไวไฟ หรือไอสารไวไฟหลงเหลืออยู่ภายใน (Gas-Free) และการนำอุปกรณ์ให้แสงสว่างเข้าใช้งาน ภายในถังหรือท่อจะต้องได้รับการรับรองในเรื่องความปลอดภัยหรือมีมาตรการเพิ่มเติมในการป้องกันอย่างเหมาะสมและปลอดภัยเพียงพอ

7.3.4.7 ก่อนเข้าทำงานภายในถังจะต้องทำการตรวจวัดก๊าซออกซิเจนให้มีเพียงพอในการเข้าทำงานโดยมีออกซิเจนไม่ต่ำกว่า 19.50 % และไม่เกิน 22% ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยการทำงานในที่อับอากาศตามรายละเอียดใน (TH-SSP-SF-28)

Owner By
Firefighting & Security Engineer
Authorizer By
SHEQ Manager
Printing Date: 3/4/2010 10:11 AM

7.3.4.8 ทำการปิดกั้นพื้นที่ปฏิบัติงานเชื่อม, งานเจียรและงานตัดด้วยไฟฟ้าไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นออกมา

7.3.4.9 ถังก๊าซออกซิเจน, Acetylene และถังก๊าซอื่นๆที่ใช้งานจะต้องตั้งขึ้นและผูกมัดอย่างมั่นคงไม่ให้ล้มง่ายมีสภาพดีและมีการขนส่งถังก๊าซอย่างถูกต้อง

7.3.4.10 อุปกรณ์ถังก๊าซและอุปกรณ์งานเชื่อมจะต้องไม่นำเข้าไปไว้ในพื้นที่อับอากาศ

7.3.4.11 ข้อต่อสายท่อก๊าซและข้อต่อสายท่อสายออกซิเจนจะต้องไม่เอาไว้ในพื้นที่อับอากาศ

7.3.4.12 เมื่อเลิกงานทุกครั้งจะต้องปิดวาล์วของถังก๊าซที่ใช้งานทุกครั้ง

7.3.4.13 สารเคมีหรือวัตถุอันตรายที่นำเข้ามาในพื้นที่ต้องได้รับการตรวจสอบและได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือผู้ได้รับมอบหมายเป็นผู้อนุญาตและต้องใช้ตามวัตถุประสงค์ตามที่กำหนดและต้องส่งข้อมูล SDS ประกอบการอนุญาตนำเข้าพื้นที่

7.3.5 การปฏิบัติงานในพื้นที่อับอากาศ (Confine Space) พนักงาน, ลูกค้า, หรือผู้รับเหมาที่ต้องเข้าทำงานจะต้องขอใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศและต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศตามรายละเอียดใน (Entering of Confined Spaces Procedure) TH-SSP-SF-28

7.3.5.1 การเข้าทำงานทั้งหมดในที่อับอากาศต้องได้รับการควบคุมตามใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ

7.3.5.2 ห้ามบุคคลใดๆเข้าไปภายในถังหรือถังของรถบรรทุกโดยไม่ได้รับอนุญาต

7.3.5.3 บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศจะต้องได้รับการฝึกอบรมในการทำงานในที่อับอากาศและ ใช้ เครื่องช่วยหายใจ (SCBA) อย่างถูกต้อง

7.3.5.4 ห้ามเข้าทำงานภายในถังที่ยังไม่มีการตัดแยกระบบการเชื่อมต่อ (Isolate) ของท่อขนส่งสารเคมีที่เข้าถังอย่างมั่นคงปลอดภัย

7.3.5.5 ช่องทางเข้าไปภายในถังจะต้องมีการเขียนรายละเอียดคำแนะนำในการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเกี่ยวกับสารเคมีที่เกี่ยวข้องและต้องสวมใส่ชุดป้องกันสารเคมีในการเข้าปฏิบัติงาน

7.3.6 การปรับปรุงเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติม (Management of Change) ของระบบอุปกรณ์ต่างๆ ที่ติดตั้งอยู่ทั้งหมดจะต้องผ่านการอนุมัติจากคณะกรรมการพิจารณา(Working Group) ของTTT ตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-24

7.3.7 การปฏิบัติงานบนที่สูงเหนือผิวน้ำ (Working Above Water) จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงและสวมใส่เสื้อชูชีพในขณะปฏิบัติงาน สำหรับการปฏิบัติงานบน Jetty Deck เฉพาะ 1, 2 และ 3 หรือขึ้นไปปฏิบัติงานบนเรือหรือพื้นที่ใกล้แนวน้ำที่ไม่มีราวกันตกซึ่งอาจตกลงน้ำได้ให้สวมใส่เสื้อชูชีพทุกครั้ง

Thai Tank Terminal
STANDARD SECURITY PROCEDURE
SAFETY AND SECURITY REGULATION
TH-SSP-SC-01(T)

7.3.8 การจัดการรั่วไหลของสารเคมี (Leak and Spillages) กรณีเกิดการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องรีบรายงานโดยทันที และปฏิบัติตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-14 โดยต้องพยายามไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น

7.3.8.1 ห้ามระบายน้ำที่ปนเปื้อนสารเคมีออกจากถังเก็บลงสู่พื้นดินหรือรางระบายน้ำสาธารณะ

7.3.8.2 ที่ปลายของท่อขนส่งสารเคมี (Pipe Work) ด้านปลายเปิดจะต้องปิดหรืออุดให้มั่นคงไม่ให้เกิดการรั่วไหลของสารเคมีออกมาได้

7.3.9 ข้อปฏิบัติในการใช้ยานพาหนะในพื้นที่ (Traffic and Transport Regulation) มีดังต่อไปนี้

7.3.9.1 ห้ามใช้ความเร็วเกิน 20 ก.ม./ช.ม. และห้ามขับแซงในพื้นที่คับแคบหรือจุดห้ามแซง

7.3.9.2 ยานพาหนะที่ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม จะต้องสวมใส่ท่อป้องกันประกายไฟ (Flame Arrestor) ที่ท่อไอเสียก่อนผ่านเข้าโดยผู้ขับขี่รถจะต้องตรวจสอบสภาพของท่อป้องกันประกายไฟให้พร้อมใช้งานไม่ชำรุด และรปภ.ที่จุดรักษาการณ์ G-1 และ G-3 ต้องตรวจสอบการสวมใส่ท่อป้องกันประกายไฟของรถทุกคันที่ผ่านเข้าพื้นที่หวงห้าม

7.3.9.3 ห้ามห้อยโหนหรือยื่นอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของร่ายการออกนอกตัวรถในลักษณะที่ไม่ปลอดภัย

7.3.9.4 ห้ามรถจอดกีดขวางเส้นทางการจราจรและหัวจ่ายน้ำดับเพลิงในรัศมี 5 เมตร

7.3.9.5 ผู้ขับขี่และผู้นั่งตอนหน้าของรถยนต์,รถบรรทุกและผู้โดยสารรถตู้ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (Seat belt) ทุกครั้ง ไม่ว่าจะขับขี่หรือนั่งในระยะทางใกล้หรือไกล

7.3.9.6 ห้ามไม่ให้ผู้ที่ดื่มสุรามาแล้วทำการขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่บริษัทฯ

7.3.9.7 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมมีใบอนุญาตขับขี่ที่ทางราชการออกให้ และมีใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัว ที่ต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ

7.3.9.8 ยานพาหนะในพื้นที่จะต้องจอดในสถานที่กำหนดให้และดับเครื่องยนต์

7.3.9.9 ห้ามจอดยานพาหนะกีดขวางช่องทางเข้าใช้งานของอุปกรณ์ความปลอดภัยทุกชนิด

7.3.9.10 ห้ามวางอุปกรณ์ต่าง ๆ กีดขวางเส้นทางการจราจรในพื้นที่หวงห้ามโดยจะต้องวางอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้ชิดขอบถนน และเหลือความกว้างของช่องทางให้รถดับเพลิงวิ่งผ่านได้ไม่น้อยกว่า 3.50 เมตรและถ้ามีความกว้างช่องทางน้อยกว่าที่กำหนด ให้ปิดเส้นทางการจราจรของถนนโดยใช้แผงจราจรปิดกั้นหัวและท้ายของถนนนั้น และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบ

7.3.9.11 บุคคลใด ๆ ที่นำยานพาหนะผ่านเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและเครื่องหมายจราจร อย่างเคร่งครัด

7.3.9.12 เมื่อเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวกับยานพาหนะจะต้องรีบรายงานหัวหน้างานทราบในทันทีกรณีผู้รับเหมาเกิดอุบัติเหตุ จะต้องรายงานให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของ TTT ทราบโดยเร็ว

Owner By
Firefighting & Security Engineer
Authorizer By
SHEQ Manager
Printing Date: 3/4/2010 10:11 AM

7.3.10 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Operating) ภายในห้องควบคุมระบบสวิทย์หม้อแปลงไฟฟ้า (Substation) จะต้องปิดใส่กุญแจห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตผ่านเข้า นอกจากผู้ที่มีหน้าที่โดยตรงในการควบคุมดูแล

7.3.10.1 การตัดแยกระบบหรือการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องแขวนป้ายหรือปิดล็อก (Lock And Tag out System) เพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

7.3.10.2 การปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าจะต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าให้ถูกต้องเหมาะสมตามการแบ่งเขต/ประเภท (Electric Zone Classification)ในพื้นที่ของ TTT

7.3.10.3 ห้ามปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าที่ยังมีกระแสไฟฟ้าไหลอยู่ในระบบ

7.3.10.4 เครื่องมือที่เป็นอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนที่(Portable Electric Tools) จะต้องหุ้มด้วยฉนวนเป็นสองเท่า เพื่อป้องกันการรั่วไหลของไฟฟ้าหรือปฏิบัติงานโดยใช้กระแสไฟฟ้าแรงดันต่ำหรือใช้วิธีการอื่นๆที่ลดความเสี่ยงจากกระแสไฟฟ้าดูด

7.3.11 การควบคุมผู้รับเหมาที่ปฏิบัติงานประจำและชั่วคราว (Contractor control) ในพื้นที่ห้วงห้าม

7.3.11.1 ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยและระเบียบปฏิบัติของ TTT อย่างเคร่งครัด

7.3.11.2 วัสดุและอุปกรณ์ที่ผู้รับเหมานำเข้าใช้งานต้องผ่านการตรวจสอบความปลอดภัย พร้อมติดสติ๊กเกอร์รับรองการตรวจสอบ จึงจะอนุญาตให้นำเข้าใช้งานได้

7.3.11.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหรือพนักงาน TTT มีอำนาจสั่งหยุดงานผู้รับเหมาได้ทันทีเมื่อพบว่ามีการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย หรือไม่เป็นไปตามกฎความปลอดภัย

7.3.11.4 ก่อนเริ่มต้นปฏิบัติงานผู้รับเหมาจะต้องมีใบอนุญาตทำงาน(Permit to Work) ที่ถูกต้อง

7.3.11.5 ผู้รับเหมาจะต้องรู้จักพื้นที่ทำงาน และสามารถใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งประจำอยู่ได้เป็นอย่างดี

7.3.12 สำนักงานชั่วคราว(Contractor Site Office) การสร้างสำนักงานชั่วคราวภายในเขตพื้นที่ จะต้อง ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรก่อนดำเนินการก่อสร้างอาคาร

7.3.12.1 อาคารชั่วคราวจะต้องกำหนดตำแหน่งที่ตั้งให้เหมาะสมโดยสามารถป้องกันหรือลดความเสียหาย จากลมกรรโชก

7.3.12.2 ระบบไฟฟ้าภายในอาคารชั่วคราวจะต้องต่อระบบสายดินป้องกันกระแสไฟฟ้าดูด

7.3.12.3 ระบบไฟฟ้าในอาคารชั่วคราวจะต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่ทนความร้อนตามมาตรฐาน

7.3.12.4 ต้องจัดเตรียมเครื่องมือดับเพลิงประจำอาคารชั่วคราวให้มีจำนวนเพียงพอในการดับเพลิง

7.3.12.5 การระบายน้ำทิ้งที่ใช้ในการชำระล้างต่างๆในอาคารชั่วคราวจะต้องต่อท่อเข้ากับระบบท่อน้ำทิ้งอย่างถูกต้อง

7.3.12.6 สาธารณูปโภคทั้งหมดที่มีการเชื่อมต่อกับระบบของ TTT ต้องจัดเตรียมและดำเนินการโดยพนักงาน TTT

7.3.12.7 อาคารชั่วคราวจะต้องไม่อยู่ในพื้นที่ปฏิบัติงานด้านปฏิบัติการ (Operation)

7.3.13 การนำเครื่องจักร,เครื่องมือและอุปกรณ์ต่างๆ (Machines, Tools, And Equipment) เข้ามาใช้งานจะต้องมีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุดเสียหายและใช้งานตรงตามวัตถุประสงค์ที่ออกแบบมาโดยมีข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการใช้เครื่องจักร ดังนี้

7.3.13.1 ต้องทำความสะอาดและเก็บเครื่องมือหลังจากใช้งานในสถานที่เก็บอย่างถูกต้อง

7.3.13.2 ห้ามสวมใส่นาฬิกา,แหวน,สร้อยคอ,สายคล้องคอติดบัตร ที่หลวมหรือยืดยาวออกภายนอกเสื้อ หรือใส่เสื้อผ้าที่ขาด หรือปล่อยผมยาวยืนออกมา ซึ่งอาจเข้าไปปฏิบัติงานใกล้ส่วนที่เคลื่อนไหวต่างๆของเครื่องจักร อาจทำให้เกิดอันตรายจากการถูกดึงจากส่วนหมุนของเครื่องจักรนั้นๆ

7.3.13.3 ก่อนการเดินเครื่องจักรต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีความปลอดภัยและใส่ Safety Guard ครอบส่วนที่เคลื่อนไหวของอุปกรณ์อย่างถูกต้องเหมาะสม ถ้าพบเห็นความผิดปกติให้รายงานผู้ควบคุมงานโดยทันที

7.3.13.4 ส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร/อุปกรณ์ เช่น เฟืองเกียร์, สายพาน,โซ่,เพลา,ขอพ่วง ฯ จะต้องใส่เครื่องป้องกัน (Safety Guard) อย่างถูกต้องเหมาะสม

7.3.13.5 เครื่องมือไฟฟ้าจะต้องมีการตรวจสอบบำรุงรักษาจัดเตรียมไว้ใช้งานให้ถูกต้องเหมาะสมกับอุปกรณ์ที่ใช้งานอยู่โดยมีการผนึก(Seal)ป้องกันการรั่วไหลของกระแสไฟฟ้าและได้รับการรับรองตามมาตรฐานอย่างถูกต้อง

7.3.13.6 เครื่องมือไฟฟ้าที่ใช้งานจะต้องป้องกันและต้านทานการถูกกระแสไฟฟ้าดูดเมื่อเกิดเหตุข้อผิดพลาดจากการใช้งานและต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานซ่อมบำรุง.

7.3.13.7 เครื่องจักรและอุปกรณ์ทั้งหมดจะต้องมีการตรวจสอบตามระยะเวลาที่กำหนด โดยผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมบันทึกการตรวจเมื่อ TTT ต้องการขอดู

7.3.13.8 ห้ามใช้เครื่องมือ,เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ชำรุดเสียหายที่แขวนป้าย (Log out Tag out)

7.3.14 การทำงานบนที่สูง(Working at Heights) การทำงานบนที่อยู่สูงขึ้นไปจากพื้นแนวระนาบเกิน 1.5 เมตร จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

7.3.15 การทำงานขุด (Excavation) งานที่เกี่ยวข้องกับการขุดโดยใช้คนขุดในลักษณะที่เป็นโพรง,ร่อง,คู, บ่อหรือหลุมบนพื้นดินจะทำงานขุดได้จะต้องมีการดำเนินการเพื่อความปลอดภัยก่อน ดังนี้

7.3.15.1 การประเมินอันตรายของพื้นที่ทำงานจะต้องมีความสมบูรณ์ครบถ้วนโดยผู้ที่มีหน้าที่

7.3.15.2 ใต้พื้นดินของพื้นที่อันตรายทั้งหมด เช่น ท่อขนถ่ายสารเคมี,สายไฟฟ้าฯจะต้องสามารถชี้ระบุได้ชัดเจนถึงจุดพื้นที่การตัดแยกระบบถ้าจำเป็น และจะต้องมีใบอนุญาตทำงานขุด

7.3.15.3 ผู้ที่เข้าไปที่ทำงานขุดในพื้นที่ที่มีความลึก และมีลักษณะเป็นที่อับอากาศจะต้องขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ และโดยต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน

7.3.15.4 การทำงานขุดจะต้องมีการป้องกันการทรุดตัวของดินโดยมีการป้องกันอย่างเป็นระบบ เช่น การค้ำยันหรือทำพื้นที่ให้ลาดเอียงป้องกันการไหลเลื่อนของดินที่จะถล่มลงมาทับ

7.3.15.5 ต้องคอยสั่งเกตการเปลี่ยนแปลงสภาพการเคลื่อนที่ของพื้นดินโดยรอบๆที่ทำงานอยู่เสมอ

7.3.16 รถขนาดใหญ่ต่างๆ เช่น รถปั้นจั่น (Cranes) รถเทรเลอร์ และรถยก (Forklift) ที่จะใช้งานจะต้องมีใบอนุญาตและผ่านการตรวจสภาพอย่างถูกต้อง และใช้งานตามขีดความสามารถของรถเท่านั้น โดยต้องมีหลักปฏิบัติในการเข้าปฏิบัติงานดังนี้

7.3.16.1 รถที่ผ่านเข้าจะต้องมีผู้นำทางไปยังจุดปฏิบัติงานทุกครั้ง ตั้งแต่ประตูทางเข้าพื้นที่ TTT

7.3.16.2 ต้องจัดผู้ให้สัญญาณการยกเคลื่อนย้ายของหรืออุปกรณ์ในขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง

7.3.16.3 ผู้ขับขี่จะต้องผ่านการอบรมและมีใบอนุญาตที่ถูกต้อง

7.3.16.4 ปิดกั้นพื้นที่ ที่ทำการยก เพื่อป้องกันอันตรายผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องผ่านเข้าขณะทำการยก

7.3.16.5 จะต้องมีการจัดทำ แผนงานยก(Safety Lifting Plan)

7.3.17 การใช้รถขนาดใหญ่ที่มีความสูงมาก อาจทำให้เกิดการเฉี่ยวชนกับ Pipe Rack ที่ข้ามถนนตามจุดต่างๆ ในพื้นที่ โดยภายในพื้นที่จะติดป้ายบอกความสูงไว้ โดยให้รถปฏิบัติดังนี้

7.3.17.1 ตรวจสอบความสูงของรถ และเส้นทางที่รถจะวิ่งผ่าน มีความสูงต่ำกว่าความสูงของรถหรือไม่ ถ้า Pipe Rack มีความสูงต่ำกว่ารถ ห้ามรถผ่าน

7.3.17.2 กรณีมีงานก่อสร้างบน Pipe Rack ที่ข้ามถนนในพื้นที่และมีการตั้งนั่งร้านห้อยต่ำลงมา ให้ผู้รับเหมาติดป้ายบอกความสูงจุดที่ต่ำสุดของนั่งร้านหรือท่อที่ห้อยต่ำลงมา และขึงเทปขาวแดงเป็นแนวแสดงไว้อย่างชัดเจนเพื่อสามารถมองเห็นได้ในเวลากลางคืน

7.3.18 การป้องกันภัยลมพายุและภัยธรรมชาติอื่นๆ (Protection against storm and other natural Phenomena) การทำงาน ของพนักงานและอุปกรณ์ที่ปฏิบัติงานในพื้นที่จะต้องมีการป้องกันอย่างเหมาะสมในการป้องกันภัยที่เกิดจากธรรมชาติเพื่อป้องกันความเสียหายที่เกิดจากลมพายุหรือฝนตกหนัก ตามรายละเอียดใน TH-SSP-SF-30

7.3.19 ไม่อนุญาตให้ถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้าม ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจอนุมัติ (รายละเอียดดูข้อ 12)

7.3.20 ห้ามนำเข้าหรือพกพาอาวุธปืน, วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นใดที่เป็นอันตรายเข้ามาในพื้นที่ (ยกเว้นเจ้าหน้าที่ตำรวจหรือเจ้าหน้าที่ราชการที่ปฏิบัติหน้าที่ตามกฎหมาย)

7.3.21 ห้ามกระทำการใด ๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตในพื้นที่หวงห้าม ดังต่อไปนี้

- เสพของมึนเมาหรือยาเสพติดรวมทั้งการจำหน่ายจ่ายแจกสิ่งของที่ผิดกฎหมาย
- เล่นการพนัน,หยอกล้อ,ทะเลาะวิวาท จับสัตว์น้ำ
- รับประทานอาหาร และเครื่องดื่ม

7.3.22 การนำวิทยุมือถือ(Walkie Talkie) เข้ามาใช้งานในพื้นที่เขตหวงห้ามจะต้องเป็นวิทยุแบบป้องกันการระเบิด (Explosion Proof) และการนำเข้ามาใช้งานจะต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยก่อนทุกครั้ง และต้องติดสติ๊กเกอร์ผ่านการตรวจสอบไว้ที่ตัวเครื่องวิทยุ

7.3.22.1 ห้ามถอดหรือเปลี่ยนแบตเตอรี่วิทยุมือถือในบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการระเบิดหรือมีการรั่วไหลของไอสารเคมี เช่น Pump Place, Truck Station, Jetty

7.3.22.2 ห้ามใช้งานเครื่องวิทยุที่มีสภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน เช่น เสาอากาศแตกร้าวเห็นเส้นรวดตัวเครื่อง แตกร้าวฯ

7.3.22.3 ห้ามใช้งานวิทยุสื่อสารในที่โล่งแจ้งขณะที่มีฝนตกฟ้าคะนองซึ่งอาจเกิดอันตรายจากฟ้าผ่า

7.3.22.4 ห้ามใช้งานวิทยุสื่อสารใต้แนวสายไฟฟ้าแรงสูง ซึ่งอาจเกิดอันตรายจากไฟฟ้าดูดได้

7.3.23 เมื่อพบเห็นหรือประสบเหตุผิดปกติหรืออุบัติเหตุจะต้องรีบแจ้งหัวหน้างานของผู้รับเหมาและรายงานให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของTTT ทราบโดยเร็ว

7.3.24 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) มีอำนาจสั่งให้หยุดงานชั่วคราวเมื่อเห็นว่างานที่ปฏิบัตินั้นไม่มีความปลอดภัยเพียงพอและอาจจะเกิดความเสียหาร้ายแรงตามมาได้ **ในกรณีที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยไม่อยู่**

7.3.25 หัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย มีอำนาจหน้าที่ในการตรวจสอบบุคคลสิ่งของหรืออื่นใด ที่สงสัยว่าอาจจะก่อให้เกิดความเสียหาย หรือเกิดอันตรายได้ตลอดเวลา

7.3.26 TTT ขอสงวนสิทธิ์มิให้ผู้หนึ่งผู้ใดเข้าภายในพื้นที่บริษัท ฯ ในกรณีที่ฝ่าฝืนข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติด้านการรักษาความปลอดภัย

8. ระเบียบการขอบัตรผ่านบุคคล

8.1 ผู้รับเหมา, ลูกค้า หรือบุคคลอื่นๆ ที่มีความจำเป็นต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ จะต้องผ่านเข้าปฏิบัติงานภายใน TTT จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน และรวมทั้งบุคคลที่เข้าปฏิบัติงานต่อเนื่องในปีต่อไปที่บัตรผ่านยังไม่หมดอายุ จะต้องเข้าอบรมทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน โดยสามารถติดต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อเข้ารับการอบรมได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยก่อนที่จะส่งคนเข้าอบรมจะต้องส่งรายชื่อและเอกสารหลักฐานประกอบการทำบัตรผ่านล่วงหน้า ก่อน 1 วันทำการปกติ ดังนี้

- ส่งเอกสารแจ้งรายชื่อและจำนวนผู้เข้าอบรมให้ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ
- ส่งหลักฐานสำเนาบัตรประชาชน หรือสำเนาหนังสือเดินทาง (เฉพาะชาวต่างชาติ) 1 ชุด
- หัวหน้างานหรือพนักงานผู้รับเหมาอื่นๆนอกจากตำแหน่งพนักงานขับรถประจำที่ต้องการขับรถในพื้นที่ TTT ต้องแนบใบรับรองแพทย์ว่าไม่มีโรคประจำตัว ที่ต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ
- รูปถ่ายหน้าตรงขนาด 1หรือ 2 นิ้ว 1 รูป
- กรณีผู้รับเหมาโอนย้ายบริษัทใหม่ ในระหว่างปี ให้ส่งเอกสารและใบขอบัตรใหม่ แต่ไม่ต้องอบรมใหม่และต้องจ่ายส่วนที่ออกบัตรใหม่ให้

8.2 พนักงานขับรถบรรทุกสารเคมี,ผู้รับเหมา,ลูกค้า,หรือบุคคลอื่นๆ ที่เป็นพนักงานขับรถเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่หวงห้ามหรือพื้นที่ภายใน บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด จะต้องมีสุขภาพแข็งแรงไม่เป็นโรคต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะนั้นๆ โดยต้องส่งรายละเอียดหลักฐานเพิ่มเติมในทุกปีที่มีการอบรมทบทวนด้านความปลอดภัยประจำปีหรืออบรมเพื่อทำบัตรผ่านบุคคลใหม่ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

8.2.1 พนักงานขับรถหรือยานพาหนะต่างๆในพื้นที่ จะต้องไม่เป็นโรคต้องห้ามในการขับขี่ยานพาหนะ ดังนี้

- ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้
- ไม่ปรากฏอาการโรคจิต หรือจิตรฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน
- ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ พิษสุราเรื้อรัง
- โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่น่ารังเกียจแก่สังคม
- วัณโรคในระยะอันตราย
- โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม
- โรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานหรือโรคที่เป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ ให้ระบุในใบรับรองแพทย์ด้วย เช่นโรคระบบประสาท,โรคลมชัก,โรคกล้ามเนื้อลีบ อ่อนแรง ทั้งมือเท้า, โรคระบบการมองเห็น,ตาบอดสี,โรคระบบการได้ยินฯ

8.2.2 ให้บุคคลที่ขับขี่ยานพาหนะที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ ต้องส่งใบรับรองแพทย์ประกอบในการอบรมด้านความปลอดภัย เพิ่มจากรายการเอกสารในข้อที่ 8.1 (ตัวอย่างใบรับรองแพทย์ ตามภาคผนวก.1)

8.2.3 พนักงานของบริษัทไทยแท้งค์ฯ ที่ปฏิบัติงานในการขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม ให้ใช้ผลการตรวจสุขภาพประจำปี ที่บริษัทฯ จัดตรวจ เพื่อยืนยันว่าไม่เป็นโรคที่เป็นอุปสรรคในการขับขี่ยานพาหนะ

8.3 เมื่อผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยแล้วผู้ที่ขอมีบัตรผ่านจะต้องดำเนินการขอแบบฟอร์ม “ใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล” (เอกสารแนบ F2) ได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยกรอกข้อมูลให้ละเอียดและส่งให้ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพพร้อมกับถ่ายรูปเพื่อทำบัตรผ่านบุคคลต่อไป

8.4 เมื่อดำเนินการตรวจสอบเอกสารเป็นที่เรียบร้อย TTT จะจัดทำบัตรผ่านบุคคลให้ภายใน 5 วัน ในกรณีที่ส่งเอกสารหลักฐานครบ โดยกำหนดให้บัตรผ่านบุคคลมีอายุการใช้งาน 2 ปี

9. ระเบียบการขอบัตรผ่านยานพาหนะทั่วไป

9.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมา หรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำยานพาหนะผ่านเข้า - ออก เพื่อปฏิบัติงานภายในพื้นที่ TTT จะต้องมีบัตรผ่านยานพาหนะที่ TTT ออกให้และยานพาหนะจะต้องผ่านการตรวจสภาพจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย โดยดำเนินการขอแบบฟอร์ม “ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ” (เอกสารแนบ F3) ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ สำหรับยานพาหนะที่ไม่มีบัตรผ่านที่ TTT ออกให้ อนุญาตให้ใช้บัตรผ่านยานพาหนะชั่วคราวในการผ่านเข้า- ออก ได้ไม่เกิน 1 วัน และเมื่อกลับออกจากพื้นที่ต้องส่งบัตรคืนที่จุดรักษาการณ์ G-1/G-2

- บัตรผ่านยานพาหนะ สีแดง สำหรับรถบริษัทและรถพนักงาน TTT
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี เขียว สำหรับรถผู้รับเหมาภายใน
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี น้ำเงิน สำหรับลูกค้าบริษัทและรถขนถ่ายสารเคมี
- บัตรผ่านยานพาหนะ สี ขาว สำหรับผู้รับเหมาภายนอกหรือผู้รับเหมาชั่วคราว

Thai Tank Terminal
STANDARD SECURITY PROCEDURE
SAFETY AND SECURITY REGULATION
TH-SSP-SC-01(T)

9.2 ผู้รับเหมาที่นำยานพาหนะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ TTT ในช่วงระยะเวลาสั้นๆ ตั้งแต่ 7 วันขึ้นไปแต่ไม่เกิน 6 เดือน ให้ออกบัตรผ่านยานพาหนะผู้รับเหมาชั่วคราว ตามกำหนดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน ไว้ในสติ๊กเกอร์บัตรผ่านยานพาหนะผู้รับเหมาสีขาว

9.3 ผู้ขอมีบัตรผ่านยานพาหนะจะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะพร้อมกับส่งเอกสารหลักฐาน ดังนี้

9.3.1 สำเนาใบอนุญาตขับขี่ 1 ชุด

9.3.2 สำเนาทะเบียนยานพาหนะพร้อมรายการเสียภาษี 1 ชุด (กรณีขอบัตรผ่านยานพาหนะ กนอ. จะต้องเพิ่มสำเนาอีก 1 ชุด พร้อมรับรองสำเนาถูกต้อง

9.4 ผู้ขอมีบัตรผ่านยานพาหนะจะต้องส่งเอกสารหลักฐาน พร้อมกับนำยานพาหนะเข้าตรวจสภาพความปลอดภัย โดยติดต่อขอตรวจสภาพความปลอดภัยได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

9.5 ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ จะออกบัตรผ่านยานพาหนะให้ภายใน 7 วัน หลังจากตรวจสอบเอกสารหลักฐานและการ ตรวจสภาพความปลอดภัยของยานพาหนะได้ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว โดยกำหนดให้บัตรผ่านยานพาหนะมีอายุการใช้งาน 2 ปี (ยกเว้น บัตรผ่านรถบรรทุกสารเคมีมีอายุการใช้งาน 1 ปี และหน่วยงานปฏิบัติการเป็นผู้ควบคุมเอกสารการออกบัตรและเก็บหลักฐาน)

9.6 การให้ TTT ดำเนินการขอบัตรผ่านยานพาหนะของ กนอ. ให้กับพนักงาน,ลูกค้าและผู้รับเหมา ในการนำยานพาหนะผ่านเข้า- ออก พื้นที่เขตท่าเรือ(สทร) จะต้องดำเนินการดังนี้

9.6.1 ผู้ขอบัตรส่งสำเนาทะเบียนยานพาหนะพร้อมรายการเสียภาษี และสำเนาใบขับขี่อย่างละ 1 ชุด พร้อมรับรองสำเนาถูกต้องให้ศูนย์รักษาความปลอดภัย TTT

9.6.2 หน่วยงานฝ่ายความปลอดภัยฯจะดำเนินการขอบัตรผ่าน กนอ.ให้ภายใน 10 วันทำการ หลังจากตรวจสอบเอกสารครบถ้วนตามที่กำหนด

9.6.3 เมื่อได้รับบัตรผ่านจาก กนอ. ศูนย์รักษาความปลอดภัยจะแจ้งให้ผู้ขอบัตรมารับบัตรด้วยตนเองหรือให้ผู้อื่นมารับแทนโดยลงชื่อรับบัตรทุกครั้ง

10. ระเบียบการนำวัสดุ, สิ่งของผ่านเข้า-ออก พื้นที่บริษัท

10.1 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้าพื้นที่ TTT จะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม “ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก” (เอกสารแนบ F6) โดยขอแบบฟอร์มได้ที่หน่วยงานศูนย์รักษาความปลอดภัย และจะต้องได้รับอนุมัติจาก SSS หรือ FSE ,SS,SO และต้องมีลายเซ็นต์ ของผู้ควบคุมงานรับทราบในการนำเข้าเมื่อกรอกข้อมูล เรียบร้อยให้นำส่งใบอนุญาตให้พนักงานรักษาความปลอดภัยที่จุดตรวจ Gate-1/2 เพื่อตรวจสอบเมื่อ พนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบเรียบร้อยจะมอบใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก ต้นฉบับให้ แก่ผู้ขอนำเข้าวัสดุสิ่งของไว้เป็นหลักฐาน โดยพนักงานรักษาความปลอดภัยจะเก็บสำเนาใบอนุญาตนำวัสดุ ผ่านเข้า-ออก ไว้เป็นหลักฐานเพื่อตรวจสอบเมื่อมีการกลับออกต่อไป โดยไม่ต้องทำใบวัสดุที่นำออกถ้าตรงกับรายการที่นำเข้า

10.2 ลูกเรือ (Crew) ลูกเรือที่ป่วยบนเรือหรือประสบอุบัติเหตุฉุกเฉินบนเรือ มีความประสงค์ไปรักษาพยาบาลให้ทางตัวแทนเรือประสานงานแจ้งกับ Loading Master ในการนำลูกเรือที่ป่วยเจ็บออกไปโรงพยาบาลที่กำหนดและในเวลาปกติที่เรือเทียบท่าเรือเมื่อกลับขึ้นเรือต้องมีใบรับรองแพทย์ให้กับหน่วยรักษาความปลอดภัย ไม่อนุญาตให้ลูกเรือออกไปเที่ยวหรือจัดซื้อเสบียงอาหาร ผ่านขึ้นเรือ TTT

10.3 TTT ไม่อนุญาตให้นำเข้าสัตว์มีชีวิตและพันธุ์ไม้ทุกชนิดที่ต้องห้ามตามกฎหมาย นำผ่านขึ้นเรือ

10.4 พนักงาน, ลูกค้า, ผู้รับเหมาหรือบุคคลใด ๆ ที่ต้องการนำวัสดุสิ่งของผ่านออกนอกพื้นที่ TTT จะต้องกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม “ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก” (เอกสารแนบ F6) และจะต้องได้รับอนุญาตจากผู้ที่มีอำนาจอนุมัติ ในการนำวัสดุสิ่งของผ่านออก ของหัวหน้างาน(Supv.)แต่ละแผนก ยกเว้น หน่วยงานซ่อมบำรุง ผู้มีอำนาจอนุมัติคือ MM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายเท่านั้น กรณีผู้รับเหมาโครงการต่างๆ ที่ต้องการนำวัสดุผ่านออก นอกพื้นที่ TTT ให้ผู้ควบคุมโครงการก่อสร้างเป็นผู้อนุมัติให้นำวัสดุสิ่งของออก พร้อมรูปถ่ายวัสดุที่ผ่านออกแนบ

10.5 ผู้มีอำนาจอนุมัติในการนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่บริษัทการนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่บริษัทกำหนดให้พนักงานตำแหน่งระดับหัวหน้างาน (Supervisors) ในแต่ละแผนกเป็นผู้ควบคุมการนำออกและมีอำนาจในการอนุมัติการนำวัสดุสิ่งของผ่านออกบริษัท

10.6 การนำวัสดุสิ่งของผ่านออกนอกพื้นที่บริษัท วัสดุสิ่งของที่นำออก สิ่งของที่นำออก โดยเก็บรูปภาพไว้ 1 ปี

10.7 การนำวัสดุสิ่งของออกนอกพื้นที่ TTT โดยเขียนรายการวัสดุลงในแบบฟอร์ม **“ใบอนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า-ออก”**

ตามข้อ 10.1 และนำหลักฐานใบขออนุญาตนำวัสดุผ่านเข้า - ออก (ต้นฉบับ) ส่งให้กับพนักงานรักษาความปลอดภัยประจำจุด Gate-1/2 ทำการตรวจสอบความถูกต้องตามรายการของวัสดุที่นำออก เมื่อพนักงานรักษาความปลอดภัยตรวจสอบรายการวัสดุสิ่งของ ถูกต้องตามรายการ จะอนุญาตให้นำผ่านออกได้

11. ระเบียบการขออนุญาตถ่ายภาพ

11.1 บุคคลใดๆที่ต้องการถ่ายภาพในพื้นที่ TTT ให้ขอแบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ (เอกสารแนบท้าย F1) ได้ที่ฝ่ายความปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ โดยกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ และเสนอผู้มีอำนาจอนุญาตในการถ่ายภาพ

11.1.1 ผู้มีอำนาจอนุญาตในการถ่ายภาพได้แก่ หัวหน้างานดับเพลิงและรักษาความปลอดภัย(FSE) SSS, SS, SO ก่อนการอนุญาตถ่ายภาพให้สอบถามวัตถุประสงค์ ของการถ่ายภาพโดยละเอียด เพื่อป้องกันการนำภาพถ่ายไปใช้ในทางมิชอบที่อาจกระทบกับความลับทางด้านความมั่นคงและความปลอดภัยในพื้นที่บริษัทฯ

11.1.2 การถ่ายภาพในพื้นที่ควบคุม ผู้ที่ต้องการถ่ายภาพให้ใช้ใบอนุญาตถ่ายภาพ ประกอบการรายภาพเพียงอย่างเดียว ไม่ต้องใช้ใบอนุญาตทำงาน (Permit to Work)

11.1.3 การถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้าม ผู้ที่ต้องการถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้ามจะต้องขอใบอนุญาตทำงาน (Permit to work) ประกอบในการถ่ายภาพ พร้อมประเมินความเสี่ยง และขอแบบฟอร์มถ่ายภาพ ได้ที่หน่วยงานฝ่ายความ ปลอดภัยสิ่งแวดล้อมและคุณภาพ

11.2 เมื่อได้รับอนุญาตแล้วจะต้องนำใบอนุญาตถ่ายภาพและใบอนุญาตทำงานติดตัวตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานโดยแสดงต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเมื่อต้องการขอตรวจสอบและเมื่อปฏิบัติงานเสร็จสิ้นจะต้องส่งคืนใบอนุญาตทำงาน(Permit to work) ให้หัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการ (OSS) ส่วนใบขออนุญาตถ่ายภาพ เมื่อถ่ายภาพเสร็จเรียบร้อย แล้วให้ส่งคืนใบอนุญาตกับหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัย (SSS) ต่อไป

11.3 กรณีเร่งด่วนในการถ่ายภาพเช่น เกิดอุบัติเหตุหรือเหตุการณ์ผิดปกติต่างๆเพื่อเป็นข้อมูลประกอบรายงานของหน่วยงานต่างๆ ของบริษัท TTT อนุโลม ไม่ต้องขอใบอนุญาตทำงาน(Permit to work) แต่ต้องประเมินถึงความปลอดภัยจากหัวหน้างานต้นสังกัดก่อนหรือแจ้ง หัวหน้ากะฝ่ายปฏิบัติการ (OSS) ก่อนถ่ายภาพ

12. การจัดการจราจรในพื้นที่ มีการแบ่งเขตพื้นที่ออกเป็น 2 ส่วน คือ

12.1 **การจราจรในพื้นที่ 1** หมายถึงการจัดการจราจรเส้นทางเดินรถในพื้นที่ที่เป็นที่ตั้งของถังและท่าเทียบเรือโดยมีเส้นทางการจราจรตาม (เอกสารแนบ F9)

12.2 **การจัดการจราจรในพื้นที่ 2** หมายถึงการจัดการจราจรเส้นทางเดินในพื้นที่ที่เป็นที่ตั้ง อาคารอำนวยการและ Pit-11 โดยมีเส้นทางการจราจรตาม (เอกสารแนบ F10)

13. การฝึกอบรมการรักษาความปลอดภัย

13.1 การจัดการอบรมการรักษาความปลอดภัยให้กับพนักงานรักษาความปลอดภัยมีการดำเนินการอบรมทบทวนให้กับพนักงาน รปภ.ทุกๆ 3 เดือน

13.2 การจัดการฝึกซ้อมแผนการรักษาความปลอดภัยท่าเรือกำหนดตาม ISPS Code

14. ระเบียบปฏิบัติการใช้บริการรถบริษัทหรือรถบริษัทเช่าใช้บริการ

14.1 ห้ามนำเข้าหรือดื่มสุราภายในรถโดยสาร

14.2 ห้ามนำเข้าหรือเสพยาเสพติดหรือสิ่งผิดกฎหมายในรถ

14.3 ห้ามสูบบุหรี่ในรถ

14.4 ห้ามเล่นการพนันทุกชนิดภายในรถ

14.5 ห้ามนำอาวุธทุกชนิด เช่น อาวุธปืนหรือวัตถุระเบิดเข้ามาในรถ

14.6 ให้พนักงานขับรถกำกับดูแลผู้โดยสารให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

15. ระยะเวลาในการเก็บข้อมูลหลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ

หลักฐานการขอบัตรและแบบฟอร์มบันทึกต่างๆ ที่ใช้งานให้เก็บไว้เป็นเวลา 2 ปี

16. ระเบียบการขอข้อมูลระบบ CCTV

ระบบ CCTV แบ่งเป็น 2 ระบบคือระบบ CCTV สำหรับงานด้าน Operation และงานด้าน Security

16.1 ระบบ CCTV งานด้าน Operation ผู้ที่สามารถใช้งานได้คือ CO , OSS , AOS และเจ้าหน้าที่สื่อสารในกรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติหรือเหตุการณ์ฉุกเฉิน

16.2 ระบบ CCTV งานด้าน Security ผู้ที่สามารถใช้งานได้คือ SSS , FSE , เจ้าหน้าที่สื่อสาร

16.3 ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลให้ปฏิบัติดังนี้

16.3.1ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลจาก CCTV ด้าน Operation ต้องมีเอกสารขออนุญาตเรียกดูข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยมี OM เป็นผู้อนุมัติเท่านั้น

16.3.2 ขั้นตอนการขอเรียกดูข้อมูลจาก CCTV ด้าน Security ต้องมีเอกสารขออนุญาตเรียกดูข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยมี SHEQM เป็นผู้อนุมัติเท่านั้น

16.3.3 ขั้นตอนการขอ COPY ข้อมูลในระบบ CCTV ต้องมีเอกสารขออนุญาต COPY ข้อมูลตามเอกสาร F-14 โดยต้องได้รับอนุมัติจาก OM และ SHEQM

16.3.4 ขั้นตอนการส่งต่อข้อมูล คลิปวิดีโอ , รูปภาพ จากระบบ CCTV ต้องมีเอกสารขออนุญาตตามเอกสาร F-14 โดยได้รับการเห็นชอบจาก OM และ SHEQM และอนุมัติโดย MD

17.ภาคผนวก

ตารางการลงโทษผู้รับเหมาละเมิดมาตรการรักษาความปลอดภัย

ที่	การกระทำละเมิดมาตรการรักษาความปลอดภัย	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 1	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 2	บทลงโทษกระทำผิด ครั้งที่ 3
1	แต่งกายผิดระเบียบและไม่ปลอดภัย เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
2	แจกจ่ายสิ่งของหรือเอกสารใดๆ โดยไม่ได้รับอนุญาตทำให้เกิดความเสียหาย	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
3	สร้างความสกปรกหรือก่อให้เกิดความสกปรกเลอะเทอะในพื้นที่บริษัท	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
4	ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)ในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
5	ไม่นำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)ติดตัวเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่	ตักเตือนด้วยวาจา	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 7 วัน
6	นำสิ่งของมึนเมา เช่น สุราต่างๆ เข้ามาในพื้นที่บริษัท	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่15วัน	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน
7	ตรวจพบการดื่มสุราเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท	บันทึกความผิด	ห้ามเข้าพื้นที่ 15 วัน	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน
8	นำไม้ขีด,ไฟแช็ค,บุหรี่หรือสิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ เข้าพื้นที่หวงห้าม	ห้ามเข้าพื้นที่15วัน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6 เดือน
9	นำโทรศัพท์มือถือ,วิทยุหรืออุปกรณ์สื่อสาร เข้าพื้นที่หวงห้ามหรือใช้งาน ในพื้นที่โดยไม่ได้รับอนุญาต	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
10	การกระทำที่ก่อให้เกิดประกายไฟในพื้นที่บริษัท โดยไม่ได้รับอนุญาต	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 6เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
11	สูบบุหรี่ในพื้นที่บริษัท ฯ(ยกเว้นพื้นที่กำหนดให้)	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
12	เสพยาเสพติดหรือนำยาเสพติดทุกชนิดที่ผิดกฎหมาย เข้าพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
13	ก่อการทะเลาะวิวาทกันในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
14	ทำการซื้อขาย,จำหน่าย,จ่ายแจก ซึ่งสินค้าหนีภาษีทุกชนิดในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
15	เล่นการพนันทุกชนิดในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 เดือน	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
16	ลักขโมยทรัพย์สินของบริษัทหรือผลิตภัณฑ์ต่างๆ ของบริษัทหรือทรัพย์สินส่วนตัว	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
17	นำอาวุธทุกประเภท เช่น อาวุธปืน,วัตถุระเบิด เข้าพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
18	ทำลายทรัพย์สินของบริษัทจนเกิดความเสียหาย โดยเจตนา	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี
19	สมรู้ร่วมคิดหรือช่วยเหลือผู้อื่นในการกระทำความผิดร้ายแรง ในพื้นที่บริษัท	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 2 ปี	ห้ามเข้าพื้นที่ 1 ปี

17. เอกสารแนบภาคผนวก

17.1 ตัวอย่างใบรับรองแพทย์ สำหรับผู้ขับขี่ยานพาหนะในพื้นที่หวงห้าม บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ใบรับรองแพทย์

เล่มที่..... เลขที่.....

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว.....

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้).....

หมายเลขบัตรประชาชน.....ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1.โรคประจำตัว ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

2.อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

3.เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ ไม่มี ☐ มี(ระบุ).....

4. ประวัติอื่นที่สำคัญ.....

ลงชื่อ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ในกรณีที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองหรือญาติรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 รองแพทย์

สถานที่ตรวจ.....วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้า นายแพทย์/แพทย์หญิง.....(ก)

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่.....

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม.....

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว.....

แล้วเมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว.....กก.- ความสูง.....เซนติเมตร-ความดันโลหิต.....มม.ปรอท -ชีพจร.....ครั้ง/นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ(ระบุ).....

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏ อาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการ แสดงของโรคต่อไปนี้

(ข) โรคเรื้อนในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(ข) วัณโรคในระยะอันตราย

(ง) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(ฉ) (ถ้าจำเป็นต้องตรวจหาโรคที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานของผู้รับการตรวจให้ระบุข้อนี้).....

.....

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์.....(ข)

.....

.....

ลงชื่อ.....แพทย์ผู้ตรวจร่างกาย

หมายเหตุ (ก) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(ข) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ ๑ เดือนนับแต่วันที่ตรวจร่างกาย

แบบฟอร์มนี้ได้รับการรับรองจากคณะกรรมการแพทยสภาในการประชุมครั้งที่ 8/2551 วันที่ 14 สิงหาคม 2551

17.2 **F1 TH-SSP-SC-01-F1** แบบฟอร์มใบอนุญาตถ่ายภาพ

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตถ่ายภาพ
PHOTOGRAPH PERMIT

ชื่อผู้ถ่ายภาพ : _____
Photographer

บริษัท : _____
Company

วัตถุประสงค์ของการถ่ายภาพ : _____
Purpose of photograph (s)

สถานที่ : _____
Place

วันที่ถ่ายภาพ : _____ (เวลา _____ ถึง _____
Photograph Date Time To

คำเตือน :

CAUTION - ไม่อนุญาตให้ใช้แฟลชภายในพื้นที่หวงห้าม
It is not allowed to use a flashbulb in the Restricted Area.

- การอนุญาตให้ถ่ายภาพภายในพื้นที่บริษัท จะต้องอยู่ในความควบคุมดูแลของพนักงาน TTT
It is only allowed to take photograph(s) in company with an employee of TTT.

ใบอนุญาตทำงาน
Work Permit required

☐ Yes : ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่หวงห้ามต้องขอใบอนุญาตทำงานทุกครั้ง (In restricted area always required Permit to Work)

☐ No : ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่ควบคุม (In Control Area)

: ☐ ถ่ายภาพในพื้นที่โครงการก่อสร้าง (In Construction Area)

(ใบอนุญาตถ่ายภาพจะต้องแนบคู่กับใบอนุญาตทำงาน)

(The work permit must be attached to photograph permit)

อนุญาตโดย (Permission given by)

☐ FSE ☐ SSS

☐ SS ☐ SO

ลงชื่อ: ..... วันที่ : .....
Signature. Date

17.3 **F2 TH-SSP-SC-01-F2** แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

Thai Tank Terminal

ใบคำร้องขอบัตรผ่านบุคคล

I.D. PASS PETITION FORM.

วันที่ DATE

รูปถ่าย 1" หรือ 2"

ชื่อผู้ขอ NAME ..... เพศ SEX ☐ ชาย MALE ☐ หญิง FEMALE

สถานภาพ MARITAL STATUS ☐ โสด SINGLE ☐ แต่งงาน MARRIED ☐ หย่า DIVORCED วัน/เดือน/ปีเกิด DATE OF BIRTH ..... อายุ AGE ..... ปี YEAR

เชื้อชาติ ORIGIN ..... สัญชาติ NATIONALITY ..... ศาสนา RELIGION ..... ที่อยู่ปัจจุบัน ADDRESS .....

โทรศัพท์ TEL. ..... หมายเลขบัตรประจำตัวประชาชน/พาสปอร์ต ID.CARD/PASS PORT No. .....

เขียนหนังสือบริษัท COMPANY'S NAME ..... ตำแหน่ง POSITION .....

บุคคลที่สามารถติดต่อได้(ระบุรายละเอียดให้ชัดเจน) ชื่อ PERSON(S) TO CONTACT IN CASE EMERGENCY .....

ที่อยู่ ADDRESS .....

โทรศัพท์ TEL. .....

ลงชื่อ Sign ( ) ผู้ขอบัตร/Requestor

สำหรับเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย FOR SECURITY USED ONLY.

ผ่านการอบรมความปลอดภัยเมื่อวันที่ SAFETY ORIENTATION DATE ..... หมายเลขบัตรผ่าน I.D. PASS No. .....

ออกเมื่อวันที่ ISSUED DATE ..... วันหมดอายุ EXPIRE DATE .....

ลงชื่อ SIGN ( ) หัวหน้าระดับการปลอดภัย SECURITY SHIFT SUPERVISOR

หมายเหตุ : โปรดแนบเอกสาร 1.สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน 1 ชุด 2. ถ่ายรูปขนาด 2" จำนวน 1 รูป 3.ใบรับรองแพทย์(เฉพาะบริษัทรับรอง) 4. เอกสารการจดทะเบียนผู้ประกอบวิชาชีพ (ประเภทวิชาชีพ)

REMARKS: (TO ATTACHED) 1. ID. CARD/PASS PORT COPY 1 SET 2. PHOTOGRAPH 2" 1 PICTURE 3.MEDICAL CERTIFICATE 4. EMPLOYEE REGISTRATION FORM

17.4 **F3 TH-SSP-SC-01-F3** แบบฟอร์มใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

Thai Tank Terminal

ใบคำร้องขอบัตรผ่านยานพาหนะ

VEHICLE ENTRY PASS PETITION FORM

ชื่อผู้ขอ NAME ..... วันที่ DATE .....

☐ รถบริษัท TTT TTT'S CAR ☐ รถผู้รับเหมา/บริษัทใช้ CONTRACTOR'S CAR/COMPANY NAME .....

☐ รถส่วนตัวพนักงาน TTT TTT'S EMPLOYEE CAR ☐ รถลูกค้า/บริษัทใช้ CUSTOMER'S CAR/COMPANY NAME .....

หมายเลขทะเบียน REGIST NO. ..... สี COLOR ..... ยี่ห้อ BRAND ..... จังหวัดที่จดทะเบียน PROVINCE .....

ชนิดของยานพาหนะ TYPE OF VIHICLE ☐ รถเก๋ง SEDAN ☐ รถตู้ VAN ☐ รถกระบะ PICK-UP ☐ รถบรรทุก TRUCK ☐ อื่น ๆ OTHER .....

วัตถุประสงค์ PURPOSE .....

พนักงานขับรถหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย DRIVER OR ASSIGNED DRIVER'S NAME

1. .....
2. .....
3. .....

หมายเลขใบขับขี่ DRIVING LICENCE

1. .....
2. .....
3. .....

ลงชื่อ Sign ( ) ผู้ขอบัตร/Requestor

สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย FOR SECURITY USED ONLY.

☐ สำเนาถูกต้อง COPY RIGHT ☐ ตรวจสภาพยานพาหนะเมื่อเข้าออก INSPECTION RIGHT

ออกบัตรผ่านยานพาหนะเมื่อวันที่ ISSUE VEHICLE ENTRY PASS DATE ..... วันหมดอายุ EXPIRE DATE .....

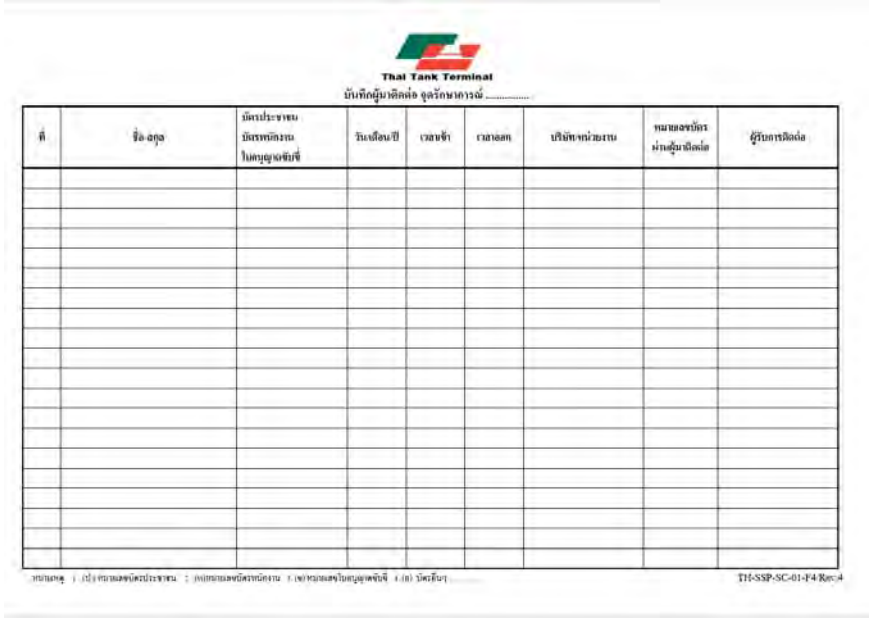
หมายเลขบัตรผ่าน VEHICLE ENTRY PASS NO. .....

ลงชื่อ SIGN ( ) หัวหน้าระดับการปลอดภัย SECURITY SHIFT SUPERVISOR

หมายเหตุ : โปรดแนบเอกสาร (TO ATTACHED) 1. สำเนาใบอนุญาตขับขี่ 1 ชุด DRIVING LICENCE COPY 1 SET 2. สำเนาทะเบียนยานพาหนะ 1 ชุด VEHICLE REGISTRATION COPY 1 SET

REMARK

17.5 **F4 TH-SSP-SC-01-F4** แบบฟอร์มการบันทึกบุคคลผู้มาติดต่อ



Thai Tank Terminal

บันทึกผู้มาติดต่อ อุตรักษาการณ์ .....

ที่	ชื่อ-สกุล	บัตรประชาชน บัตรพนักงาน ใบอนุญาตขับขี่	วัน/เดือน/ปี	เวลาเข้า	เวลาออก	บริษัท/หน่วยงาน	หมายเลขบัตรผ่านผู้มาติดต่อ	ผู้รับการติดต่อ

TH-SSP-SC-01-F4 Rev:4

17.6 **F5 TH-SSP-SC-01-F5** แบบฟอร์มใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม



Thai Tank Terminal

THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตเข้าพื้นที่หวงห้าม - **PERMISSION ENTER TO RESTRICTED AREA**

ชื่อผู้ขออนุญาตนำเข้า _____ จำนวนผู้มาติดต่อ _____ คน ดังมีรายชื่อดังต่อไปนี้

TTT's applicant. Number of Visitor(S). Person(S) As Follows :

1. _____ 6. _____ 11. _____
2. _____ 7. _____ 12. _____
3. _____ 8. _____ 13. _____
4. _____ 9. _____ 14. _____
5. _____ 10. _____ 15. _____

ผ่านเข้าพื้นที่ _____ วัตถุประสงค์เพื่อ _____

Area to Entry. Purpose.

ว/ด/ป _____ เวลาเข้า _____ เวลาออก _____

Date. Time in. Time out.

หมายเหตุ โปรดมอบเอกสารนี้แก่พนักงานรักษาความปลอดภัยที่ประตู G-1 หรือ G-3 ที่ผ่านเข้า เพื่อตรวจสอบก่อนผ่านเข้า

Remarks : Please present this permission to security Gate 1,3 before entering.

ผู้อนุญาต _____ ตำแหน่ง _____

Permission given by : Position.

หมายเหตุ _____

Remarks.

โปรดส่งคืนเอกสารนี้แก่ หัวหน้ากะปฏิบัติการทันที ที่ออกจากพื้นที่หวงห้าม

Please return this permission to Operation Shift Supervisor immediately when you leave from Restricted Area.

Owner By Firefighting & Security Engineer	Authorizer By SHEQ Manager

Printing Date: 3/4/2010 10:11 AM

17.7 **F6 TH-SSP-SC-01-F6** แบบฟอร์มใบอนุญาตนำวัสดุสิ่งของผ่านเข้า-ออก

THAI TANK TERMINAL LTD.

MATERIAL GATE PASS

วันที่..... อนุญาตให้ (ชื่อ) ..... เลขที่บัตรประชาชน/ใบขับขี่ .....
Date Permission/Bearer's Name I.D. Card/Driving License.

บริษัท/หน่วยงาน ..... ชนิดยานพาหนะ ..... ยี่ห้อ ..... สี .....
Company's Name. Vehicle Type. Brand. Color.

ทะเบียนยานพาหนะ/จังหวัด ..... ☐ เข้า ☐ ออก
Vehicle Regist No. IN. OUT

วัตถุประสงค์เพื่อ .....
Purpose

ลำดับที่ No.	รายการอุปกรณ์ Material.	จำนวน Amount.	หมายเหตุ Remarks.

ลงชื่อ ..... ลงชื่อ ..... ลงชื่อ .....
( ) ( ) ( )
ลายมือชื่อผู้ถือใบอนุญาต ผู้อนุมัตินำเข้า (In) ผู้อนุมัตินำออก (Out)
Bearer's Signature. Authorized Signature. Authorized Signature.

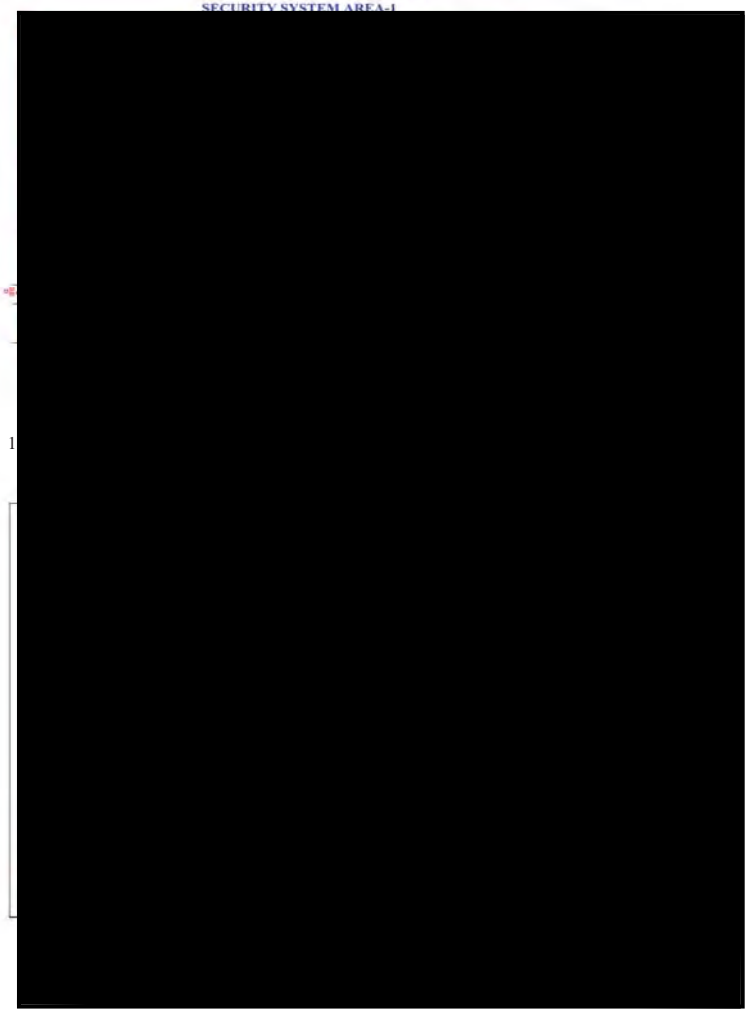
สำหรับพนักงาน รปภ. (FOR SECURITY ONLY)

วันที่ ..... เวลา ..... น. ลงชื่อ ..... รปภ.

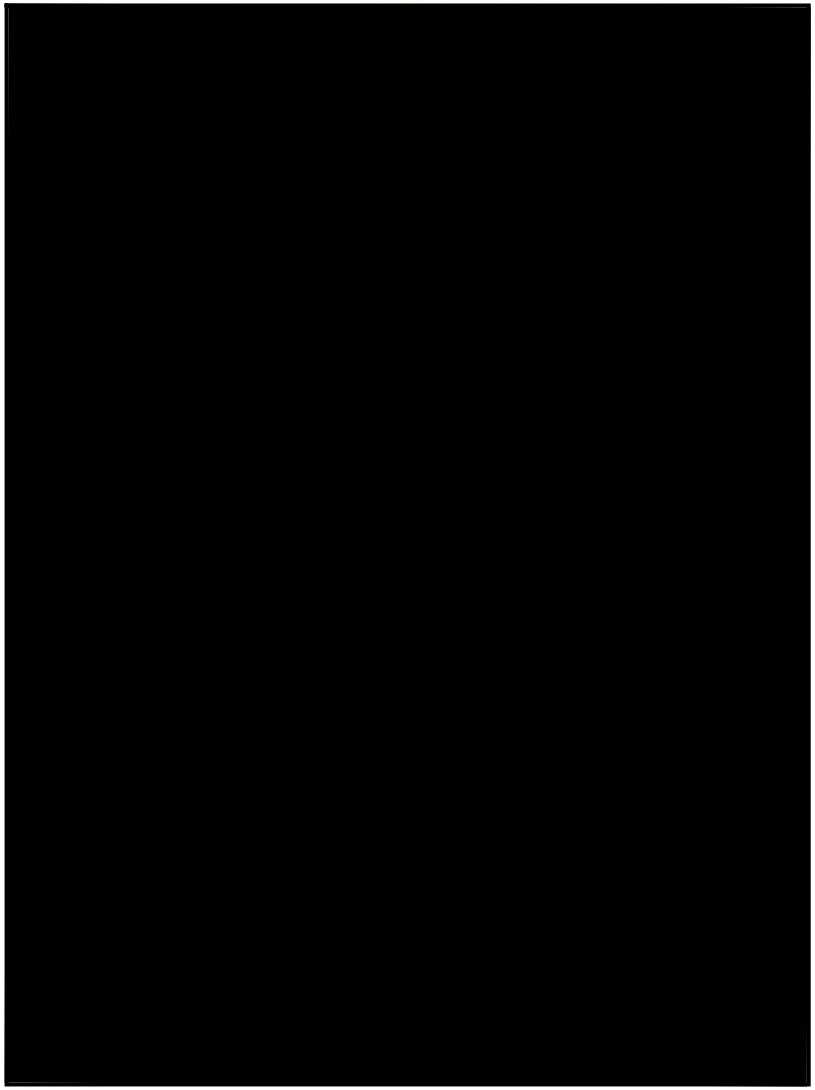
หมายเหตุ 1. ผู้อนุมัติวัสดุผ่านเข้า SSS,FSS 2. ผู้อนุมัติวัสดุผ่านออก Supervisor All Dept.

17.8 **F7 TH-SSP-SC-01-F7** แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยเขตพื้นที่ 1

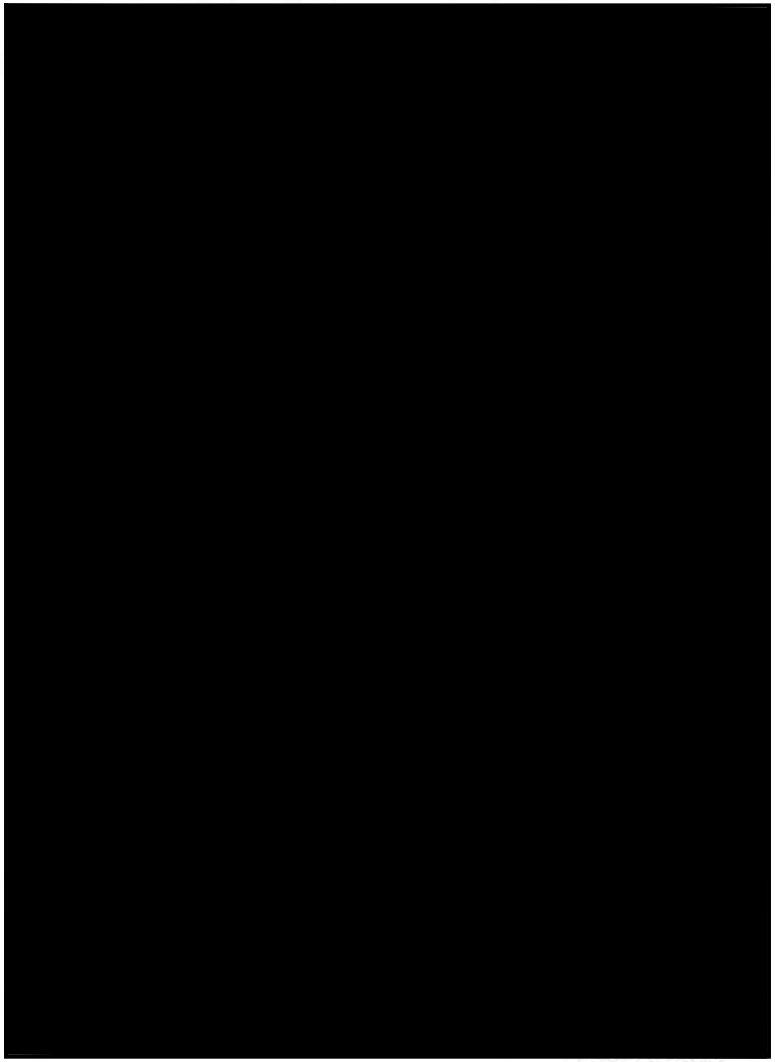
แผนผังระบบการรักษาความปลอดภัยพื้นที่1
SECURITY SYSTEM AREA-1



17.10 **F9 TH-SSP-SC-01-F9 แผนที่เส้นทางการจราจรเขตพื้นที่ 1**



17.12 **F11 TH-SSP-SC-01-F11 แผนที่เส้นทางบริษัทไทยแท้งค์ฯ**



17.13 **F12 TH-SSP-SC-01-F12** บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.
บันทึกบุคคลที่มาติดต่อ
VISITOR'S REGISTRATION FORM

No

☐ นัดหมายไว้ก่อน APPOINTMENT ☐ ไม่ได้นัดหมาย NOT APPOINTED

วันที่ DATE ..... เวลาเข้า TIME IN .....

ชื่อ - นามสกุล NAME - SURNAME ..... จำนวนผู้มาติดต่อ NUMBER OF VISITORS ..... คน PERSON

จากบริษัท / หน่วยงาน FROM COMPANY ..... ทะเบียนรถ .....

เลขที่บัตรผู้มาติดต่อ CARD NO. ..... บัตรที่ให้ไว้ THE CARD PROVIDED ☐ บัตรประชาชน IDENTIFICATION CARD ☐ ใบขับขี่ DRIVING LICENCE ☐ อื่น ๆ OTHER .....

วัตถุประสงค์การติดต่อ PURPOSED OF VISIT .....

ลายเซ็นผู้ที่ให้พบ / ผู้อนุมัติ AUTHORIZED PERSON ..... ผู้มาติดต่อเซ็นด้านหลัง / Visitor sign on next page

ลายเซ็นพนักงาน รปภ. SECURITY GUARD'S SIGNATURE ..... เวลาออก TIME OUT .....

มีต่อด้านหลัง
CONTINUE NEXT PAGE

กรุณาคืนให้พนักงาน รปภ. ก่อนออกจากพื้นที่บริษัทฯ
PLEASE RETURN TO SECURITY GUARD BEFORE LEAVING FROM COMPANY

กฎระเบียบการรักษาความปลอดภัยและความปลอดภัย
(SAFETY AND SECURITY REGULATION)

1. ห้ามมิให้ผู้มาติดต่อเข้าพื้นที่หวงห้ามโดยไม่ได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด
Visitors are not allowed to enter Restricted Area without permission.
2. ผู้มาติดต่อจะต้องติดบัตร "ผู้มาติดต่อ" ให้เห็นชัดเจนตลอดเวลา
Visitors shall wear a visitor card all the time and clearly seen.
3. ห้ามสวมรองเท้าแตะเข้ามาติดต่องาน และต้องแต่งกายสุภาพ
Slippers are not allowed to wear in the company & dress properly.
4. ผู้ขับขี่และผู้โดยสารยานพาหนะต้องคาดเข็มขัดนิรภัย
Driver and passenger vehicle must be wear seat belt.
5. ห้ามพกพาอาวุธ หรือวัตถุระเบิดเข้าพื้นที่บริษัท
No weapons or explosives.
6. ห้ามทำการถ่ายภาพก่อนได้รับอนุญาต
Don't take a photograph.
7. ห้ามนำอุปกรณ์อิเล็คทรอนิกส์เคลื่อนที่เข้าพื้นที่หวงห้าม
No mobile electronic device in restricted area.
8. ห้ามนำวัสดุสิ่งของหรืออุปกรณ์อื่นใดออกจากบริษัทก่อนได้รับอนุญาต
Prohibited to bring materials and other out of the company without permission.
9. จะต้องปฏิบัติตามกฎ, เครื่องหมายและสัญลักษณ์ต่างๆ ที่กำหนดไว้
Visitors shall comply with all safety sign and instruction.
10. ห้ามสูบบุหรี่ หรือกระทำการใดๆ ที่ทำให้เกิดประกายไฟ
No smoking or any cause due to fire.
11. ห้ามขับรถใช้ความเร็วเกิน 20 กม./ชม.
Speed limit of 20 Kg/hr.
12. กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ไปรวมที่จุดรวมพล
In case of Emergency, to include Assembly Point at Gate 1 or 2

ข้าพเจ้ายินดีปฏิบัติตามกฎระเบียบและไม่เรียกร้องสิทธิใดๆ อันเกิดจากก
I agree to abide by the regulation and do not claim any rights. Arising from a

ลายเซ็นผู้มาติดต่อ (Visitor signature).....

[redacted]

17.14 **F13 TH-SSP-SC-01-F13** รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม

รายชื่อผู้รับเหมาที่ผ่านเข้าเขตหวงห้าม

จุด รปภ. G.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

สรุปยอดประจำวัน

บริษัท.....

เข้า.....

ออก.....

ลำดับ	รายชื่อ	เข้า	เวลา	ออก	เวลา	หมายเหตุ

TH-SSP-SC-01-F13/Rev.1

17.14 **F13 TH-SSP-SC-01-F14 ใบขออนุญาตขอข้อมูล CCTV**

Thai Tank Terminal

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตขอข้อมูล CCTV
CCTV REQUEST FORM

ชื่อผู้ขอข้อมูล : _____
Requester

หน่วยงาน : _____
Department

เหตุผลของการขอดูข้อมูล : _____
Reason for request

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

อนุญาตโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

เหตุผลของการขอบันทึกข้อมูล (COPY) : _____

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

อนุญาตโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

เหตุผลของการขอส่งต่อข้อมูล(SHARE) : _____

☐ Operation CCTV ☐ Security CCTV

สถานที่ : _____
Place

ข้อมูลวันที่ : _____ เวลา _____ ถึง _____
Date Time To

เห็นชอบโดย OM : _____
Approved by SHEQM : _____

อนุญาตโดย MD : _____
Approved by

TH-SSP-SC-01-F14

เอกสารแนบที่ 34

เอกสาร Work Permit

New TN

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 24201

[ ] งาน Low Risk | [ ] ระบุ

[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานในที่อับอากาศ ได้พิจารณาทางเลือกยืนเที่ยหลีกเลี่ยงงานดังกล่าวแล้วแต่ยังมีความจำเป็นที่ต้องดำเนินการ ให้ระบุเหตุผลกรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ :

[✓] งาน High Risk จำเป็นต้องใช้ Safegrard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

HOT WORK
Class 1

[ ] ทำความสะอาดถัง/ท่อ (Tank/Pipeline cleaning)	[ ] งานยกของ (Lifting)
[✓] งานก่อประกายไฟ (Hot Work: Class One 2)	[ ] งานในที่อับอากาศ (Confined Space)
[ ] งานรังสี (Radiation Work)	[ ] งานประดำน้ำ (Diving work)
[✓] งานบนที่สูง (Work at Height) ยืนด้วยหรือวัสดุออกนอก Handrail	[ ] งานขุด (Excavation Work)
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)	[ ] งานเกี่ยวข้อง Pressure vessel (Pressure vessel Work)
[ ] งาน Non Routine	[ ] งานอื่นๆ (Other)

1 ผู้ขออนุญาต Applicant [redacted] บริษัท Company TKEL วันที่ Date 18/01/24 เวลา Time 8.00 ถึง To 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed งานติด เชื่อมปิด เปิดน้ำ เสริม PipeSupport และท่อ 4" (Newline)
และ ติดตั้ง Rotameter, Flowmeter Alcohol 3" VN Line

สถานที่ (Location) PP#2 - Truck # B1 ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT [redacted]

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) 001/2023 สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product) [redacted]

อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน Tools in use Excavator คู่ไฟ คู่ตื่อม สีย์ไฟ กระบอกลม สีย์ข หินเจีย โจ๋ล วัด ทินละอ ลาร์กฟิน

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24 Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนหนักงาน No.of worker 10 คน

2 ใบอนุญาตที่มีใช้ร่วมกัน [✓] ใบอนุญาตทำงานที่ก่อประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 14363 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3 มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [✓] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

[✓] ถุงมือผ้า (Cotton gloves)	[✓] ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	[ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)	[ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[✓] กระบังหน้า (Face Shield)	[✓] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield)	[ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)	
[✓] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face)	[ ] Goggle	[ ] Air line	[ ] SCBA
[✓] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness)	[✓] ผ้าข่ายกันร่วง (Safety net)	[ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket)	[ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[✓] สายน้ำดับเพลิง (Fire hoses)	[✓] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher)	[✓] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher)	[ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots)	[ ] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่อุดหู (Muffs)	[ ] พก Gas Detector	[✓] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
			[ ] อื่นๆ (Other)

3.2 การควบคุมป้องกันอันตรายอื่นๆ (Precautions to be taken)

[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation)	[✓] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation)	[✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบในโตรเจน (N_2 Isolation)	[✓] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[✓] ติดคล้องป้ายแขวนป้ายเตือน (Tag out - Tag out)	[ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[✓] ต่อสายกราวด์ (Ground C	[ ] ตรวจสอบสภาพความพร้อมก่อนใช้งาน/รีพมีการรอง/การยกมัดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
[✓] กั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (	[ ] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[ ] ป้ายแสดงงาน Hot Wor	[✓] ตรวจสอบสภาพพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
[ ] ป้ายแสดงงาน Electrica	[ ] อื่นๆ (Other)

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FS/AOS/OSS) Date / Time 17-1-67/13:20

4 ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบ [redacted] [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น

- [ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)
- [ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO)
- [ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ได้ตอบพลุดุกเฉิน (Fire Protection Impairment-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection-Cert. NO)
- [✓] Drawing Attached-NO
- [ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ/Job Method Statement (JMS) Required
- [✓] Job Safety Analysis:JSA Required
- [✓] สำหรับงานบนที่สูง แผนแสดงการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
- [ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แผนแสดงการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
- [✓] สำหรับงาน Hot Work class A แผนปฏิบัติงานฉุกเฉินระดับรังสีพลุไฟไหม้
- [ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

5 มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี/No	มี : Yes ระบุชื่อ/ชนิด Specify	ตัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกไนโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[✓]	[ ]	[ ] Red tag [ ] ป้ายเตือนรังสี
			[ ] Physical LOTO Cer. NO.
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[✓]	[ ] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสถานะของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[ ]	[✓]	[ ] ระบายอากาศ
- การถ่าย/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[✓]	[ ]	[ ] Drain/Purge [ ] ล้างด้วยน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[ ]	[✓]	
- เจ้าหน้าที่ระวังภัย, Are firewatch required?	[ ]	[✓]	[ ] Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำเป็นกรณีพิเศษ, [redacted]	[ ]	[✓]	[ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] แจ้งงานแล้ง OSS
			[ ] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety Is This equipment identifi [redacted]	[✓]	[ ]	[ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเตรียมเอกสาร SOP-GM-24 F1
- อื่นๆ (Others)			

ลงชื่อ Sign [redacted] (OSS-MO/OIS-SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS) Date/Time 17/01/2024.

24201

6 การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. MOV no. ATG [redacted]
[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[✓] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ S [redacted] SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS)

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด
Tag No.
Electrical LOTO Cer.No.
ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบการตัดแยกทางไฟฟ้าก่อนเริ่มงานโดย, tested by
☐ กดปุ่ม Start / On ของ equipment นี้
☐ ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)
ลงชื่อ Sign (Applicant)

7 ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.

ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 17/01/23

8 ผู้ขออนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงขออนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ
พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area

[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit)	[ ] ปลายเปิดท่อ (Openest end pipe)	[ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point)	[ ] หน้าแปลน (Flange)	[ ] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray)	[ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum)	[ ] อื่นๆ(Other)

[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment [redacted] โดยกำหนดวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safe [redacted] ion has been done according to SOP-GM-24 F1

ลงชื่อ [redacted] (AOS/OSS) D [redacted]

9 ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [ ] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction [redacted] ร/ผู้รับเหมา Project)
(กรณีเกี่ยวกับผู้ขออนุญาตในข้อ 7 หรือผู้ผ่านการอบรมการขออนุญาตทำงาน กรณีที่ไม่ใช่คนเดียวกัน โปรดชี้แจงมาตรงนี้.....)

[ ] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

เวลาตรวจ	[redacted]					
ตรวจสอบโดย						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done Job)

10 ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done Job)
[ ] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยและปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow Jrough safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอ [redacted] จาก.....
ตรวจสอบโด [redacted] /SO/FST/Safe Guard) Date/Time 18-01-67/ 8:45

11 กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก.....
ลงชื่อ Sign..... Date / Time.....
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign..... (AOS/OSS) Date / Time.....

12 รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	เวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

13 ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed [redacted] รส่งมอบงานกับ Operation)
[✓] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ
Work is not finished and..... ลงชื่อ S [redacted] 18/1/67, 16.30
ลงชื่อ S [redacted] 18-1-67, 16.30
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดังเดิมแล้ว Electrically equip. re-energised ลงชื่อ S [redacted] (Maintenance Dept.)

14 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งมาแล้ว 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained
[✓] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ.....
I confirm that in my opinion the eq [redacted]
[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ.....
The equipment is not fit to be retur [redacted]
ลงชื่อ Sign [redacted] OS/OSS) Date / Time 18-1-24

เลขที่ No. 14363

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit No. 24201

[√] Class A ก่อให้เกิดประ[redacted] [ ] Class B งานใช้เบลตเตอรี่, ยานพาหนะ>4ล้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

ผู้ขออนุญาต Applicant [redacted] บริษัท Company TREL วันที่ Date 18/01/24 เวลา Time 8.00 ถึง To 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed งาน ตัด ประกอบ เพิ่ม เสียบ Pipe Support และท่อ 4" (New line)

สถานที่ (Location) PP [redacted] VN Mac.

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก Gas detector ขณะทำงาน (ตรวจสอบโดย SS,SO/FSI/Safe Guard)

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list) Generator ตู้ไฟ ตู้เชื่อม สายไฟ กระบอกอบแวก สว่าน หินเจียร ไอ่ส่

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [√] ตรวจสอบและแนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2. ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [/] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC [/] % LEL (>0) 0.1 [redacted]

[/] ตรวจสอบพื้นที่ [redacted] [ผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

[/] ตรวจสอบพื้นที่ [redacted] al gas)

เวลาตรวจ								
ตรวจวัด % LEL								
ผู้ตรวจสอบ								

หมายเหตุ: [redacted] 7-1-67/13:20

ลงชื่อ S[redacted]

3. [redacted] work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	
1	มีการตรวจวัด %LEL	/			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	/			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	/			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นที่ทำงาน)	/			
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	/			new Line ครับ
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	/			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	/			
12	มีการใช้ฉากรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	/			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	/			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	/			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	/			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	/			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	/			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	/			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่กีดขวางการจราจร	/			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนังเอี๊ยมกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม	/			
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระดับเพลิงไหม้	/			
23	ช่อง รอยแตกหรือหลุม [redacted]	/		ไม่มี	มี ให้ระบุ

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ S[redacted] ต[redacted]ให้ทำงาน เนื่องจาก (SO,FSI,Safe guard) Date/Time 18-01-67/8:45

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

แผนอพยพช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้

ROTARY

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้

กรณีมีพนักงานได้รับบาดเจ็บตรงพื้นที่เกิดเหตุ

หัวหน้างาน, Safety ได้รับแจ้งว่ามีผู้บาดเจ็บตรงจุดที่เกิดเหตุ

หัวหน้างาน, Safetyวิทยุแจ้งขอรถฉุกเฉินและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเข้ามารับผู้บาดเจ็บ

ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บขึ้นรถฉุกเฉินส่งโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

ตั้งคณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและมาตราการณ์ป้องกัน

Safety officer แจ้งเหตุการณ์ให้ Project Manager และ Safety เจ้าของงานรับทราบเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

-ถ้าเพลิงไหม้เล็กน้อยสามารถดับไฟได้เองทันที่

- ถ้ากรณีเพลิงไหม้ไม่สามารถดับเองได้ให้แจ้งขอความช่วยเหลือผู้ที่เกี่ยวข้อง

Safety officer รายงานเหตุการณ์ให้ Project Manager และSafety เจ้าของงานรับทราบ

หัวหน้างาน, Safety ได้รับแจ้งว่ามีเหตุฉุกเฉินขึ้นและได้สั่งให้พนักงานอพยพไปจุดรวมพลและให้ปิดเครื่องจักรอุปกรณ์ทุกชนิด

หัวหน้างาน, Safety นำพนักงานไปยังจุดรวมพลและตรวจนับรายชื่อพนักงานทั้งหมด

แจ้งยอดจำนวนพนักงานทั้งหมดให้เจ้าของงานรับทราบและรอฟังคำสั่งที่จุดรวมพล

เมื่อรับแจ้งเหตุการณ์กลับเข้าสู่ภาวะปกติให้พนักงานกลับเข้าทำงานได้ตามปกติหรือทำตามคำสั่งของเจ้าของงาน

ตั้งคณะกรรมการสอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุและมาตราการณ์ป้องกัน

เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

1. 199 ดับเพลิง
2. 1669 หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน
3. สทร. 038-687810 / 098-8452426
[redacted] 575 / 081-3148099
5. Safety TREL 086-3037449
6. EMCC 081-7323485
7. ศูนย์ฟ้าคราม (Security TTT) 038-673500
8. วิทยุสื่อสารช่อง 1 TREL / Security TTT

[redacted]

[redacted]

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท TRTL สถานที่ปฏิบัติงาน PP2 , Tank 61 วันที่/เวลา 13/1/67 , 08.45

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	✓			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	✓			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	✓			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	✓			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	✓			
งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัตถุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่ เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุด และโครงสร้างต้องแข็งแรง				
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร		N		
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัด/เชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak		A		
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)	✓			
งานตัดเจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	✓			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	✓			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	✓			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถ กระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	✓			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	✓			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เอี๊ยมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	✓			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย				
2	จัดการกับขยะ [redacted]				

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน [redacted] (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจติดตามการตรวจส [redacted] ..... เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน [redacted] รับเหมา)

Thai Tank Terminal

บริษัท/Company name: ไทย โรตารี่ เก็บรักษาปิโตรเลียม จำกัด (มหาชน) / TTREL สถานที่ทำงาน/Location Area 1 เลขที่/No. JSA-TTREL-TTT-002

ชื่องาน/รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานต่อสี่ข้างประกายเชื่อม สี่ด เรียว Pipe Spool และ Pipe Support

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) นายเดชกิจ ธรรมเดิม 2) นายศักรัช สังข์ดา 3) นายธรัชพัฒ วิมล 4) นายสมาน มาเชียว 5) นายสมชัย ศุภผล

ตำแหน่ง /Position: (จป. วิชาชีพ) (วิศวกร) (Supervisor) (ช่างปูนงาน) (ผู้ปฏิบัติงาน)

ลำดับขั้นตอนการทำงาน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	เหตุอันตราย Hazard	ลักษณะอันตรายและสถานการณ์ที่อาจเกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Scenario	มาตรการป้องกัน/การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazard	บุคคลที่อาจได้รับอันตราย หรือสิ่งแวดล้อม WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action Responsible Party
1	การเตรียมงานอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้	หน้างานไม่ปฏิบัติระเบียบความปลอดภัยและไม่ตามกระบวนการ	1.1 เกิดความผิดพลาดจากการไม่ปฏิบัติระเบียบขั้นตอนการปฏิบัติงาน	- พนักงานที่ทำงานจะต้องผ่านการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องมือให้ถูกต้องตามวิธีการ TRTL และ TTT หรือจากหน่วยงานภายนอกและมีหลักฐานแสดงการผ่านการฝึกอบรม - ประชุมชี้แจงขั้นตอนการปฏิบัติงานและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบก่อนเริ่มงาน - พนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามที่กำหนดในขั้นตอนการปฏิบัติงาน ก่อนเริ่มงานต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานและอยู่ในสภาพที่ดี	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
			1.2 พื้นที่ทำงานมีวัตถุไวไฟหรือวัตถุอันตรายที่อาจเกิดการลุกติดไฟได้	- จัดเตรียมถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งขนาด 20 ปอนด์ ไว้ที่หน้างานในระยะที่สามารถเข้าถึงได้ง่าย - ทำการตรวจสอบถังดับเพลิงก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

TH-SSP-SF-ZD-F1/Rev.8

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอันตรายที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
2	เกิดเพลิงไหม้จากเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขัดข้อง	พื้นที่ทำงาน	2.1 กระแสไฟฟ้าลัดวงจรเกิดประกายไฟ	- ตรวจสอบสายไฟและอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนใช้งาน - ใช้สายไฟที่มีขนาดเหมาะสมกับกำลังไฟฟ้า - ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันกระแสเกิน (Circuit Breaker) - ตรวจสอบการต่อสายดินของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า - ห้ามใช้งานเครื่องกำเนิดไฟฟ้าในพื้นที่อับอากาศ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	D	L	
3	ขั้นตอนการลดรับเครื่องกำเนิดไฟฟ้า Generator	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.1 ระดับเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแล้วเกิดไฟไหม้ขึ้นทำให้ได้รับความเสียหาย	- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะต้องผ่านการตรวจสภาพจากTREL ก่อนและตรวจโดยเจ้าของงานTTTและติดสติ๊กเกอร์รับรองไว้ - มีถังดับเพลิงขนาด 6A20B ไว้พร้อมใช้งาน - หัวไอเสียต้องมีตัวอุปกรณ์ดักลูกไฟ (Spark Arrestor) - ผู้ที่จะสตาร์ทเครื่องกำเนิดไฟฟ้าต้องมีความรู้และเข้าใจในการเปิดปิดและรวมถึงเหตุฉุกเฉินขึ้น -มีอากาศถ่ายเทเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสะดวกและห่างจากตัวเครื่อง - การเติมน้ำมันให้ดับเครื่องก่อนทุกครั้งและมีสายกราวด์ลงดิน - ให้ใช้ตัวกันน้ำมันแบบมือหมุน - ติดป้ายเตือนรูปถ่ายผู้รับผิดชอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและที่ตู้ไฟฟ้า - ทำการ Checklist ประจำวัน	อุปกรณ์,พื้นงาน	2	C	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอันตรายที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าเกิดไฟช็อต อาร์กลัดวงจร และช็อตพนักงานทำให้ได้รับบาดเจ็บและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าได้รับความเสียหาย	- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะต้องมีการต่อระบบสายดิน - ต้องมีการตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนใช้งานทุกๆ ครั้ง - ตัดแยกระบบไฟฟ้าให้ชัดเจนก่อนทำการซ่อมบำรุงหรือเปิดไม่ให้ใช้งาน - หลีกเลี่ยงการวางสายไฟบนพื้นหรือพาดผ่านบริเวณเปียกแฉะ และขอบมุมคมต่าง ๆ ให้ใช้ตัวยางป้องกันกับไฟสำหรับแขวนสายไฟฟ้า - ผู้ช่างไฟฟ้าต้องต่อสายดินและติดตั้ง RLCB ตัวตัดไฟอัตโนมัติ - มีป้ายเตือนระวังไฟฟ้าเรื่องติดไว้ให้เห็นชัดเจน - สวมใส่ถุงมือกันไฟฟ้าดูดได้ฟังงาน	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์,พื้นงาน	2	C	L	
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.3 ไม่ได้ปิดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำให้เกิดร้อนและติดไฟขึ้น	- ผู้ที่ระวังไฟ, หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าได้ทำการปิดเครื่องปั่นไฟฟ้าก่อนออกจากพื้นที่ทำงานแล้ว - Safety และหัวหน้างานเช็คปิดเครื่องปั่นไฟฟ้าทางวิทยุก่อนเลิกงาน	อุปกรณ์,พื้นงาน	2	C	L	
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.4 เกิดไฟฟ้าสถิตย์ขณะที่เติมน้ำมัน	- อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสภาพจากTREL และTTT, มีสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุติดอยู่และมีสภาพดีก่อนนำไปใช้งาน - อุปกรณ์เครื่องมือ ตู้ไฟต้องมีการต่อสายดิน - การเติมน้ำมันให้ดับเครื่องก่อนทุกครั้งและมีสายกราวด์ลงดิน - พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังขณะที่ทำงาน - ยังไม่มีการเชื่อมสิ่งนี้ของวัตถุขณะที่มีการหลั่งน้ำมัน	อุปกรณ์,พื้นงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards!	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		สารเคมี แก๊ส	3.5 พนักงานดูดลมหรือสัมผัสสารเคมี แก๊ส ที่เกิดการรั่วไหลออกมาในพื้นที่ทำงานหรือรอบๆชั่วคราวทำให้ได้รับมาเจ็บ และเกิดไฟไหม้จากสารเคมีหรือแก๊สที่ดูดมาพื้นที่ร้ายออกมาจาก ข้อต่อต่างๆ	- จะต้องหลีกหนีจากบ่อกันสารเคมีตามข้อกำหนดของ TTT ไว้ตลอดเวลา - พนักงานต้องทราบข้อมูลสารเคมีและที่ล้างตา อ่างตัวถูกเฉินตรวจบริเวณที่ทำงาน - ถ้ามีการสัมผัสสารเคมีให้แจ้งหัวหน้างาน, Safety และทาง Safety TTT ทันที - เมื่อพบเห็นมีแก๊ส หรือสารเคมีรั่วไหลออกมาให้หยุดงานปิดอุปกรณ์ใช้งานทั้งหมดและออกมาจากจุดที่รั่วไหลและแจ้ง Safety TREL.หัวหน้างานและเจ้าของพื้นที่ Safety TTT ให้ทราบทันที - ก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงานจะต้องมีการตรวจวัดสารเคมีและแก๊สไวไฟด้วยเครื่องวัด Gas Detector บริเวณรอบจังหุดที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
4	ขั้นตอนประกอบ ติดตั้ง เชื่อม เรียร์ ตัด Pipe Spool และ Pipe Support	ตั้งกันไฟ	4.1 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสตั้งกันไฟและดูดลมสันติย หุ้นผลจากตั้งกันไฟทำให้เกิดการระคายเคือง	- ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดกรองอากาศในขณะที่ทำการถอดหรือรื้อตั้งกันไฟ - ตั้งกันไฟจะต้องใช้วัสดุแบบเคลือบ Silicone - ควรใส่เสื้อผ้าให้มิดชิด ไม่ทำให้เกิดฝุ่นจากตั้งกันไฟและไม่ใยนตั้งกันไฟ - หลังจากไม่ใช้งานแล้วให้พับเก็บให้เรียบร้อย - ตั้งกันไฟที่จากชำรุดใช้งานไม่ได้แล้วให้ใส่ถุงใส่ปากให้สนิท - ควรใส่ถุงมือขณะที่หยิบตั้งกันไฟ - ถ้ามีอาการแพ้คันเป็นผื่นหลังจากสัมผัสตั้งกันไฟให้แจ้งหัวหน้างานและ Safety ทันที	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลอื่นๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		สะเก็ดไฟ	4.2 สะเก็ดไฟไปโดนวัสดุที่ติดไฟได้หรือสารไวไฟที่อยู่ลมพื้นที่ทำงานทำให้เกิดการติดไฟขึ้น	- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟที่ผ่านการอบรมประจำจุดที่ทำงาน - มีถังดับเพลิงขนาด 6A20B ขนาด 15 ปอนด์อย่างน้อย 1 ถัง หรือรถดับเพลิงพร้อมหัวกระมีทำงานที่ Pump Place ,T/L, Jetty - มีตั้งกันไฟปิดล้อมทั้ง 4 ด้านและปิดตามหน้า Flang ,Valve ข้อต่อต่างๆบริเวณรอบๆจุดที่ทำงาน - จะต้องมีอาวองสะเก็ดลูกไฟเพื่อป้องกันสะเก็ดลูกไฟร่วงหล่นมาด้านล่างกรณีมีการทำงานบนนั่งร้านหรือบนที่สูง - จัดเตรียมสายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีดและต่อสายน้ำดับเพลิงพร้อมเปิดน้ำให้ดันสายดับเพลิง - ควรพร้อมเอ็กไซเรนและTTTตอนเข้าก่อนเริ่มงานครั้งแรกและตอนบ่ายก่อนเริ่มงานครั้งแรกหลังจากนั้นควรแจ้งโดยผู้เฝ้าระวังไฟของบริษัทผู้รับเหมาทุกๆ 1 ชม. - วัสดุที่สามารถติดไฟได้ให้นำออกจากพื้นที่ทำงานที่มีประกายไฟ - ผู้เฝ้าระวังไฟจะต้องตรวจสอบหน้างานและเฝ้าระวัง 30 นาทีหลังจากเครื่องงานที่ให้ความร้อนและประกายไฟ - ถ้าพบเห็นถังดองไส่สามคนมีพื้นงานอยู่หน้างานหรือมีน้ำอยู่ที่พื้นโดยที่ไม่มีฝนตกหรือมีการสั่งอุปกรณ์ควรบริเวณนั้นให้สันนิษฐานว่าเป็นสารเคมีหกอยู่ให้หยุดงานทันทีและแจ้งSafety และเจ้าของพื้นที่ TTT ให้ทราบทันที	จุปกรณ์,ชิ้นงาน	2	C	L	
		ฝุ่น ฝุ่น จากงานเชื่อม เผียร์	4.3 ผู้ปฏิบัติงานดูดลม ฝุ่น ฝุ่น จากงานเชื่อม เผียร์ทำให้เกิดอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นชนิด 3M แก็มมีชมอุป้องกันรวมถึงข้างประกอบที่ทำงานอยู่ด้วยกันก็ต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นชนิด 3 M ไว้ด้วยเช่นกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		แสงจ้าจากการเชื่อม	4.4 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสแสงจ้าจากการเชื่อมทำให้ตาพร่ามัว	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากเชื่อมกระบะเพิ่มหน้าและเอนก็มีให้กรองแสงไว้ตลอดเวลา - หน้ากากเชื่อมต้องเป็นรุ่นที่สวมติดกับหมวกนิรภัยเท่านั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่สำหรับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ร้อนจากการเชื่อม	4.3 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากการเชื่อมและแสงแหล่งกำเนิดสัมผัสและอาจเป็นลม	- จัดเตรียมน้ำดื่มและเกลือแร่ให้เพียงพอ - พักและดื่มน้ำบ่อยๆ - จัดที่พักให้เหมาะสม - หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มที่มีสารฟอร์มเลยออกออร์ - ปรับตัวเพื่อให้ร่างกายกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น - จัดรถและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล - มีพัดลมระบายกรณีเข้าไปทำงานในถัง - กรณีทำงานกลางแดดจัดให้มีร่มบังแดดให้พนักงานใช้ใช้	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		สะเก็ดไฟจากการเชื่อม	4.6 สะเก็ดไฟจากกระพือเข้าตาหรือโดนผิวหนังผู้ปฏิบัติงานหรือผู้อยู่ใกล้เคียงได้รับบาดเจ็บ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่แว่นตานิรภัยและกระบังหน้าป้องกัน - ควรใส่เสื้อผ้าให้มิดชิด ใช่ปลอกแขนเอี๊ยม ป้องกันสะเก็ดไฟ - จุดที่เชื่อมปิดล้อมด้วยฉากกันไฟให้มิดชิด - มีน้ำยาล้างตา - ห้ามทำงานใกล้วัสดุที่ติดไฟง่ายเมื่อมีสะเก็ดไฟจากเชื่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		โรเซียร์และใบตัด,เสื่อไฟฟ้า	4.7 ใบเจียร์และใบตัด,ใบเลื่อย สะบัดแตกโดนมือ หน้า หรือร่างกายทำให้ได้รับบาดเจ็บมีบาดแผล	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจับด้ามของเครื่องมือให้มั่นคงด้วยสองมือห้ามออกด้านข้างออก - จะต้องใช้ใบเจียร์เท่านั้นห้ามใช้ใบตัดมาเจียร์โดยเด็ดขาดและวงแหวนของใบเจียร์ใบตัดจะต้องมากกว่ารอยหยุนของเครื่องและใบเจียร์ใบตัดต้องไม่ปิดน้ำอันเปิดน้ำอันนำมาใช้งาน - ถ้ามีการเจียร์ชิ้นงานที่มีขนาดเล็กจะต้องใช้คีมจับหรือตัวปากกาล็อคไว้ ห้ามใช้มือจับชิ้นงานที่มีขนาดเล็กแล้วเจียร์ - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตานิรภัยและกระบังหน้าป้องกันในการทำงานทุกครั้งและกระบังหน้าต้องทำจากอลาสติกไฮลีคาร์บอเนต - ถอดเอ็กทุกครั้งเมื่อเปลี่ยนใบ - เลือกใช้ใบเลื่อยให้เหมาะสม ห้ามนำใบเลื่อยที่ชำรุดมาใช้ ใช้ใบเลื่อยให้ถูกประเภท	ผู้ปฏิบัติงาน	3	C	L	
		เสียงดังจากการเชื่อร์	4.8 สัมผัสเสียงดังจากการเชื่อร์ทำให้หูอื้อชั่วคราว	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่ Ear plug ชุดดูหรือที่ครอบหูไว้ตลอดเวลา	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่สำหรับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		อุปกรณ์ไฟฟ้า	4.9 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟฟ้าที่ชำรุดทำให้พนักงาน โดนไฟดูดได้รับบาดเจ็บ	- อุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งานจากช่างไฟของSTRELและ TTTและมีสติ๊กเกอร์ติดไว้และไม่มีการชำรุดในระหว่างทำงาน - ต้องมีการตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนใช้งานทุก ๆ ครั้ง - ติดเบรกระบบไฟฟ้าหรือตอปลั๊กให้เรียบร้อยก่อนทำการซ่อมบำรุงหรือเมื่อไม่ได้ใช้งาน - หลีกเลี่ยงการวางสายไฟบนพื้นหรือทางผ่านบริเวณเปียกและแนะนอนมุมสมต่าง ๆให้ใช้ตัว เดอมิอนวนกันไฟสำหรับแขวนสายไฟฟ้า - ผู้จ่ายไฟฟ้าต้องต่อสายดินและติดตั้ง ELCB ที่ตัดตัด ในมิค. เครื่องมือไฟฟ้าทั้งหมดต้องเป็นชนิดป้องกันฉนวนสองชั้น - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ถุงมือยนังทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		Pipe Spool และ Pipe Support	4.10 Pipe Spool และ Pipe Support กระแทกมือ หนีบมือ อยู่ในวิธีอันตรายทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- หัวหน้างานจะต้องให้คำแนะนำพนักงานทุกคนถึงอันตรายจากชุดหนีบ จุดบาดและเรื่องของวิธีอันตรายก่อนเริ่มงาน - ไม่ใช้มือหรือวัตถุอื่นๆเข้าไปอยู่ในวิธีอันตราย - สวมใส่ถุงมือหุ้มฉนะที่ทำงานไว้ตลอดเวลา - ใช้เครื่องทุ่นแรง เช่นไร้รอกไช้ ในกรณี ที่จำเป็นจริงๆ หรือใช้คนช่วยในการประกอบ - ต้องมีรีมหรือไม้รองไว้สำหรับรองกันท่อครั้งหล่น - ห้ามวางท่อซ้อนกันสูงเกินไปและต้องมีลิ่มหรือสิ่งอื่นไม้มารองท่อไว้	ผู้ปฏิบัติงาน	3	C	L	

เอกสารที่อ้างอิงขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		Pipe ท่อเหล็ก	4.11 Pipe Spool หล่นทับเท้า ขา หนักงาน ในขณะที่กำลังประกอบท่อ ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จะต้องวาง Pipe บนSupport ที่มั่นคงแข็งแรงและตั้งอยู่บนพื้นที่ปรับสมดุ่ง แรงไม่ลุบลัวของได้ - Support ขาตั้งวางท่อต้องมีความแข็งแรงสามารถรับน้ำหนักท่อได้และมีที่ล็อกท่อหล่นที่เหมาะสม - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่รองเท้านิรภัยได้มาตรฐานมี มอก. - ถ้าท่อที่มีความยาวได้ถูกปิดตัว S เวลาวางท่อต้องเพิ่ม Support ขาตั้งวางท่อให้เหมาะสม ได้ระดับ เพื่อไม่ให้ท่อกลิ้งหล่นขณะที่วางท่อลง - ถ้ามีการใช้เครนยกวางท่อลงต้องอยู่ให้ห่างจากจุดวางจน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		Pipe ท่อเหล็ก	4.12 ถลกของหนักกินหรือถลกิดท่าทำให้ได้รับบาดเจ็บที่หลัง	- หัวหน้างานจะต้องให้ฝึกอบรมให้ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการลดและเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี - จำกัดน้ำหนักยกด้วยแรงคนไม่เกินที่กฎหมายกำหนด คู่ชายไม่เกิน 55 ก.ก ผู้หญิงไม่เกิน 25 ก.ก - ใช้เครื่องทุ่นแรง เช่น ไม้รอกโซ่ ในการยก ถือขึ้นงานแทนใช้คน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		รอกโซ่	4.13 รอกโซ่ขาด, คะขอหัก สะบัดโดนกับงานได้รับบาดเจ็บ	- อุปกรณ์รอกจะต้องผ่านการตรวจสอบและLoad test มีเสร็กแขวนไว้และติดสติกเกอร์ผ่านการตรวจสอบติดก่อนนำมาใช้งาน - เหล็กแหวนของขึ้นงานจะต้องมีการป้องกันเพื่อป้องกันไม่ให้โซ่กับหรือรอกโซ่ถูกกรด - ต้องตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนเริ่มงานทุกเพื่อว่าชุดพร้อมใช้งาน - จะต้องรู้น้ำหนักของขึ้นงานที่จะใช้รอกโซ่ดีพอรอก และจะต้องไม่ใช้รอกโซ่เกินกำลังเพื่อความปลอดภัย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		ไฟฟ้าสถิตย์	4.14 ชนดัดไฟฟ้าสถิตย์	- อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสอบการต่อลงดินโดยวัดค่าความต้านทานไม่เกิน 10 โอห์ม และต้องมีการตรวจสอบทุกครั้งก่อนใช้งาน - ผู้ที่ได้รับมอบหมายต้องตรวจสอบเครื่องประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน - สวมใส่ถุงมือขณะที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เอกสารที่อ้างอิงขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		บนนั่งร้าน บนที่สูง	4.15 พนักงานตกจากนั่งร้านลงมาที่พื้นด้านล่างในขณะเคลื่อนย้ายตัวหรือทำงานทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกแบบคล้องตัวพร้อมสายคล้องสองเส้นและมีอุปกรณ์ป้องกันการกระชากพร้อมทั้งเกี่ยวคล้องกับจุดที่แข็งแรงในระดับเหนือหัวไหล่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมแล้วเท่านั้นที่สามารถขึ้นทำงานบนที่สูงได้ - ต้องตรวจสอบสายรัดนิรภัย คะขอเกี่ยว ชุดสายรัดก่อนการใช้งานทุกครั้ง - บนพื้นนั่งร้านจะต้องตรวจสอบทุกวันก่อนเริ่มงานว่ามีช่องเปิดหรือแผ่นกระดานนั่งร้านหรือ Hand Rail อยู่ครบทุกจุดไม่ถูกรื้อถอนไปหรือไม่ - ห้ามปีนไม่ออกไปนอกนั่งร้านและให้ขึ้นลงที่บันไดทางขึ้นอย่างเดียว - ห้ามเดินบนท่อโดยเด็ดขาด - ให้ใช้เชือกในการมัดขึ้นบนด้วยเครื่องมือหรืออุปกรณ์ขนาดเล็กขึ้นไปบนนั่งร้าน - ห้ามขีดอุปกรณ์ของไว้ในขณะที่พื้นหรือไหนั่งร้าน - ถ้ามีฝนตกและพื้นนั่งร้านเปียกน้ำห้ามมีการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		บนนั่งร้าน บนที่สูง	4.16 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่นทำให้ได้รับบาดเจ็บหนักงานได้รับบาดเจ็บหรือโดนอุปกรณ์เสียหาย	- วัสดุอุปกรณ์ที่ถือใช้งานอยู่ให้ผูกหรือมัดหรือถุงตาข่ายที่แข็งแรงมาใส่ให้เรียบร้อยและวัสดุขึ้นงานที่ไม่ใช้งานแล้วให้นำลงมาจากนั่งร้านหรือที่สูง - ปิดกั้นพื้นที่และมีป้ายเตือนติดไว้ด้านล่างห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามา - ใช้สายรัดนิรภัยล้อมกั้นพื้นที่ทำงานด้านบน - ห้ามถืออุปกรณ์ของไว้ในขณะที่ขึ้นบรรไดนั่งร้าน - มัดต่อเหลี่ยงให้ใช้ขนส่งต่อกันขึ้นไปบนนั่งร้านที่สะดวกหรือใช้ถุงตะข่ายที่แข็งแรงใส่และใช้เชือกดึงขึ้นไป	ผู้ปฏิบัติงานอุปกรณ์	2	C	L	

เลขที่ อ้างอิง ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		รอกมือ	4.17 ใช้รอกมือในการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ขึ้น-ลงบนที่สูงไม่ได้มาตรฐานทำให้วัสดุร่วงหล่นได้รับความเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพรอกก่อนนำมาติดตั้ง โดยต้องมีสภาพที่ดีพร้อมใช้งานและผ่านการตรวจสอบ - การติดตั้งรอกต้องได้รับการตรวจสอบจากหัวหน้างานที่รับผิดชอบ - เชือกที่ใช้ต้องสามารถรับน้ำหนักสิ่งของได้ - ตรวจสอบสภาพเส้นเชือกก่อนใช้งานแต่ละวัน - มีการตรวจสอบสภาพรอกและเชือกในแต่ละวันก่อนใช้งาน - ติดป้ายระบุน้ำหนักที่ปลอดภัยของรอก (SWL) - ปิดล้อมพื้นที่และติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างขณะส่งของขึ้น-ลง	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์	2	C	L	
		พื้นที่ทำงาน	4.18 ตะลุย หกล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดวางวัสดุอุปกรณ์ขึ้นงานให้เรียบร้อยเป็นระเบียบ - เก็บวัสดุไว้ในที่ที่กำหนดและปิดกั้นพื้นที่ พร้อมติดป้ายเตือน - จัดทางเข้า-ทางออกให้ปลอดภัย - ไม่วิ่งหรือหยอกล้อกันในพื้นที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		สภาพอากาศที่ร้อน	4.19 สภาพอากาศที่ร้อนทำให้พนักงานเกิดหน้ามืด เป็นลม /Heat Stroke	- จัดเตรียมน้ำดื่มและเกลือแร่ให้เพียงพอ - พักและดื่มน้ำบ่อยๆ - จัดที่พักให้เหมาะสม - หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มที่มีคาเฟอีนและออกซาลิก - ปรับตัวเพื่อให้คุ้นชินกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น - จัดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ อ้างอิง ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		สภาพอากาศ ฝนตก ลมแรง	4.20 สภาพอากาศ ฝนตก ลมแรง ทำให้พนักงานได้รับบาดเจ็บและทรัพย์สินเสียหาย	- ถ้าสภาพอากาศมีฝนตกและลมแรงให้หยุดการทำงานทันทีถ้าอยู่บนที่สูงหรือนั่งร้านให้ลงมาก่อนที่ฝนจะตก - จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่จะปลิวให้เรียบร้อยมิดชิด - ยุดผ้าใบวัสดุอุปกรณ์ให้แน่นมั่นคงแข็งแรง - ถ้ามีการพังลั่นที่ทำให้คอกสาหล่นให้ยืนหยุดแข็งแรงหรือใช้ถุงปูนขนาดใหญ่ช่วยกั้นไว้ - ทำการตรวจวัดสัญญาณฟ้าผ่า	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์,ชิ้นงาน	1	D	L	
5	ทำงานใกล้กับพื้นที่ ที่มีสารเคมี Truck Loading , Pump Place ,Tank Fit	สารเคมี แก๊ส	5.1 ผู้ปฏิบัติงานได้กลิ่นของสารเคมี แก๊ส หรือสัมผัสโดนสารเคมีและมีสารเคมีที่รั่วไหลออกมา	- การประชุมก่อนลงมือประจำวัน ต้องอธิบายรายละเอียดให้รับรู้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต้องปฏิบัติอย่างไร - มีการตรวจวัดปริมาณสภาพก่อนทำงานในคอนเข้าและคอนบ่ายโดยใช้เครื่องมือและอัลจากโคมเหลืองก็ตรวจเช็คแล้ว ให้ตรวจเช็คโดยTRELทุกชั่วโมง - จัดเตรียมหน้ากากสำหรับป้องกันสารเคมีให้กับพนักงานที่ทำงานบริเวณใกล้เคียงบังสารเคมี - เมื่อหมดงานสารเคมีรั่วไหลหรือได้กลิ่นแล้วให้หยุดงานและออกจากจุดนั้นทันทีและแจ้งต่อ Safety และหัวหน้างานTREL และแจ้งกับ Safety TTT ,ศูนย์ที่ใกล้ที่สุดให้รับทราบทันที - พนักงานทุกคนจะต้องพกหน้ากากป้องกันสารเคมีตามชื่อที่หมดของTTTไว้ติดตัวตลอดเวลาและสวมใส่ทันทีที่ได้กลิ่นสารเคมี - พนักงานต้องตรวจเช็คข้อมูลสารเคมี SDS บริเวณที่ทำงาน - พนักงานต้องตรวจจุดที่อ้างเสา อ้างตัวจุดเดินอยู่ตรงไหน - ถ้าสัมผัสสารเคมีให้แจ้งหัวหน้างาน, Safety และSafety TTT ทันที - ต้องตรวจจุดรวมพลว่าอยู่ตรงไหน - มีมีการทำงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	

เลขที่สำหรับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย Source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
6	การตรวจสอบและจัดเก็บทำความสะอาดและอุปกรณ์เครื่องมือหลังเลิกงานเมื่องานเสร็จ	อุปกรณ์เครื่องมือ	6.1 วัสดุวางเกิดขวางทางเดินทำให้สะดุดล้มทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดวางวัสดุให้เป็นระเบียบเรียบร้อย - เก็บวัสดุเหลือใช้ไปที่จัดเก็บให้เรียบร้อย ปลอดภัย - จัดทางเข้า-ทางออกให้ปลอดภัย - เก็บวัสดุในที่ที่กำหนดและมีการปิดกั้นพื้นที่พร้อมติดป้ายบอกไว้เห็นได้ชัดเจน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		อุปกรณ์เครื่องมือ	6.2 อันตรายจากอุดหนีบ กระแทก หรือวัตถุมีคมบาดมือ	- หัวหน้างานจะต้องให้คำแนะนำพนักงานทุกคนถึงอันตรายจากอุดหนีบ กระแทก อุดบาดก่อนเริ่มงาน - สวมใส่ถุงมือหนัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		อุปกรณ์เครื่องมือ	6.3 สิ่ง / ละอุด / หกล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดให้มีทางเข้า-ทางออกและพื้นทางเดินที่ปลอดภัย - จัดแสงสว่างให้เพียงพอกรณีมีการทำงานOT หรือพื้นที่ ที่มีแสงสว่างน้อย - เก็บกวาดพื้นที่ให้เรียบร้อยสม่ำเสมอ - จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบปิดพื้นที่และปิดสวิตช์เมื่อไม่ใช้งานแล้วให้นำออกจากพื้นที่ทำงาน - ดำจัดคราบน้ำมันหรือน้ำมันจากพื้นให้เรียบร้อย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		ขยะ	6.4 ขยะที่ไม่ใช้แล้วไม่ได้ทำการคัดแยกทำให้มีขยะปนกัน	- ให้ทำการคัดแยกขยะออกจากกันแยกเศษประเภทใส่ถุงใสมัดปากให้สนิทและติดป้ายไว้ - แยกเหล็กให้ได้ขนาดกับขยะประเภทอื่น	อุปกรณ์	1	D	L	
		ไฟฟ้า	6.5 ผู้ปฏิบัติงานโดนไฟดูดในขณะที่เก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าทำให้ได้รับ บาดเจ็บ	- ตัดปลั๊กไฟออกให้หมดและปิดระบบเข้าไฟทั้งหมดก่อนที่จะทำการเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้า - สวมใส่ถุงมือหนังป้องกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		ฝุ่น กลิ่น	6.6 ฝุ่นคลุมฝุ่น กลิ่นจากการทำความสะอาดทำให้ระคายเคืองแสบจมูก	- ให้สวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นกลิ่นปิดจมูกไว้ตลอดเวลา - หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่สำหรับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย Source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ขยะ ,ของเสีย	6.7 มือสัมผัสขยะหรือของเสียทำให้เกิดการ	- สวมใส่ถุงมือป้องกันให้เหมาะสมไว้ตลอดเวลา					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8

[redacted]

13 | 14 | 15

THAI ROTARY ENGINEERING PUBLIC COMPANY LIMITED

METHOD STATEMENT FOR PIPING INSTALLATION

FOR APPROVAL

24-OCT-2023

☐ (1) REJECT
☐ (2) COMMENT
☐ (3) APPROVED WITH COMMENT
☐ (4) APPROVED / NO COMMENT
IMPORTANT: Permission to proceed does not constitute acceptance or approval of design detail, calculation, analysis, test method or material developed or selected by the supplier and does not relieve supplier from full compliance with contractual obligations.

REVIEWED/ COMMENTED BY:	
DATE:	

PROJECT TITLE:

NEW TRUCK LOADING – UNLOADING LINE PROJECT

CLIENT:

THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

CONTRACTOR :

THAI ROTARY ENGINEERING PUBLIC COMPAY LIMITED

REV. NO.	MADE BY	INTIAL DATE	CHK'D BY	INTIAL DATE	APP' D BY	INTIAL DATE	PURPOSE
A	THITITHARA	24-OCT-23	THITITHARA	24-OCT-23	THITITHARA	24-OCT-23	ISSUED FOR APPROVAL

DOCUMENT NO.: TREL-P11P5439-40-MS-001

TTT PROJECT NO.: P-167

TREL JOB NO.: P11P5439

PAGE NO.: 1 OF 14

REVISION LOG

REV.NO.	REV.DATE	REVISED PAGE/S	REVISION DESCRIPTION
A	24-OCT-23	14 PAGE	ISSUED FOR APPROVAL

METHOD STATEMENT FOR PIPING INSTALLATION	Sheet No. : 3 of 14	
	TTT Project No. : P-167 TREL Project No. : P11P5439	
	TREL Doc. No. : TREL-P11P5439-40-MS-001	
	Date : 24-OCT-23	Rev. No. : A

TABLE OF CONTENT

NO.	DESCRIPTION	PAGE
1.0	**INTRODUCTION**	4
2.0	**SCOPE OF WORK**	4
3.0	**REFERENCE**	4
4.0	**TOOLS AND EQUIPMENT**	4
5.0	**RESPONSIBILITIES**	4
5.1	SAFETY	4
5.2	SITE SUPERVISOR / FOREMAN	5
5.3	LIFTING FOREMAN	5
5.4	RIGGERS / SIGNALMAN	6
5.5	HAIB / CRANE OPERATOR	6
5.6	GENERAL WORKERS	6
6.0	**PERMIT TO WORK PROCEDURES**	7
7.0	**SAFETY WORK PROCEDURES**	7
8.0	**PIPING PREFABRICATION**	7
9.0	**PIPING ERECTION**	10
10.0	**ATTACHMENT**	14

1 INTRODUCTION

The purpose of this Method statement is to give instructions and guidelines for all personnel working for New truck loading and unloading line PROJECT

2 SCOPE OF WORK

This document covers the sequence of activities for Fabrication, Erection and Installation for Metallic Piping (Stainless Steels) systems and to ensure the compliance to the above activities with the contractual applications in New Truck Loading and Unloading Line Project

3 REFERENCE

3.1. TREL-P11P5439-40-05-001 Quality Control Plan
3.2. TREL-P11P5439-40-05-002 ITP
3.3. TREL-P11P5439-40-05-003 WPS & PQR
3.4. TREL-P11P5439-40-05-004 Welding Consume Control Procedure
3.5. TREL-P11P5439-40-05-005 NDE Procedure
3.6. TREL-P11P5439-40-05-006 Welding Repair Procedure
3.7. TREL-P11P5439-40-05-007 Pressure Test Procedure

4 TOOL AND EQUIPMENT

4.1. Crane, Lorry Crane, Semi-Trailer Truck
4.2. Lifting Gear
4.3. Hand tool
4.4. Welding Machine
4.5. Grinding Machine
4.6. Generator
4.7. Air Compressor
4.8. Scaffolding
4.9. Soft and hard barricade
4.10. Fire Extinguisher, Fire protection cloth

5 RESPONSIBILITIES

5.1) SAFETY

5.1.1 Ensures all relevant documents and procedures are approved
5.1.2 Raise permit to work from TTT Officer
5.1.3 Inspect working area with TTT personnel
5.1.4 Monitor safe execution of the work

5.1.5 Supervise site management to ensure all HSE regulations are being complied such as PPE, Equipment Inspection Certificates etc.
5.1.6 Brief workers on RA, Method statement prior to work commencement
5.1.7 Train and monitor worker's work practices.
5.1.8 Monitor and conduct toolbox meeting
5.1.9 Ensure HSE signboards to warn unauthorized personnel from trespassing into the area.

5.2) SITE SUPERVISOR / FOREMAN

5.2.1 Supervise and ensure work is carried out according to approved work method statement and HSE requirement.
5.2.2 Supervise and ensure work is carried out according to approved work method statement and HSE requirement.
5.2.3 Conduct RA with Safety Supervisor and workers to ensure everyone is familiar with the work process and HSE requirements and also highlight important notes on HSE potential hazards during the tool box meeting.
5.2.4 Rectify any unsafe act / condition and educate the workers to improve safe working methods immediately.
5.2.5 Ensure daily housekeeping of work areas.

5.3) LIFTING FOREMAN

5.3.1 To supervise all lifting activities.
5.3.2 Conduct HSE pre-checks for lifting to ensure that crane and lifting gears have valid inspection certificates, crane operator has valid

pass lifting gears and appliances are tested with valid load test certificates.

5.3.3 Conduct Crane checks to ensure it is in good working condition and the overload limit switch alarm is working as well as the load meter.

5.3.4 Check and prepare crane accessibility for lifting operation.

5.3.5 Ensure all above are in the register as provided by Safety Supervisor.

5.3.6 Ensure all unauthorized personnel are out of bounds from working area.

5.4) RIGGERS / SIGNALMEN

5.4.1 Check the lifting gears & appliances conditions, ensure correct color coding.

5.4.2 As per RA all lifting operations requirement are met such as load of items to be ascertained, length and type of lifting gears to be used, all lifting pre-checks

5.4.3 Informed Lifting Supervisor of any change in condition during the lifting operation and stop immediately to rectify before continuing with the operation

5.4.4 Put barricades around lifting area including posting of sign boards to warn personnel of lifting operation

5.4.5 Ensure no personnel are below suspended load at all times. Stop all lifting operations if above are not met.

5.4.6 Ensure all unauthorized personnel are out of bounds from working area.

5.5) CRANE / LORRY CRANE OPERATOR

5.5.1 Ensure and check that ground condition is safe and sound.

5.5.2 Ensure that unloading location is within the crane capacity.

5.5.3 Never bypass safety limit switch.

5.5.4 To fully extend out-riggers.

5.6) GENERAL WORKERS

5.6.1 Must be understand individual scope of work, job and equipment handling knowledge etc.

5.6.2 All electrical Equipment and hand tools must be kept in good condition and away from wet area.

5.6.3 Must comply with all safety rules and regulations and report any unsafe acts / conditions.

5.6.4 Must attend safety and job handling training sessions when required.

5.6.5 All injuries, incident, accident or near miss occurrence must be reported immediately.

6 PERMIT TO WORK PROCEDURE

6.1) Prior to applying for any PTW, ensure RA has been approved All electrical Equipment and hand tools must be kept in good condition and away from wet area

6.2) RA reviews shall be conducted to ensure the method of statement is in the correct sequence

6.3) All other relevant documents such as Hiab/crane inspection certificate, workers training register, lifting gears registered as explained earlier in this method of statement

6.4) These documents upon approval shall be attached to the PTW and all information to be filled up accordingly and submitted to TTT

6.5) After PTW has been approved, the PTW shall be clearly displayed at work area

7 SAFETY WORK PROCEDURE

7.1) Health,Safety and Environment

- TREL TREL's personnel shall comply with the requirements of this method statement, TTT HSE Manual and Regulation including Thailand's local authorities.
- Valid certificates for machinery and equipment and personal
- Work in confined space shall be comply with TTT regulation and Thai law.

8 PIPING PREFABRICATION

8.1) Ensure that the drawing received bear the stamp "Issued for Construction" and are of latest revision.

8.2) All materials shall be conformed to the IFC drawing with relevant material specifications before receiving/ordering.

8.3) QC inspector shall conduct visual inspections, check color code, material certificates or manufacturer's test reports (including size, wall thickness, rating, material code, heat no., quantity). The receiving materials or equipment found defective or presenting non-conformance that shall be clearly marked out and shall be returned to corresponding authority. Material shall be stored at defined locations based on material classification. fittings, flanges and valves shall be stored on wooden pallets and no material is allowed to rest or store directly on ground at all time. All small-sized fittings, flanges and valves, and all of gaskets shall be stored on racks/shelves.

8.4) Checklist for Pre-Fabrication of Piping

8.4.1 Approval of Quality Plan and ITP.

8.4.2 Approval of WPS covering all the material specifications.

8.4.3 Welder qualification list review and approval.

8.4.4 All the required Engineering drawings and documents are received in time.

8.4.5 All personnel and procedures for NDT, PWHT are approved.

8.4.6 Spool drawings marking field and shop weld joints shall be prepared, numbered and reviewed.

8.4.7 All tools, equipment and temporary items like pipe stands; pipe clamps etc. are ready in sufficient quantities.

8.4.8 Consumables shall arrange in sufficient quantities as per the WPS.

8.5) Isometric Mark-Up

8.5.1 All lines shall be clearly marked to easily identify the flow direction, service, line designation number, size, class and specification.

8.5.2 The isometric drawing shall be used as a weld mark-up format. The weld map shall be unique and separate for each line, system, and component or assembly number.

8.5.3 The line diagram shall include weld location, weld numbers, tie point

location, piece numbers and weld type, including: Field weld, shop Weld, tie point, butt joint, socket joint, fillet weld.

8.5.4 Length, height and width of the spools shall be within the limits of road transport and erection possibility, unless specifically requested.

8.6) Cutting and Beveling

8.6.1 Pre-fabrication of Stainless Steel shall be done in separate fabrication bays.

8.6.2 Marking should be done as per Isometric spool number measurement.

8.6.3 Cutting of pipes, fittings and edge preparation as per the drawing and WPS.

8.6.4 Based on spool breakdown of piping isometrics, pipe length shall be cut. Extra length for pipe shall be provided in spools for field adjustment.

8.7) Fit- Up and Track Welding

8.7.1 Fit-up assembly and joint alignment shall be carried out, by using couplers or clamps. All the required pipe holding work benches, assembling brackets, 'U' bolts etc. would be made to suit the pipe sizes.

8.7.2 For butt welds a uniform root gap shall be maintained as per WPS.

8.7.3 For all socket weld joints the pipe end shall be free from cutting burrs, the axial gap between male and female component shall be maximum of 3 mm and minimum of 1.5 mm.

8.7.4 All welding ends shall be beveled with and angle of 35 degree, ±5 degrees, and a root face of 1.6 mm.

8.7.5 Welding end plane shall be normal to pipe axis as defined in the piping drawing, within 0.25 degree.

8.7.6 The inside misalignment shall not exceed 1.5 mm (1/16").

8.7.7 The maximum tolerance for axial dimensions, face-to-face, center-to-face and locations of attachment shall be ±3mm.

8.7.8 Lateral transition of branches and connections from centerline of the run shall not exceed±1.6mm.

8.7.9 Internal misalignment shall be limited to 1.6mm for pipe up to 24", 3.2 mm for pipe diameter 26" and above.

8.7.10 Seam orientation of welded straight pipe and pipe to fittings shall be in such a way that, circumferential angle between seam is at an angle of 30°.

8.7.11 Branches joint, connecting to the header line including reinforcement pad shall be pre- fabricated in the shop to avoid difficulties in site.

8.7.12 The pipes shall be tack-welded in equidistant positions to avoid cracking and bending or joint during welding. Tack weld shall be done by a qualified welder as per approved WPS.

8.7.13 In case of pipes with different thickness, the larger thickness shall be tapered in compliance with standard to match smaller thickness.

8.7.14 Line numbers, Sheet numbers, Spool numbers, material code and Joint numbers are to be clearly marked on the spools with the welder identification for each joint.

9 PIPING ERECTION

9.1) General

9.1.1 All lifting tools, equipment and ropes used for erection shall be inspected and certified by HSE regulations. Activities shall be done according to the proper method statement for lifting and handling.

9.1.2 Pre-fabricated spools shall be shifted to site carefully; care shall be taken while handling and stacking of spools to prevent any possible damage.

9.1.3 The Pre-Fabricated spools shall be identified by spool and line numbers before erection.

9.1.4 Before erection of spools ensure for inside cleaning of the spools and their items.

9.1.5 The pre-fabricated supports shall be installed as per drawings, the pipe supports details shall be followed in the piping layout drawings and Isometric drawing for location and supports detail drawing.

9.1.6 All pipe openings shall be sealed before, during and after erection to prevent the ingress of moisture and foreign matter. Threaded ends shall be plugged and sealed by waterproof grease tape or purpose

made plastic caps or plugs. End cap or cover shall be placed on the open valve ends.

9.1.7 Erection of spools shall be carried out area by area as per piping layout drawings and Isometric drawings.

9.1.8 Approved and safe scaffolding and temporary platforms shall be arranged to carry out erection, fit up and welding of field joints at elevated positions.

9.1.9 Erect the spools in position using crane or other lifting devices as per the drawings.

9.1.10 Shifting of pipe spool on pipe racks should be done on the roller support if required.

9.1.11 Piping installation on pipe rack shall be from lower level to higher level.

9.1.12 Large bore random length shall be installed, which is followed by small bore field run pipe. The sequence of composite spool will be same as of random length.

9.1.13 Joints shall be aligned and complete the fit-up / welding as per applicable WPS, Isometric drawing and Project specifications.

9.1.14 NDT and other inspection shall be completed for the field joints and recorded properly.

9.1.15 The final correction and modifications made to fabricate spool in order to allow for stress free installation, which should include; adjustment to pipe support, adjustment of flanges where free spaces are available in bolt holes, cutting and re- welding or introduction of additional field joints or fit-up pieces.

9.2) Pressure Testing

9.2.1 Identify the test loops for the completed line system wise.

9.2.2 Test packages shall be prepared with all welding / NDT summary, P & ID marked with Test limits, Isometric drawings, support details etc. for the completed lines of the system and submitted for client's approval.

9.2.3 The Test Pack documentation shall contain isometrics or relevant pack of pipe work related to package of piping system that is bearing tested and shall include following information:

Limit of test as illustrated on the P& ID's

Location and thickness of test spades

Test medium, Test pressure, location of vent and drains

Requirements for isolation or removal of in-line equipment and instruments.

9.2.4 Inside of all pipes, valves, fittings and other associated equipment are clean and free from loose foreign matter prior to commencement of the pressure test.

9.2.5 Upon obtaining mechanical clearance and test packages approval, Hydrostatic test shall be carried out as per project specification.

9.2.6 Test package shall be prepared as per method statement and procedures.

9.2.7 Reinforcing pads shall be tested with clean and dry oil free air for the weld surfaces on the inside and outside shall be swabbed with a leak testing solution.

9.2.8 In-line instruments, control valves, manual block valves, special items, etc that may interfere with a proper pressure test or might be damaged during test, shall be not be installed before pressure test for fit-up and , or shall be removed for the test and substituted with temporary spools.

9.3) Flushing

9.3.1 After completion and approval of hydrostatic testing of the system, all lines and equipment shall be drained and flushed.

9.3.2 Special attention shall be given to points where water and sediments may be trapped, such as valve bodies or low points.

9.3.3 A circulation loop may be established and the system flushed until circulating water is clear.

9.3.4 All pneumatic lines shall not be flushed.

9.3.5 Piping completed the Pressure Testing shall be internally cleaned to remove all remaining foreign matter by water flushing or blowing with air.

9.3.6 Flushing shall be done with water and oil free air. Water used for flushing and cleaning austenitic stainless steel shall contain less than 1ppm chlorides.

9.3.7 Instruments shall not be flushed through.

9.3.8 Piping and equipment shall be dried and all traces shall be removed as per project specifications.

9.3.9 Where special condition exist such as cleaning compressor section and oil lube piping, separate cleaning method shall be adopted as per the Vendor's or Owner's specifications.

9.4) Re-Instatement

9.4.1 After successful completion of pressure testing, flushing and draining, the system shall be returned to a state of commissioning readiness as per drawing specifications and Project requirement.

9.4.2 All temporary materials such as spades, blinds, gaskets and temporary supports should be removed from the system.

9.4.3 All spectacle blinds should be repositioned to the correct position as per the P&ID.

9.4.4 All accessible points of the system shall be inspect to ensure that it is free of scale, rust, loose paint and film and is of correct surface appearance.

9.4.5 All items those were removed from the system before Hydro test such as control valves, inline instruments etc. should be re installed after Hydro test and flushing.

9.4.6 All punch items should be removed and all test vents should be seal welded.

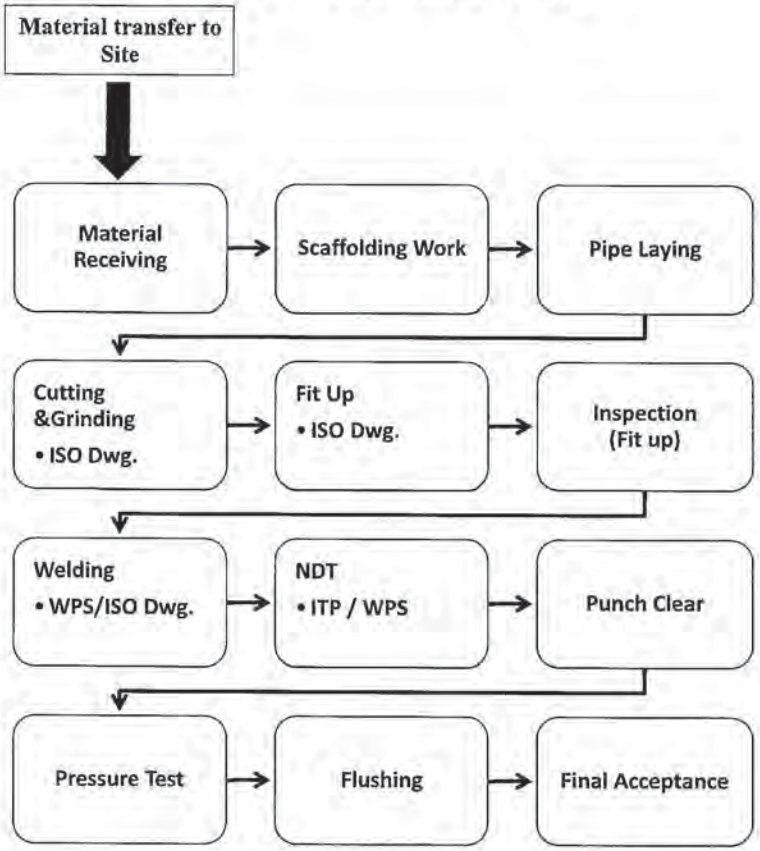
9.4.7 All completed system should be inspected for the correct flow direction in piping and instruments.

METHOD STATEMENT FOR PIPING INSTALLATION	Sheet No. : 14 of 14	
	TTT Project No. : P-167 TREL Project No. : P11P5439	
	TREL Doc. No. : TREL-P11P5439-40-MS-001	
	Date : 24-OCT-23	Rev. No. : A

10 ATTACHMENT

WORK FLOW

PIPING ERECTION AT SITE



รายการตรวจสอบความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง

ชื่อหัวหน้าปฏิบัติงาน(ผู้รับผิดชอบการทำงานและความ[redacted] หน่วยงาน TREL

วันที่ 16/01/24 เวลา 8.00-17.00 สถานที่ PP#2 - Trunk B1 ระดับความสูงประมาณ 6 เมตร

ลักษณะงาน ติด ประกอบ เสียง เจียร Pipe Support และ ฟิล 4"

รายการ	รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1	ใช้ Fixed Platform ที่มีขอบกันตก	/			
2	ใช้อุปกรณ์เหนี่ยวรั้ง ดึงหรือกั้น (Handrails/guardrail)	/			
3	ใช้ Safety-Harness หรือ Air bag หรือ Safety net (ให้ขีดเส้นใต้อุปกรณ์ที่ใช้)	/			
4	ช่องว่างระหว่าง Platform กับ Handrails แคบพอที่คนตกลงไปไม่ได้	/			
5	ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์กันตกทุกอย่างด้วยสายตา (Visual inspection) แล้วและเรียบร้อยแข็งแรงดี	/			
6	ได้ทำการแนะนำ อบรม ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้วในเรื่องวิธีการใช้เครื่องป้องกันตก และแผนการช่วยเหลือหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	/			
7	หากใช้บันไดลิง (Ladder) ในขณะที่ทำงาน ก็ได้ทำการแนะนำ, อบรมถึงวิธีการปฏิบัติงาน (SSP-SF-25) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้ว และได้ปฏิบัติตามนี้อย่างเคร่งครัด	/			
8	หากใช้บันไดแบบทางออก (Stepladder) ในขณะที่ทำงาน, ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอีกคนหนึ่งคอยจับยึดไว้ไม่ให้ล้ม			/	
9	มีมาตรการป้องกันมิให้อุปกรณ์สิ่งของตกหล่นหรือกั้นบริเวณพื้นที่อันตรายดังนี้ A. Platform มีขอบกั้นมิดชิดหรือผูกยึดติดอุปกรณ์สิ่งของไว้	/			
	B. ใช้ Safety net หรือตาข่าย	/			
	C. กั้นบริเวณและแสดงเครื่องหมาย	/			

Note 1. หัวหน้างานเป็นผู้รับผิดชอบให้มีการปฏิบัติตาม Checklist นี้และเป็นผู้ตรวจสอบรายการให้ตรงกับข้อเท็จจริง

2. Check list นี้ หัวหน้างานต้องแนบไว้กับ Work permit หน้างานพร้อมมีไว้ดังกล่าว หน่วยงาน Safety สามารถสั่งหยุดงานได้ให้ตรวจสอบเสมอ หากไม่มี Check list

3. การปิดงาน Work permit ต้องนำ Check list มาแนบเก็บไว้ด้[redacted]

ลายเซ็นต์หัวหน้างาน [redacted]

แผนฉุกเฉินการช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง



เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน 1. Safety TREL 086-3037449
2. ศูนย์ห้าคราม (Security TTT) 038-673500
3. วิทยุสื่อสารช่อง 1 TREL / Security TTT
ร.พทร. 038-687810 / 098-8452426

จัดทำโดย [redacted]

(อป.วิชาชีพ ประจำหน่วยงาน/โครงการ)

อนุมัติโ [redacted]

(ผู้บริหารสูงสุดของหน่วยงาน/โครงการ)

	Fall Protection Action Plan	Doc. No : TREL-001 Rev. No : 0 Page : 1 / 10

Fall Protection Action Plan

Rev.No.	DATE	DESCRIPTION	PREPN	REVIEW	APPROVAL
Rev.No.	PREPARATION DEPT.	[redacted]			
0	HSSE				
		4-09-2023	4-09-2023	21 - Sep - 2023	26 Sep 2023

FALL PROTECTION EVALUATION AND WORK PLAN

COMPANY NAME : TREL

PROJECT AREA : TTT /

SCOPE OF WORK :

คำแนะนำ

สิ่งที่แนบมาเป็น เอกสารสำหรับการ ป้องกันตกจากที่สูง สำหรับ หัวหน้างานที่ทำงานในที่สูง กว่า 1.5 เมตร (6ฟุต) แผนงานจะต้องมีบ่งชี้ถึงงานที่จะทำ และหัวหน้างานจะต้องมีความเข้าใจใน ขั้นตอนการ ป้องกันการตก จากที่สูง

หัวหน้างาน หรือ ผู้ปฏิบัติงาน จะต้องได้รับ รับคำแนะนำ กำกับ ควบคุม ตามแผนป้องกันการตกจากที่สูง

เอกสารสำหรับการป้องกันการ ตกจากที่สูง จะต้องจัดเก็บที่หน้างาน และจัดทำขึ้นพร้อมใบขออนุญาต

ข้อมูลเบื้องต้น

วันที่:
ผู้รับเหมาหลัก: TREL
โครงการ: -
แผนก: TREL
เบอร์ติดต่อ โครงการ: [redacted]
ที่อยู่โครงการ: Thai Tank Terminal Ltd.
จัดทำโดย: Wesarat Thamsanit

ตรวจสอบ โดย:
ผู้จัดการหรือหัวหน้างาน ความปลอดภัย: Wesarat Thamsanit

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงาน

การเดินบนพื้นที่ ต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่	บนนั่งร้านเคลื่อนที่:	ไม่
บนพื้นที่เปิด ขึ้น-ลง:	ไม่	บนนั่งร้านสูงกว่า 1.5 เมตร	ใช่
ทางเข้า-ออก พื้นที่ทำงาน:	ไม่	บนนั่งร้านต่ำกว่า 1.5 เมตร	ไม่
Boom Lift:	ไม่	Scissor Lift:	ไม่
Leading Edge:	ใช่	Stairwell:	ไม่
Ladders:	ใช่	Window Opening:	ไม่
ส่วนขอบนอก ช่อง เปิด	ใช่	Roof:	ไม่

อันตรายจากการตกจากที่สูงในพื้นที่ทำงานอื่นๆ

1. อันตรายจากการตกจากที่สูงนอกแพลตฟอร์ม (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
2. อันตรายจากการตกจากนั่งร้าน (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) ต้องทำงาน ติดตั้ง รื้อถอน นั่งร้าน ตามข้อกำหนด อุปกรณ์คล้องเกี่ยว ใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
3. อันตรายจากการตกจากที่สูง โครงสร้าง (คล้องเกี่ยวตลอดเวลา) อุปกรณ์คล้องเกี่ยวใช้ชนิด Full body harness and double lanyard
4. อันตรายจากการตกจากที่สูง ใกล้ช่องเปิด ช่องเปิดต้องมีการป้องกันอย่างเข็งแรงเพียงพอ และแสดงสิ่งบ่งชี้ให้ทราบ
5. อันตรายจากการตกจากที่สูงเนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอจะต้องทำงานติดตั้งแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน

2. ขั้นตอน/เครื่องมือ สำหรับป้องกันการตกจากที่สูง

(ตามความเหมาะสม)

Full Body Harness:	ใช่	Body Belt:	ไม่
Lanyard:	ใช่	Vertical Lifeline:	ไม่
Restraint Line:	ไม่	Horizontal Lifeline:	ไม่
Rope Grab:	ไม่	Shock Absorbing Lanyard:	ใช่
Safety Nets:	ไม่	Safety Monitor:	ใช่
Guard Rails:	ใช่	Caged Ladder:	ไม่

การตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัย

การตรวจสอบอุปกรณ์ด้วยสายตา อุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อป้องกันการตก ตรวจสอบทุกวันหรือก่อนการใช้งานแต่ละครั้งเพื่อให้แน่ใจว่าอุปกรณ์พร้อมใช้งาน

- อุปกรณ์ที่ชำรุด จะได้รับการซ่อมแซม หรือยกเลิกการใช้งานทันที
- ทำตามคำแนะนำของผู้ผลิต สำหรับการใช้งานการบำรุงรักษา และการตรวจสอบ
- แสดงบันทึกการฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องยังภายในโครงการ

บ่งชี้ประเภทของอุปกรณ์เฉพาะ และคำแนะนำของผู้ผลิต (ถ้ามี) มีดังนี้ :

1. Full Body Hardness เข็มขัดนิรภัยเต็มตัว
2. Double lanyards

3. การป้องกันส่วนเหนือศีรษะ

Toe boards มีความสูงอย่างน้อย 100 มิลลิเมตร(4นิ้ว) ตามขอบของพื้นที่นั่งร้าน และทางเดิน เพื่อปกป้องผู้ปฏิบัติงาน ด้านล่าง ในกรณีที่มีการติดตั้งหมวกSafety เป็นสิ่งจำเป็นสำหรับ ในพื้นที่ทำงานทั้งหมด สัญญาณเตือนสิ่งกีดขวางหรือผู้เฝ้าระวังจะถูกแสดงเพื่อเตือนถึงอันตรายที่มีอยู่เมื่อใดก็ตามที่มี

การป้องกันจะรวมถึง

1. การบ่งชี้ พื้นที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อป้องกันคนงานตกจากที่สูง Toe board / Safety nets
2. ใช้ตาข่ายนิรภัยเพื่อป้องกันคนงานด้านล่างจากการถูกวัตถุหล่นลงมา
3. การจัดทำรั้วกีดขวาง,รางกั้นและการสร้างสัญญาณเตือน (ไม่มีการเข้า,อันตราย,ระวังกิจกรรมข้างต้นและอื่นๆ)
4. ทำการวางแผนเพื่อป้องกันไม่ให้วัตถุที่ตกลงมาจากที่สูงและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย-Toe board / Safety nets

4. โปรแกรมการฝึกอบรมและการสอน

Prior permitting employees into areas where fall hazards exist,the written fall protection work plan shall be reviewed with those employees. All affected employees will be given instructions and training in the proper inspection use and maintenance of fall protection devices before they begin work. They will sign this form stating they have been given the fall protection plan information and satisfactorily demonstrated the use of personal fall protection equipment This form becomes a part of the employees personnel file. Fall Protection is part of the induction training To make sure that they are really competent We also set up Work at height training class and keep record of those who passed the training / ก่อนที่จะอนุญาตให้พนักงานเข้าไปในพื้นที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง จะต้องมีการทบทวนแผนงานการป้องกันการตกจากที่สูงพนักงานที่ได้รับเข้าปฏิบัติงานทั้งหมดจะได้รับคำแนะนำและการฝึกอบรมในการใช้งานการตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการตกอย่างเหมาะสมก่อนเริ่มทำงาน ต้องมีการลงชื่อในแบบฟอร์มนี้เพื่อระบุว่า ได้รับข้อมูลแผนป้องกันการตกจากที่สูง และแสดงให้เห็นถึงการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกส่วนบุคคลอย่างดี แบบฟอร์มนี้กลายเป็นส่วนหนึ่งของข้อมูลพนักงาน เพื่อให้แน่ใจว่าผู้ปฏิบัติงาน มีความสามารถจริงๆนอกจากนี้ยังมีการจัดการอบรมการทำงานบนที่สูงและเก็บข้อมูลผู้ที่ผ่านการฝึกอบรม

ตรวจสอบโดย : เวสารัช ธรรมสนิท

[redacted]

Crew leader or Superintendent: _____

5. วิธีการป้องกันการตกจากที่สูง และแผนการกู้ภัย และกิจกรรมพิเศษ

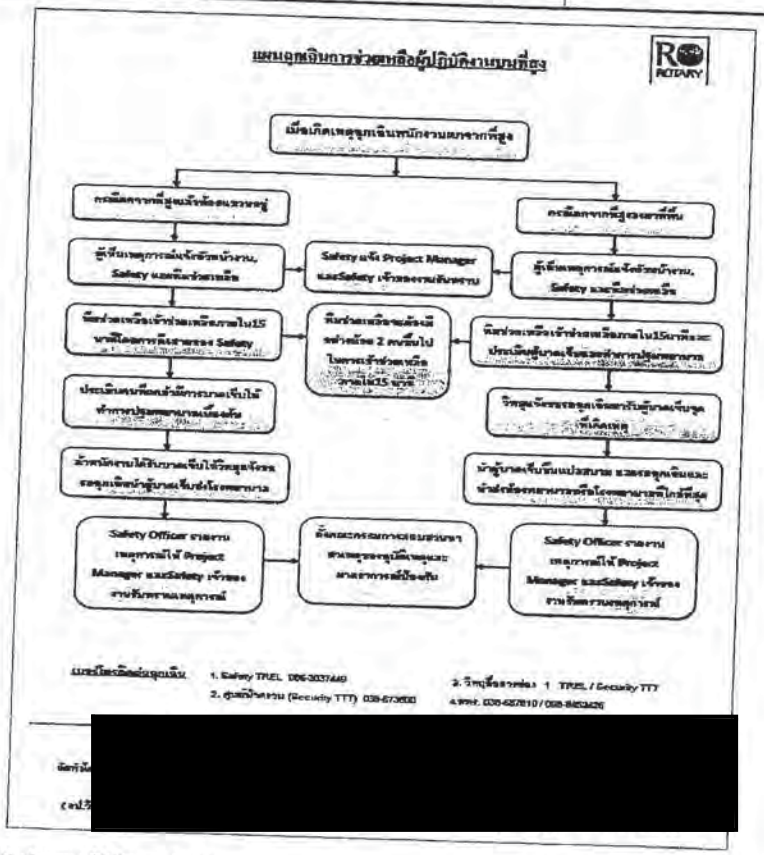
สถานที่ และลักษณะการทำงาน : เชื่อม, ตัด, เจียร์, PT,ทาสี,ทดสอบแรงดันน้ำ, ถ่ายรูป

ขั้นตอนการป้องกันการตกจากที่สูง

1. การจัดเตรียมระบบป้องกันการตกจากที่สูง ตามความต้องการ เช่น การติดตั้ง Lifeline โดยผู้ควบคุมงาน
2. ติดตามแผนการดำเนินการป้องกันการตกเช่นการติดตั้งนั่งร้านโดย ผู้ปฏิบัติงาน ที่ผ่านการรับรอง Scaffolding certification
3. พนักงานต้องสวม Full Safety Harness และ คล้องเกี่ยวตะขอตลอดเวลา
4. ติดลวดสลิงเข้ากับ Safety Catcher ของ Top Tank หรือใช้เชือกที่มีขนาดตั้งแต่ 2 ซม. ขึ้นไปเพื่อผูกเข้ากับห่วงเพื่อให้ Safety Harness
5. พนักงานผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง
6. พนักงานมีการวัดความดัน และทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
7. รับรองการติดตั้งนั่งร้านด้วยคุณภาพมาตรฐาน
8. ปิดช่องว่างทั้งหมดบนนั่งร้านและให้หัวหน้างานตรวจสอบความปลอดภัยทุกวัน

9. จัดเตรียมทีมฉุกเฉิน
10. หากเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้รายงาน Safety TREL และ TTT, ศูนย์ฟ้าคราม
11. ต้องทำงานพร้อมเพื่อนร่วมงานอยู่ในพื้นที่อย่างน้อย 2 คน
12. ต้องมีใบอนุญาตทำงาน
13. ห้ามสูบบุหรี่ ดื่มสุรา ในพื้นที่ทำงาน
14. หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย จะต้องทำการตรวจสอบแสงสว่างให้เพียงพอต่อการทำงาน
15. ไม่ทำงานในจุดที่ไม่มีแสงสว่างเท่านั้น
16. ติดตั้งป้ายระบุระวังวัสดุตกจากด้านบน และป้ายบังคับให้สวม Safety Harness
17. พนักงานต้องสวมแว่นตานิรภัยแบบใสหรือแบบAuto เลนส์ ในเวลาทำงานกลางคืน เท่านั้น
18. เมื่อสภาพอากาศเลวร้าย เช่น ฝนตก หรือลมแรง ห้ามทำงานบนที่สูงหรือบนนั่งร้านและรอจนกว่าพื้นดินจะแห้ง
19. มีแผนฉุกเฉินและมาตรการด้านความปลอดภัยและสื่อสารกับพนักงานให้รับทราบ
20. มีหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย อยู่หน้างานตลอดเวลา และมีวิทยุสื่อสาร

รูปภาพ	ชื่ออุปกรณ์
	เข็มขัดนิรภัย Safety Harness
	เชือก
	เปลม้วน



(Attachment with Rescue Plan)

6. การปฐมพยาบาล และการกู้ภัย

ข้อพิจารณาการช่วยเหลือ

เมื่อเกิดเหตุการณ์ ตกจากที่สูง หัวหน้างาน และเจ้าของงาน จะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าพนักงานสามารถได้รับการช่วยเหลือในทันทีโดยมีความเสี่ยงน้อยที่สุดหรือสามารถช่วยเหลือตัวเองได้หากเกิดการตกจากที่สูง ต้องมีการประเมินความพร้อม ของเจ้าหน้าที่กู้ภัยและอุปกรณ์ แผนฉุกเฉิน เครื่องมือ และ วิธีปฏิบัติงานและสถานการณ์ที่เกี่ยวข้อง

---แนบขั้นตอนแผนฉุกเฉิน---

การรักษาพยาบาลเบื้องต้น

การปฐมพยาบาลเบื้องต้นต้องได้รับการดูแลโดยบุคลากรที่มีคุณสมบัติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า อุปกรณ์และวัสดุสิ้นเปลืองพร้อมใช้งานทันที

รายละเอียดในแผนช่วยเหลือ

อุปกรณ์ และแผนกู้ภัย

1. ใช้ชุดกู้ภัยเพื่อช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงาน
2. พนักงานมีการวัดความดันและทำการทดสอบระดับแอลกอฮอล์
3. หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบอุปกรณ์ PPE อุปกรณ์ให้แสงสว่างและสิ่งต้องห้ามก่อนที่จะเริ่มงาน
4. Pre Job ก่อนเริ่มงาน
5. ลงชื่อ ผู้ปฏิบัติงานก่อนทำงานบนที่สูง
6. พนักงานต้องสวมแว่นตานิรภัยเท่านั้น
7. มีผู้เฝ้าดูแลและอุปกรณ์ผจิญเหตุฉุกเฉินและทีมกู้ภัย
8. มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
9. ในเวลากลางคืนห้ามทำงานคนเดียว และเมื่อไปห้องน้ำอย่าไปคนเดียว
10. ไม่มีงานยกตอนกลางคืน
11. รายงานหัวหน้างานก่อนที่ จะเริ่มงานทุกครั้ง
12. ช่องทางสื่อสารสำหรับวิทยุ (use Channel 1)
13. เมื่อมีเหตุฉุกเฉินปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนฉุกเฉิน

ROTARY	Fall Protection Action Plan	Doc. No : TREL-001 Rev. No : 0 Page : 10/10

วิธีการเรียกการปฐมพยาบาล/ความช่วยเหลือ

ติดตั้งเครื่องกระจายเสียง	ไม่
ส่งสัญญาณ	ไม่
วิทยุสื่อสาร (TREL / TTT ศูนย์ฟ้าครามา)	ใช่
ช่องทาง	1
โทรศัพท์ มือถือ	086-3037449
สถานีดับเพลิง (High Angle Pescue)	199
รถพยาบาล	1669
ตำรวจ	191
อุปกรณ์รักษาพยาบาลเบื้องต้น	TREL Site Office.

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-003

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 4 ธันวาคม 2561

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

Project Manager

[redacted]

วิทยากร

Site HSSE Manager

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-004

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 มีนาคม 2562

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

Site HSSE Manager

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-005

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2562

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

Site HSSE Manager

Project Manager

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-006

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2562

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-007

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2562

[redacted]

Site HSSE Manager

Project Manager

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-008

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 27 กรกฎาคม 2564

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-009

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 22 ตุลาคม 2564

[redacted]

Site HSSE Manager

Project Manager

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-010

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 10 มีนาคม 2566

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-012

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 29 มิถุนายน 2566

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-013

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 2 สิงหาคม 2566

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-022

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2566

เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-025

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2566

[redacted]

เลขทะเบียนวุฒิบัตร / TREL-WAH-026

Thai Rotary Engineering Public Company Limited

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ได้ผ่านการฝึกอบรมในหลักสูตร

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง Work At Height

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 ตุลาคม 2566

[redacted]เกียรติบัตรฉบับนี้สามารถใช้ได้เฉพาะเป็นพนักงานไทยโรตารี่เท่านั้น

[redacted]

THE LINDE GROUP

Linde

Referance : TIS 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY -09-2023/002

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydro static test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TIS 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc.

No.	Test Date	Next Test Date	Cylinder ID	Service Gas	WC (L)	External Inspection	Internal Inspection	Test Result
1	Dec-18	Dec-23	363757	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
2	Aug-21	Aug-26	765906	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
3	Sep-19	Sep-24	1289043	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
4	Jun-21	Jun-26	P1349117	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
5	Jan-23	Jan-28	K017	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
6	Jan-20	Jan-25	1045	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
7	Mar-19	Mar-24	3354	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
8	Nov-19	Nov-24	P1380030	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
9	Nov-18	Nov-23	P822120	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass

Signature [redacted]

CSCM Rayong Production Manage

THE LINDE GROUP

Linde

Doc No. : CYL-TSRY-09-2023/002

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydrostatic test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TISI 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc.

Test Information	Pack no.	Test Date	Next Test Date
N2 IND 15X7M3	B131052	May-23	May-28
Cylinder Volume = 47 L/Cyl			
Test Result = Passed (15 Cyls)			
Internal Visual Inspection = Passed			
External Visual Inspection = Passed			

Important : This document use for reference only so please refer the test date that stamp[redacted] together.

Signature [redacted]

CSCM Rayong Production Manager

THE LINDE GROUP

Linde

Referance : TIS 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY -11-2023/004

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydro static test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TIS 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc.

No.	Test Date	Next Test Date	Cylinder ID	Service Gas	WC (L)	External Inspection	Internal Inspection	Test Result
1	May-19	May-24	14S123092	Argon	50	Pass	Pass	Pass
2	Apr-19	Apr-24	14S129177	Argon	50	Pass	Pass	Pass
3	Jan-20	Jan-25	14S125169	Argon	50	Pass	Pass	Pass
4	May-21	May-26	HPC8171	Argon	50	Pass	Pass	Pass
5	Apr-19	Apr-24	HPC9001	Argon	50	Pass	Pass	Pass
6	Apr-22	Apr-27	HPC7885	Argon	50	Pass	Pass	Pass
7	Aug-21	Aug-26	HPC8051	Argon	50	Pass	Pass	Pass
8	Apr-20	Apr-25	M184018	Argon	50	Pass	Pass	Pass
9	Aug-20	Aug-25	M184085	Argon	50	Pass	Pass	Pass
10	Sep-20	Sep-25	M192140	Argon	50	Pass	Pass	Pass
11	Mar-20	Mar-25	M184136	Argon	50	Pass	Pass	Pass
12	Nov-18	Nov-23	07450	Argon	50	Pass	Pass	Pass
13	Jun-22	Jun-27	0911	Argon	50	Pass	Pass	Pass

Signature : [redacted]

CSCM Rayong Production Manager

THE LINDE GROUP

Linde

Referance : TISI 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY-11-2023/003

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydrostatic test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TISI 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc.

Test Information	Pack no.	Test Date	Next Test Date
N2 IND 15X7M3	B132172	Mar-19	Mar-24
Cylinder Volume = 47 L/Cyl			
Test Result = Passed (15 Cyls)			
Internal Visual Inspection = Passed			
External Visual Inspection = Passed			

Important : This document use for reference only so please refer the test date that stamped on the cylinder's shoulder together.

Signature : [redacted]

CSCM Rayong Production Manager

RF-FW – 0287 / 2563

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.007

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 22-23 กุมภาพันธ์ 2563 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง
ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2563

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ จป. ๖๒-๐๑๕

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙
ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ จำนวน ๑๘ ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

[redacted]

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนบุคคล ST-๐๐๑๐/๖๕

TPSTC-17-ธันวาคม

บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ทะเบียน จป.๖๒-๐๔๓

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ **เทคนิค**

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๒๙ เดือน มิถุนายน ถึง วันที่ ๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๕

[redacted]

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนวุฒิบัตร ๒๐๒๐๐๔๐๕๘

บริษัท นาโน ไฟร์ แอนด์ เซฟตี้ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Nano Fire and Safety Engineering Company Limited

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ จป. ๖๐-๐๐๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๒๕-๒๗ เมษายน ๒๕๖๓ จำนวน ๑๘ ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๓

[redacted]

RF-FW-1054 / 2566

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0101-03-2566-0040

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2566 - 1 ตุลาคม 2566 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

RF-FW-00[redacted]2014

บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

๓๒๘/๕๒ ซอยลาดพร้าว ๘๗ ถนนลาดพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๑๐

ได้รับใบอนุญาตจากกรมส[redacted]การและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.๐๐๗

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๒๒-๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๗ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ เดือนธันวาคม พุทธศักราช ๒๕๕๗

[redacted]

RF

RF-FW - [redacted] / [redacted]

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ตพต.๐๐๗

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๑๕ - ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ เดือน กุมภาพันธ์ พุทธศักราช ๒๕๖๐

[redacted]

[redacted]

งาน pipeline 4", 8"

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
(in order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time ⇒	08.45	13.30	
หัวข้อ/Topic	(Yes)/NO	(Yes)/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Y	Y	
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Y	Y	
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Y	Y	
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Y	Y	
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Y	Y	
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Y	Y	
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Y	Y	
[redacted]	Time :		
	Time :		

CBL Checklist

คำนึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

11.20

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	OK	OK	OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	✓		
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	✓		
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	✓		
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	✓		
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	✓		
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been	✓		

Job Holder [redacted]

Observation
Notification _____

Action Taken: _____

Improvement proposal: _____

New TN จันทร์

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 25771

[ ] งาน Low Risk [ ] ระบุ

[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานในที่เกิดประกายไฟ หรือทำงานในที่อับอากาศ ได้พิจารณาการเลือกอันตรายหลีกเลี่ยงงานดังกล่าวแล้ว แต่ยังจำเป็นที่ต้องทำงานดังกล่าวนั้นอยู่ เหตุผลกรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ :

HOT WORK Class 1

[/] งาน High Risk จำเป็นต้องใช้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[ ] ทำความสะอาดถัง/ท่อ (Tank/Pipeline cleaning)	[ ] งานขุดเจาะ (Drilling Work)
[/] งานเกี่ยวประกายไฟ (Hot Work: Class 1 และ 2)	[ ] งานที่อับอากาศ (confined Space)
[ ] งานรังสี (Radiation Work)	[ ] งานประดาน้ำ (Diving Work)
[ ] งานบนที่สูง (Work at Height) ขึ้นด้วยเชือกหรือวิธีการออกแบบ Hanimal	[ ] งานขุด (Excavation Work)
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)	[ ] งานที่มีเสียง Pressure release (Pressure Vessel Work)
[ ] งาน Non Routine	[ ] งานอื่นๆ (Other)

[redacted]

ผู้ขออนุญาต Applicant — บริษัท Company TREI — วันที่ Date 12/02/24 — เวลา Time 8.00 ถึง To 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed ประกอบ เฟือง เฉียง Pipe Support และท่อ 4", 1" (New line) [redacted]

สถานที่ (Location) T7#2 — ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT [redacted]

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) 001/2023 — สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product [redacted]

อุปกรณ์ที่ใช้งาน Tools to use: [redacted]

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [/] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24 Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction — จำนวนหนักงาน No.of worker 10 คน

ใบอนุญาตที่ใช้ร่วมกับ

[/] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 1491 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [/] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

[ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves)	[ ] ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	[ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)	[ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[/] กระบังหน้า (Face Shield)	[ ] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield)	[ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)	
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face)	[ ] Goggle	[ ] Air line	[ ] SCBA
[ ] อุปกรณ์รัดเอว (Safety Harness)	[ ] ตาข่ายกันร่วง (Safety net)	[ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket)	[ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[ ] สายน้ำพ่นหมอก (Fire hoses)	[ ] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher)	[ ] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher)	[ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots)	[ ] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) ที่อุดหู (Muffs)	[ ] H2S Gas Detector	[/] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
			[ ] อื่นๆ (Other)

3.2 การควบคุมป้องกันด้านอื่นๆ (Precautions to be taken)

[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical isolation)	[ ] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation)	[ ] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 Isolation)	[/] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[ ] ล็อคกุญแจ/แขวนป้ายเตือน (Log out - Tag out)	[ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[ ] ต่อสายดิน (Ground Connection)	[ ] ตรวจสอบสภาพเครนก่อนใช้งาน/รีพมีการยก/การยกมิดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
[ ] กั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (installed Barricade)	[ ] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[/] ป้ายแสดงงาน Hot Work	ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
[/] ป้ายแสดงงาน Electrical Work	อื่นๆ (Other)

[redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS/FSI/AOS/OSS) Date / Time 9/2/67 12.21 น.

ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจา

[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (E	[/] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น
[ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO)	
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ไม่ต้องหยุดทำงาน (Fire Protection Impairment-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection-Cert. NO)	
[/] Drawing Attached-NO	
[/] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ:Job Method Statement (JMS) Required	
[/] Job Safety Analysis:JSA Required	
[ ] สำหรับงานบนที่สูง แนบแผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)	
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แนบแผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Retrieve Plan)	
[ ] สำหรับงาน Hot Work class A แนบแผนอุตเห็นระยับเหตุไฟไหม้	
[ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)	

มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี No	มี Yes ระบุชื่อ/ชนิด Specify	คัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกไนโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required?	[/]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[/]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[/]	[ ]	[ ] Red tag [ ] ป้ายเตือนรังสี
			[ ] Physical LOTO Cer. NO.
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[/]	[ ] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสภาพของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[/]	[ ]	[ ] ระแวกอากาศ
- การล้าง/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[/]	[ ]	[ ] Drain/Purge [ ] ถังผ้าขน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[ ]	[/]	
- เข้าหน้าที่ระวังภัย, Are firewatch required?	[ ]	[/]	Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำเป็นกรณีพิเศษ, Special recommendation	[ ]	[/]	แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [/] เสร็จงานแจ้ง OSS
			ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่, Is This equipment i [redacted] ipment"?	[/]		[ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเตรียมเอกสาร SOP-GM-34 F1
- อื่นๆ (Others)			

[redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] (OOS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AODS-MO/OSS) Date/Time 9/2/67

25771

การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. MOV no. ATG Lighting หรืออื่นๆ

[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)

[ ] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign (OOS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AODS-MO/OSS)

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด

Tag No.

Electrical LOTO Cer.No.

ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบการตัดแยกทางไฟฟ้าก่อนเริ่มงานโดย, tested by

[ ] กดปุ่ม Start / On ของ equipment นี้

[ ] ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)

ลงชื่อ Sign (Applicant)

ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้

Applicant hav [redacted] precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.

ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 09/02/24

ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้

I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ

พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ไม่มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area

[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit)	[ ] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe)	[ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drniol point)	[ ] หน้าแปลน (Flange)	[ ] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper, Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray)	[redacted]	[ ] อื่นๆ(Other)

[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนิน [redacted] ย โดยทำแผนวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety critical [redacted] ecaution has been done according to SOP-GM-24 F1

ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Date / [redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [ ] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ [redacted] ของ TTT/ผู้รับเหมา Project) (คนเดียว [redacted] รวมการขออนุญาตทำงาน กรณีที่ [redacted])

[ ] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก ชั่วโมง

เวลาตรว [redacted]							
ตรวจสอบ ใ [redacted]							

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)

[/] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้ อ [redacted] ะป้องกัน (Safty has ready on the site and done follow through safety regulation)

[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัยเรียบร้ [redacted] จาก

ตรวจสอบโดย [redacted] S/SO/FSI(Safe Guard) Date/Time 12 - 2 - 67 08.52

กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work

ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก

ลงชื่อ Sign Date / Time

[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้

ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Date / Time

รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

ผลการปฏิบัติงาน Execution status

[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (สำหรับ งาน Maintenance ให้แนบ SMP PM 01 F8 ในการส่งมอบงานกับ Operation)

[/] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ Work is not finished and [redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time 12/2/67 14.50

ลงชื่อ Sign Date / Time 12/2/67 17.50

หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าใช้ตามเดิมแล้ว Electrically equip. re-energised ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time

เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained

[/] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ 12 FEB 2024
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service

[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ
The equipment is not fit to be returned to service

พิจารณาแล้วให้ปิดงานได้

ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Date / Time

เลขที่ No. 14911

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit 25771 No.of general work permit

[/] Class A ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง ใช้แก๊ส งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ [ ] Class B งานใช้เบลเตอรี่, ยานพาหนะ>ง้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1. ผู้ขออนุญาต Applicant [redacted] บริษัท Company TREL วันที่ Date 12/07/24 เวลา Time 8.00 ถึง To 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed งานยึดตัง ยึด ประกอบ เชื่อม เจียร Pipe Support และท่อ 4", 1" (Newline)

สถานที่ (Location) PP[redacted]

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก G[redacted] (ตรวจสอบโดย SS,SO/FSI/Safe Guard)

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list) Generator ตู้ไฟ ตู้เชื่อม สายไฟ กระสอบทราย สว่าน หินเจียร ไอ่ล่

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [/] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2. ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas/General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [/] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC — [/] % LEL (=0) 0%

[แจ้งผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

[/] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety grand [/] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง 2

[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานครั้งแรก [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

[redacted]

หมายเหตุ [redacted] 1 ชม.

[ ] ไ[redacted]

ลงชื่อ Si[redacted] (SS/SO,SSS,FSI) Date / Time 9/7/67 14.00 น.

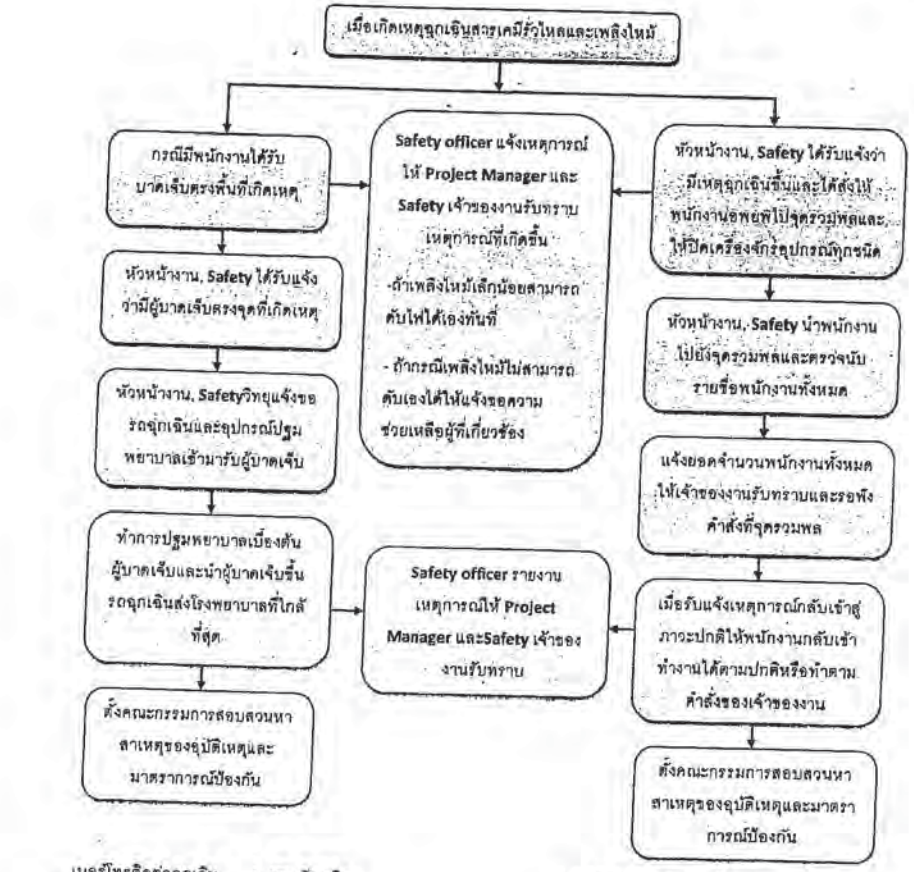
3. [redacted]ย่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่มีที่ตรวจ	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	/			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	/			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	/			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	/			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นที่ทำงาน)			/	
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	/			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	/			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	/			
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	/			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	/			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	/			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	/			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	/			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	/			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	/			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่ติดขวางการจราจร	/			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เข็มขัดนิรภัย รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม	/			
22	มีมาตรก[redacted]				
23	ช่อง [redacted]				

ลงชื่อผู้[redacted]

แผนอพยพช่วยเหลือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้

ROTARY



เบอร์โทรติดต่อฉุกเฉิน

1. 199 ดับเพลิง
2. 1669 หน่วยแพทย์ฉุกเฉิน
3. สทร. 038-687810 / 098-8452426
4. Safety สทร. 081-6641575 / 081-3148099
5. Safety TREL 086-3037449
6. EMCC 081-7323485
7. ศูนย์ฟ้าคราม (Security TTT) 038-673500
8. วิทยุสื่อสารช่อง 1 TREL / Security TTT

[redacted]

[redacted]

[redacted]บความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท [redacted] สถานที่ปฏิบัติงาน PP2 วันที่/เวลา 12/7/67 / 08.45

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	/			
2	เครื่องชนดีต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	/			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	/			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	/			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	/			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	/			
งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กันกระบะหรือวัสดุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่ เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุดและโครงสร้างต้องแข็งแรง				
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร		N		
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัด/เชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak		A		
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)	/			
งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	/			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	/			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	/			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดต่อย่างชัดเจน	/			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	/			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	/			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	/			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	/			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	/			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	/			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เอี๊ยมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	/			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย				
2	จัดการกับขยะ และวัสดุที่ไม่ใช้เรียบร้อย				

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่ม[redacted]

ผู้ตรวจติดตามการตร[redacted]มปลอดภัย (ผู้รับเหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน.....หัวหน้างาน (ผู้รับเหมา)

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

Thai Tank Terminal

เลขที่No. JSA-TREL-TTT-002

[redacted]

ลำดับขั้นตอนการทำงาน Job Sequence	รายละเอียดขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน Tools/Equipment	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/Hazards	วิธีการจัดการเพื่อลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate reduce potential Hazards?	ชื่อสาร หรือผลิตภัณฑ์ SUBSTANCE WHAT might be banned	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	การเตรียมงานอุปกรณ์และคน ก่อนที่	พื้นที่ทำงาน	1.1 อันตรายจากการไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย	- พนักงานที่ทำงานจะต้องผ่านการฝึกอบรมและมีใบอนุญาตทำงานตามระเบียบ TRBL และ TTT หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ - ประชุมชี้แจงขั้นตอนการปฏิบัติงานและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นก่อนเริ่มงาน - พนักงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่จำเป็นก่อนเริ่มงานเสมอ - ใช้เครื่องมือที่ถูกต้องและอยู่ในสภาพที่ดี - ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนใช้งานทุกครั้ง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
			1.2 พื้นที่ทำงานมีน้ำขังหรือวัสดุอุปกรณ์วางกีดขวางทางเดิน	- จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่ไม่ใช้งานออกนอกพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อย - ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานและบริเวณโดยรอบก่อนเริ่มงาน - ทำการสำรวจพื้นที่ทำงานก่อนเริ่มงาน - ตั้งป้ายเตือนและกั้นพื้นที่ทำงานให้ชัดเจน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งต่างๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
2	เกิดเหตุฉุกเฉินสามารถมีรั่วไหล หรือไฟไหม้	พื้นที่ทำงาน	2.1 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินไม่มีโครงทางว่างจุดรวมพลอยู่ที่ไหนและหนักงานไปจุดที่รวมพลทำให้หกลัน	- บอร์ดข่าวสารต้องจัดทำแผนฉุกเฉิน เส้นทางอพยพจุดรวมพลที่ชัดเจนมาติดให้พนักงานอ่าน - เมื่อมีการประชุมกลุ่มตอนเช้าประจำวัน ต้องมีการชี้แจงให้พนักงานรับรู้ - ให้อพยพมารวมที่จุดรวมพลเท่านั้นและรอรับคำสั่งอพยพไปจุดรวมพลที่ถูกเมื่อถึงจากการรวมตัว - ให้สื่นเร็วที่สุดในขณะที่ไปจุดรวมพล - พนักงานต้องทราบวิธีเวลาที่มีการซ้อมอพยบหนีไฟหรือเหตุฉุกเฉิน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
3	ขั้นตอนการสตาร์ทเครื่องกำเนิดไฟฟ้า Generator	เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.1 อาจเกิดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขัดข้องเกิดไฟไหม้ขึ้นทำให้ได้รับความเสียหาย	- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะต้องผ่านการตรวจสภาพจากTREL ก่อนและตรวจโดยเจ้าของรองงานTTTและติดสติ๊กเกอร์รับรองไว้ - มีถังดับเพลิงขนาด 6A20B ไว้พร้อมใช้งาน - ท่อไอเสียต้องมีตัวอุปกรณ์ดักลูกไฟ (Spark Arrestor) - ผู้ที่จะสตาร์ทเครื่องกำเนิดไฟฟ้าต้องมีความรู้และเข้าใจในการเปิดปิดและเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น - มีถาดพลาสติกรองรางเครื่องกำเนิดไฟฟ้าตามขนาดของตัวเครื่อง - การเติมน้ำมันให้เต็มเครื่องก่อนทุกครั้งและมีสายกรวดสีลับต่อลงดิน - ให้ใช้ตัวปั๊มน้ำมันแบบมือหมุน - ติดป้ายเรื่องปลอดภัยรอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและที่ตู้ไฟฟ้า - ทำการ Checklist ประจำวัน	อุปกรณ์,ชิ้นงาน	2	C	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งต่างๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.2 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าเกิดไฟขัว อาร์ค ลัดวงจร และช็อคพนักงานทำให้ได้รับบาดเจ็บและเครื่องกำเนิดไฟฟ้าได้รับความเสียหาย	- เครื่องกำเนิดไฟฟ้าจะต้องมีการต่อระบบสายดิน - ต้องมีการตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนใช้งานทุก ๆ ครั้ง - ติดแยกระบบไฟฟ้าให้เรียบร้อยก่อนทำการซ่อมบำรุงหรือเมื่อไม่ได้ใช้งาน - หลีกเลี่ยงการวางสายไฟบนพื้นหรือพาดผ่านบริเวณเปียกแฉะ และขอบมุมคมต่าง ๆให้ใช้ตัวลดมีฉนวนกันไฟสำหรับพวงสายไฟฟ้า - ผู้ช่างไฟฟ้าต้องต่อสายดินและติดตั้ง ELCB ตัวตัดไฟอัตโนมัติ - มีป้ายเตือนระวังไฟฟ้าช็อตติดไว้ให้เห็นชัดเจน - สวมใส่ถุงมือกันไฟฟ้าดูดได้ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์,ชิ้นงาน	2	C	L	
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.3 ไม่ได้ปิดเครื่องกำเนิดไฟฟ้าทำให้เครื่องร้อนและติดไฟขึ้น	- ผู้มีระวังไฟ, หัวหน้างาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยต้องทำการตรวจสอบให้มั่นใจว่าได้ทำการปิดเครื่องปั่นไฟฟ้าก่อนออกจากพื้นที่ทำงานแล้ว - Safety และหัวหน้างานแจ้งปิดเครื่องปั่นไฟฟ้าทางวิทยุก่อนเลิกงาน	อุปกรณ์,ชิ้นงาน	2	C	L	
		เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	3.4 เกิดไฟฟ้าสถิตย์ขณะที่เติมน้ำมัน	- อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสภาพจากTREL และTTT, มีสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุติดอยู่และปิดสายพักก่อนนำไปใช้งาน - อุปกรณ์เครื่องมือ ตู้ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดิน - การเติมน้ำมันให้เต็มเครื่องก่อนทุกครั้งและมีสายกรวดสีลับต่อลงดิน - พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังขณะที่ทำงาน - อย่าให้มีการเสียดสีกันของวัตถุขณะที่มีการเติมน้ำมัน	อุปกรณ์,ชิ้นงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES/CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งนำที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		สารเคมี แก๊ส	3.5 พนักงานถูกคนหรือสัมผัสสารเคมี แก๊ส ที่เกิดการรั่วไหลออกมาในพื้นที่ทำงานหรือรอบๆข้างทำให้ได้รับบาดเจ็บ และเกิดไฟไหม้จากสารเคมีหรือแก๊สที่อยู่ตามพื้นที่รั่วออกมาจาก ข้อต่างๆ	- จะต้องหลีกหนีจากบริเวณที่มีสารเคมีตามที่กำหนดของ TTT ไว้ตลอดเวลา - พนักงานต้องทราบข้อมูลสารเคมีและที่ตั้งของ ถังดับเพลิงในบริเวณที่ทำงาน - ถ้ามีการสัมผัสสารเคมีให้แจ้งหัวหน้างาน, Safety และทาง Safety TTT ทันที - เมื่อพบเห็นมีแก๊ส หรือสารเคมีรั่วไหลออกมาให้หยุดงานปิดอุปกรณ์ใช้งานทั้งหมดและอพยพออกมาจากจุดที่รั่วไหลและแจ้ง Safety TREL,หัวหน้างานและเจ้าของพื้นที่ Safety TTT ให้ทราบทันที - ก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงานจะต้องทำการตรวจวัดสารเคมีและแก๊สไวไฟด้วยเครื่องวัด Gas Detector บริเวณรอบข้างจุดที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
4	ขั้นตอนประกอบ ติดตั้ง เชื่อม เชิกร์ ตัด Pipe Spool และ Pipe Support	ผ้ากันไฟ	4.1 ผู้ปฏิบัติงานล้มคว่ำกันไฟและขูดลบสัมผัส ฝุ่นผงจากผ้ากันไฟทำให้เกิดการระคายเคือง	- ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันสารเคมีตามที่กำหนดของ TTT ไว้ตลอดเวลา - หนังงานต้องทราบข้อมูลสารเคมีและที่ตั้งของ ถังดับเพลิงในบริเวณที่ทำงาน - ถ้ามีการสัมผัสสารเคมีให้แจ้งหัวหน้างาน, Safety และทาง Safety TTT ทันที - เมื่อพบเห็นมีแก๊ส หรือสารเคมีรั่วไหลออกมาให้หยุดงานปิดอุปกรณ์ใช้งานทั้งหมดและอพยพออกมาจากจุดที่รั่วไหลและแจ้ง Safety TREL,หัวหน้างานและเจ้าของพื้นที่ Safety TTT ให้ทราบทันที - ก่อนเริ่มงานและระหว่างทำงานจะต้องทำการตรวจวัดสารเคมีและแก๊สไวไฟด้วยเครื่องวัด Gas Detector บริเวณรอบข้างจุดที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES/CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งนำที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ประกายไฟ	4.2 ประกายไฟไปโดนวัสดุที่ติดไฟได้หรือสารไวไฟที่อยู่ตามพื้นที่ทำงานทำให้เกิดการติดไฟขึ้น	- จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟที่ต้นกำเนิดประกายไฟขณะทำงาน - มีถังดับเพลิงขนาด 6A20B ขนาด 15 ปอนด์อย่างน้อย 1 ถัง หรือสายดับเพลิงพร้อมหัวฉีดที่ทำงานที่ Pump Place ,T/L, Jetty - มีผ้ากันไฟปิดล้อมทั้ง 4 ด้านและปิดสามหน้า Flang, Valve ข้อต่อต่างๆบริเวณรอบๆจุดที่ทำงาน - จะต้องมีอาสาสมัครดูการเกิดไฟเพื่อป้องกันประกายไฟร่วงหล่นมาด้านล่างกรณีมีการทำงานบนพื้นที่สูง - จัดเตรียมสายน้ำดับเพลิงพร้อมหัวฉีดและต่อสายน้ำดับเพลิงพร้อมเปิดน้ำให้เต็มสายดับเพลิง - ตรวจเช็กแก๊สโดย TREL และ TTT ตอนเช้าก่อนเริ่มงานครั้งแรกและตอนบ่ายก่อนเริ่มงานครั้งแรกหลังจากนั้นตรวจเช็กโดยผู้เฝ้าระวังไฟของบริษัทผู้รับเหมาทุกๆ 1 ชม. - วัสดุที่สามารถติดไฟได้ให้นำออกจากพื้นที่ทำงานที่มีประกายไฟ - ผู้เฝ้าระวังไฟจะต้องตรวจสอบหน้างานและเฝ้าระวัง 30 นาทีหลังจากแหล่งงานที่ให้ความร้อนและประกายไฟ - ถ้าพบพื้นผิวของโล่สารเคมีที่วางอยู่หน้างานหรือมีน้ำอยู่ที่พื้นใดๆที่ไม่มีท่อดูดหรือมีการล้นอุปกรณ์ควบคุมบริเวณนั้นให้ยืนยันข้อมูลว่าเป็นสารเคมีอะไรให้หยุดงานทันทีและแจ้ง Safety และเจ้าของพื้นที่ TTT ให้ทราบทันที	อุปกรณ์,ชิ้นงาน	2	C	L	
		ฝุ่น ฝุ่น จากงานเชื่อม เจียร์	4.3 ผู้ปฏิบัติงานถูกคน ฝุ่น ฝุ่น จากงานเชื่อม เจียร์ทำให้เกิดอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นชนิด 3M แล้มมีชุมชนของกันรวมถึงช่างประกอบที่ทำงานอยู่ด้วยกันก็ต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นชนิด 3 M ไว้ด้วยเช่นกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		แสงจ้าจากการเชื่อม	4.4 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสแสงจ้าจากการเชื่อมทำให้ตาพร่ามัว	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่หน้ากากเชื่อมกรองแสงหน้ากากเชื่อมกรองแสงไว้ตลอดเวลา - หน้ากากเชื่อมต้องเป็นรุ่นที่สวมติดกับหมวกนิรภัยเท่านั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งนี้ที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ร้อนจากการเชื่อม	4.5 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสความร้อนจากการเชื่อมและแสงแฟลชทำให้เยื่อตาอักเสบและอาจเป็นลม	- จัดเตรียมน้ำดื่มและเกลือแร่ให้เพียงพอ - พักและดื่มน้ำบ่อยๆ - จัดที่พักให้เหมาะสม - หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มที่มีคาเฟอีนและแอลกอฮอล์ - ปรับตัวเพื่อให้คุ้นชินกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น - จัดอบและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล - มีพัดลมระบายอากาศเข้าไปทำงานในถัง - กรณีทำงานกลางแดดจัดให้มีร่มบังแดดให้พนักงานใช้	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		สะเก็ดไฟจากการเชื่อม	4.6 สะเก็ดไฟจากการเชื่อมเข้าตาหรือโดนผิวหนังผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ที่อยู่ใกล้เคียงได้รับบาดเจ็บ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่แว่นตานิรภัยและกระบังหน้าป้องกัน - สวมใส่เสื้อผ้าให้มิดชิด ใส่ปลอกแขน เอี๊ยม ป้องกันสะเก็ดไฟ - จุดที่เชื่อมปิดล้อมด้วยฉากกั้นไฟให้มิดชิด - มีน้ำยาล้างตา - ห้ามทำงานใกล้กับบริเวณทางของสะเก็ดไฟงานเชื่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		ไบเชื่อมและไบตัด,สื่อไฟฟ้า	4.7 ไบเชื่อมและไบตัด,ไบเชื่อม สะบัดแตกโดนมือ หน้า หรือร่างกายทำให้ได้รับบาดเจ็บเป็นบาดแผล	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องจับตัวของเครื่องเชื่อมให้มั่นคงด้วยมือทั้งสองข้างและด้านขวามือ - จะต้องใช้ไบเชื่อมที่ทำนั้นห้ามใช้ไบตัดมาเชื่อมโดยตัดขาดและรอบหมุนของไบเชื่อมไบตัดจะต้องมากกว่ารอยหมุนของเครื่องและไบเชื่อมไบตัดต้องไม่เปิดน้ำจ้าเปิดก่อนทำการนำมาใช้งาน - ถ้ามีการเชื่อมชิ้นงานที่มีขนาดเล็กจะต้องใช้คีมล็อกหรือตัวปากกาล็อกไว้ห้ามใช้มือจับชิ้นงานที่มีขนาดเล็กเชื่อม - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่แว่นตานิรภัยและกระบังหน้าป้องกันในการทำงานทุกครั้งและกระบังหน้าต้องทำจากพลาสติกไตรอีการ์บอเนต - ถอดไส้ทุกครั้งเมื่อเปลี่ยนไบ - เลือกใช้ไบเชื่อมให้เหมาะสม ห้ามนำไบเชื่อมที่สภาพไม่สมบูรณ์มาใช้ ใช้ไบเชื่อมให้ถูกประเภท	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		เสียงดังจากการเชื่อม	4.8 สัมผัสเสียงดังจากการเชื่อมทำให้หูอื้อชั่วคราว	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่ Ear plug อุดหูหรือที่ครอบหูไว้ตลอดเวลา	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งนี้ที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		อุปกรณ์ไฟฟ้า	4.9 ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสกับอุปกรณ์ไฟฟ้าหรือสายไฟที่ชำรุดทำให้พนักงานโดนไฟดูดได้รับบาดเจ็บ	- อุปกรณ์ไฟฟ้าจะต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งานจากช่างไฟของTIRELและ TTTและมีสติ๊กเกอร์ติดไว้และไม่มีการชำรุดในระหว่างทำงาน - ต้องมีการตรวจสอบโดยผู้ใช้งานก่อนใช้งานทุก ๆ ครั้ง - ตัดแยกระบบไฟฟ้าหรือถอดปลั๊กให้มีร่องร้อยหรือทำการซ่อมบำรุงหรือเมื่อไม่ใช้ใช้งาน - หลีกเลี่ยงการวางสายไฟบนพื้นหรือทางผ่านบริเวณมีโลหะและขอบมุมคมต่าง ๆ ให้ใช้ตัว เอสมีฉนวนคั่นไฟสำหรับแขวนสายไฟฟ้า - ตู้ช่างไฟฟ้าต้องต่อสายดินและติดตั้ง ELCB ตัวตัดไฟมีดี, เครื่องมือไฟฟ้าทั้งหมดต้องเป็นชนิดป้องกันฉนวนสองชั้น - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่ถุงมือหนังทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		Pipe Spool และ Pipe Support	4.10 Pipe Spool และ Pipe Support กระแทกมือ หนีบมือ อยู่ในวิธีอันตรายทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- หัวหน้างานจะต้องให้คำแนะนำพนักงานทุกคนถึงอันตรายจากจุดหนีบ จุดบาดและเรื่องของวิธีอันตรายก่อนเริ่มงาน - ไม่ใช้มือหรือร่างกายขึ้นๆลงๆไปอยู่ในวิธีอันตราย - สวมใส่ถุงมือหนังขณะที่ทำงานไว้ตลอดเวลา - ใช้เครื่องทุ่นแรง เช่นใช้รอกโซ่ ในกรณียก ถึงขึ้นงานแทนใช้คนหรือใช้ครบช่วยกันในการประกอบ - ต้องมีลิ่มหรือไม้รองไว้สำหรับรองกันท่อกลิ้งหล่น - ห้ามวางท่อซ้อนกันสูงเกินไปและต้องมีลิ่มหรือสิ่งไม้มารองท่อไว้	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential/Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / ควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		Pipe ท่อเหล็ก	4.11 Pippe Spool หรือบริเวณ ขา หนังงาน ในขณะที่กำลังประกอบท่อ ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- ระต้องวาง Pipe SupSupport ที่มั่นคงแข็งแรงและหล็งอยู่บนพื้นที่มั่นคงแข็ง แรงไม่ยุบตัวลงได้ - Support ขาตั้งรองท่อต้องมีความแข็งแรงสามารถรับน้ำหนักท่อได้และมีพื้นที่รับท่อหน้าพื้นเหมาะสม - ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่รองเท้านิรภัยได้มาตรฐานมี มอก. - เข้าท่อที่มีความยาวได้งเป็นตัว S เวลาวางท่อต้องเพิ่ม Support ขาตั้งวางท่อให้เหมาะสม ได้ระดับ เพื่อไม่ให้ท่อกลิ้งพลั่นขณะที่วางท่อลง - ถ้ามีการใช้เครนยกวางท่อต้องอยู่ให้ห่างจากจุดงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		Pipe ท่อเหล็ก	4.12 ยกของหนักเกินหรือยกผิดท่าทำให้ได้รับบาดเจ็บที่หลัง	- ทีวหน้างานจะต้องให้คำแนะนำต่อพนักงานที่ยกกับการยกและเคลื่อนย้ายอย่างถูกวิธี - จำกัดน้ำหนักยกด้วยแรงคน ไม่เกินที่กฎหมายกำหนด ผู้ชายไม่เกิน 55 ก.ก ผู้หญิงไม่เกิน 25 ก.ก - ใช้เครื่องทุ่นแรง เช่น ไว้รอกโซ่ ในการยก ถึงขึ้นงานแทนใช้คน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		รอกโซ่	4.13 รอกโซ่ขาด, ตะขอหัก สะบัดโดนพนงานได้รับบาดเจ็บ	- อุปกรณ์รอกจะต้องผ่านการตรวจสอบและ Load test มีแท็กแขวนไว้และคิดสติกเกอร์ผ่านการตรวจสอบคิดก่อนนำมาใช้งาน - เหล็กแหวนของชิ้นงานจะต้องมีการป้องกันเพื่อป้องกันไม่ให้ลิงหรือรอกโซ่ขูดกัด - ต้องตรวจสอบโซผู้ใช้งานก่อนเริ่มงานหากพบว่าชำรุดห้ามใช้งาน - จะต้องรู้น้ำหนักของชิ้นงานที่จะใช้รอกโซ่ลิฟหรือยก และจะต้องไม่ใช้รอกโซ่เกินค่าความปลอดภัย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		ไฟฟ้าสถิตย์	4.14 สัมผัสไฟฟ้าสถิตย์	- อุปกรณ์ต้องผ่านการตรวจสภาพจากไทอโรฟที่และTTT, มีสติ๊กเกอร์ที่ไม่หมดอายุติดอยู่และมีสภาพดีก่อนนำไปใช้งาน - อุปกรณ์เครื่องมือ ผู้ใช้ต้องมีการต่อสายดิน - ผู้ที่ได้รับมอบหมายต้องตรวจสอบเครื่องประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน - สวมใส่ถุงมือขณะที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential/Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / ควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		บนนั่งร้าน บนที่สูง	4.15 หนังงานตกจากนั่งร้านลงมาที่พื้นล้มล้างในขณะเคลื่อนย้ายตัวหรือทำงานทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกแบบเต็มตัวพร้อมสายเกี่ยวคล้องของสายและมีอุปกรณ์ป้องกันการกระชากพร้อมทั้งเกี่ยวคล้องกับจุดที่แข็งแรงในระดับเหนือหัวใหล่ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - พนักงานที่ผ่านการฝึกอบรมแล้วเท่านั้นที่สามารถขึ้นทำงานบนที่สูงได้ - ต้องตรวจสอบสายช่วยชีวิต ตะขอเกี่ยว จุดสายรัดก่อนการใช้งานทุกครั้ง - บนพื้นนั่งร้านจะต้องตรวจสอบทุกวันก่อนเริ่มงานว่ามีช่องเปิดหรือแผ่นกระดานนั่งร้านหรือ Head Rail อยู่ครบทุกจุดไม่ถูกรื้อออกไปหรือไม่ - ห้ามปีนป่ายออกไปนอกนั่งร้านและให้ขึ้นและลงทางขึ้นบันไดทางขึ้นอย่างเดียว - ห้ามเดินบนท่อไอดีดขาด - ให้ใช้เชือกในการมัดสิ่งของขึ้นเครื่องมือหรืออุปกรณ์ขนาดเล็กขึ้นไปบนนั่งร้าน - ห้ามอีอุปกรณ์ของใช้ในขณะที่ขึ้นบรรไดนั่งร้าน - ถ้ามีฝนตกและพื้นนั่งร้านเปียกห้ามทำการทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		บนนั่งร้าน บนที่สูง	4.16 วัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่นทำให้โดนพนักงานได้รับบาดเจ็บหรือโดนอุปกรณ์เสียหาย	- วัสดุอุปกรณ์ที่ยังใช้งานอยู่ให้จัดหาถังเหล็กหรือถุงกระสอบตาข่ายแข็งแรงมาใส่ให้เรียบร้อยและวัสดุชิ้นงานที่ไม่ใช้งานแล้วให้นำลงมาจากนั่งร้านหรือบนที่สูง - ปิดกั้นพื้นที่และมีป้ายเตือนคิดไว้ด้านล่างห้ามไม่ให้ผู้ที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้ามา - ใช้ตาข่ายเขียวปิดล้อมกั้นพื้นที่ทำงานด้านบน - ห้ามอีอุปกรณ์ของใช้ในขณะที่ขึ้นบรรไดนั่งร้าน - ยังคับพนักงานให้ใช้รถส่งต่อกันขึ้นไปบนนั่งร้านที่สะดวกหรือใช้ถุงตะขอที่แข็งแรงใช้และใช้เชือกดึงขึ้นไป	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์	2	C	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรืออันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		รอกมือ	4.17 ใช้รอกมือในการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ขึ้น-ลงบนที่สูงไม่ได้มาตรฐานทำให้วัสดุร่วงหล่นได้รับความเสียหาย	- ตรวจสอบสภาพรอกก่อนนำมาติดตั้ง โดยต้องมีสภาพที่สิพร้อมใช้งานและผ่านการตรวจสอบ - การติดตั้งรอกต้องได้รับการตรวจสอบจากหัวหน้างานที่รับผิดชอบ - เชือกที่ใช้ต้องสามารถรับน้ำหนักสิ่งของได้ - ตรวจสอบสภาพเส้นเชือกก่อนใช้งานแต่ละวัน - มีการตรวจสอบสภาพรอกและเชือกในแต่ละวันก่อนใช้งาน - ติดป้ายระบุน้ำหนักยกที่ปลอดภัยของรอก (SWL) - ปิดล้อมพื้นที่และติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างจุดยกขึ้น-ลง	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์	2	C	L	
		พื้นที่ทำงาน	4.18 กระดูก หกล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดวางวัสดุอุปกรณ์ขึ้นงานให้เรียบร้อยเป็นระเบียบ - เก็บวัสดุไว้ในที่ที่กำหนดและปิดกั้นพื้นที่ พร้อมติดป้ายบอกชัดเจน - จัดทางเข้า-ทางออกให้ปลอดภัย - ไม่วิ่งหรือหยอกล้อกันในพื้นที่ทำงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		สภาพอากาศที่ร้อน	4.19 สภาพอากาศที่ร้อนทำให้พนักงานเกิดหน้ามืด เป็นลม /Heat Stroke	- จัดเตรียมน้ำดื่มและเกลือแร่ให้เพียงพอ - พักและดื่มน้ำบ่อยๆ - จัดที่พักให้เหมาะสม - หลีกเลี่ยงเครื่องดื่มที่มีสารคาเฟอีนและออกซาเลต - ปรับตัวเพื่อให้คุ้นชินกับอุณหภูมิที่เพิ่มขึ้น - จัดยาและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรืออันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		สภาพอากาศ ฝนตกหนัก	4.20 สภาพอากาศฝนตกหนักทำให้หนังงานได้รับบาดเจ็บและทรัพย์สินเสียหาย	- น้ำสภาพอากาศมีฝนตกและลมแรงให้หยุดการทำงานทันทีย้ายอุปกรณ์ที่สูงหรือนั่งร้านให้ลงมาก่อนที่ฝนจะตก - จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ที่จะปลิวให้เรียบร้อยและมิดชิด - ยึดนั่งร้านให้แน่นหนาแข็งแรง - ถ้ามีการตั้งเต็นท์ที่พักให้ลดสาหยักให้ลู่ลมแข็งแรงหรือใช้ถุกปูนขนาดใหญ่ร่วงถ่วงไว้ - ห้ามตรวจวัดอุณหภูมิ	ผู้ปฏิบัติงาน อุปกรณ์,ชิ้นงาน	1	D	L	
5	ทำงานใกล้กับพื้นที่ที่มีสารเคมี Truck Loading , Pump Place ,Tank Far	สารเคมี แก๊ส	5.1 ผู้ปฏิบัติงานได้กลิ่นของสารเคมี แก๊ส หรือสัมผัสโดนสารแคมีและมีสารเคมีที่รั่วไหลออกมา	- การประชุมกลุ่มตอนเช้าประจำวัน ต้องอธิบายสรวยละเอียดให้รับรู้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต้องปฏิบัติอย่างไร - มีการตรวจวัดบรรยากาศก่อนทำงานในตอนเช้าและตอนบ่ายโดยใช้เครื่องวัดและหลังจากใช้เครื่องวัดรวจเช็คแล้ว ให้ตรวจเช็คโดย TREL ทุกชั่วโมง - จัดเตรียมหน้ากากสำหรับป้องกันสารเคมีให้กับพนักงานที่ทำงานบริเวณใกล้เคียงสารเคมี - เมื่อพบสิ่นสารเคมีรั่วไหลหรือได้กลิ่นแก๊สแรงๆให้หยุดงานและออกจากจุดนั้นทันทีและแจ้งต่อ Safety และหัวหน้างานTREL และแจ้งกับ Safety TTT ,ศูนย์สั่งการให้รับทราบทันที - พนักงานทุกคนจะต้องพกหน้ากากป้องกันสารเคมีตามข้อกำหนดของTTT ไว้ติดตัวตลอดเวลาและสวมใส่ทันทีที่ได้กลิ่นสารเคมี - พนักงานต้องทราบข้อมูลสารเคมี SDS บริเวณที่ทำงาน - พนักงานต้องทราบจุดที่ยืนตรา ล้างตัวจุดฉีนอยู่ตรงไหน - อำสัมผัสสารเคมีให้แจ้งหัวหน้างาน, Safety และSafety TTT ทันที - ต้องทราบจุดรวมพลว่าอยู่ตรงไหน - ถ้ามีการทำงานที่ต้องสัมผัสสารเคมีต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	

เลขที่ อ้างอิง ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
6	การตรวจสอบและจัดเก็บทำความสะอาดและอุปกรณ์เครื่องมือหลังสิ้นสุดงานเมื่องานเสร็จ	อุปกรณ์เครื่องมือ	6.1 วัสดุวงกิดขวางทางเดินทำให้สะดุดล้มทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดวางวัสดุให้เป็นระเบียบเรียบร้อย - เก็บวัสดุหรือใช้ในที่จัดเก็บให้เรียบร้อย ปลอดภัย - จัดทางเข้า-ทางออกให้ปลอดภัย - เก็บวัสดุในที่ที่กำหนดและมีการปิดล้อมพื้นที่เตรียมติดป้ายบอกให้ทราบได้อัดเจน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		อุปกรณ์เครื่องมือ	6.2 อันตรายจากจุดหนีบ กระแทก หรือวัตถุมีคมบาดมือ	- หัวหน้างานจะต้องให้คำแนะนำพนักงานทุกคนถึงอันตรายจากจุดหนีบ กระแทก จุดบาดก่อนเริ่มงาน - สวมใส่ถุงมือหนัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		อุปกรณ์เครื่องมือ	6.3 ลื่น / สะดุด / หกล้ม ทำให้ได้รับบาดเจ็บ	- จัดให้มีทางเข้า-ทางออกและพื้นทางเดินที่ปลอดภัย - จัดแสงสว่างให้เพียงพอกรณีมีการทำงานOT หรือพื้นที่ ที่มีแสงสว่างน้อย - เก็บกวาดพื้นที่ให้มีระเบียบร้อยสม่ำเสมอ - จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเปิดพื้นพื้นที่และน้ำยาดีดูแลถ้าไม่ใช้งานแล้วให้นำออกจากพื้นที่ทำงาน - ทำหัดความน้ำมันหรือน้ำมันลามพื้นให้เรียบร้อย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
		ขยะ	6.4 ขยะที่ไม่ใช้แล้วไม่ให้ทำการคัดแยกทำให้มีขยะปนกัน	- ให้ทำการคัดแยกขยะออกจากกันและแยกแต่ละประเภทใส่ถุงไว้มัดปากให้สนิทและติดป้ายไว้ - เทนหลีกให้ใส่ถังแยกกับขยะประเภทนั้น	อุปกรณ์	1	D	L	
		ไฟฟ้า	6.5 ผู้ปฏิบัติงานโดนไฟดูดในขณะที่เก็บอุปกรณ์ไฟฟ้าทำให้ได้รับ บาดเจ็บ	- ตึงปลั๊กไฟออกให้หมดและปิดระบบต่างไฟทั้งหมดก่อนที่จะทำการเก็บอุปกรณ์ไฟฟ้า - สวมใส่ถุงมือหนังป้องกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	C	L	
		ฝุ่น กลิ่น	6.6 ฝุ่นละอองฝุ่น กลิ่นจากการทำความสะอาดทำให้ระคายเคืองและขนาด	- ให้สวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นกลิ่นเปิดขนาดไว้ตลอดเวลา - หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	

เลขที่ อ้างอิง ขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ขยะ ,ของมีคม	6.7 บาดเจ็บจากขยะหรือของมีคมทำให้เกิดการระคายเคือง	- สวมใส่ถุงมือป้องกันให้เหมาะสมไว้ตลอดเวลา - ล้างทำความสะอาดมือหลังจากสัมผัสขยะหรือของมีคม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	D	L	
	[redacted]								

[redacted]

10			
11			
12			
13			
14			
15			

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ จป. ๖๒-๐๑๕

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิค
ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙
ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ จำนวน ๑๘ ชั่วโมง
ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

[redacted]

ใช้ตรวจสอบรายชื่อ

เลขทะเบียนบัตร	ST-๐๐๑๒/๖๕

บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ทะเบียน จป.๖๒-๐๔๓

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับ **เทคนิค**

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๒๙ เดือน มิถุนายน ถึง วันที่ ๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๔

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ บริษัท ที.พี. เซฟตี้ แอนด์ เทรนนิ่ง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขทะเบียนวุฒิบัตร ๒๐๒๐๐๔๐๕๘

บริษัท นาโน ไฟร์ แอนด์ เซฟตี้ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Nano Fire and Safety Engineering Company Limited

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนที่ จป. ๖๐-๐๐๗

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๔๙

ระหว่างวันที่ ๒๕-๒๗ เมษายน ๒๕๖๓ จำนวน ๑๘ ชั่ว

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๓

[redacted]

ร)

RF-FW-1054 / 2566

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ 0101-03-2566-0040

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 30 กันยายน 2566 - 1 ตุลาคม 2566 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ. 2566

[redacted]

RF-FW-00[redacted]2014

บริษัท ระยอง ไฟร์ จำกัด

๑๒๘/๕๒ ซอยลาดพร้าว ๘๗ ถนนลาดพร้าว แขวงคลองเจ้าคุณสิงห์ เขตวังทองหลาง กรุงเทพมหานคร ๑๐๓๑๐

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.๐๐๗

เกียรติบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๒๒-๒๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๗ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๓ เดือนธันวาคม พุทธศักราช ๒๕๕๗

[redacted]

RF

RF-FW - 00xx / 25[illegible]

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.๐๐๗

เมื่อสิ้นหลักสูตรนี้ไม่ได้เพื่อรับ[illegible]

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ ๑๕ - ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระยะเวลาในการฝึกอบรม ๑๖ ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๐ เดือน กุมภาพันธ์ พุทธศักราช ๒๕๖๐

[redacted]

RF

RF-FW – 0287 / 2563

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.007

เมื่อสิ้นหลักสูตรนี้ไม่ได้เพื่อรับ[illegible]

[redacted]

เป็นผู้สำเร็จการฝึกอบรมหลักสูตร " พนักงานเฝ้าระวังไฟ " (FIRE WATCH MAN)

ซึ่งทำการฝึกอบรมเมื่อวันที่ 22-23 กุมภาพันธ์ 2563 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 16 ชั่วโมง

ขอให้นำความรู้และประสบการณ์ที่ได้รับจากการฝึกอบรมไปใช้ให้เกิดประโยชน์สืบไป

ให้ไว้ ณ วันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2563

[redacted]

[illegible]

THE LINDE GROUP

Linde

Reference : TIS 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY -09-2023/002

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydro static test conform to regulation "Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TIS 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc,

No.	Test Date	Next Test Date	Cylinder ID	Service Gas	WC (L)	External Inspection	Internal Inspection	Test Result
1	Dec-18	Dec-23	363757	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
2	Aug-21	Aug-26	765906	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
3	Sep-19	Sep-24	1299043	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
4	Jun-21	Jun-26	P1349117	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
5	Jan-23	Jan-28	K017	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
6	Jan-20	Jan-25	1045	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
7	Mar-19	Mar-24	3354	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
8	Nov-19	Nov-24	P1380030	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass
9	Nov-18	Nov-23	P822120	Nitrogen	47	Pass	Pass	Pass

Signature : [redacted]

CSCM Rayong Production Manage

THE LINDE GROUP

Linde

Doc No. : CYL-TSRY-09-2023/002

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydrostatic test conform to regulation "Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TISI 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc,

Test Information	Pack no.	Test Date	Next Test Date
N2 IND 15X7M3	B131052	May-23	May-28
Cylinder Volume = 47 L/Cyl			
Test Result = Passed (15 Cyls)			
Internal Visual Inspection = Passed			
External Visual Inspection = Passed			

Important : This document use for reference only so please refer the test date that stamped on the cylinder's shoulder together.

Signature : [redacted]

A[redacted]

CSCM Rayong Production Manager

THE LINDE GROUP

Linde

Referance : TIS 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY -11-2023/004

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydro static test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TIS 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc,

No.	Test Date	Next Test Date	Cylinder ID	Service Gas	WC (L)	External Inspection	Internal Inspection	Test Result
1	May-19	May-24	14S123092	Argon	50	Pass	Pass	Pass
2	Apr-19	Apr-24	14S129177	Argon	50	Pass	Pass	Pass
3	Jan-20	Jan-25	14S125169	Argon	50	Pass	Pass	Pass
4	May-21	May-26	HPC8171	Argon	50	Pass	Pass	Pass
5	Apr-19	Apr-24	HPC9001	Argon	50	Pass	Pass	Pass
6	Apr-22	Apr-27	HPC7885	Argon	50	Pass	Pass	Pass
7	Aug-21	Aug-26	HPC8051	Argon	50	Pass	Pass	Pass
8	Apr-20	Apr-25	M184018	Argon	50	Pass	Pass	Pass
9	Aug-20	Aug-25	M184085	Argon	50	Pass	Pass	Pass
10	Sep-20	Sep-25	M192140	Argon	50	Pass	Pass	Pass
11	Mar-20	Mar-25	M184136	Argon	50	Pass	Pass	Pass
12	Nov-18	Nov-23	07450	Argon	50	Pass	Pass	Pass
13	Jun-22	Jun-27	0911	Argon	50	Pass	Pass	Pass

Signature : [redacted]

CSCM Rayong Production Manager

THE LINDE GROUP

Linde

Referance : TISI 358-2551

Doc No. : CYL-TSRY-11-2023/003

Cylinder Test Confirmation

This letter confirms that the cylinders which belong to Linde supplied and refilled by Linde had passed the inspection and hydrostatic test conform to regulation " Standard for Use and Maintenance Compressed Gas Cylinders" of Thai Industrial Standards Institute TISI 358-2551 by our three test station at wellgrow. The tests are valid for five (5) years from the last test date (MM - YY) which stamped on each cylinder shoulder unless the cylinders are handles in an unsafe manner i.e. fire burn, deep cutting etc,

Test Information	Pack no.	Test Date	Next Test Date
N2 IND 15X7M3	B132172	Mar-19	Mar-24
Cylinder Volume = 47 L/Cyl			
Test Result = Passed (15 Cyls)			
Internal Visual Inspection = Passed			
External Visual Inspection = Passed			

Important : This document use for reference only so please refer the test date that stamped on the cylinder's shoulder together.

Signature : [redacted]

CSCM Rayong Production Manager

[redacted]

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 23164

[redacted]

[ ] งาน Low Risk

[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานที่เกิดประ[redacted] ได้พิจารณาหาทางเลือกอื่นเพื่อหลีกเลี่ยงงานดังกล่าวนี้แล้ว เหตุผลกรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ .....

[✓] งาน High Risk
ทำเป็นล้อมไฟ Safegrasd ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[ ] ทำความสะอาดถังเก็บ (Tank/Pipeline cleaning)	[ ] งานใต้น้ำ/ใต้ดิน (Underwater/Underground)
[✓] งานเกิดประกายไฟ (Hot Work: Class 1 และ 2)	[ ] งานที่ที่อับอากาศ (confined Space)
[ ] งานรังสี (Radiation Work)	[ ] งานดำน้ำ (Diving work)
[ ] งานบนที่สูง (Work at Height) ขึ้นค้ำหรือวัตถุระเบิดบน Handrail	[ ] งานขุด (Excavation work)
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)	[ ] งานเกี่ยวข้อง Pressure vessel (Pressure vessel Work)
[ ] งาน Non Routine	[ ] งานอื่นๆ (Other)

1 ผู้ขออนุญาต Applicant [redacted] บริษัท Company Parker Aplo วันที่ Date 8/3/2024 เวลา Time 8:00 ถึง To 17:00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed [redacted] Pipeline LN-1731

สถานที่ (Location) Loop 5- Jetty 2 ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT [redacted] 7/3/24

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) สารอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง (Product)

อุปกรณ์ที่จำเป็นใช้งาน Tools to use เครื่องมือ ตรวจวัด ความปลอดภัย Mircom เครื่องมือ ทั่วไป ตามหน้าที่

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24 Yes

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน [redacted] /แนะนำ (The workers was checked and instruction befor start working t[redacted] Instruction จำนวนพนักงาน 4 คน No.of worker

2 ใบอนุญาตนี้ใช้ร่วมกับ
[ ] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PT[redacted] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.....

3 มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [V] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

[ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves)	[✓] ถุงมือหนัง (Leather Gloves)	[ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)	[ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)	
[✓] กระบังหน้า (Face Shield)	[ ] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield)	[ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)		
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face)	[ ] Goggle	[ ] Air line	[ ] SCBA	
[ ] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness)	[ ] ตาข่ายกันร่วง (Safety net)	[ ] เสื้อชูชีพ (Life Jackets)	[ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)	
[ ] สายน้ำดับเพลิง (Fire hoses)	[✓] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher)	[ ] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher)	[ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)	
[ ] รองเท้าบูท (Boots)	[ ] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่อุดหู (Muffs)	[✓] H2S Gas Detector	[ ] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)	
			[ ] อื่นๆ (Other)	

3.2 การควบคุมป้องกันอันตรายอื่นๆ (Precautions to be taken)

[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation)	[ ] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation)	[✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบในโตรเจน (N_2 Isolation)	[✓] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[ ] ล็อคกุญแจแขวนป้ายเตือน (L[redacted]	[ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[ ] ที่มสายดิน (Ground Connec[redacted]	[ ] ตรวจสอบสภาพตรงก่อนใช้งาน/รัดมีการยก/การผูกมัดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
[✓] กั้นพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Installed	[ ] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[ ] ป้ายแสดงงาน Hot Work	[ ] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lity hose
[ ] ป้ายแสดงงาน Electrical Work[redacted]	[ ] อื่นๆ (Other) 7-3-24/1400

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Date / Time

4 ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น

[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)	
[ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO)	
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ไส้ดับเพลิงอัตโนมัติ (Fire Protection Impairment-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)	
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffording Inspection-Cert. NO)	
[ ] Drawing Attached-NO	
[ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ Job Method Statement (JMS) Required	
[✓] Job Safety Analysis/JSA Required	
[ ] สำหรับงานบนที่สูง แนบแผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)	
[ ] สำหรับงานในที่กับอากาศ แนบแผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)	
[ ] สำหรับงาน Hot Work class A แนบแผนรุกเริ่มระงับเหตุไฟไหม้	
[ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)	

5 มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี No	มี : Yes ระบุรุ่น/ชนิด Specify	ตัดแยกโดย	
- ต้องมีการตัดแยกในโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] บีด Valve	[ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] บีด Valve	[ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[ ]	[ ]	[ ] Red tag	[ ] ป้ายเตือนรังสี
			[ ] Physical LOTO Cer. NO.....	
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[✓]	[✓] เชือกกั้นพื้นที่	[ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสถานะของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[✓]	[ ]	[ ] ระบายอากาศ	
- การถ่าย/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[✓]	[ ]	[ ] Drain/Purge	[ ] ล้างด้วยน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[✓]	[ ]		
- เจ้าหน้าที่ระวังภัย, Are firewatch required?	[ ]	[✓]	[ ] Safe guard	[ ] FO
- ข้อแนะนำเป็นการมีพิเศษ, Specia[redacted]	[ ]	[ ]	[ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน	[ ] แจ้งงานแจ้ง OSS
			[ ] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน	
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critic[redacted] Is This equipment identified "Sa[redacted]	[✓]	[ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเครื่องแยกสาร SOP-GM-24 F1		
- อื่นๆ (Others)				

ลงชื่อ Sign [redacted] (OOS-MO/OOS-SU/ AOS/TLS/(OOS-MO/OSS) Date/Time 7/03/2024

ORIGINAL : FOR EXECUTOR

เมื่อได้ยินสัญญาณเหตุฉุกเฉิน ให้หยุดทำงาน ปิดเครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVACUATE ON HEARING EMERGENCY ALARM

23164

6 การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no.....MOV no.....ATG.....L...ๆ.....

[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)

[✓] ไม่จำเป็น (Not Required)

ลงชื่อ Sign _____ (OOS-MO/OOS-SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS)

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด

Tag No.

Electrical LOTO Cer.No.

ลงชื่อ Sign _____ (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบ...มงานโดย, tested by

☐ ปุ่มกด Start / On ของ equipment นี้

☐ ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)

ลงชื่อ Sign _____ (Applicant)

7 ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้

Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.

ลงชื่อ Sign อนุกูลศิลป์ (Applicant) Date/Time 7/3/2024.

8 ผู้ขออนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้

I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ

พื้นที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area

[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [✓] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe) [✓] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)

[✓] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [✓] หน้าแปลน (Flange) [✓] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)

[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other).....

[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการด้านความปลอดภัย โดยกำหนดวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติ... If this equipment is listed "Safety critical equipm...n has been done according to SOP-GM-24 F...

ลงชื่อ Sign _____ (AOS/OSS) Date /...

9 ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อน...งาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ...(คนเดียวกับผู้ขออนุญาตได้ เว้นข้อ 7 หรือผู้ดำเนินการของบริการของผู้ขออนุญาตทำงาน กรณีที่ไม่ใช่คนเดียวกัน ไปกรอกในเหตุผล.....) ...mit Project)

[✓] ผู้ควบคุมงาน TT...ง.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

เวลาตรวจ						
ตรวจสอบโดย						

สำหรับงาน High Risk เพื่อ...ก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before in be done job)

10 ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)

[ ] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยและปฏิบัติตามมาตรการควบคุมและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow by safety regulation)

[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัยเรียบ...

ตรวจสอบโดย _____ ...O/FSI/Safe Guard) Date/Time 8-3-67 09.26

11 กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work

ให้หน่วยการหยุดทำงานเนื่องจาก.....

ลงชื่อ Sign..... Date / Time.....

[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้

ลงชื่อ Sign..... (AOS/OSS) Date / Time.....

12 รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

13 ผลการปฏิบัติงาน Execution status

[✓] งานแล้วเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (สำหรั...M 01 FS ในการส่งมอบงานกลับ Operation)

[ ] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ..... Work is not finished and..... ลงชื่อ Sign _____ Date / Time 8-3-67 16:50

ลงชื่อ Sign _____ Date / Time 8-3-67

หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้สมบูรณ์แล้ว Electrically equip. re-energised ลงชื่อ Sign _____ Da... (Maintenance Dept.) OSS/OAS

14 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained

[ ] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ.....ตามแผนงาน ปิดงาน 08 MAR 2024

I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service

[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ.....

The equipment is not fit to be returned to service

พิจารณาแล้วให้ปิดงานได้

ลงชื่อ Sign _____ (AOS/OSS) Date / Time _____

เลขที่ No. 15273

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit 23164 No.of general work permit

[ ] Class A ก่อให้เกิดประกายไฟโดยตรง ได้แก่ งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ [✓] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ>4ล้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1 ผู้ขออนุญาต Applicant อนุกูลศิลป์ บริษัท Bangkok Asia วันที่ Date 8/3/24 เวลา Time 8:00น. ถึง To 17:00น.

งานที่ต้องการทำ Work to be performed พ่นทราย/วัดความหนาสี Pipeline LN-1131

สถานที่ (Location) Loop 5- Jetty 2

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A)

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก Gas detector ขณะทำงาน _____ (ตรวจสอบโดย SS,SO/FSI/Safe Guard)

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list) Aircon เครื่องดูดควันขนาด

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 4. คน

2 ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC FRC [✓] % LEL (=0) 0%

[แจ้งผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety graud [✓] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	09.26	13.19				
ตรวจวัด % LEL						
ผู้ตรวจสอบ						

หมายเหตุ: งานตัด เชื่อม เจียร เจาะ ในพื้นที่ที่มีเชื้อเพลิง ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.

[ ] ให้ติดป้ายแสดงงาน Hot work

ลงชื่อ Sign _____ (SS,SO,SSS,FSI) Date / Time 7-3-24/1600

3 เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL				
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน				
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง				
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ				
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ				
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด				
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้				
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นที่ทำงาน)				
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free				
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work				
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้				
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม				
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน				
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit				
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน				
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน				
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)				
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BJ / Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank				
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง				
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่เกิดชำรุดจากการขาดรอย				
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เอี๊ยมกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม				
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้				
23	ช่อง รอยแยกหรือหลุม ที่ประกายไฟอาจตกลงไปยังวัตถุติดไฟที่อยู่ด้านล่างพื้นที่ทำงาน			ไม่มี	มี ให้ระบุ.....

[ ] อนุญาตให้ทำงาน [ ] ไม่อนุญาตให้ทำงาน เนื่องจาก.....

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign _____ (SO,FSI,Safe guard) Date/Time _____

[redacted]

Method statement

Work procedure ขั้นตอนการทำงาน

1.ตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องมือทุกชิ้นทำความสะอาดผิวท่อ
สายบาสทราย แอร์ลม
2.วางแผนและแจ้งทำงานกับ เจ้าของงาน TTT
3.กรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Work permit)
4.เจ้าของงานรับทราบและส่งต่อให้ สาคร (เพื่อตรวจสอบก่อนเริ่มงาน)
4.1 เมื่อได้รับใบอนุญาตทำงาน หัวหน้างานทำการสื่อสารและแจ้งลายละเอียดงานให้คนงานเข้าใจ ก่อนลงมือปฏิบัติงาน
4.2 ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ เตรียมพื้นที่ทำงาน โดยแยกพื้นที่ จัดว่าสิ่งของแล้วอุปกรณ์ ให้เป็นระเบียบสามารถใช้งานได้
5.ผู้รับผิดชอบในการทำงานจะต้องมีความรู้พื้นฐานการใช้งานมาแล้ว ทั้งนี้บริษัท พาร์เค่น เอเชีย จำกัด ได้มีการอบรมการใช้อุปกรณ์และเครื่องมือ และประเมินความสามารถของผู้ปฏิบัติงานทุกครั้งและมีการวางแผนก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
6.ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเฉพาะ เช่นถุงมือผ้า ถุงมือกันสารเคมี และหน้ากาก 3M ป้องกันการสูดดม ฝุ่น ละออง
7.ขั้นตอนการปฏิบัติงาน
7.1 จัดเตรียมอุปกรณ์สำหรับงานบาสทราย ตามแนวท่อ LN-1131 เริ่มจาก Jetty 2 - Loop 5 และทำการควบคุมฝุ่นละอองโดยใช้ผ้าใบกันหรือผ้าบลูชีส
7.2 เตรียมพื้นที่สำหรับการทาสี ทำการโพเทลท่อก่อนทาสีทุกครั้ง
7.3 หากพบเห็นหรือ เจอรอยรั่ว ให้แจ้งเซฟตี้หรือหัวหน้างาน และหยุดปฏิบัติให้คนงานออกจากพื้นที่
7.6 มีถังดับเพลิง 6A20B ประจำหน้างาน พร้อม Gas detector

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เลขที่/No.

บริษัท/Company name: Parken Asia Co.,Ltd

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: [redacted] สถานที่ทำงาน/Location Area1 Loop 5 - Jetty 2

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) นาย ชินกฤว โชติช่วง 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Safety) ( ) ( ) ( ) ( )

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	เตรียมอุปกรณ์ไปทำงานหน้างาน	รถเข็น	-พลิกคว่ำขณะขับขี่สามล้อ ทำให้สิ่งของหรือพื้น เนอร์คอหล่น	ขับขี่ด้วยความเร็วที่กำหนด 20กม/ชม.และต้องมีใบอนุญาตขับขี่	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				ไม่บรรทุกสิ่งของเกินอัตรา และไม่หยอกล้อแข่งขันกัน					
				ขออนุญาตใช้รถก่อนเข้าพื้นที่					
		เครื่องพ่นทราย	- คอหล่นขณะทำการขนถ่าย หล่นทับ หรือ	ขึ้นงานหรือถุงทรายมีน้ำหนักมากพิจารณาใช้					
		ถุงทราย	ถุงทรายฉีกขาด ฝุ่นฟุ้งกระจาย	เครื่องพุ่นแรง เช่น Overhead crane	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	
				จัดกำลังคนทำงานให้พียงพอ					
2	การใช้งาน Air Comp	แรงดันลม	- Hose หลุดหรือสะบัดโดนผู้ปฏิบัติงาน	ตรวจสอบข้อต่อลม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ได้รับบาดเจ็บ	ค่อยๆเปิดใช้งานแรงดันลม					
				ปิด Valve แรงดันลมทุกครั้งหลังหยุดใช้งาน					
3	การยกทรายเทลงเครื่องพ่นทราย	ฝุ่นผง	- ถุงทรายมีน้ำหนักมาก หลุดหล่น ฉีกขาด	จัดกำลังคนให้เหมาะสมกับงานที่ทำ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				หยุดพ่นทรายทุกครั้ง ก่อนจะทำการเททราย					
				สวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง					
				สวมใส่ชุดป้องกันฝุ่นละอองให้มิดชิด					
				ตรวจสอบทิศทางลม ไม่ให้เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน					
4	การลงมือพ่นทราย	ฝุ่นละออง	- ฝุ่นละอองกระจายเป็นบริเวณกว้าง	ปักคุมพื้นที่ให้มิดชิด					
				ปิดกั้นพื้นที่ ห้ามมิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้า	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				ปิดคลุมจุดเททรายป้องกันฝุ่นละออง					
		สารเคมี	-สัมผัสสารเคมีได้รับอันตราย	หยุดงานและแจ้งเจ้าของงาน TTT	ผู้ปฏิบัติงาน	4	1	M	ตามเอกสารแนบ

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				แจ้งเจ้าของงาน/เจ้าของพื้นที่เข้าตรวจสอบหน้างาน					
				พบจุดที่ Corrosion ที่มีแนวโน้ม จะ Leak ต้องแจ้ง					
				เจ้าของงาน TTT ตรวจสอบก่อน					
				ให้ TTT Stop Leak + วัด LEL = 0 % ก่อนเริ่มงานใหม่					
				ปิดงาน PTW และเปิด PTW ใหม่ พร้อมทำ JSA					
				ให้ครอบคลุมกว่าเดิม					
5	ทดสอบความหนาของสี	เครื่องวัดความหนาสี	-เครื่องวัดความหนาสีระเบิด	นำเครื่องมือไปตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งานและปี	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				สติ๊กเกอร์บ่งชี้ว่าผ่านการตรวจสภาพมาแล้วเตรียมร้อย					
6	การจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ	ขยะปนเปื้อน	-กระจัดกระจาย วางไม่เป็นระเบียบ อุดตัน	หาภาชนะถุงดำมาใส่หลังจากเลิกงานในวันนั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				ใส่ในถังขยะสีแดง หรือถ้ามีหลายชิ้น นำใส่รถเข็นเพื่อ					
	[redacted]								

ข้าพเจ้าได้ทบทวนขั้นตอนการทำงานและการวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานนี้ และได้ทำความเข้าใจในขั้นตอนการทำงานและการวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานนี้ และได้ปฏิบัติโดยถูกต้อง

ทีมงาน:

Supervisor : _____ Name & Signature

Date: _____ ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

No.	บริษัท/COMPANY														
1	Parken Asia Co.,Ltd														
2	Parken Asia Co.,Ltd														
3	Parken Asia Co.,Ltd														
4	Parken Asia Co.,Ltd														
5	Parken Asia Co.,Ltd														
6	Parken Asia Co.,Ltd														
7	Parken Asia Co.,Ltd														
8	Parken Asia Co.,Ltd														
9	Parken Asia Co.,Ltd														
10															
11															
12															
13															
14															
15															

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time	9:30	13:30	
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	yes	yes	
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	yes	yes	
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	yes	yes	
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	yes	yes	
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	yes	yes	
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	yes	yes	
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	yes	yes	

Job Holder /หัวหน้างาน	Time : 9:30	Time : 13:30	Time :
N			
5			
C			
6			me :
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 2541

HOT WORK
Class 1

[ ] งาน Low Risk
[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานที่เกิดประกายไฟ หรือทำงานในที่อับอากาศ ได้มีการดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้แล้ว แต่พบว่ามีจุดใดจุดหนึ่งที่ไม่สามารถแก้ไขได้ เหตุผลคือ
[ ] งาน High Risk ถ้าเป็นต้องใช้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[ ] ระบุ
[ ] ทำความสะอาดถังน้ำมัน/ท่อ/P/Line cleaning
[ ] งานแก๊สประกอบ (Gas Welding Class 1 และ 2)
[ ] งานรังสี (Radiation Work)
[ ] งานบนที่สูง (Work at Height)ที่มีความสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)
[ ] งาน Non Routine
[ ] งานในที่อับอากาศ (confined Space)
[ ] งานประดาน้ำ (Diving work)
[ ] งานขุด (Excavation work)
[ ] งานที่มีความดัน Pressure vessel (Pressure vessel Work)
[ ] งานอื่นๆ (Other)

1. ผู้ขอใบอนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Bx ken Asia วันที่ 27-4-67 เวลา 08:00 ถึง 17:00
Company Date Time To
งานที่ต้องการทำ Work to be performed ปรับปรุง เวิน แนว PIPE LINE Lv 1124
สถานที่ (Location) Loop 3 - 32 ชื่อผู้ควบคุมงานของ TTT ศานนท์ 26/4/67
Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone
งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (ถ้ามี) ชนิดที่เกี่ยวข้อง (Product)
อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน Tools to use [redacted] องไฟฟ้า สว่าน กันหลัง สลิงเป้าใบ กรวยกั้น
อุปกรณ์นี้ถูกเข้าเงื่อน Safety critical equipment และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24
Is this equipment identified "Safety critical equipment"? No Yes
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนหนักงาน 15 คน No.of worker
(The workers was checked and instruction befor start working by supervisor)

2. ใบอนุญาตนี้ใช้ร่วมกับ
[✓] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 19875 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3. มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)
3.1 [✓] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)
[ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves) [✓] ถุงมือหนัง (Leather Gloves) [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves) [ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[ ] กระบังหน้า (Face Shield) [ ] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield) [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face) [ ] Goggle [ ] Air line [ ] SCBA
[ ] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness) [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket) [ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[ ] สายรัดนิรภัย (Fire hoses) [✓] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูท (Boots) [✓] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่อุดหู (Muffs) [✓] Gas Detector [ ] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
[ ] อื่นๆ (Other)

3.2 การควบคุมป้องกันอื่นๆ (Precautions to be taken)
[✓] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation) [✓] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[✓] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation) [✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 isolation) [ ] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[ ] ล็อคอุดแขนสวมป้ายเตือน (Log out - Tag out) [ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[✓] เดินสายกราวด์ (Ground Connection) [ ] ตรวจสอบสภาพตรนก่อนใช้งาน/มีมาตรการ/การผูกมัดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
[✓] กันพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Permit of Barricade) [✓] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[✓] ป้ายแสดงงาน Hot W[redacted] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง ไฟฉาย ถังดับเพลิง, Lay hose
[✓] ป้ายแสดงงาน Electri[redacted] อื่นๆ (Other)
ลงชื่อ Sign [redacted] (ODS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS) Permit Assessor Date / Time 26/4/67 14.04น.

ใบรับรองต่างๆ ที่ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น
[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)
[✓] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO) M20461
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการพนะเกี่ยนถังเก็บ (Work on Pressure vessel checklist)
[ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
[ ] ใบรับรองการติดแยกอุปกรณ์ได้ดับเพลิงเก็บ (Fire Protection Impairment-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffolding Inspection-Cert. NO)
[✓] Drawing Attached-NO
[ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ Job Method Statement (JMS) Required
[✓] Job Safety Analysis:JSA Required
[ ] สำหรับงานบนที่สูง แบบแผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แบบแผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
[✓] สำหรับงาน Hot Work class A แบบแผนขุดเจาะระบับเหตุไฟไหม้
[ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

4. มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี No	มี : Yes ระบุชื่อ/ขนิด Specify	ติดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกในไตรเจน : Are Nitrogen is isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[ ]	[✓] HV-9124	[✓] ปิด Valve [✓] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[ ]	[ ]	[ ] Red tag [ ] ป้ายเตือนรังสี
			[✓] Physical LOTO Cer. NO. M20461
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[✓]	[ ] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ควรตรวจสอบสภาพของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[ ]	[ ]	[ ] ระบายอากาศ
- การถ่าง/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[ ]	[✓]	[ ] Drain/Purge [ ] ล้างด้วยน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[ ]	[✓]	
- เจ้าหน้าที่ระวังภัย, Are firewatch required?	[ ]	[✓]	[ ] Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำพิเศษ, Special recommendation	[ ]	[✓]	[ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] เสร็จงานแจ้ง OSS
			[ ] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety [redacted] Is This equipment identifie	[✓]	[ ]	เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยศรีษมอกสาร SOP-GM-24 F1
- อื่นๆ (Others)			

ลงชื่อ Sign [redacted] (ODS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS) Permit Assessor Date/Time 26/04/2024.

เมื่อได้ยินสัญญาณเหตุฉุกเฉินให้หยุดทำงาน ปิดเครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVAUACATE ON HEARING EMERGE NCY ALARM

5. การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)
[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. MOV no. ATG. [redacted] หรือยื่นๆ
[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[ ] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign [redacted] (ODS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AOOS-MO/OSS)

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด
Tag No.
Electrical LOTO Cer.No.
ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบก[redacted]นเริ่มงานโดย, tested by
[ ] ของ equipment นี้
[ ] ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)
ลงชื่อ Sign (Applicant)

6. ผู้ขอ[redacted] และมาตรการควบปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant H[redacted] ons to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.
ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 26-4-67

7. ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ
พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area
[ ] บ่อพักน้ำเรียสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [ ] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe) [ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [ ] หน้าแปลน (Flange) [ ] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other)
[ ] ไม่มีอิทธิพลทางด้าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการด้านควบปลอดภัย โดยทำตามขั้นตอนวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety cri[redacted] ording to SOP-GM-24 F1
ลงชื่อ Sign [redacted] SS) Date / Time 27-Apr-24 / 0500
horizer

8. ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และ[redacted] สอบ/แนะนำ ลงชื่อ Si[redacted] งานของ TTT/ผู้รับเหมา Project)
(The workers was checked and instruction h[redacted] ted/instruction (คุณเลียว[redacted] บรมการขออนุญาตทำงาน
กรณีที่ไ[redacted])
[ ] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเข้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก ชั่วโมง

เวลาตรวจ				
ตรวจสอบโดย	[redacted]			

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

9. ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[ ] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภ[redacted] รควบคุมและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างาน/ไม่มีความพร้อมด้านความปลอด[redacted] he site) เนื่องจาก
ตรวจสอบโดย [redacted] (SSS/SS/SO/FSI/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time 27/4/67 09/8

10. กรณีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก
ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Date / Time
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Date / Time

11. รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

[redacted]	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor
	17.00 - 19.00	[redacted]	

12. ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work[redacted] PM 01 F8 ในการส่งมอบงานกับ Operation)
[ ] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ[redacted]
Work is not finished and
Date / Time 27-04-67 / 16.30
Date / Time 27-0-67 / 16.30
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดังเดิมแล้ว ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time
Electrically equip. re-energised (Maintenance Dept.)

13. เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained
[ ] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service
[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ
The equipment is not fit to be returned to
ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 27-Apr-24

เมื่อได้ยินสัญญาณเหตุฉุกเฉินให้หยุดทำงาน ปิดเครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVAUACATE ON HEARING EMERGE NCY ALARM

เลขที่ No. 15875

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit No. 2547 / No. of general work permit

[✓] Class A ก่อให้เกิดประ[redacted]ดเชื่อม เจียร เจาะ [ ] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ>4ล้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1 ผู้ขออนุญาต Applicant [redacted] บริษัท Par Ken Asia Company วันที่ 27-4-67 Date เวลา 08.00 Time ถึง 17.00 To

งานที่ต้องการทำ Work to be performed งานตัดเชื่อมประกอบท่อ แนว PIPE LINE LN-1134

สถานที่ (Location) [redacted]

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) [redacted]

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพ[redacted]

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list[redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะ[redacted] (The workers was checked and instruction befo[redacted] checked/instruction No. of worker

2 ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC [✓] % LEL (=0) 0%

[แจ้งผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety grad [✓] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานช่าง-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	0918,	1018,	1320,	1420,	1520,	[illegible]
ตรวจวัด % LEL	[redacted]					
ผู้ตรวจสอบ						

หมายเหตุ: งานที่[redacted] ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.

[✓] ให้ติด[redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] (SSSO,SSS,FSI) Date / Time 26/4/67 14.00 น.

3 เฉพาะ[redacted]ยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	✓			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่ยางก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีผก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	✓			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	✓			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นทำงาน)	✓			
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	✓			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	✓			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	✓			
12	มีการใช้อาคารด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	✓			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	✓			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	✓			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	✓			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	✓			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	✓			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	✓			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่ติดขวางการจราจร	✓			
21	ผู้ปฏิบัติงานครบใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกเซฟตี้ภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนังเย็บกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม	✓			
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระดับเหตุไฟไหม้	✓			
23	ช่อง รอยแตกหรือจุด ที่ประกา[redacted]			ไม่มี	มี ให้ระบุ.....

[✓] อ[redacted]n..... ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign [redacted]) Date/Time 0913 27/4/67

TH-SSP-SF-27-F1.2 / Rev.10

Certificate Number M 20161 | **Physical LOTO Certificate** | Departmental Box No. 30

Section 1 : Requisition to LOTO (to be filled by Job Owner)

Equipment ที่จะ Isolated: สถานที่: PP#11.

Equipment	Lock Number/Tag Number: Operation	Job Owner
1131 - HV - 011	SV - 166 / O - 1805	M70 / M b70881
1131 - HV - 017	SV - 199 / O - 1806	M71 / M b70882
1131 - HV - 001	SV - 125 / O - 1209	M72 / M.b70883.

เหตุผล: งานเชื่อมประกอบท่อ 10" LN-1131.

ความเสี่ยง,ผลกระทบต่อระบบของการ LOTO คือ

Risk assessment : N/A.

มาตรการป้องกัน :

Safety Measure

Requested by: งานงาน. วันที่ทำการ Isolation 23/4/24

Section 2a: Isolation (Refer to Isolation Device List/P&ID)

	OSS Approver (I permit the isolation as indicated in the ID List)	Physical Isolation Competent Person (I have performed the physical isolation as indicated in the ID List)
Name		
Signature		
Date/Time		

State of Isolation of system:

Physical Isolation	Proved Isolation	Non-Proved/Ineffective Isolation

Section 2b: For non-proved/ineffective isolations only

มาตรการควบคุมเพิ่มเติม:

We are aware of these non-peroved/ineffective isolations and satisfied that the above controls are sufficient to ensure safety

	Job owner	OSS
Name		
Signature		

Section 2c: System preparation (To be filled by FO)

The system has been:

Drained	Gas-freed	Water-Flushed
Vented	Inert Gas Purged	Steamed

I verified these preparations and declare the system is safe to work on: Name FO: Date/Time:

Section 3: Isolation Monitoring (To be filled by Job Owner หรือ ผู้ปฏิบัติงาน)

Date/Time	Diary check ก่อนทำงาน	Monitoring ทุก 7 วัน	ผลการตรวจ Isolation Devices ยังสมบูรณ์	
24-4-67.			ยังสมบูรณ์.	[redacted]

* Continue back page

Section 4: Requisition to de-isolate

	Job Owner (I checked that no futher work is required and the system can safety be de-isolated)	OSS (I permit the system to be de-isolated & declare that it is no longer safe to work on the equipment)
Name		
Signature		
Date/Time		

Section 5: De-isolation (Fill in Isolation Device List)

	Physical Isolation Competent Person (I have performed the physical de-isolation as indicated in the Isolation Device List)
Name FO	
Signature	
Date/Time	

TH-SSP-SF-31-F1.1/Rev.16

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เอกสารที่/No.

บริษัท/Company name: Parken Asia Co.,Ltd.

ชื่องาน,รายละเอียดของงาน/Description of Task: งานเจาะ คัดเจียร์ประกอบเชื่อมท่อ Pipelines repair LN-1134 สถานที่ทำงาน/Location

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By: 1) นายปฐมพร ไกรกิจวาณิชย์ 2) 3) 4) 5)

ตำแหน่ง /Position: (Engineer) ( ) ( ) ( ) ( )

ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	จัดเตรียมและขนย้ายวัสดุ, อุปกรณ์, เครื่องมือ	ยานพาหนะ	ยานพาหนะเคลื่อนที่	1.ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.	ผู้ปฏิบัติงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
				2.ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาต					
				3.ขออนุญาตผ่านเข้าพื้นที่					
				4.รถต้องผ่านการตรวจสภาพ					
			กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	1.จอดในพื้นที่ที่กำหนด/ไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	โรงงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		วัสดุ, อุปกรณ์,	สิ่งของหนีบ, หลกทับ	1.สวม PPE (หมวก แว่นตา ถุงมือ รองเท้านิรภัย)	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		Pipe, เครื่องมือ		2.ให้สัญญาณขณะยกของ					
2	เตรียมหินเจียร์	หินเจียร์	หลุดหรือหลุดกระแทกขาหรือเท้าจากการยก	1 .จัดหาการขนระบบรถเพื่อยกเคลื่อนย้าย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ขณะเคลื่อนย้ายหรือขณะใช้งาน	2. สวมรองเท้าป้องกันวัสดุหรืออุปกรณ์หล่นใส่					
		ละอองไฟ	ละอองไฟจากการเจียรกระเด็นเข้าตาหรือ	1. สวมใส่หน้ากากเชิ่มป้องกันการกระเด็นใส่หน้า	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ร่างกายได้รับอันตราย	และเข้าตา					
				2. สวมใส่เสื้อผ้า เครื่องแต่งกายรัดกุม					
				3.มีการล้อมผ้ากันไฟ					
				4.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		สารเคมี/วัตถุไวไฟ	มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณจุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ทำงาน เมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเพลิง	สาร ไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ					
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซระบบรุมบริเวณก่อทำ					
				งานในเขตหวงห้าม					
				3. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					

TH-SSP-SF-20-F1/Rev

ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ไบหินเจียร์	หินเจียร์แตกหรือบาดเมื่อขณะใช้งาน	1. หินเจียร์ต้องติดตั้ง Safety guard และห้ามถอด	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
				ขณะใช้งาน					
				2. สวมถุงมือหนังป้องกัน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		เสียง	เสียงดังจากการเจียร หรือGenerator	1. สวมอุปกรณ์ลดเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ส่งผลกระทบกับหู	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
3	การเจียร์เพื่อตบแต่งชิ้นงาน	ละอองไฟ	- ละอองไฟจากการเจียร์กระเด็นเข้าตาหรือ	1. สวมใส่หน้ากากเชิ่มป้องกันการกระเด็นใส่หน้า	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
	หรือตัดชิ้นงาน		ร่างกายได้รับอันตราย	และเข้าตา					
				2. สวมใส่เสื้อผ้า เครื่องแต่งกายรัดกุม					
				3.มีการล้อมผ้ากันไฟ					
				4.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		สารเคมี/วัตถุไวไฟ	- มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณจุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ทำงาน เมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเพลิง	สาร ไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ					
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซระบบรุมบริเวณก่อทำ					
				งานในเขตหวงห้าม					
				3. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					
		ไบหินเจียร์	-หินเจียร์แตกหรือบาดเมื่อขณะใช้งาน	1. หินเจียร์ต้องติดตั้ง Safety guard และห้ามถอด	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
				ขณะใช้งาน					
				2. สวมถุงมือหนังป้องกัน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		เสียง	- เสียงดังจากการเจียร หรือGenerator	1. สวมอุปกรณ์ลดเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ส่งผลกระทบกับหู	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
4	งานเชื่อมและตู้เชื่อม	ควัน / ฝุ่นละออง	ผู้ปฏิบัติงานสูดดมฝุ่นละอองจากการทำ	1. สวมใส่หน้ากากกันฝุ่นละอองควัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ความสะอาด ควันและแสงจากการเชื่อม	และสวมใส่หน้ากากเชื่อมกันแสง					
			การเจียร หรืองานประกายไฟความร้อน	2.สวมใส่ถุงมือหนังเพื่อป้องกันความร้อน					

TH-SSP-SF-20-F1/R

ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				3.ติดตั้งอุ้งกับเหลืองประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		ชิ้นงาน	ชิ้นงานตกหล่น กระเด็นใส่เท้าหรือขาได้รับ	1.จับยึดชิ้นงานให้แน่นหนา	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			บาดเจ็บ	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
		พื้น/สายไฟฟ้า	สิ่งทำให้สะดุดหกล้ม ได้รับบาดเจ็บ	1. สวมใส่รองเท้ากันลื่น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		/หรืออุปกรณ์ที่ใช้งาน		2.วางแผนการจัดวางสิ่งของให้เหมาะสม .					
5	งานใช้สว่าน ไฟฟ้า/โยเฮ่	ดอกสว่าน/โยเฮ่	ดอกหัก เศษผงที่เจาะกระเด็นโดน	1.สวมใส่แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง ก่อนปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ดวงตา ร่างกาย	2.ตรวจสอบสว่าน ไฟฟ้าและสายไฟก่อนใช้งาน					
				3.ติดตั้งอุ้งกับเหลืองประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
	จัดทำการ Iso Late และ Log out (LOTO)	คน	- บุคคลที่ไม่เกี่ยวเข้ามาในพื้นที่ โดยไม่ได้	1.กรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Work Permit)	พนักงาน TTT	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
	ด้วยพนักงาน TTT		ไม่มีเหตุจำเป็น	และเอกสาร Log out (LOTO)	เจ้าของพื้นที่				
				สำหรับแจ้งของพื้นที่ทำการ Iso Late					
				2.' สวมใส่หน้ากากกัน3M					
	เจาะท่อ ,ถ้วย Flange หรือเปิด Drain	สารเคมี/วัตถุไวไฟ	- มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณขุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
	เพื่อ ตรวจสารเคมีวัตถุไวไฟ		ทำงาน เมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเหลิง	สาร ไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ	และ Safety guard				
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซรอบๆบริเวณถ้าทำ					
				งานในเขตหวงห้าม					
				3. จัดเตรียมถังดับเหลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					
6	การเคลื่อนประแจไปยังจุดทำงาน	ประแจ	ตกหล่นขณะยกเคลื่อนย้ายไปยังจุดทำงาน	1.จัดหาบริเวณบรรจุหรือใช้เครื่องทุ่นแรง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			หรือหล่นใส่เท้าได้รับบาดเจ็บ	2.สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
		ยานพาหนะ	เฉี่ยวชนหรือกระแทกอุปกรณ์ทำให้ชำรุดเสีย	1.ผ่านการตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			หาย	2.ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตทำงาน					
				3. ไม่ขับรถเร็วเกิน 20 กม./ชม.					
7	เจาะติดตั้ง Support	สว่านแบต	แบตเตอรี่ระเบิด	ตรวจสอบสว่านแบตก่อนนำมาใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ดอกสว่านหักกระเด็นที่แรงใส่ผู้ปฏิบัติงาน	ตรวจสอบดอกสว่านก่อนนำมาใช้งาน					
				สวมใส่ ถุงมือนิรภัย,แว่นตานิรภัย, หมวกนิรภัย					

TH-SSP-SF-20-F1

ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตรายหรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
8	งานยกและต่อขึ้นท่อ	ปืนยกต่อขึ้น	-ท่อตกหล่นขณะยกเคลื่อนย้ายที่	1.จับยึดชิ้นงานให้แน่นหนาขันเกลียวช่วงให้ดูี	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	51	ตามเอกสารแนบ
			ในระหว่างท่อกำลังจะชาดประกอบท่อ	ในตำแหน่งรับน้ำหนักท่อ					
				2.ตรวจสอบตำแหน่งและผู้ปฏิบัติงานต้อง					
				ให้สัญญาณก่อนท่อจะชาดประกอบท่อ					
9	การทำความสะอาดชิ้นงาน	แปรงทำความสะอาด	ฝุ่นละอองกระเด็นเข้าตาหรือในหน้าจมูก	สวมใส่อุปกรณ์ปกปิดใบหน้าเพื่อป้องกัน.	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		ไม้กวาด	ใช้อุปกรณ์						
		แสงสว่างน้อย	ผู้ปฏิบัติงานมองไม่เห็นทำให้เดินชน	1. จัดหาไฟฟ้าแสงสว่างให้เพียงพอหรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			อุปกรณ์ได้รับบาดเจ็บ	พิจารณาใช้ไฟฉายหากที่เสบ					
10	ขนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือออกจาก	ยานพาหนะ	ยานพาหนะเฉี่ยวชนกระแทกผู้ปฏิบัติงาน	1.ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
	พื้นที่ทำงาน		หรืออุปกรณ์ชำรุด	2.ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาต					
				3.ขออนุญาตนำรถเข้าพื้นที่					
				4.รถต้องผ่านการตรวจสภาพ					
			ติดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	1.จอดในพื้นที่ที่กำหนด/ไม่ติดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	โรงงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		วัสดุ/อุปกรณ์	วัสดุ/อุปกรณ์ หนีบทับกระแทกผู้ปฏิบัติงาน	1. สวม PPE(หมวก แว่นตา ถุงมือ รองเท้านิรภัย)	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		(เช่นPipe,เครื่องมือ)		2.ให้สัญญาณขณะทำการยกขนย้าย					
			เศษขยะจากการทำงานตกหล่นในพื้นที่	1.ทำความสะอาดหลังเลิกงาน					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/F

Project : CUT REPLACEMENT PIPELINE

Project owner

Thai Tank Terminal

Thai Tank Terminal Ltd.

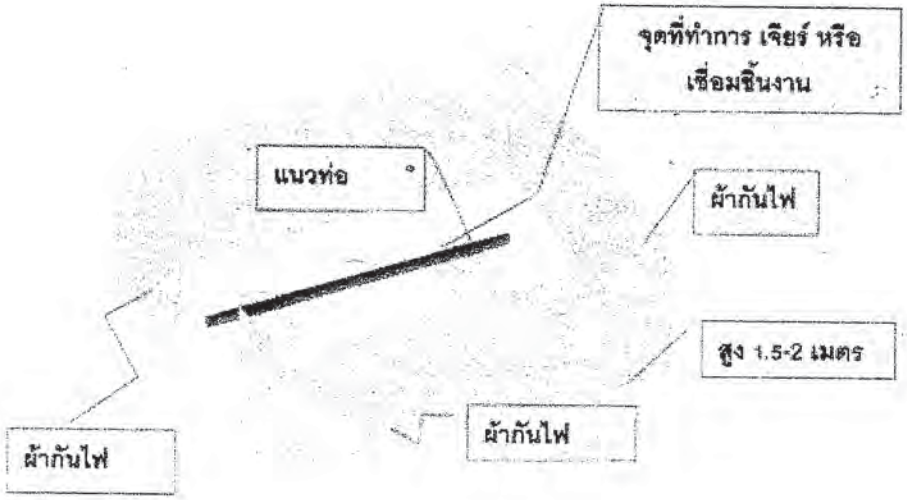
Submitted by

Parken Asia Co.,Ltd.

130/28 Noen Phayom Road, Tambol Maptaphut, Ampur Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.

[redacted]

TOTAL NO. OF SHEETS 2



10. ทำการติดตั้ง Guard ป้องกันท่อด้านข้างทั้ง 2 ด้านบริเวณ ที่จะทำการตัด

11. ใช้รอกยกท่อให้สูงจากท่อข้างเคียงให้มีระยะห่างระหว่างผิดท่อต้องไม่ต่ำกว่า 15 เซนติเมตร

11.1 กรณีไม่สามารถยกท่อหรือขยับท่อให้มีระยะห่างเกิน15 เซนติเมตร ให้ใช้วิธีตัดโดยใช้เลื่อยไฟฟ้าหรือมือแทนการใช้หินเจียร์

12. หลังจากซ่อมอุปกรณ์นั้น ๆ เสร็จแล้ว มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

12.1. ทำการตรวจสอบคุณภาพแนวเชื่อมด้วยการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย เช่น X-ray(Radiographic Examination Test), PT (Prenetrant Examination Test) เป็นต้น

12.2. การทำความสะอาดท่อด้วยการเป่าลม (Air Flushing)

13. งานทาสี

13 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้สีหยดลงพื้นหรือทะเล เช่น ผ้าใบกลูชีท ผ้าเต้นท์ ถาด ฯลฯ มาปูบริเวณ ใต้ชิ้นงานเพื่อป้องกันสีหยดลงพื้น

14. การยก ท่อ อุปกรณ์ ชิ้นงาน กลับประกอบเข้าที่เดิม มีขั้นตอนต่อไปนี้

14.1. แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อถอด Blind fiange ที่นำมาปิด ปลายท่อ Nozzle tank Valve นั้นๆ ออกเพื่อจะยกท่อกลับมาติดตั้ง

14.2.ตรวจสอบและทำความสะอาดด้านหน้าและด้านในของอุปกรณ์ ก่อนนำท่อมาติดตั้ง

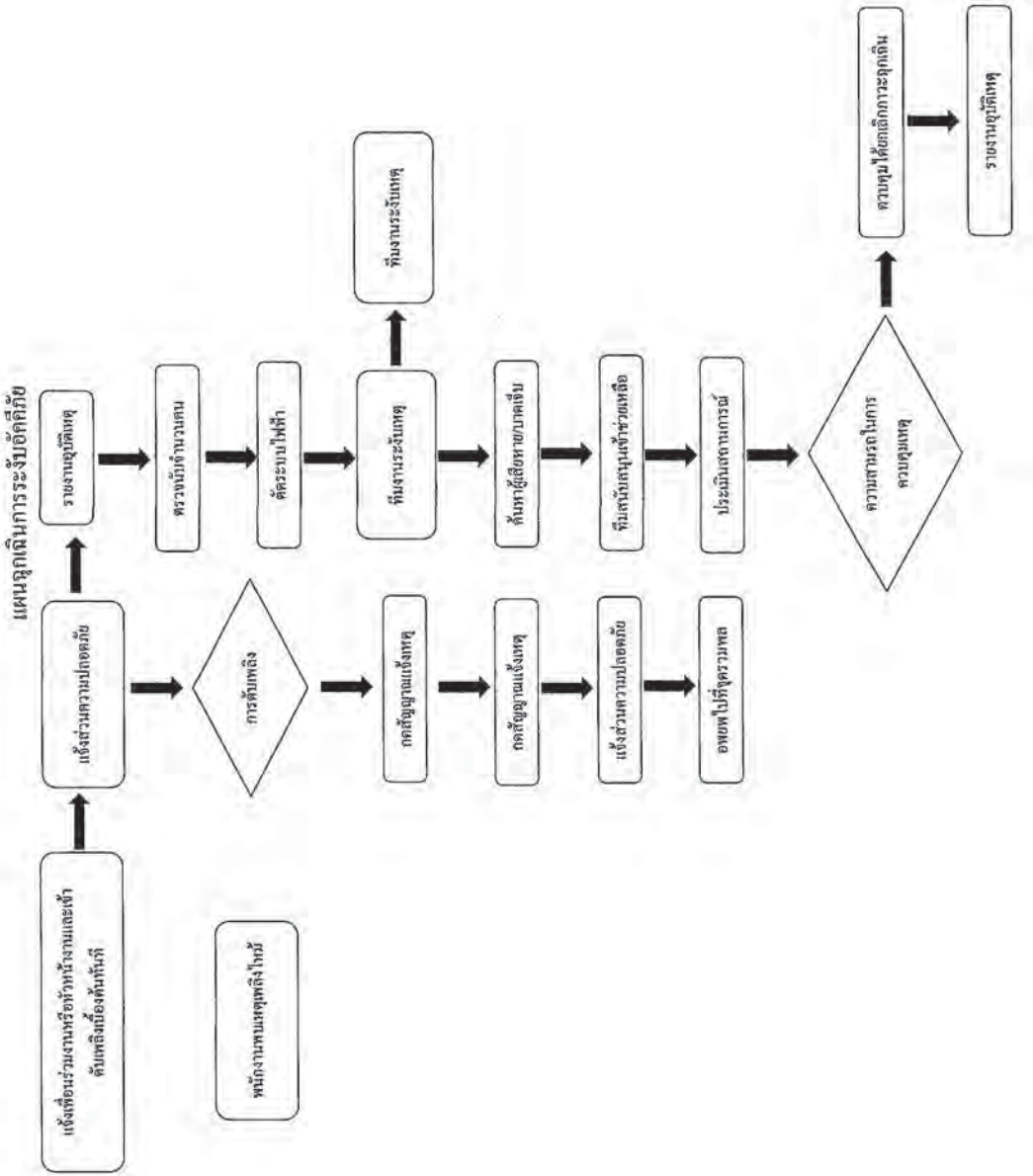
14.3. ขณะยกอุปกรณ์ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ ขณะยกอย่างชัดเจนและเห็นได้ชัด

14.4.เมื่อประกอบติดตั้งอุปกร์เสร็จแล้วให้แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันทีและทำการคืนพื้นที่และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ขอทำการ ล็อคอุปกรณ์ในข้อที่ 2

15. ทำความสะอาดหน้างานและคัดแยกขยะ และขยะปนเปื้อน และนำไปจัดเก็บตามที่โรงงานจัดไว้

15.1.กรณีเป็นขยะปนเปื้อนให้ทำการเขียนติดป้ายหรือฉลาก บงบอกให้ชัดเจน

16. ต้องตรวจสอบพื้นที่หรืออุปกรณ์ข้างเคียง ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีผลกระทบจารกกิจกรรมในงานของเราถ้ามีผลกระทบงานที่ทำต้องทำการแจ้ง ไทยแท้งค์ ทันที



[redacted]

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท Parker สถานที่ปฏิบัติงาน Loop 7 - 5E วันที่/เวลา 27-04-67

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	/ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	✓			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	✓			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และน้ำกลั่นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	✓			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	✓			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	✓			
งานเชื่อมตัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัตถุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่ เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุดและโครงสร้างต้องแข็งแรง			✓	
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟ จากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร			✓	
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัด/เชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak			✓	
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)			✓	
งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓			
2	หินเจียรมี Guard ครอบ	✓			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	✓			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	✓			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถ กระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	✓			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน	✓			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เอี๊ยมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	✓			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย	✓			
2	จัดการกับขยะ และวัสดุที่ไม่ใช้เรียบร้อย	✓			

[redacted]

ฉันยืนยันว่าได้ทบทวนอธิบายการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้แก่ทีมงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all control measure[redacted]

หัวหน้างาน[redacted] Date: 27-04-67

Supervisor : [redacted] Name & Signature ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

ฉันยืนยันว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว (ผู้ปฏิบัติงาน):

I confirm that I have read and understood the Job Safety Analysis which is provided for this work:

			บริษัท/COMPANY
[redacted]			Parkem
			〃
			〃
			〃
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

ฉันยืนยันว่าได้ทบทวนอธิบายการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้แก่ทีมงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all control measures [redacted]ed:

หัวหน้างาน: [redacted] Date: 27-04-67

Supervisor : [redacted] Name & Signature ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

ฉันยืนยันว่าได้อ่านและเข้าใจในการวิเคราะห์ความเสี่ยงและมาตรการป้องกันสำหรับงานนี้แล้ว (ผู้ปฏิบัติงาน):

I confirm that I have read and understood the Job Safety Analysis which is provided for this work:

[redacted]

CBL Checklist

ค่านึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	OK	OK	OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	Ok	Ok	Ok.
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	Ok	Ok	Ok
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	Ok	Ok	Ok
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	Ok	Ok	Ok
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	Ok	Ok	Ok
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	Ok	Ok	Ok

Job Holder [redacted] 26-04-67
Date

Observation
Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

CBL Checklist

ค่านึงถึงความเสี่ยงและมาตรการต่อไปนี้เมื่อทำสิ่งนี้:
Bear in mind the following risks and measures when doing this:

ความเสี่ยง/Risks	มาตรการ/Measures	OK	OK	OK
ลื่น,สะดุด,หกล้ม Falling, tripping, slipping, knocking	สภาพพื้นที่การทำงานสะอาด และเป็นระเบียบ เข้าถึงได้ง่าย Clean and tidy work environment, easily accessible aisles and passages	Ok	Ok	Ok
ลักขโมย Theft	มีการจัดเก็บเครื่องมือและล็อคด้วยกุญแจ All materials and tools locked away	Ok	Ok	Ok
การชน/การตก Collisions/ falls	มองเห็นสภาพแวดล้อมการทำงานอย่างชัดเจน (ในที่มืด) Clearly visible work environment (also in the dark)	Ok	Ok	Ok
ตกจากที่สูง Falls from a height	จัดเก็บทำความสะอาดบนนั่งร้าน พื้นทางเดิน ให้เรียบร้อย Scaffolding or fixed platform cleaned up	Ok	Ok	Ok
เหตุฉุกเฉิน Emergencies	อุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินมีสภาพพร้อมใช้งานและเข้าถึงได้ง่าย Emergency facilities accessible and in good working order	Ok	Ok	Ok
การสื่อสาร/การแจ้ง Communication	ผู้จัดการ / หัวหน้างานได้รับแจ้งว่างานเสร็จเรียบร้อยแล้ว Manager / Supervisor informed that the work has been completed	Ok	Ok	Ok

Job Holder [redacted] 27-04-67
Date

Observation
Notification

Action Taken:

Improvement proposal:

* มาที่ LINE กลุ่มด้วยนะ *

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 3210

HOT WORK
Class 2

[ ] งาน Low Risk
[ ] ระบุ
[ ] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานในที่อับอากาศ ใช้พิจารณาเพิ่มเติม ถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้ และมาตรการป้องกันที่จำเป็นที่ต้องทำงานดังกล่าวนั้นอยู่ เหตุผลกรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ :

[✓] งาน High Risk จำเป็นต้องใช้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

[ ] ทำความสะอาดท่อ (Tank/Pipe/Vessel cleaning)	[ ] งานใช้วัตถุอันตรายต่อ
[✓] งานเกิดประกายไฟ (Hot Work: Class 1 และ 2)	[ ] งานที่กับบริเวณที่ (confined Space)
[ ] งานรังสี (Radiation Work)	[ ] งานประดาน้ำ (Diving work)
[ ] งานบนที่สูง (Work at Height/ขึ้นตัวที่ต้องใช้เชือกนิรภัย Handrail)	[ ] งานขุด (Excavation work)
[ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)	[ ] งานเกี่ยวข้อง Pressure vessel (Pressure vessel Work)

1 ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] เวลา Time 17 00 ถึง To

งานที่ต้องการทำ Work to be perform

สถานที่ (Location) Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone 13/5/24

งานที่ต้องทำ MOC ให้ระบุหมายเลข MOC (MOC Number) สารเคมีที่เกี่ยวข้อง (Product)

อุปกรณ์ที่นำมาใช้งาน Tools to use

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ตาม SOP-GM-24 Yes

ควรตรวจสอบการพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction จำนวนพนักงาน No.of worker 10 คน

2 ใบขออนุญาตที่ใช้ร่วมกัน
[✓] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 0504 [ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.

3 มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 [✓] PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

[ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves) [ ] ถุงมือหนัง (Leather Gloves) [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves) [ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[ ] กระบังหน้า (Face Shield) [ ] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield) [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
[ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face) [ ] Goggle [ ] Air line [ ] SCBA
[ ] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness) [ ] ตาข่ายกันร่วง (Safety net) [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket) [ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
[ ] สายผ้าดับเพลิง (Fire hoses) [ ] ถังดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ถังดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher) [ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
[ ] รองเท้าบูธ (Boots) [ ] ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs)/ที่อุดหู (Muffs) [ ] Wet Gas Detector [✓] วัตถุดิ้งสาร (walkie talkie)
[ ] อื่นๆ (Other)

3.2. การควบคุมป้องกันด้านอื่นๆ (Precautions to be taken)

[ ] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation)
[ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation)
[ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 Isolation)
[ ] ล็อคกุญแจ/แขวนป้ายเตือน (Log out - Tag out)
[ ] ต่อสายกราวด์ (Ground Connection)
[ ] พื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Installed Barrier)
[ ] ป้ายแสดงงาน Hot W
[ ] ป้ายแสดงงาน Electri
[✓] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
[✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
[✓] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
[ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
[✓] ตรวจสอบสภาพแวดล้อมก่อนใช้งาน/รับมือกรณีการยก/การยกมัดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
[✓] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
[✓] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
[ ] อื่นๆ (Other)

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Permit Assessor Date / Time 13/5/67 13:30

4 ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น

[ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO)
[ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการชนะเก็บแรงดัน (Work on Pressure vessel checklist)
[ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
[ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ที่ส่งผลให้ดับเพลิงเสีย (Fire Protection Impairment-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)
[ ] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffording Inspection-Cert. NO)
[✓] Drawing Attached-NO
[ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานพิเศษ:Job Method Statement (JMS) Required
[✓] Job Safety Analysis:JSA Required
[ ] สำหรับงานบนที่สูง แบบแผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
[ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แบบแผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
[ ] สำหรับงาน Hot Work class A แบบแผนจุดเย็นระดับเหตุไฟไหม้
[ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

5 มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี No.	มี : Yes ระบุรุ่น/ชนิด Specify	ตัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกไนโตรเจน : Are Nitrogen is Isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ปิด Valve [ ] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[✓]	[ ]	[ ] Red tag [ ] ป้ายเตือนรังสี
			[ ] Physical LOTO Cer. NO.
- การกั้นงาน,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[✓]	[✓] เชือกกันพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสภาพของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N, สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[✓]	[ ]	[ ] ระบายอากาศ
- การล้าง/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[✓]	[ ]	[ ] Drain/Purge [ ] ถังล้างน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[✓]	[ ]	
- เจ้าหน้าที่ระวังไฟ, Are firewatch required?	[ ]	[✓]	[✓] Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำเป็นกรณีพิเศษ, Special recommendation	[ ]	[ ]	[ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] แจ้งงานแจ้ง OSS
			[✓] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเลิกงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety cri Is This equipment identified "	[✓]	[ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเครื่องมือสาร SOP-GM-24 F1	
- อื่นๆ (Others)			

ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS/SU/ AOS/TLS/AODS-MO/OSS) Permit Assessor Date/Time 13/05/2024

3210

6 การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no. MOV no. ATG [redacted]
[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)
[ ] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign (AOS/OSS/SU/ AOS/TLS/AODS-MO/OSS)

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด
Tag No.
Electrical LOTO Cer.No.
ลงชื่อ Sign (Electrician / Competent person)

ได้ตรวจสอบ [redacted] โดย, tested by
[illegible] นี้
(Voltage Checking)
ลงชื่อ Sign (Applicant)

7 ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้
Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.

ลงชื่อ Sign [redacted] (Applicant) Date/Time 13-5-67

8 ผู้ขออนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงขออนุญาตให้เริ่มงานได้
I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready
อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ 7
พื้นที่ที่มีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area

[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [ ] ปลายเปิดท่อ (Opened end pipe) [ ] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)
[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [ ] หน้าแปลน (Flange) [ ] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)
[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other)
[ ] ไม่มีกิจกรรมพาดผ่าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ
[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการ [redacted] หนดหรือวิธีการ และตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว
If this equipment is listed "Safety critical equ [redacted] ns been done according to SOP-GM-24 F1

ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / T [redacted]

9 ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction before start working by supervisor)
[✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ Sig [redacted] ...ผู้รับเหมา TTT/ผู้รับเหมา Project (กรณีที่ไม่ใช่คนเดียวกัน โปรดชี้แจงเหตุผล.....)

[ ] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

เวลา [redacted]						
ตรวจสอบ						

สำหรับงาน High Risk เพื่อความมั่นใจในด้านความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงาน (I ensure safety before to be done job)

10 ตรวจสอบความปลอดภัยที่หน้างานก่อนการปฏิบัติงาน (Inspection on the site before to be done job)
[ ] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัย [redacted] และป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)
[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภัย [redacted] ป้องจาก.....
ตรวจสอบโดย [redacted] /SS/SO/FSI/Safe Guard) Permit Issuer Date/Time 14/5/67 10/1

11 การมีสั่งให้หยุดงาน/Stop work
ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก.....
ลงชื่อ Sign..... Date / Time.....
[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้
ลงชื่อ Sign..... (AOS/OSS) Date / Time.....

12 รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension : Not exceed to 4 hrs./time, max.2 times.

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรวจสอบโดย/Inspected : Name	ผู้อนุญาต/Duty Shift supervisor

13 ผลการปฏิบัติงาน Execution status
[ ] งานเสร็จ, อัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (ทำหรับ [redacted] P PM 01 FS ในการส่งมอบงานกับ Operation)
งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ.....
Work is not finished and..... ลงชื่อ Sign [redacted] Date / Time 14/5/67
ลงชื่อ Sign Date / Time 14/5/67
หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้ดังเดิมแล้ว Electrically equip, re-energised ลงชื่อ Sign (Maintenance Dept.) Date / Time

OSS/OAS

14 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแจ้งภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. : Ascertained
[✓] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์ส่งสภาพเดิม คือ.....
I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service 14 MAY 2024
[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ.....
The equipment is not fit to be returned to service
ลงชื่อ Sign (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time พิจารณาแล้วให้ปิดงานได้

เลขที่ No. 0504

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit 3210 No.of general work permit

[ ] Class A ก่อให้เกิดประ[redacted] เฉพาะ [✓] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ,งานอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Company Pay Kon วันที่ Date 14-9-67 เวลา Time 08:00 ถึง To 17.00

งานที่ต้องการทำ Work to be performed [redacted]

สถานที่ (Location) Loop6- GR

Classified areas (Zone) [ ] Zone 0 [ ] Zone 1 [✓] Zone 2 [ ] Non-Zone

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class A) _____

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงานพก Gas detector ขณะทำงาน _____ (ตรวจสอบโดย SS,SO/FSI/Safe Guard)

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical equipment list) หม้อต้มน้ำ ตู้ควบคุมการ[redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 10 คน

2 ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes ชื่อสารเคมี HC_____ [✓] % LEL (=0) 0%

[ใช้งานโดยการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety graud [✓] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

เวลาตรวจ	[redacted]				
ตรวจวัด % LEL					
ผู้ตรวจสอบ					

หมายเหตุ: งานตัด เชื่อม [redacted] และตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.

[ ] ให้ติดป้ายแสดงงาน H[redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] SO,SSI,FSI Date / Time 13-9-67 13:10

3 เฉพาะ Class A ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL				
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดต่ออย่างชัดเจน				
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้ซีกกขาว แดง และป้ายเตือนอันตราย				
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ				
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหกภายในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ				
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด				
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้				
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดปากบ่อ Sump และรางน้ำด้วยผ้ากันไฟแล้ว				
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free				
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work				
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้				
12	มีการใช้อาครองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม				
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน				
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit				
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน				
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน				
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)				
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิงในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank				
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง				
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่ถีดขวางการจราจร				
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนังเขี้ยมกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม				
22	มีมาตรการป้องกันและแผนจุดเฉินระงับเหตุไฟไหม้				
23	ช่อง รอยแตกหรือรอยรั่ว ที่ประกายไฟอาจตกลงไปยังวัสดุติดไฟที่อยู่ด้านล่างพื้นที่ทำงาน			ไม่มี	มี ให้ระบุ.....

[ ] อนุญาตให้ทำงาน [ ] ไม่อนุญาตให้ทำงาน เนื่องจาก.....

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Sign _____ (SO,FSI,Safe guard) Date/Time _____

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

Thai Tank Terminal

บริษัท/Company name: [redacted]

ชื่องาน,รายละเอียดของงานที่[redacted] สถานที่ทำงาน/Location GR - Loop6

รายชื่อผู้วิเคราะห์/Analysis By 1) _____ 2) _____ 3) _____ 4) _____ 5) _____

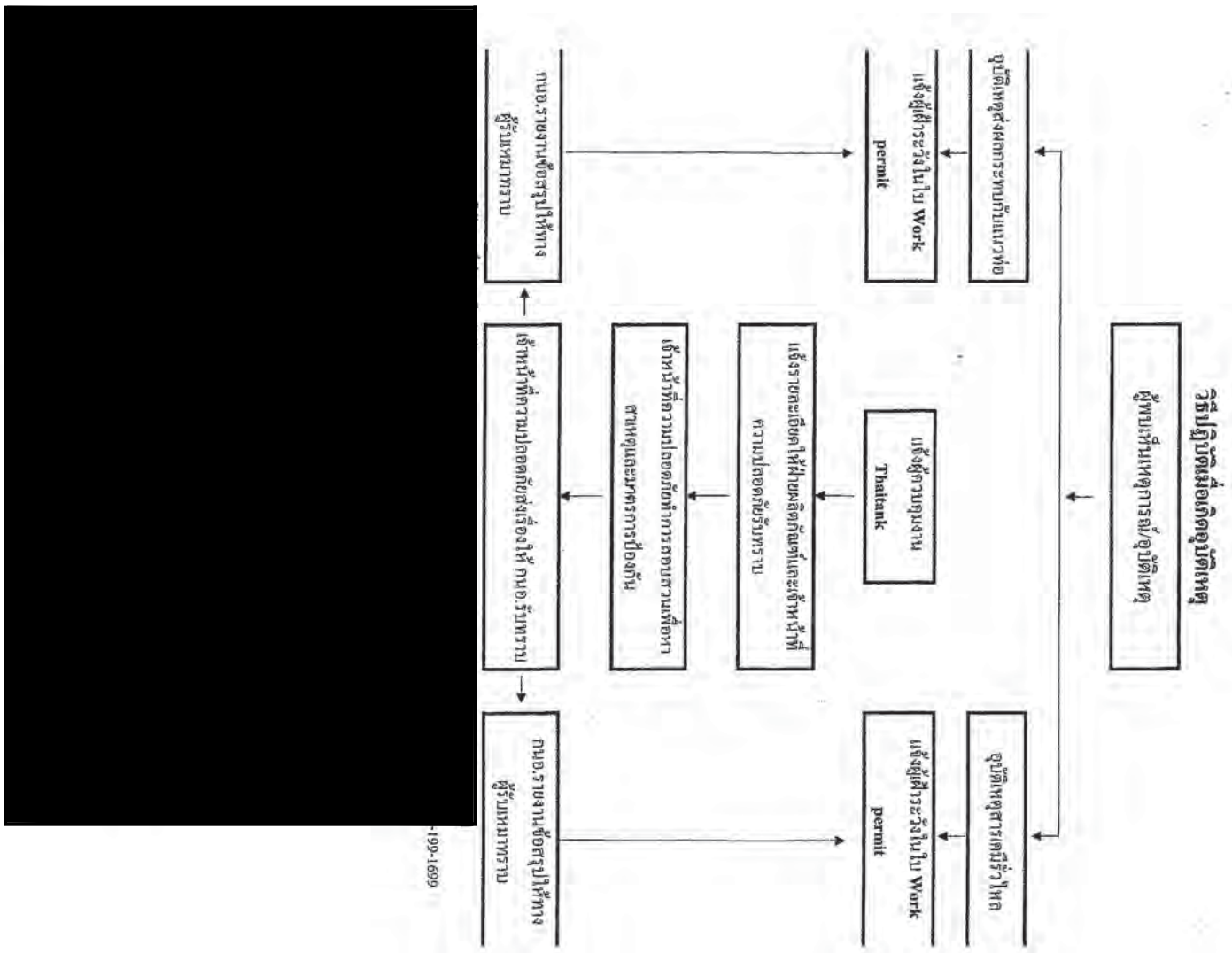
ตำแหน่ง /Position: _____ _____ _____ _____ _____

เลขที่ ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งกำเนิดของอันตราย source	ลักษณะที่เป็นอันตรายและอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น Hazard Potential/Accidents/hazards	วิธีการป้องกัน / การควบคุม PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งที่ได้รับอันตราย หรือสิ่งแวดล้อมที่อาจเสียหาย WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-5) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Actual Responsible Party
1	เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ไปทำงานหน้างาน	รถยก	-หยิบยกน้ำหนักเกินกำลัง ทำให้เกิดการบาดเจ็บกล้ามเนื้อ	จัดตั้งจุดวางอุปกรณ์ที่ปลอดภัย ไม่กีดขวางการจราจร	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามผลการทดสอบ
				ไม่ยกของหนักเกินกำลัง					
				ขอความช่วยเหลือจากเพื่อนร่วมงาน					
		- ยกแล้วของร่วงจากรถยกลงมากระทบกับ ผู้ปฏิบัติงาน		ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนใช้งานทุกครั้ง					
		เครื่องมือ อุปกรณ์	- อุปกรณ์ยกของร่วงหล่นกระทบกับ ผู้ปฏิบัติงาน	ห้ามคนเดินลอดใต้ของที่ยกอยู่	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	
				เครื่องยกมีการทดสอบก่อนใช้งาน					
2	การใช้งาน Air Comp	แรงดันลม	- Hose หลุดหรือกระเด็นโดนผู้ปฏิบัติงาน ได้รับบาดเจ็บ	ตรวจสอบเชื่อมต่อ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามผลการทดสอบ
				ติดตั้งวาล์วนิรภัยที่ปลายสาย					
				ก่อนเปิดใช้งานต้องมั่นใจว่าข้อต่อ Hose ต่อกับ Tool ได้แน่นหนา					
				ใช้ Valve ควบคุมการจ่ายลม					
3	การตรวจสอบและซ่อมเครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	- บาดเจ็บจากการใช้เครื่องมือไม่ถูกต้อง	จัดให้มีการฝึกอบรมการใช้งานเครื่องมือ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามผลการทดสอบ
				ทดสอบการทำงานก่อนใช้งานทุกครั้ง					
				ตรวจสอบสภาพเครื่องมือก่อนใช้งาน					
				ตรวจสอบการชำรุดเสียหายของสายไฟ					
				ปลดสายไฟออกจากเต้ารับก่อนซ่อม					
				ปิดกั้นพื้นที่ ห้ามไม่ให้ผู้ใดเข้าบริเวณที่ซ่อม	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามผลการทดสอบ
				ปิดฝาครอบจุดซ่อมทันทีหลังซ่อมเสร็จ					
4	การเคลื่อนย้ายรถ	ผู้ปฏิบัติงาน	- ผู้ปฏิบัติงานถูกรถชนหรือบาดเจ็บ	ทดสอบการทำงานของเบรคก่อนใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	4	1	M	ตามผลการทดสอบ
				ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง					

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential factors/hazards	มาตรการป้องกัน / ควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งของที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
				แจ้งเข้าของงาน/เจ้าของพื้นที่เข้าตรวจสอบหน้างาน					
				หยุดที่ Corrosion ที่มีแนวโน้ม จะ Leak ต้องแจ้ง					
				เข้าของงาน TTT ตรวจสอบก่อน					
				ให้ TTT Stop Leak + วัด LEL = 0 % ก่อนเริ่มงานใหม่					
				ปิดงาน PTW และเปิด PTW ใหม่ พร้อมทำ JSA					
				ให้ครบบุคลุมครบถ้วน					
5	ทดสอบความหนาของที่	เครื่องวัดความหนาสีระบบ	-เครื่องวัดความหนาสีระบบ	นำเครื่องมือไปตรวจสอบเหล็กมานำมาใช้งานและนำ	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				คลิ๊กเกอร์บันทึกว่าท่านกรุณาตรวจสอบความหนาแล้วเสร็จเรียบร้อย					
6	การจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือ	ขยะปนเปื้อน	-กระจัดกระจาย วางไม่เป็นระเบียบ บุคคล	หากการยกของล้มมาใส่หลังรถเลิกงานในวันนั้น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
				ให้ใส่ถังขยะสีแดง หรือถ้ามีหลายชิ้น นำใส่ถุงดำเพื่อนำไปทิ้งในสถานที่จัดไว้ให้					

[redacted]

TH-SSP-SF-20-F1/Rev.8



[redacted]

ข้าพเจ้ายืนยันว่าได้ทบทวนอธิบายการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้แก่ทีมงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all contro[redacted]

Date: 10/5/67

ทบทวนเมื่อวันที่/ Review JSA

[redacted]

9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time ⟹	10.00	13.30	
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	

Job Holder /หัวหน้างาน Name : [redacted]	Time : 10.00	Time : 13.30	Time :
Co-Worker(s) Name: ผู้ปฏิบัติงานชื่อ: [redacted]	Time : 10:00	Time : 13.30	Time :
7			
8			
9			
10			

TH-SSP-SF-27-F3.1

แผ่นที่ (Page) 1/2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.
ใบอนุญาตทำงาน/General Work Permit

เลขที่ Running No. 40

[ ] งาน Low Risk | [ ] ระบุ
[✓] กรณีที่ทำงานบนที่สูง หรือทำงานที่เกิดประกายไฟ หรือทำงานในที่อับอากาศ ได้พิจารณาทางเลือกอื่นเพื่อหลีกเลี่ยงงานดังกล่าวแล้ว แต่พบว่ายังจำเป็นที่ต้องทำงานดังกล่าวนั้นอยู่ เหตุผลกรณีที่ไม่สามารถหลีกเลี่ยงได้ .....

[✓] งาน High Risk จำเป็นต้องใช้ Safeguard ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน

- [ ] ทำความสะอาดถังเก็บ (Tank/Pipeline cleaning)
- [✓] งานเกิดประกายไฟ (Hot Work: Class 1 และ 2)
- [ ] งานรังสี (Radiation Work)
- [✓] งานบนที่สูง (Work at Height)/ขึ้นตัวหรือรั้วระดอกนอก Handrail
- [ ] งานเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work)
- [ ] งานใช้วัสดุอันตราย
- [ ] งานที่อับอากาศ (confined space work)
- [ ] งานใต้น้ำ (Diving Work)
- [ ] งานขุด (Excavation work)
- [ ] งานเกี่ยวกับ Pressure vessel Work)

HOT WORK

ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted]
งานที่ต้องการทำ Work to be perfor
สถานที่ (Location Classified areas (Z
งานที่ต้องทำ MO
อุปกรณ์ที่จำเป็นใช้ Tools to use

อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety critical equipment หรือไม่ Is this equipment identified "Safety critical equipment"? [✓] ไม่ใช่ No | [ ] ใช่ และได้ปฏิบัติตาม ขนส SOP-GM-24 Yes
ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked / instruction | จำนวนคนที่ทำงาน 15 คน No.of worker

ใบอนุญาตนี้ใช้ร่วมกับ
[✓] ใบอนุญาตทำงานที่เกิดประกายไฟ (Hot Work Permit) PTW No. 0969
[ ] ใบอนุญาตทำงานที่อับอากาศ (Confined Space Work Permit) PTW No.....

มาตรการควบคุมและป้องกัน (Precautions to be taken)

3.1 (✓) PPE พื้นฐาน ได้แก่ หมวกนิรภัย (Safety Helmet) รองเท้านิรภัย (Safety shoes) หน้ากากกันสารเคมี (Respirator) แว่นตานิรภัย (Safety Spectacles, Goggles)

- [ ] ถุงมือผ้า (Cotton gloves)
- [✓] กระบังหน้า (Face Shield)
- [ ] หน้ากากเต็มหน้า (Full Face)
- [✓] อุปกรณ์กันตก (Safety Harness)
- [✓] สายน้ำดับเพลิง (Fire hoses)
- [ ] รองเท้าบูธ (Boots)
- [✓] ถุงมือหนัง (Leather Gloves)
- [ ] กระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม (Welding Shield)
- [ ] Goggle
- [ ] ตาข่ายกันร่วง (Safety net)
- [✓] สิริดับเพลิง 15 ปอนด์ (Extinguisher)
- [ ] ปลั๊กอุดหู/ที่อุดหู (Ear Plugs)/(Muffs)
- [ ] ถุงมือกันสารเคมี (Chemical Gloves)
- [ ] ชุดกันสารเคมี Level B (Chemical Suit level B)
- [ ] Air line
- [ ] เสื้อชูชีพ (Life Jacket)
- [✓] สิริดับเพลิง 125 ปอนด์ (Extinguisher)
- [✓] พก Gas Detector
- [ ] ถุงมือป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
- [ ] SCBA
- [ ] ชุดป้องกันไฟฟ้า (Electric safety gloves)
- [ ] ชุดป้องกันไฟ (Fire retardant suit)
- [✓] วิทยุสื่อสาร (walkie talkie)
- [ ] อื่นๆ (Other).....

3.2 การควบคุมป้องกันสิ่งอื่นๆ (Precautions to be taken)

- [✓] ตัดแยกอุปกรณ์ (Physical Isolation)
- [ ] ตัดแยกระบบไฟฟ้า (Electricity Isolation)
- [ ] ตัดแยกระบบไนโตรเจน (N_2 Isolation)
- [✓] ล็อกกุญแจ/แขวนป้ายเตือน (Log out - Tag out)
- [✓] ต่อสายกราว์ (Ground Connection)
- [✓] ตั้งพื้นที่ก่อนเริ่มงาน (Installed Barricade)
- [✓] ป้ายแสดงงาน Hot Work
- [ ] ป้ายแสดงงาน Electric [redacted]
- [ ] ตรวจสอบนั่งร้านก่อนใช้งาน (Scaffolding inspection)
- [✓] ตรวจสอบอุปกรณ์ (Equipments/tools inspection)
- [ ] ตรวจสอบพื้นที่ (Work place inspection)
- [ ] ติดตั้งป้ายเตือนอันตรายจากแรงดัน (Warning sign from pressure)
- [ ] ตรวจสอบสภาพการก่อนใช้งาน/รัดมีใบรองรับการอุดมัดอุปกรณ์ก่อนยก (Lifting equipments inspection)
- [ ] ป้ายแสดงงาน Pressure Vessel
- [ ] ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง, Lay hose
- [ ] อื่นๆ (Other).....

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS/SO/SSS/FSI/AOS/OSS) Permit Assessor | Date / Time 9/6/69 10.36 น.

ใบรับรองต่างๆ ที่ใช้ประกอบการพิจารณา (Supporting Certificate) [✓] จำเป็น [ ] ไม่จำเป็น

- [ ] ใบรับรองการตัดแยกไฟฟ้า (Electrical Isolation-Cert.NO)
- [✓] ใบรับรองการตัดแยกทางกายภาพ (Physical Isolation-Cert.NO) M 20558
- [ ] ใบรับรองการขุด (Excavation-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองงานแก๊สแรงดัน (Work on Pressure vessel checklist)
- [ ] ใบรับรองเกี่ยวกับไฟฟ้า (Electrical Work checklist)
- [ ] ใบรับรองการตัดแยกอุปกรณ์ได้ดอบเหตุดับเพลิง (Fire Protection Impairment-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการยก (Lifting-Cert. NO)
- [ ] ใบรับรองการทำงานรังสี (Radiation-Cert. NO)
- [✓] ใบรับรองการตรวจสอบนั่งร้าน (Scaffording Inspection-Cert. NO)
- [✓] Drawing Attached-NO
- [ ] ขั้นตอนการปฏิบัติงาน กรณีงานวิเคราะ:Job Method Statement (JMS) Required
- [✓] Job Safety Analysis/JSA Required
- [✓] สำหรับงานบนที่สูง แนบแผนการช่วยเหลือบนที่สูง (Fall Protection plan)
- [ ] สำหรับงานในที่อับอากาศ แนบแผนการช่วยเหลือในที่อับอากาศ (Rescue Plan)
- [✓] สำหรับงาน Hot Work class A แนบแผนฉุกเฉินระดับเหตุไฟไหม้
- [ ] ใบขออนุญาตถ่ายภาพ (Photography permit)

มาตรการความปลอดภัย Safety precaution to be taken

	ไม่มี No	มี : Yes ระบุรุ่น/ชนิด Specify	คัดแยกโดย
- ต้องมีการตัดแยกไนโตรเจน : Are Nitrogen is isolation required?	[✓]	[ ]	[ ] ใส่ Slip blind
- ต้องมีตัดแยกท่อ,อุปกรณ์ : Are equipment / pipe line isolation required?	[ ]	[✓] TK-9201-FV	[✓] ปิด Valve [✓] ใส่ Slip blind [ ] Off Power
- ป้ายเตือน, ไฟกระพริบเตือน : Are safety sign,flashing light required?	[ ]	[ ]	[✓] Red tag [ ] ป้ายเตือนรังสี
			[✓] Physical LOTO Cer. NO. M 2055
- การกำหนด,ควบคุมพื้นที่ : Is the working area barricaded required?	[ ]	[✓]	[✓] เชือกกั้นพื้นที่ [ ] ป้ายห้ามเข้า
- ตรวจสอบสถานะของพื้นที่ก่อนเริ่มงาน เช่น Pipe line หรือพื้นที่ใกล้เคียง มีการ purge N_2 ซึ่งอาจทำให้ N_2 สะสมในพื้นที่หรือไม่ : Is equipment clean or purge required?	[✓]	[ ]	[ ] ระบายอากาศ
- การถ่าย/purge อุปกรณ์ให้พร้อมก่อนซ่อม : Is ventilation in working area required	[✓]	[ ]	[ ] Drain/Purge [ ] ล้างด้วยน้ำ [ ] Gas Free
- การตรวจสอบเครื่องมือ : Are tools inspection required?	[✓]	[ ]	
- เจ้าหน้าที่ระวังภัย, Are firewatch required?	[ ]	[✓]	[✓] Safe guard [ ] FO
- ข้อแนะนำเป็นกรณีพิเศษ, Special recommendation	[ ]	[✓]	[ ] แจ้ง CCR ก่อนเริ่มงาน [ ] เครื่องงานเชื่อม OSS
			[ ] ทำความสะอาด พื้นที่ ก่อนเริ่มงาน
- อุปกรณ์นี้ถูกจัดเป็น Safety cr [redacted] Is This equipment identified	[✓]		[ ] เกี่ยวข้องต้องปฏิบัติตาม, โดยเตรียมเอกสาร SOP-GM-24 F1
- อื่นๆ (Others).....			

ลงชื่อ Sign [redacted] (ODS-MO/ODS-EU/ AOS/TLS/AODS-MO/OSS) Permit Assessor | Date/Time 7/06/2024.

ORIGINAL : FOR EXECUTOR

TH-SSP-SF-27-F1

เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณ[redacted]เครื่องจักรและไปยังจุดรวมพล / STOP WORK AND EVACUATE ON HEARING EMERGE NCY ALARM

4348

5 การตัดแยกระบบไฟฟ้า Electricity Isolation (If Applicable)

[ ] จำเป็น (Required) ระบุรายละเอียด Pump no.....MOV no.....ATG.....Lig...อื่นๆ.....

[ ] ติดต่อหน่วยซ่อมบำรุงก่อนเริ่มงาน (Inform Maintenance Dept.)

[✓] ไม่จำเป็น (Not Required) ลงชื่อ Sign [redacted] (ODS-MO/ODS-SU/ AOS/TLS/AODS-MO.OSS)

ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว (Isolation Done) ระบุรายละเอียด

Tag No. _____

Electrical LOTO Cer.No. _____

ลงชื่อ Sign _____ (Electrician / Competent person)

ได้ทดสอบการตัดแยกทางไฟฟ้าก่อนเริ่มงานโดย, tested by

☐ กดปุ่ม Start / On ของ equipment นี้

☐ ใช้เครื่องมือวัดทางไฟฟ้า (Voltage Checking)

ลงชื่อ Sign _____ (Applicant)

6 ผู้ขออนุญาตพร้อมในการปฏิบัติตามกฎ, ระเบียบและมาตรการความปลอดภัยที่ระบุไว้

Applicant have read and understand the precautions to be taken and undertake to explain to all people under my charge working on this job.

ลงชื่อ Sign จิรวรรณ (Applicant) Date/Time 07-6-68

7 ผู้อนุญาตได้ตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงานแล้วจึงอนุญาตให้เริ่มงานได้

I am aware of the job to be done and precaution to be taken.I confirm that all precaution have taken and equipment is ready

อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับงานนี้ คือ _____

พื้นที่ที่มีเชื้อเพลิงและมีโอกาสเกิดไฟไหม้ ให้มีการตรวจสอบเป็นพิเศษ /Risk Area

[ ] บ่อพักน้ำหรือสารเคมีในระยะ 10 m.(Sump pit) [✓] ปากปล่อยท่อ (Opened end pipe) [✓] วาล์วและจุดต่อ (Valve,Connection point)

[ ] จุดปล่อยสารเคมี (Vent/Drain point) [ ] หน้าแปลน (Flange) [ ] วัสดุอาจติดไฟ เช่น กระดาษ, ไม้ (Paper,Wood)

[ ] ถาดรองสารเคมี (Drip tray) [ ] ถังเก็บสารเคมี (Drum) [ ] อื่นๆ(Other).....

[ ] ไม่มีกิจกรรมทางด้าน operation เช่น Transfer product, Vent, Drain, Purge, Pigging line, อื่นๆ

[ ] ถ้าเป็น safety critical equipment ได้ดำเนินการด้านการบำรุงรักษา โดยวิธีการ และตรวจสอบไม่มีการปฏิบัติตาม SOP-GM-24 F1 ก่อนเริ่มงานแล้ว

If this equipment is listed "Safety critical equipment [redacted] been done according to SOP-GM-24 F1

ลงชื่อ Sign [redacted] (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time 08 มิ.ย. 24

8 ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่ม[redacted]

(The workers was checked and instruction before start working by supervisor)

[✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction ลงชื่อ Sign [redacted] (ผู้ควบคุมงานของ TTT/ผู้รับเหมา Project)

(คนเดียวกับผู้รับอนุญาตได้หรือ หรือผู้ผ่านการอบรมการขออนุญาตทำงาน กรณีที่ไม่ใช่คนเดียวกัน โปรดชี้แจงเหตุผล.....)

[✓] ผู้ควบคุมงาน TTT ตรวจสอบพื้นที่ (Foreman/Sup.) /ผู้รับเหมา Project [ ] ระหว่างปฏิบัติงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง

เวลาตรวจ	09:00	11:01					
ตรวจสอบโ[redacted]							

สำหรับงาน High Risk [redacted] (Ensure safety before to be done job)

9 ตรวจสอบความปลอด[redacted] (Inspection on the site before to be done job)

[✓] หน้างานมีการดำเนินการด้านความปลอดภัยเรียบร้อยและปฏิบัติตามมาตรการความยุ่งและป้องกัน (Safety has ready on the site and done follow through safety regulation)

[ ] หน้างานไม่มีความพร้อมด้านความปลอดภั[redacted] site) เนื่องจาก.....

ตรวจสอบ โดย [redacted] (SSS/SS/SO/FS(Safe Guard)) Permit Issuer Date/Time 08-06-67/09:05

10 กรณีสั่งให้หยุดงาน//Stop work

ให้ทำการหยุดทำงานเนื่องจาก.....

ลงชื่อ Sign..... Date / Time.....

[ ] มีการปรับปรุง แก้ไขเรียบร้อยแล้ว สามารถดำเนินงานต่อได้

ลงชื่อ Sign..... (AOS/OSS) Date / Time.....

12 รายการต่อเวลาการปฏิบัติงาน : ครั้งละไม่เกิน 4 ชม. ไม่เกิน 2 ครั้ง Permit Extension

ผู้ขออนุญาต/Applicant	จากเวลา - ถึง/From-To	ตรว[redacted]visor
ชิดช	17:00 - 19:00	

13 ผลการปฏิบัติงาน Execution status

[ ] งานเสร็จ, จัดเก็บสถานที่เข้าสู่สภาพปกติเรียบร้อยแล้ว Work Completed (สำหรับงาน[redacted]01 F8 ในการส่งมอบงานกับ Operation)

[✓] งานยังไม่เสร็จ จะดำเนินการต่อภายหลัง และได้ดำเนินการ งานต่อ[redacted]

Work is not finished and..... ลงชื่อ Sign [redacted] e / Time 8/6/67 18:30

ลงชื่อ Sign [redacted] e / Time 8-6-67

หน่วยงานซ่อมบำรุงได้เชื่อมต่อระบบไฟฟ้าไว้สังเพิ่มแล้ว [redacted] e / Time

Electrically equip. re-energised OSS/O[redacted]

14 เจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ ได้ตรวจสอบหลังจากได้รับแล้วภายใน 30 นาที แล้วพบว่า Ops.dept. t Ascertained

[✓] เรียบร้อย และนำระบบ, อุปกรณ์สู่สภาพเดิม คือ.....08 JUN 2024

I confirm that in my opinion the equipment is fit to be returned to service

[ ] ไม่เรียบร้อย, และได้ดำเนินการ.....

The equipment is not fit to be returned to service

ลงชื่อ Sign _____ (AOS/OSS) Permit Authorizer Date / Time

พิจารณาแล้วให้ปิดงานได้

เลขที่ No. 0969

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด/THAI TANK TERMINAL LTD.

ใบอนุญาตทำงานก่อให้เกิดประกายไฟ/HOT WORK PERMIT

เลขที่ General work permit 4349 No.of general work permit

[✓] Class A ก่อให้เกิดประก[redacted] เขียว เขาะ [ ] Class B งานใช้แบตเตอรี่, ยานพาหนะ>4ล้อ และอื่นๆนอกเหนือจาก Class A

1 ผู้ขออนุญาต Permit Requester [redacted] บริษัท Par Ken Company วันที่ 04-6-67 Date เวลา 08.00 Time ถึง 17.00 To

งานที่ต้องการทำ Work to be performed ซ่อม รูแกร์ PIPE LINE TN-1201-12

สถานที่ (Location) Loop 6 - หลังหม้อ T/C

Classified areas (Zone) [redacted]

ชื่อ Fire watcher (กรณี Class[redacted]

กรณี Class B ให้ผู้ปฏิบัติงาน[redacted] Safe Guard)

รายการอุปกรณ์ไฟฟ้า (Elect[redacted]

ตรวจสอบความพร้อมของผู้ปฏิบัติงาน และแนะนำ ก่อนเริ่มงาน โดยหัวหน้างาน (The workers was checked and instruction befor start working by supervisor) [✓] ตรวจสอบ/แนะนำ checked/instruction จำนวนพนักงาน No. of worker 15 คน

2 ตรวจสอบและวัดก๊าซบริเวณจุดที่จะปฏิบัติงาน Gas Meas./General safety recommendation

[ ] ไม่จำเป็น No [✓] จำเป็น Yes รีเอารเตนี HC _____ [✓] % LEL (>0) 07.

[✓] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย Safety grand [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [✓] ขณะปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง

[ ] ตรวจสอบพื้นที่และวัด Gas โดย ผู้ปฏิบัติงาน [ ] ก่อนเริ่มงานเช้า-บ่าย [ ] ขณะปฏิบัติงานทุก.....ชั่วโมง (ใช้ Personal gas)

[แจ้งผลการวัดให้ Duty Shift Supervisor รับทราบทุกครั้ง]

เวลาตรวจ	09:05	10:05	11:07	13:07	14:50	15:37	16:[redacted]
ตรวจวัด % LEL	[redacted]						
ผู้ตรวจสอบ							

หมายเหตุ: งานตัด เชื่อม เจียร เฉาะ ในพื้นที่ที่มีเชื้อเพลิง ต้องตรวจวัดแก๊สและตรวจสอบพื้นที่ทุก 1 ชม.

[ ] ให้ติดป้ายแ[redacted]

ลงชื่อ Sign [redacted] (SS(SO),SSS,FSI) Date / Time 9/6/67 เวลา 19.56 น.

3 เฉพาะ Clas[redacted]นการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ: เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง/ข้อแนะนำ
1	มีการตรวจวัด %LEL	✓			
2	มีการกำหนดจุดที่จะตัดต่อย่างชัดเจน	✓			
3	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือกขาว แดง และป้ายเตือนอันตราย	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
5	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
6	จุด Vent/Drain ในบริเวณทำงานมีฝาครอบและถูกปิด	✓			
7	พื้นที่ทำงานและพื้นที่ใกล้เคียงไม่มีการเปิดปลายท่อทิ้งไว้	✓			
8	พื้นบริเวณ Sump ไม่มีสารเคมีอยู่ในบ่อ (กรณีที่มี Sump ในพื้นทำงาน) ตรวจวัดแก๊ส และปิดปากบ่อ Sump และรางน้ำด้วยผ้ากันไฟแล้ว			✓	
9	ท่อ/ถัง มีการ Empty หรือ Gas Free	✓			
10	ไม่มีการ operate / หรือกิจกรรมทางด้าน Operation ก่อนเริ่มงาน Hot work	✓			
11	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนาและสะเด็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้	✓			
12	มีการใช้ถาดรองด้านล่างของจุดที่จะทำการเชื่อม หรือใช้ผ้ากันไฟปูบริเวณด้านล่างของจุดเชื่อม	✓			
13	มีการตรวจสอบ ผลการตรวจสอบของหัวหน้างานก่อนเริ่มงาน	✓			
14	งานที่จะทำตรงกับงานที่ระบุไว้ใน Work Permit	✓			
15	มี Gas detector ประจำจุดทำงาน 1 เครื่องต่อ 1 จุดงาน	✓			
16	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
17	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถังและพร้อมใช้งาน (ขนาด 15 ปอนด์)	✓			
18	มีถังดับเพลิงขนาด 125/150 lbs Standby และ มีการ Lay สายดับเพลิง ในพื้นที่ BL/Jetty / Pump place / Truck Station/ Tank	✓			
19	มีการตรวจสภาพถังดับเพลิง และสายดับเพลิง	✓			
20	เครื่องเชื่อมหรือตู้เชื่อมไม่ติดขวางการจราจร	✓			
21	ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เอี๊ยมกันประกายไฟ รองเท้านิรภัย และกระบังหน้าสำหรับงานเชื่อม	✓			
22	มีมาตรการป้องกันและแผนฉุกเฉินระงับเหตุไฟไหม้	✓			
23	ช่อง รอยแตกร้าวหลุม ที่[redacted]				

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ Si[redacted]

Certificate Number M 20558	**Physical LOTO Certificate**	Departmental Box No. 10

Section 1 : Requisition to LOTO (to be filled by Job Owner)

Equipment ที่จะ Isolated: สถานที่: _____

Equipment	Lock Number/Tag Number	
	Operation	Job Owner

เหตุผล: ซ่อมวาล์ว หมายเลข TN-1201-19.

ความเสี่ยง,ผลกระทบต่อระบบของการ LOTO คือ

Risk assessment : N A.

มาตรการป้องกัน :

Safety Measure

Requested by: [redacted] วันที่ทำการ Isolation 23-5-67.

Section 2a: Isolation (Refer to Isolation Device List/P&ID)

	OSS Approver	Physical Isolation Competent Person
Name	[redacted]	
Signature		
Date/Time		
State of isolation of system:		
Physical Isolation	Proved Isolation	Non-Proved/Ineffective Isolation

Section 2b: For non-proved/ineffective isolations only

มาตการควบคุมเพิ่มเติม:

We are aware of these non-peroved/ineffective isolations and satisfied that the above controls are sufficient to ensure safety

	Job owner	OSS
Name		
Signature		

Section 2c: System preparation (To be filled by FO)

The system has been:

Drained	Gas-freed	Water-Flushed
Vented	Inert Gas Purged	Steamed

I verified these preparations and declare the system is safe to work on: Name FO: [redacted] Date/Time: 23-5-67

Section 3: Isolation Monitoring (To be filled by Field Operator หรือ ผู้ปฏิบัติงาน)

Date/Time	Diary check ก่อนทำงาน	Monitoring ทุก 7 วัน	ผลการตรวจ Isolation Devices แล้วพบว่า	
23-5-67	✓		ปกติ	[redacted]

* Continue back page

Section 4: Requisition to de-isolate

	Job Owner (I checked that no futher work is required and the system can safety be de-isolated)	OSS (I permit the system to be de-isolated & declare that it is no longer safe to work on the equipment)
Name		
Signature		
Date/Time		

Section 5: De-isolation (Fill in Isolation Device List)

	Physical Isolation Competent Person (I have performed the physical de-isolation as indicated in the Isolation Device List)
Name FO	
Signature	
Date/Time	

te Number M. 20558.

Box ...

Equipment	Operation		Job Ower	
	Lock Number	Tag Number	Lock Number	Tag Numbe
01 - XV - 551	O - 101	O - 1967	M 27	M b71022
1201 - HV - 565	O - 129	O - 1968	M 51	M b71023
1201 - HV - 570	O - 180	O - 1969	M 55	M b71024
1201 - HV - 571	SU - 061	O - 1970	M 66	M b71025
1201 - HV - 572.	SU - 065	O - 1971	M 68	M b71026
1201 - HV - 576	SU - 066	O - 1972	M 73	M b71027
1201 - HV - 577.	SU - 192	O - 1973	M 84	M b71028
1201 - HV - 585	SU - 194	O - 1974	M 87	M b71029
1201 - HV - [redacted] 523.	O - 231	O - 1975	M 07	M b71046

[redacted]

Thai Tank Terminal

แบบวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย
Job Safety Analysis

เอกสารที่/No.

[redacted]

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / ควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคลหรือสิ่งที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
1	จัดเตรียมและขนถ่ายวัสดุ, อุปกรณ์,	ยานพาหนะ	อาจพลิกคว่ำเนื่องจาก	1.ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.	ผู้ปฏิบัติงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
	เครื่องมือ			2.ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาต					
				3.ขออนุญาตนำรถเข้าพื้นที่					
				4.รถต้องผ่านการตรวจสภาพ					
			กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	1.จอดในพื้นที่ที่กำหนด/ไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	โรงงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		วัสดุ, อุปกรณ์,	สิ่งของเคลื่อน, ตกหับ	1.สวม PPE ให้ครบถ้วน(หมวก แว่นตา ถุงมือ รองเท้านิรภัย)	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		Pipe, เครื่องมือ		2.ใช้สิ่งอุปกรณ์ขนส่งของ					
2	เตรียมปั้นหรีย์	หินเจียร์	หลุดเรือนล้นกระแทกจากเรียกทำจากการขัด	1.จัดหาสายระบายอุปกรณ์เพื่อลดเสี่ยงอันตราย	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ขอดเสื่อมชำรุดหรือขณะใช้งาน	2. สวมถองกันปิดกันวัสดุหรืออุปกรณ์หล่นใส่					
		สะเก็ดไฟ	สะเก็ดไฟจากการเจียรกระเด็นเข้าตาหรือ	1. สวมใส่หน้ากากเชื่มป้องกันการกระเด็นใส่หน้า	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ร่างกายได้รับอันตราย	และเข้าตา					
				2. สวมใส่เสื้อผ้า เครื่องแต่งกายรัดกุม					
				3.มีการล้อมผ้ากันไฟ					
				4.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกอบไฟ					
		สารเคมี/วัตถุไวไฟ	มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณจุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ทำงานเมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเพลิง	สารไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ					
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซรอบๆบริเวณเข้าทำ					
				งานในเขตหวงห้าม					
				3. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ใบพัดเจียร์	พัดเจียร์แตกหรือขณะใช้งาน	1. พัดเจียร์ต้องติดตั้ง Safety guard และห้ามถอด	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
				ขณะใช้งาน					
				2. สวมถุงมือหนังป้องกัน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		เสียง	เสียงดังจากการเจียร หรือGenerator	1. สวมอุปกรณ์ลดเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ส่งผลกระทบกับหู	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
3	งานเจียร์เพื่อลบแต่งชิ้นงาน	ละอองไฟ	- ละอองไฟจากการเจียร์กระเด็นเข้าตาหรือ	1. สวมใส่หน้ากากชนิดป้องกันการกระเด็นใส่หน้า	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
	หรือตัดชิ้นงาน		ร่างกายได้รับอันตราย	และเข้าตา					
				2. สวมใส่เสื้อผ้า เครื่องแต่งกายรัดกุม					
				3.มีการล้อมผ้ากันไฟ					
				4.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		สารเคมี/วัตถุไวไฟ	- มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณจุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ทำงาน เมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเพลิง	สารไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ					
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซรอบๆบริเวณถ้าทำ					
				งานในพื้นที่อับ					
				3. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					
		ใบพัดเจียร์	-พัดเจียร์แตกหรือขณะใช้งาน	1. พัดเจียร์ต้องติดตั้ง Safety guard และห้ามถอด	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
				ขณะใช้งาน					
				2. สวมถุงมือหนังป้องกัน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
		เสียง	- เสียงดังจากการเจียร หรือGenerator	1. สวมอุปกรณ์ลดเสียงดัง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ส่งผลกระทบกับหู	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
4	งานเชื่อมและตู้เชื่อม	ควัน / ฝุ่นละออง	ผู้ปฏิบัติงานสูดดมฝุ่นละอองจากการทำ	1. สวมใส่หน้ากากกันฝุ่นละอองควัน	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ความสะอาด ควันและแสงจากการเชื่อม	และสวมใส่หน้ากากเชื่อมกันแสง					
			การเจียร หรืองานประกายไฟความร้อน	2.สวมใส่ถุงมือหนังเพื่อป้องกันความร้อน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential Incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (1-5)	โอกาสเกิด Likelihood (1-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
		ชิ้นงาน	ชิ้นงานตกหล่น กระเด็นใส่เท้าหรือขาได้รับ	1.จับยึดชิ้นงานให้แน่นหนา	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			บาดเจ็บ	2. สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
		พื้น/สายไฟฟ้า	สิ่งทำให้สะดุดหกล้มได้รับบาดเจ็บ	1. สวมใส่รองเท้ากันลื่น	ผู้ปฏิบัติงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		หรืออุปกรณ์ที่ใช้งาน		2.วางแผนการจัดวางสิ่งของให้เหมาะสม					
5	งานใช้สว่านไฟฟ้า/โซล่	ตกหล่น/โซล่	ตกหล่นเศษผงที่เจาะกระเด็นโดน	1.สวมใส่แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง ก่อนปฏิบัติงาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
	เจาะ		ตรงตา ร่างกาย	2.ตรวจสอบสว่านไฟฟ้าและสายไฟก่อนใช้งาน					
				3.ติดตั้งถังดับเพลิงประจำจุดที่มีงานประกายไฟ					
				4. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ					
				สารไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ					
				5. Safety guard ตรวจวัดก๊าซรอบๆบริเวณถ้าทำ					
				งานในพื้นที่อับ					
	จัดทำการ Iso Late และ Log out (LOTO)	คน	- บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่ โดยไม่ได้	1.กรอกแบบฟอร์มในขอบเขตที่ทำงาน (Work Permit)	หน้างาน TTT	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
	ด้วยหน้างาน TTT		ได้มีผลกระทบ	และเอกสาร Log out (LOTO)	เจ้าของพื้นที่				
				สำหรับเจ้าของพื้นที่ทำการ Iso Late					
				2.' สวมใส่หน้ากากกันJM					
	เจาะท่อ ,หลัก Flange หรือเปิด Drain	สารเคมี/วัตถุไวไฟ	- มีสารเคมีหรือวัตถุไวไฟอยู่ใกล้บริเวณจุด	1. ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบต้องไม่มีสารเคมี หรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
	เพื่อ ตรวจสารเคมี/วัตถุไวไฟ		ทำงาน เมื่อเกิดการรั่วไหลทำให้เกิดเพลิง	สารไวไฟตกค้างอยู่ใกล้บริเวณ	และ Safety guard				
			ไหม้หรือระเบิด	2. Safety guard ตรวจวัดก๊าซรอบๆบริเวณถ้าทำ					
				งานในพื้นที่อับ					
				3. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้ให้พร้อมใช้งาน					

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (S-5)	โอกาสเกิด Likelihood (L-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
6	การขึ้นไปนั่งร้าน	ที่สูง	- นั่งร้านชำรุดหรือพังจากการติดตั้ง	1.ให้เจ้าหน้าที่ของ Safety Guard ทำการตรวจ	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	
			ไม่ได้มาตรฐาน โครงสร้างชำรุด	สอบก่อนใช้งาน ถ้าชำรุดติดป้ายสีแดง Tag					
				แดงห้ามใช้นั่งร้าน ถ้าปลอดภัยให้ติด Tag					
				เขียว สามารถใช้งานนั่งร้านได้					
				2.นั่งร้านที่ผ่านการตรวจสอบและติดสีแล้วห้ามมีการ					
				เคลื่อนย้ายหรือถอดชิ้นส่วนของนั่งร้านออก					
				3.สวมใส่ Safety Harness และยึดเกาะให้แข็ง					
				แรงแน่นหนา					
7	การเตรียมประแจไปยังจุดทำงาน	ประแจ	ตกหล่นขณะขนถ่ายไปยังจุดทำงาน	1.จัดหาภาชนะบรรจุเพื่อใช้เครื่องทุ่นแรง	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		หรือหล่นใส่เท้าได้รับบาดเจ็บ		2.สวมใส่รองเท้านิรภัยป้องกัน					
		ยานพาหนะ	ที่ขนส่งหรือกระแทกอุปกรณ์ทำให้ชำรุดเสีย	1.ผ่านการตรวจสภาพก่อนนำมาใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			หาย	2.ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตทำงาน					
				3.ไม่ขับรถเร็วเกิน 20 กม./ชม.					
8	เพาะติดตั้ง Support	สว่านแบต	แบตเตอรี่ระเบิด	ตรวจสอบสว่านแบตก่อนนำมาใช้งาน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
			ดอกสว่านหักกระเด็นที่บแตงใส่ผู้ปฏิบัติงาน	ตรวจสอบดอกสว่านก่อนนำมาใช้งาน					
				สวมใส่ ถุงมือนิรภัย,แว่นตานิรภัย, หมวกนิรภัย					

เลขที่ลำดับขั้นตอน	ขั้นตอนการทำงาน Description of Work Steps	แหล่งอันตราย source	ลักษณะอันตรายและผลกระทบที่เกิดขึ้น Hazard Potential incidents/hazards	มาตรการป้องกัน / การควบคุม วิธีการจัดการหรือลดอันตราย PREVENTATIVE MEASURES / CONTROLS What will be done to eliminate or reduce potential Hazards?	บุคคล/สิ่งๆที่ได้รับอันตราย หรือผลกระทบ WHO or WHAT might be harmed	ความรุนแรง Severity (S-5)	โอกาสเกิด Likelihood (L-6) or (A-F)	ระดับความเสี่ยง Risk (L, M, H)	ผู้ปฏิบัติ Action/ Responsible Party
9	งานยกและค้ำอั้นท่อ	ปั้นยกค้ำยัน	-ท่อตกหล่นขณะยกเคลื่อนย้ายที่	1.รับมือผู้ขึ้นงานให้เฉพาะพนักงานเกลียวเร่งไว้ใช้อยู่	ผู้ปฏิบัติงาน	2	2	M	ตามเอกสารแนบ
			ในระหว่างท่อกำลังจะขาด/ประกอบท่อ	ในตำแหน่งรับน้ำหนักท่อ					
				2.ตรวจสอบตำแหน่งและผู้ปฏิบัติงานต้อง					
				ให้สัญญาณก่อนท่อจะขาด/ประกอบท่อ					
10	การทำความสะอาดชิ้นงาน	แปรงทำความสะอาด	ฝุ่นละอองกระเด็นเข้าตาหรือใบหน้าขณะ	สวมใส่อุปกรณ์ปกป้องใบหน้าเพื่อป้องกัน	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		ไม้กวาด	ใช้อุปกรณ์						
		แสงสว่างน้อย	ผู้ปฏิบัติงานมองไม่เห็นทำให้เดินชน	1. ติดหาไฟฟ้าแสงสว่างให้เพียงพอหรือ	ผู้ปฏิบัติงาน	3	2	M	ตามเอกสารแนบ
			อุปกรณ์ได้รับบาดเจ็บ	พิจารณาใช้ไฟฉายส่องทีแคบ					
11	ขนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือออกจาก	ยานพาหนะ	ขนพาหนะเคลื่อนกระแทกผู้ปฏิบัติงาน	1.ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
	พื้นที่ทำงาน		หรืออุปกรณ์ชำรุด	2.ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาต					
				3.ขออนุญาตนำรถเข้าพื้นที่					
				4.รอต้องผ่านการตรวจสภาพ					
			กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	1.จอดในพื้นที่ที่กำหนด/ไม่กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิง	โรงงาน	1	2	L	ตามเอกสารแนบ
		วัสดุ/อุปกรณ์	วัสดุ/อุปกรณ์ หนีบทับกระแทกผู้ปฏิบัติงาน	1. สวม PPE(หมวก แว่นตา ถุงมือ รองเท้านิรภัย)	ผู้ปฏิบัติงาน	1	1	L	ตามเอกสารแนบ
		(เช่นPipe,เครื่องยึด)		2.ให้สัญญาณขณะทำการยก/ขนย้าย					
			เศษขยะจากการทำงานตกหล่นในพื้นที่	1.ทำความสะอาดพื้นที่					

[redacted]

ฉันยืนยันว่าได้ทบทวนอธิบายการวิเคราะห์ความปลอดภัยในงานนี้แก่ทีมงานทุกคน ซึ่งจะดำเนินการตาม JSA นี้และมาตรการควบคุมทั้งหมดและปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

I confirm that I have presented this Job Safety Analysis to the workers under my supervision who will execute the work described in this JSA and that all control measures have correctly been implemented:

[redacted]

10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			

Project : CUT REPLACEMENT PIPELINE

Project owner

Thai Tank Terminal

Thai Tank Terminal Ltd.

Submitted by

Parken Asia Co.,Ltd.

130/28 Noen Phayom Road, Tambol Maptaphut, Ampur Muang Rayong, Rayong 21150 Thailand.

[redacted]

TOTAL NO. OF SHEETS 2 (w/cover)



ข้อกำหนดและขั้นตอนการเตรียมงาน

1. ต้องทำการตรวจเช็คอุปกรณ์และเครื่องมือทุกชิ้นและต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมใช้งานเช่น หินเจียร์ ตู้เชื่อม สายไฟ Generator เลื่อยไฟฟ้า รอก สลิงผ้าใบ
2. วางแผนและแจ้งเจ้าของงานเพื่อนัดวันเข้าทำงานกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) และเอกสาร Log out (LOTO) เพื่อให้เจ้าของพื้นที่ ทำการ Iso Late
4. เมื่อได้ใบอนุญาตทำงาน (สำเนาสีเหลือง) ให้นำไปแจ้งเซฟตี้การ์ดที่หน้าป้อม G-3
   4.1. หัวหน้างานทำการสื่อสารแจ้งรายละเอียดงานให้ลูกน้องได้เข้าใจรายละเอียดก่อนลงมือปฏิบัติงาน
   4.2. ตรวจสอบสภาพนั่งร้านให้พร้อมใช้งาน ต้องผ่านการครวจสภาพจาก ผู้เกี่ยวข้อง และมีแทคสีเขียวแขวนไว้ที่ตัวนั่งร้าน
   4.3. ตรวจความพร้อมของอุปกรณ์เครื่องมือ เตรียมพื้นที่หน้างานโดยกั้นบริเวณพื้นที่ ที่จะปฏิบัติงาน ดังภาพหน้า 2 (2.5 ม.X2.5ม X2 ม. และให้ขอบผ้ากันสะเก็ดไฟด้านบนให้สูงกว่าระดับชิ้นงานไม่น้อยกว่า 1 เมตร
   4.4. แจ้ง เจ้าหน้าที่ เซฟการ์ด ประจำพื้น ให้ตรวจสอบ การตัดแยกระบบพลังงานจากเจ้าขอ
   4.5. แจ้ง เจ้าของงาน โครงการ เพื่อทำการ Mark up ตรงจุด และถ่ายภาพเก็บไว้
   4.6. เจ้าของงาน โครงการ เจ้าของพื้นที่ อนุญาตให้ทำงาน และต้องทำการ เปิด Work permit กับเจ้าหน้าที่เซฟการ์ด เปลี่ยนจากสำเนา สีเหลือง เปลี่ยนเป็นสีขาว เท่านั้น จึงจะเริ่มปฏิบัติงานได้
5. ผู้รับผิดชอบการตัดด้วยหินเจียร์ หรือเครื่องเลื่อยอัตโนมัติ จะต้องมีความรู้และพื้นฐานในการใช้งานมาแล้วทั้งนี้ทาง บริษัท พาร์เค่น เอเชีย จำกัด ได้มีการ Trainning การใช้อุปกรณ์เครื่องมือช่างและทำการประเมินคงามสามารถของผู้ปฏิบัติงาน ทุกครั้งและมีการวางแผนการปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน
6. ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเฉพาะทาง เช่น หน้ากากเจียร์ กระบังหน้างาน เชื่อม ถุงมือหนังและหน้ากาก 3 M ป้องกันการสูดดม ฝุ่น ละออง
7. การยกชิ้นงานด้วยรถ Crane,Hiab Truck จะต้องมีการทำเอกสารควบคุม Lifting Plan ก่อนการยกทุกครั้ง
8. การจัดหาที่วางอุกรณ์ ท่อ หรืออุปกรณ์ ให้หัวหน้างานหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยติดต่อกับเจ้าของงาน หรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อกำหนดจุดวางชิ้นงาน และต้องจัดหา แผงกั้น หรือบริเวด มากั้นและมีป้ายบงบอกชัดเจน
9. หลังจากที่ถอดชิ้นงานออกแล้วให้นำอุปกรณ์เพื่อนำมาปิดปลายท่อหรืออุปกรณ์นั้นๆ ทันที เช่น นำ Blind flange มาปิดปลายท่อ Nozzle tank, Valve ทั้นที

Parken	การเตรียมงานประเภทงานที่มีประกายไฟ **Job method for Hotwork**	Doc.No : Date : 24/4/2024 Page 3/3

10. ทำการติดตั้ง Guard ป้องกันท่อด้านข้างทั้ง 2 ด้านบริเวณ ที่จะทำการตัด

11. ใช้รอกยกท่อให้สูงจากท่อข้างเคียงให้มีระยะห่างระหว่างผิดท่อต้องไม่ต่ำกว่า 15 เซนติเมตร

11.1 กรณีไม่สามารถยกท่อหรือขยับท่อให้มีระยะห่างเกิน15 เซนติเมตร ให้ใช้วิธีตัดโดยใช้เลื่อยไฟฟ้าหรือมือแทนการใช้หินเจียร์

12. หลังจากซ่อมอุปกรณ์นั้น ๆ เสร็จแล้ว มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

12.1. ทำการตรวจสอบคุณภาพแนวเชื่อมด้วยการตรวจสอบแบบไม่ทำลาย เช่น X-ray(Radiographic Examination Test), PT (Prenetrant Examination Test) เป็นต้น

12.2. การทำความสะอาดท่อด้วยการเป่าลม (Air Flushing)

13. งานทาสี

13 1. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันไม่ให้สีหยดลงพื้นหรือทะเล เช่น ผ้าใบบลูชีท ผ้าเต้นท์ ถาด ฯลฯ มาปูบริเวณ ใต้ชิ้นงานเพื่อป้องกันสีหยดลงพื้น

14. การยก ท่อ อุปกรณ์ ชิ้นงาน กลับประกอบเข้าที่เดิม มีขั้นตอนต่อไปนี้

14.1. แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ เพื่อถอด Blind flange ที่นำมาปิด ปลายท่อ Nozzle tank Valve นั้นๆ ออกเพื่อจะยกท่อกลับมาติดตั้ง

14.2.ตรวจสอบและทำความสะอาดด้านหน้าและด้านในของอุปกรณ์ ก่อนนำท่อมาติดตั้ง

14.3. ขณะยกอุปกรณ์ ต้องมีผู้ให้สัญญาณ ขณะยกอย่างชัดเจนและเห็นได้ชัด

14.4.เมื่อประกอบติดตั้งอุปกร์เสร็จแล้วให้แจ้งเจ้าของงานหรือเจ้าของพื้นที่ทันทีและทำการคืนพื้นที่และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ขอเพื่อทำการ ล็อคอุปกรณ์ในข้อที่ 2

15. ทำความสะอาดหน้างานและคัดแยกขยะ และขยะปนเปื้อน และนำไปจัดเก็บตามที่โรงงานจัดไว้

15.1.กรณีเป็นขยะปนเปื่อนให้ทำการเขียนติดป้ายหรือฉลาก บงบอกให้ชัดเจน

16. ต้องตรวจสอบพื้นที่หรืออุปกรณ์ข้างเคียง ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์ไม่มีผลกระทบจากกิจกรรมในงานของเราถ้ามีผลกระทบจากงานที่ทำต้องทำการแจ้ง ไทยแท้งค์ ทันที

Parken	Fall Protection Action Plan	Doc.No: 12 Apr 24 Rev.No: Page: 1/5

Fall Protection Action Plan

Rev.No	DATE	DESCRIPTION		PREPN	REVIEW	REVIEW	APPROVAL
Rev.No 0	PREPARATION DEPT.	PREPARATION	REVIEW	REVIEW		APPROVAL	
	8/6/67		จิรวรรณ	[redacted]			

FALL PROTECTION EVALUATION AND WORK PLAN

COMPANY NAME : Parken Asia / Thai Tank Terminal

ROJECT AREA : Recondition on Pipeline TN-1201-12

SCOPE OF WORK : Working on Scaffolding

INSTRUCTIONS

Attached is a fall protection work plan that must be filled out by Phanom T, Each superintendent whose work area exposes employees to falling hazards above 1.5 meters (5 feet).

The plan must be specific for each worksite. And each superintendent must ensure workers follow Fall Protection Safe Work procedures.

Each new hire or transferred worker or supervisor is to be instructed, directed and controlled regarding the Fall Protection plan.

The complete plan shall be posted at the job site and be made available to the work permit, principal Contractor and affected workers.

SPECIFIC JOB INFORMATION

Date:	
Principal Contractor	Parken Asia Co.,Ltd.
Job Name:	Recondition on Pipeline TN-1201-12
Department:	MTN
Job Phone:	065-850-0360 /098-854-5754/098-563-2346
Job Address:	Thai Tank Terminal
Prepared by:	Yanisa Thanawattanapanich
Field Engineer:	Pathomporn Karkiehran
HSE Officer:	Chaturong Dangkong
Reviewed by:	Chaturong Dangkong

FALL HAZARDS IN THE WORK AREA

	(Yes/No)		(Yes/No)
alking the bottom Segment.	No	Rolling Scaffold:	No
evator Shaft - Floor Openings:	No	Scaffold over 1.5 m.	Yes
l./Ext. Scaffolding:	No	Scaffold under 1.5 m.	No
oom Lift:	No	Scissor Lift:	No
ading Edge:	No	Stairwell:	No
dders:	No	Window Opening:	No
rimeter Edge: Open edge - each floor	No	Roof:	No

her Fall Hazards in the Work Area:

Fall hazards from working out of platform.(100% Tie Off) Full body harness and double lanyard is required.

Fall hazards from working on the scaffolding.(100% Tie - Off) & Scaffold shall provide standard guard rails on all ies. Never used railing or toe board to sit or gain height.

METHOD/ EQUIPMENT FOR FALL ARREST OR FALL RESTRAINT

(Describe as applicable)

	(Yes/No)		(Yes/No)
ll Body Harness:	Yes	Body Belt:	No
nyard:	Yes	Vertical Lifeline:	No
straint Line:	No	Horizontal Lifeline:	No
		Shock Absorbing	
pe Grab:	No	Lanyard:	Yes
fety Nets:	No	Safety Monitor:	No
ard Rails:	Yes	Caged Ladder:	No

SAFETY EQUIPMENT INSPECTION, USE AND MAINTENANCE

A visual inspection of all Fall prevention safety equipment will be done daily or before each use to ensure compliance with the manufacturer's recommendations. Any defective equipment will be repaired or removed from use immediately. The manufacturer's recommendations for use,maintenance and inspection will be available on site and followed. Respective training records are also to be available on site.(See page 6 - Training and Instruction Program)

Specific types of equipment and manufacturer's recommendations, if applicable, are as follows:

NONE

1. Safety Full body Harness with absorber

Note that: We have a safety step back before work to ensure that tools and materials will not falling on workers.

3. OVERHEAD PROTECTION

Toe boards at least 100 mm (4 inches in height) will be installed along the edge of scaffolding and overhead walking surfaces for a distance sufficient to protect workers and public below. Where tools,equipment or materials are piled such that the toe board would be in effective, paneling or screening will be installed at outer floor areas.

Hard hats are required on all jobsites. Warning signs, barricades or watchperson will be posted to caution of existing hazards whenever they are present. In some cases debris nets may be used if conditions warrant.

Overhead protection will include:

1. Create safe work zone to prevent worker fall from working at height - Toe boards
2. Preparation barricade flag and guard rail
3. Planning to prevent falling objects from working at height and unsafe action - Toe boards

5. FALL PROTECTION METHODS AND RESCUE PLAN FOR SPECIFIC WORK LOCATIONS AND ACTIVITIES

Work Location and Activity:

Fall Protection Procedure:

1. Follow up fall proiection action plan i.e

Certificate of Working at height training

Rescue Equipment and Plan:

1. Use walky Talky inform rescue team of TTT

6. RESCUE AND FIRST AID TREATMENT

Rescue Considerations

When personal fall arrest systems are used, the employer must ensure that employees can be promptly rescued with minimal risk or can rescue themselves should a fall occur. The availability of rescue personnel and equipment must be evaluated. A rescue plan, detailing equipment and method, is to be developed for each applicable scenario (see section 5 for details).

Attachment Rescue Procedure

First Aid

First Aid is to be administered by qualified personnel. Ensure that first aid personnel, equipment and supplies are immediately available. - Details in Rescue Plan.

Emergency Information

How to Summon First Aid/Assistance

Air Horn Location	No	Ambulance #	1669
Signal	No	Police #	191
Radio Location	Yes	First Aid Equipment &	
Channel		Supplies Location	Parken Asia Co.Ltd.
Telephone Location and Number	065-850-0360 /098-854-5754/098-563-2346		
Fire Department (High Angle Rescue) #	109		

แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัยในการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work)

บริษัท ..... สถานที่ปฏิบัติงาน Loop 5/ศูนย์ไฟฟ้า/C วันที่/เวลา 8/6/67

ลำดับ	รายการที่ตรวจ	ผลการตรวจสอบ			สิ่งที่ควรแก้ไขปรับปรุง
		เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย	ไม่เกี่ยวข้อง	ข้อแนะนำ
งานเชื่อมไฟฟ้า					
1	สายไฟทั้งหมดต้องไม่มีรอยชำรุดจากฉนวนป้องกันภายนอก และ ไม่พาดผ่านแนวท่อ	✓			
2	เครื่องยนต์ต้องไม่มีรอยรั่วของน้ำมัน	✓			
3	ระดับน้ำในหม้อน้ำ และน้ำต้นอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
4	ระดับน้ำมันและน้ำมันเครื่องอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน	✓			
5	ท่อไอเสีย ติดตั้ง Frame arrestor	✓			
6	เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่แห้งมีถาดรองน้ำมัน	✓			
7	การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี	✓			
งานเชื่อม/ตัดด้วยแก๊ส					
1	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งไว้กับกระบะหรือวัตถุที่มั่นคง รัดด้วยโซ่ เหล็กรัด หรือเชือกที่มีสภาพแข็งแรง ต้องมัดอย่างน้อย 2 จุด และโครงสร้างต้องแข็งแรง			✓	
2	ถังลมและถังแก๊สต้องตั้งอยู่ห่างจากประกายไฟ วัสดุไวไฟ หรือสะเก็ดไฟจากการเชื่อม การตัด การเจียร ไม่น้อยกว่า 5 เมตร			✓	
3	มีการตรวจสอบการรั่วซึมข้อต่อและสายของชุดตัด/เชื่อมแก๊สด้วยน้ำยา Check leak			✓	
4	มีการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestors)			✓	
งานตัด/เจียร ด้วยหินเจียร					
1	ใบหินเจียร/หินตัดไม่มีรอยแตกหรือร้าว	✓			
2	หินเจียรมี Guard ครบ	✓			
3	ใบหินเจียรประกอบไว้แน่นหนา	✓			
พื้นที่ทำงาน					
1	มีการกำหนดจุดที่จะตัดอย่างชัดเจน	✓			
2	มีการปิดกั้นพื้นที่โดยใช้เชือก ขาว แดง	✓			
3	พื้นที่ทำงานไม่มีวัสดุ/อุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดการลุกติดไฟ	✓			
4	พื้นที่ทำงานไม่มีคราบน้ำมัน หรือสารเคมีหก/หยดในบริเวณทำงานหรือพื้นที่โดยรอบ	✓			
5	มีการปิดล้อมพื้นที่ด้วยผ้ากันไฟอย่างแน่นหนา และสะเก็ดไฟไม่สามารถกระเด็นรอดออกมาได้ / การปิดล้อมผ้ากันไฟอยู่ห่างจากจุดเชื่อมและสูงอย่างน้อย 1 เมตร	✓			
6	มี Fire watcher ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	✓			
7	มีถังดับเพลิงอย่างน้อย 1 ถัง และพร้อมใช้งาน	✓			
8	ผู้ปฏิบัติงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างครบถ้วน หมวกนิรภัย หน้ากากเชื่อม ถุงมือหนัง เอี๊ยมสำหรับงานเชื่อม รองเท้านิรภัย	✓			
หลังการปฏิบัติงาน					
1	จัดเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน และ อุปกรณ์อื่นๆ เรียบร้อย				
2	จัดการกับขยะ และวัตถุที่ไม่ใช้เรียบร้อย				

ผู้ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน [redacted]

ผู้ตรวจติดตามการตรวจสอ[redacted] ผู้รับหมา)

ผู้ตรวจสอบหลังเลิกงาน .....

รายการตรวจสอบความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง

ชื่อหัวหน้าปฏิบัติงาน(ผู้รับผิดชอบการทำงานและความปลอดภัยงานนี้) [redacted] หน่วยงาน Par ken

วันที่ 8/6/67 เวลา 08:00-17:00 สถานที่ Loop5- T/C ระดับความสูงประมาณ 9.5 เมตร

ลักษณะงาน งานเดินเชื่อมท่อลมเชื่อมวัดงาน งานที่ 7-ส ใบงาน 1209-12

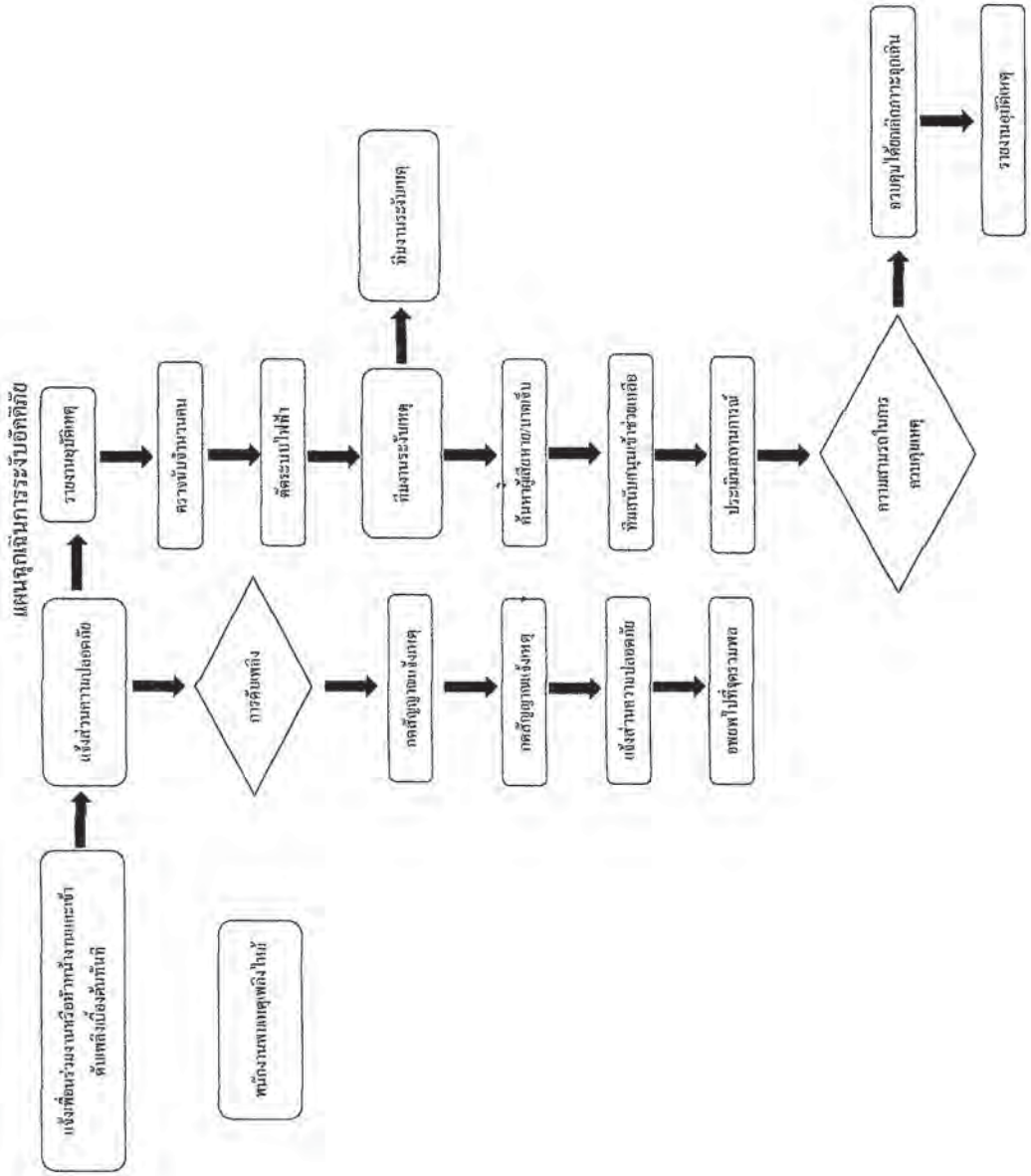
รายการ	รายละเอียด	ใช่	ไม่ใช่	ไม่เกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1	ใช้ Fixed Platform ที่มีขอบกันตก	✓			
2	ใช้อุปกรณ์เหนี่ยวรั้ง ดึงหรือกั้น (Handrails/guardrail)	✓			
3	ใช้ Safety-Harness หรือ Air bag หรือ Safety net (ให้ขีดเส้นใต้อุปกรณ์ที่ใช้)	✓			
4	ช่องว่างระหว่าง Platform กับ Handrails แคบพอที่คนตกลงไปไม่ได้	✓			
5	ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์กันตกทุกอย่างด้วยสายตา (Visual inspection) แล้วและเรียบร้อยแข็งแรงดี	✓			
6	ได้ทำการแนะนำ อบรม ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้วในเรื่องวิธีการใช้เครื่องป้องกันตก และแผนการช่วยเหลือหากเกิดอุบัติเหตุขึ้น	✓			
7	หากใช้บันไดลิง (Ladder) ในขณะที่ทำงาน ก็ได้ทำการแนะนำ, อบรมถึงวิธีการปฏิบัติงาน (SSP-SF-25) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานของตนเองทุกคนแล้ว และได้ปฏิบัติตามนี้อย่างเคร่งครัด	✓			
8	หากใช้บันไดแบบกางออก (Stepladder) ในขณะที่ทำงาน, ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอีกคนหนึ่งคอยจับยึดไว้ไม่ให้ล้ม			✓	
9	มีมาตรการป้องกันมิให้อุปกรณ์สิ่งของตกหล่นหรือกั้นบริเวณพื้นที่อันตรายดังนี้	✓			
	A. Platform มีขอบกั้นมิดชิดหรือผูกยึดติดอุปกรณ์สิ่งของไว้	✓			
	B. ใช้ Safety net หรือตาข่าย			✓	
	C. กั้นบริเวณและแสดงเครื่องหมาย	✓			

Note 1. หัวหน้างานเป็นผู้รับผิดชอบให้มีการปฏิบัติตาม Checklist นี้และเป็นผู้ตรวจสอบรายการให้ตรงกับข้อเท็จจริง

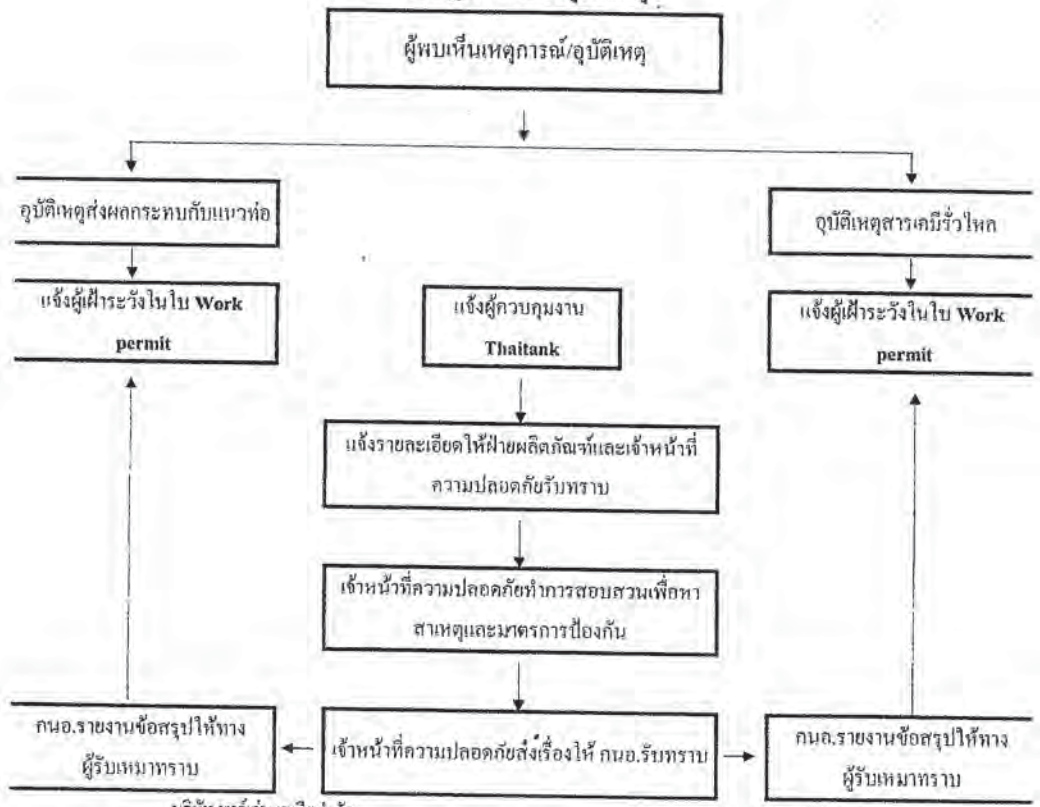
2. Check list นี้ หัวหน้างานต้องแนบไว้กับ Work permit หน้างานพร้อมมีไว้ดังกล่าว หน่วยงาน Safety สามารถสั่งหยุดงานได้ให้ตรวจสอบเสมอ หากไม่มี Check list

3. การปิดงาน Work permit ต้องนำ Check list มาแนบเก็บไว้[redacted]

ลายเซ็นต์หัวหน้างาน [redacted]



วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอุบัติเหตุ



บริษัท พาร์เท็น เอเชีย จำกัด

1.น.ส.ลัดดา สกุลแก้ว	Managing Director	081-862-6575
2.นาย พีรเศรษฐ์ สวรินบูลย์	Manager	065-850-0360
3.นายเอกลักษณ์ แก้วจันทร์	Supervisor	065-6916351
4.นายปิญญา ดังไกล	Foreman	083-139-2094
5.นายสุระปรีชา ดังไกล	Foreman	097-176-5331
6.นายปฐม สีลาเพร	Service Engineer	087-921-9995
7.นายปฐมพร ไกรกิจรายกูร์	Planner Engineer	092-031-2326
8.นายจตุรงค์ ดังก้อง	Safety	098-563-2346
9.นางสาวชัญรดา ดีะสุ	Safety	

Thai Tank Terminal

1.คุณพนม พิทยางศ์ Supervisor 088-199-1699

หมายเหตุ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นเจ้าหน้าที่ควบคุมและประสานงานจนสิ้นสุดขั้นตอน

จัดทำโดย ญาณิศา ธนาวัฒนพาณิชย์

(Admin)

3 May 24

[redacted]

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

Logthai – Hai Leck Engineering Co.,Ltd

[redacted]

ผ่านการฝึกอบร[redacted]ที่สูง

และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

[redacted]

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-0072/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

[redacted]

บริษัท ล็อกไทย - ไฮแล็ค เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด

[redacted]

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

และการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

ระหว่างวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ระยะเวลาฝึกอบรม 6 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ทะเบียนวุฒิบัตรเลขที่ WH-0088/24

ได้การรับรองมาตรฐาน ISO9001 ISO14001 ISO45001

LMRA Checklist

ในการค้นหาความเสี่ยงให้ถามตนเองตามนี้
In order to identify the risk, ask yourself the following questions:

เวลา/Time ⟹	09:15	13:00	เวลา
หัวข้อ/Topic	Yes/NO	Yes/NO	Yes/NO
ฉันเข้าใจรายละเอียดของงาน และขั้นตอนการทำงาน Have I gone through the work thoroughly, do I understand what I must do and how I must do it?	Yes	Yes	Yes
ฉันได้อ่านและทำความเข้าใจในใบขออนุญาตทำงาน และวิเคราะห์ความเสี่ยงในงานแล้ว Have I read, discussed and understood the work permit and the (task) risk analysis?	Yes	Yes	Yes
ฉันเลือกใช้อุปกรณ์ เครื่องมือในการทำงานได้อย่างถูกต้อง Do I have the proper tools and do I use them correctly?	Yes	Yes	Yes
ฉันสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงาน Am I wearing appropriate Personal Protective Equipment?	Yes	Yes	Yes
พื้นที่ทำงานใกล้เคียงไม่มีความเสี่ยงต่อฉัน (วัสดุตกจากที่สูง, สัมผัสสารเคมี) Does nearby work pose any risk to me (falling objects, contact with products etc.)?	Yes	Yes	Yes
ฉันแน่ใจว่าการทำงานของฉันไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ ต่อตัวเองและผู้อื่น Am I certain that my actions do not cause any danger to myself, to other people and to the installation?	Yes	Yes	Yes
ฉันรู้และเข้าใจว่าต้องทำอย่างไรเมื่อเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ (ทางออกฉุกเฉิน, ทิศทางลม, จุดรวมพล, จุดชำระล้างฉุกเฉิน,หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน) Do I know what I must do when things go wrong (emergency exit, wind direction, assembly points, emergency showers, emergency number etc.?	Yes	Yes	Yes
[redacted]			
Co-Worker(s) Name:	Time : 09.15	Time : 13.00	Time : 17:00
[redacted]			

เอกสารแนบที่ 35

เอกสารพนักงานปฏิบัติงานดีเด่นด้านความปลอดภัย

Gmail

Nirun Ausuwan <nirun.a@thaitank.com>

ร่วมชื่นชมความเป็น Professionalism ของพนักงาน OGAS

Pipat J. (Ext. 548) <pipat.j@thaitank.com> 27 มีนาคม 2567 เวลา 17:10
ถึง: TTT-ALL TTT <allttt@thaitank.com>

ขอชื่นชมการปฏิบัติงานแบบความเป็นมืออาชีพมีการตรวจสอบสิ่งผิดปกติในขณะปฏิบัติงาน

เมื่อวันที่ 21-03-24 เวลา 07:40 น. นายวัภลภ ภู่ทอง พนักงาน OGAS ปฏิบัติงาน Truck loading ได้ทำการ Load product PHN-GC18 โดยในขณะที่ทำการ load
ได้ทำการตรวจสอบสิ่งผิดปกติตาม procedure รอบ tank truck และสังเกตุว่ามี Liquid PHN หยดออกมาจากท่อ liquid ของ truck จึงได้ทำการ stop
pump และตรวจสอบโดยละเอียดพบว่า liquid leak หยดออกมาจากรอยแนวเชื่อมของท่อ จึงแจ้งเข้ามาที่ truck room ให้ทราบทันที
พร้อมกับดำเนินการหยุด load และ purge empty liquid เข้า tank truck จนหมด แจ้งให้ truck ออก เพื่อกลับไปซ่อม ประสาน LP team แจ้งลูกค้ารับทราบ
จากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ขอชื่นชม คุณ วัภภล ภู่ทอง ที่ได้ปฏิบัติงานแบบมืออาชีพ มีความตระหนักเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งเป็นพฤติกรรม ความปลอดภัย ห่วงใย เอื้ออาทร หยุดก่อนถ้าไม่ปลอดภัย และแสดงถึงความเป็นมืออาชีพในการปฏิบัติงาน

CAPIT "LET'S GROW TOGETHER"

Pipat Jirapongtaraniti | Truck Loading Supervisor | E: pipat.j@thaitank.com
Thai Tank Terminal Ltd | 123 Suntowers B, 29th Floor, Vibhavadi-Rangsit Road, Chomphon, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand | www.vopak.com

B-CAREs

RECOGNIZE !

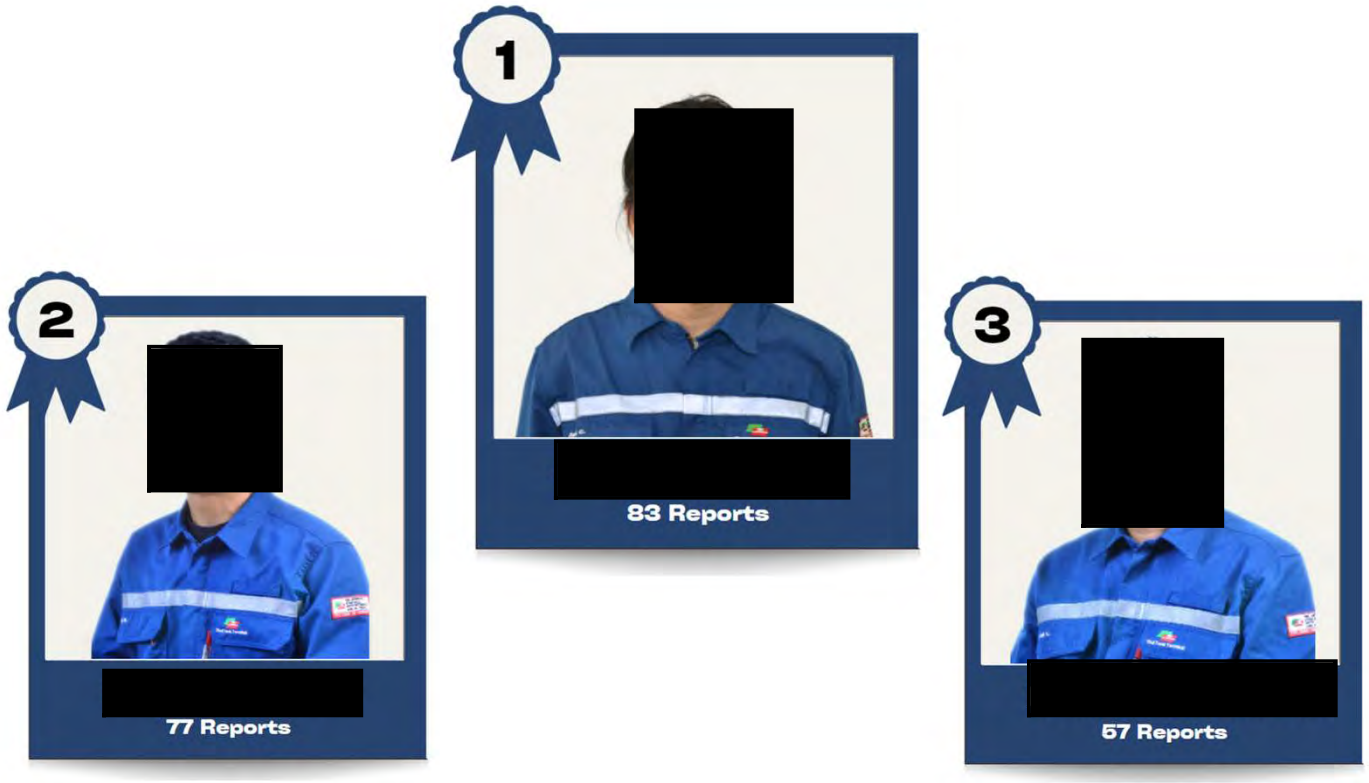
ความเข้าใจ
และตระหนักในการทำงาน



ขอชื่นชม [redacted]
ตำแหน่งหัวหน้างาน บริษัท RNK
มีความเข้าใจและตระหนักในการทำงาน
สามารถตอบคำถามในกิจกรรม
Safety talk ได้ว่า Vopak Fundamental
on safety มีกี่เรื่อง ซึ่งคุณชาติชาย คำแห
ตอบคำถามได้ถูกต้อง ทั้งหมดมี 8 เรื่อง

SOR reporting of Mid Year 2024

Recognition



เอกสารแนบที่ 36

เอกสารฝึกอบรมหลักสูตรการผจญเพลิงขั้นสูง (Advance Fire)

ข้อเสนอบริการฝึกอบรม

หลักสูตร

ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ และการผจญเพลิงขั้นสูง

(On scene Commander and Advance Fire Fighting)

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

20/9 ถนนปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

โทรศัพท์ : 0-3897-7777 **โทรสาร** : 0-3869 -3129, 0-3897-7701

Website: http:\\www.npc-se.co.th

บทนำ / หลักการและเหตุผล

เนื่องจากสาธารณภัยในประเทศไทยมีแนวโน้มที่จะทวีความรุนแรงของการเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินต่างๆมากยิ่งขึ้นอันเนื่องมาจากมีการนำวิทยาการและเทคโนโลยีรวมทั้งสารเคมีและวัตถุอันตรายมาใช้ในด้านต่างๆ ทั้งในภาคเกษตรกรรม ภาคอุตสาหกรรม การศึกษาวิจัยและอื่นๆเป็นจำนวนมากและอย่างแพร่หลาย ซึ่งผลของการนำมาใช้โดยขาดความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนขาดความระมัดระวังในเรื่องความปลอดภัย ไม่ว่าจะเป็นการผลิต การเก็บรักษา การบรรจุ และการขนส่งอาจก่อให้เกิดอุบัติภัย และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ อีกประการหนึ่งก็คือการหาคนผู้ที่จะมาทำหน้าที่ในการสั่งการทีมดับเพลิงที่มีประสบการณ์นั้นค่อนข้างหายาก ดังนั้นสถานประกอบการจึงต้องมีมาตรการในการป้องกัน และเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาสำหรับการเกิดอัคคีภัยในรูปแบบต่างๆ

อัคคีภัยที่เกิดขึ้นในประเทศไทยมักเกิดขึ้นในภาคอุตสาหกรรมเป็นจำนวนมากที่ตั้งกระจายอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมต่างๆโดยเฉพาะอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับปิโตรเคมี อุตสาหกรรมผลิต,ประกอบชิ้นส่วนต่างๆรวมถึงอุตสาหกรรมต่อเนื่อง ซึ่งมีวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ที่เป็นสารเคมี,ก๊าซหรือน้ำมันเชื้อเพลิงซึ่งถือว่าเป็นสิ่งอันตราย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น เช่น การระเบิด เพลิงไหม้ การรั่วไหล รวมทั้งอุบัติเหตุจากการขนส่งผ่านเส้นทาง ดังนั้นสถานประกอบการจึงต้องมีระบบการจัดการที่ดีเพื่อให้การควบคุมเหตุการณ์เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้และใช้เวลาอันรวดเร็ว เพื่อลดผลกระทบต่างๆดังที่กล่าวมาในเบื้องต้นแล้ว

หลักสูตร ผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุและการผจญเพลิงขั้นสูง จะเป็นหลักสูตรที่ช่วยในการปฏิบัติงานโดยมุ่งเน้นที่จะเพิ่มประสบการณ์และมุมมองต่างๆให้กับพนักงานที่เข้ารับการฝึกอบรมให้มีความรู้ความสามารถ และเกิดความมั่นใจในการปฏิบัติงานให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทั้งทีมสั่งการ และทีมปฏิบัติการให้มีทักษะและความเข้าใจในบทบาทหน้าที่และขั้นตอนในการปฏิบัติงาน ตลอดถึงนำข้อมูลต่างๆที่ได้จากการเรียนรู้เพื่อสามารถประเมินสถานการณ์และปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย และถูกต้อง เพื่อภาพลักษณ์ที่ดีของสถานประกอบการต่อไป

กลุ่มเป้าหมาย

- พนักงานดับเพลิงประจำสถานประกอบการ หรือผู้ที่ทำหน้าที่เป็นทีมควบคุมภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น

เนื้อหาพอสังเขป

ภาคทฤษฎี

โดยแยกเนื้อหาการฝึกอบรม ออกเป็น 3 ส่วนหลักๆ ดังนี้

1. On scene Commander

    1.1 บทบาทหน้าที่ของ On scene Commander

    1.2 หลักการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

1.3 ข้อพิจารณาในการสั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ

1.4 การประเมินความเสี่ยง(Size-up)

2. Advance Fire Fighting

2.1 การเตรียมความพร้อมและการจัดทีมดับเพลิง

2.2 บทบาทและหน้าที่ของทีมดับเพลิง

2.3 หน้าที่ของหัวหน้าทีมดับเพลิง (Fire Leader)

2.4 การประยุกต์ใช้อุปกรณ์ในการดับเพลิง

2.4 การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ

3.การวางแผนควบคุมเพลิง (Emergency Plan)

ภาคปฏิบัติ

- การใช้อุปกรณ์ในการควบคุมเพลิง
- การจัดทีมสำหรับควบคุมเพลิง
- การประสานงานในการควบคุมเพลิง
- การวางแผนในการสั่งการควบคุมเพลิง
- การแก้ปัญหาในการควบคุมเพลิง

ระยะเวลาการฝึกอบรม

- ระยะเวลา 1 วัน (7 ชั่วโมง)
- ระยะเวลา 09.00 - 17.00 น.

จำนวนผู้เข้าอบรม 30 คน / รุ่น โดยแยกห้องอบรมเป็น 2 ห้อง ดังนี้

1.ห้องผู้สั่งการ ณ จุดเกิดเหตุ จำนวน 10 คน

2.ห้อง Advance Fire Fighting จำนวน 20 คน

ค่าบริการฝึกอบรม 120,000 บาท / รุ่น

วิทยากร

- บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

สถานที่ติดต่อ

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

สำนักงานระยอง 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์: (66) 0 38977777

โทรสาร: (66) 0 3869 77701

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

บันทึกข้อความ

หน่วยงาน	**: Human Resources**	**เลขที่**	**: HRD 020/66**
จาก	**: HRD**	**วันที่**	**: 22 พฤษภาคม 2566**
เรียน	**: ผู้เข้าอบรม**	**สำเนา**	**: File**

เรื่อง แจ้งกำหนดการอบรมหลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting

ตามที่ SHEQ Dept. ได้ขออนุมัติจัดหลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting นั้น ทาง HR Dept. ใคร่ขอแจ้งกำหนดการอบรมดังกล่าว โดยมีรายละเอียด ดังนี้

วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีทักษะและความเข้าใจในบทบาทหน้าที่และขั้นตอนในการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
2. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมนำข้อมูลที่ได้จากการเรียนรู้มาประยุกต์ใช้ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
3. เพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมได้ฝึกปฏิบัติในการเผชิญเหตุโดยใช้อุปกรณ์จริง

กำหนดการ : รุ่นที่ 1 วันที่ 23 มิถุนายน 2566
: รุ่นที่ 2 วันที่ 26 มิถุนายน 2566
: รุ่นที่ 3 วันที่ 29 มิถุนายน 2566

เวลาอบรม : 08.30-17.00

ผู้เข้าอบรม : ตามแนบ

สถานที่อบรม : บริษัท NPC-S&E

วิทยากร : จากบริษัท NPC-S&E

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และพนักงานทุกท่านที่มีรายชื่อข้างต้น โปรดเข้ารับการอบรมโดยพร้อมเพรียงกันในหลักสูตรดังกล่าว

[redacted]

หลักสูตร On Scene Commander and Advanced Fire Fighting
วิทยากรจากสถาบัน NPC-S&E อบรมที่ลานฝึก NPC-S&E เวลา 08.30-17.00 น.

รุ่นที่ 1 วันที่ 23 มิ.ย. 2566	รุ่นที่ 2 วันที่ 26 มิ.ย. 2566	รุ่นที่ 3 วันที่ 29 มิ.ย. 2566
[redacted]	[redacted]	[redacted]
[redacted]	[redacted]	[redacted]
[redacted]	[redacted]	[redacted]

เอกสารแนบที่ 37

ผลการฝึกซ้อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2567

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**:**	**SHEQ**	**REF.NO.**	**:**	**SHEQ / 240206**
FROM	**:**	**SSS-A**	**DATE**	**:**	**Feb 20, 2024**
TO	**:**	**FSS**	**CC.**	**:**	**TM, OPXM, OM, MM, HRM, CM, LPM, PEM**

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ระดับ 1 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567

วันที่ : วันที่ 16 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567

เวลา : 16.00 – 17.00 น.

สถานที่ : T-0101 (MTBE)

ขอบเขตการฝึกซ้อม

1. การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลและเพลิงไหม้ ภายในโรงงาน ระดับ 1
2. มีการฉีดน้ำ รวมทั้งการใช้อุปกรณ์ในการระงับเหตุจริง
3. มีการเปิดสัญญาณไซเรนแจ้งเหตุฉุกเฉิน
4. มีการขอกำลังสนับสนุนรถดับเพลิงจาก NPC S&E เข้าร่วมการฝึก
5. เป็นการฝึกซ้อมทีมระงับเหตุ ไม่มีการอพยพในการฝึกซ้อมครั้งนี้

อ้างอิงตาม : Pre Fire Plan No: 001

สถานการณ์ฝึกซ้อม

เวลาประมาณ 16.00 น. ในขณะที่ทำการ Transfer MTBE จาก Pipe Line เข้าถังหมายเลข T- 0101 ขณะ Transfer ได้เกิด MTBE หกล้นออกมาทางช่อง Air Inlet ของ Foam Chamber เนื่องจาก Rupture Disc fail โดยมี Product ไหลลงมาบนพื้นรอบๆ ถัง เนื่องจาก Alarm HI, HI ของถังหมายเลข T-0101 เกิด Error. ทำให้มีสารเคมี MTBE รั่วไหลลงมาที่พื้น ภายใน Pit 1 และมีไอสารเคมีฟุ้งกระจาย FO ที่อยู่ประจำพื้นที่ได้กลิ่นไอสารเคมีที่รุนแรงมากจึงได้แจ้งเหตุการณ์มาที่ CCR และต่อมาได้เกิดเพลิงลุกไหม้ รอบๆถัง T-0101 เนื่องจากไอสารเคมีไปกระทบกับเครื่อง Generator ที่กำลังทำงานอยู่บริเวณ Bund wall Pit 35 ทำให้เกิดติดไฟลุกไหม้ และลามบริเวณจุดที่รั่วไหลออกมาจาก Foam Chamber และมีไฟย้อนขึ้นไปบริเวณ Foam chamber ทำให้เกิดการระเบิดฝาถังชำรุดเปิดออก และ Foam chamber เสียหายไม่สามารถใช้งานได้ ต่อมาทีมระงับเหตุได้เข้าจัดการ และระงับเหตุเพลิงไหม้ไว้ได้ จนเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ

รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	16:10	พบ MTBE ไหลออกมาจาก Foam Chamber เป็นจำนวนมาก ลงสู่พื้นภายใน PIT-1	
CO	OSS	16:10	แจ้งเหตุการณ์ผิดปกติ บริเวณ T-0101 เกี่ยวกับสารเคมี MTBE ที่ไหลออกมาลงสู่พื้น PIT-1 และยังไม่สามารถเข้าตรวจสอบได้ เนื่องจากมีไอสารเคมี ฟุ้งกระจายอาจเกิดอันตรายได้	
CMT	SSS-A	16:10	มีเหตุการณ์ผิดปกติ บริเวณ T-0101 เกี่ยวกับสารเคมี MTBE ไหลออกมาจาก Foam Chamber	
OSS	CCR	16:10	ให้หยุดการขนถ่ายทันที	
OSS	OPR	16:11	แจ้งทีม Operation ให้หยุดการปฏิบัติงานอื่นๆทั้งหมดและเตรียมระงับเหตุ T-0101	
FO	CCR	16:11	สังเกตุเห็นกลุ่มควันไฟขึ้นและมีเสียงคล้ายระเบิดเกิดขึ้น บริเวณถัง T-0101 และเริ่มมีเปลวเพลิงลุกไหม้ขึ้น	
SSS-A	CCR	16:11	แจ้งนำรถ Foam Truck เข้าระงับเหตุ และสอบถามเส้นทางเพื่อนำรถไปยังจุดเกิดเหตุ T-0101	
EM		16:11	ประเมินสถานการณ์แล้ว ยังไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1	
EM	CMT	16:11	ประกาศ SMS ให้พนักงานทุกท่านทราบ ขณะนี้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัทฯ	
CMT		16:12	ประกาศเสียงตามสายให้ พนักงานและผู้รับเหมา ให้หยุดปฏิบัติงาน และอพยพไปยังจุดรวมพล ตามที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	G1, G2
CMT	NPC	16:12	แจ้งทีมระงับเหตุฉุกเฉิน NPC S&E เข้าสนับสนุนระงับเหตุ และรายละเอียดของเหตุการณ์ทราบเบื้องต้น	
SSS-A	CMT	16:12	โทรศัพท์แจ้ง ทีมเวรอำนวยการเข้ามาสนับสนุน เกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมี MTBE รั่วไหลและเพลิงไหม้ที่ T-0101 ยังควบคุมเหตุการณ์ไม่ได้	
CMT	รปภ. G1 G2 G3	16:13	สั่งปิดกั้นประตูทางเข้าบริษัทฯ ทั้งหมด และเฝ้าตรวจสอบไม่ให้บุคคลภายนอกเข้าพื้นที่	
CMT	หน่วยงานข้างเคียง	16:13	กนอ. สทร. C4i แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เบื้องต้นให้ทราบ	
CMT	โรงงานข้างเคียง.	16:14	โทรแจ้งสถานการณ์ เหตุการที่เกิดขึ้นเบื้องต้นให้ทราบ	RTC, Glow, PTT Tank
SSS-A	EM	16:14	Form Tuck ถึงที่เกิดเหตุ	
CMT	SHE Co.	16:15	รายงานยอดผู้อพยพ G1 จำนวน 60 และ G2 จำนวน 100 คน ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
OC	EM	16:16	กำลังจัดทีมเตรียมเข้าทำการระงับเหตุและ Cooling Tank ข้างเคียง T-0101	
SSS-A	EM	16:17	Form Tuck ได้ฉีดโฟมไปที่ Top Tank T-0101	
OC	EM	16:18	กำลังฉีดน้ำ Cooling Tank ข้างเคียง T-0101	
NPC S&E	CMT	16:22	แจ้งว่า รถดับเพลิง NPC S&E รถพยาบาล และ Portable Fire Pump ผ่านสี่แยกผาแดงแล้ว	

CMT	SHE Co.	16:25	แจ้งรถดับเพลิง NPC S&E พร้อมรถพยาบาลและ Portable Fire Pump มาถึงป้อม รปภ. G2 และกำลังจอด Stand By ที่ G3 รอทีม OPR นำเข้าพื้นที่เกิดเหตุ	
SHE Co.	EM	16:26	รถดับเพลิง NPC S&E และ Portable Fire Pump พร้อมเข้าช่วยเหลือระงับเหตุเพลิงไหม้ ขอทีมงานนำรถเข้าพื้นที่จุดเกิดเหตุ	
OC	EM	16:28	ขณะนี้ ได้ทำการ Cooling Tank ที่อยู่รอบเพื่อลดความร้อน ที่แผ่ออกมาจาก T-0101	
OC	EM	16:29	ขณะนี้ ได้ให้รถดับเพลิงของ TTT และ NPC S&E ทำการฉีดโฟมดับเพลิงที่ลุกไหม้ T-0101	
MTN	ED	16:30	แจ้งประสานงานทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัย และเตรียมไฟแสงสว่างบริเวณจุดเกิดเหตุ	
OC	EM	16:34	ขณะนี้ Portable Fire Pump เข้าพื้นที่พร้อมทำการดูดน้ำออกจาก Pit-1 ไปยัง Pit ข้างเคียง	
OC	EM	16:35	ขณะนี้รถดับเพลิง TTT และ NPC S&E ที่ทำการฉีดโฟมสามารถควบคุมเพลิงไหม้ให้อยู่ในวงจำกัดได้แล้ว	
OC	EM	16:39	เพลิงที่ลุกไหม้ T-0101 ได้สงบลงแล้ว โดยจะฉีดโฟมต่อ อีกระยะหนึ่ง	
EM	OC	16:43	ให้ทำการตรวจสอบพื้นที่โดยรอบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่	
OC	EM	16:45	ขณะนี้ได้ตรวจสอบพื้นที่โดยรอบแล้วไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ	
SSS-A	EM	16:45	Form Tuck ได้ฉีดโฟมไปทั้งหมด 2000 ลิตร	
CO	EM	16:45	เพลิงที่ลุกไหม้ T-0101 ได้สงบลงแล้ว	
EM	ED	16:45	ได้ทำประเมินสถานการณ์แล้ว สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ทั้งหมดแล้ว จึงขอประกาศ "ยกเลิกภาวะฉุกเฉิน"	
CMT	หน่วยงานข้างเคียง	16:46	กนอ. สทร. C4i. แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เข้าสู่สภาวะปกติ	
CMT	โรงงานข้างเคียง	16:46	แจ้งรายละเอียดของเหตุการณ์ เข้าสู่สภาวะปกติ	RTC, Glow, PTT Tank

ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีมดับเพลิงเข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 6 นาย • OC 1 นาย, FC 1 นาย, Firefighter 4 นาย	ทีมดับเพลิง TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 10 นาย	ผ่าน
2	ทีมดับเพลิง TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 5 นาที	3 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินตาม Pre fire plan , Incident command post	มีการจัดตั้ง Incident command post ,สามารถเข้าระงับเหตุได้ตาม Pre fire plan	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถ Foam truck TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 5 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	3 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Fire pump , Foam truck , อุปกรณ์อื่นๆ	อุปกรณ์ทำงานตาม Function	ผ่าน
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	ใช้เวลา 13 นาที	ผ่าน
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 3 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	ได้ยินชัดเจน	ผ่าน

ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	ควรจัดผู้รับผิดชอบในการ support งานด้านอาหารและเครื่องดื่ม ทั้งกลางวันและกลางคืน	Emergency duty support team เป็นผู้ดำเนินการตาม roll and response	-	Emergency on duty group admin & support	
2	ควรจัดหาท่อ Suction และ discharge เตรียมมากับ Mobile pump เพื่อความพร้อมใช้งานทันที	ทาง NPC แจ้งว่ามีสาย Stand by พร้อมใช้งาน กรณีในการฝึกซ้อมครั้งหน้าจะนำเข้ามาร่วมฝึกซ้อม	30/09/23	SSS-A	

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหลเพลิงไหม้ ครั้งที่ 1 / 2567

















ทีมสนับสนุนจาก NPC S&E (ใช้เวลาจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT รวมเวลา 13 นาที)

รถดับเพลิง 1 คัน เจ้าหน้าที่ 7 คน

รถพยาบาล 1 คัน เจ้าหน้าที่ 2 คน

รถ Mobile fire pump 1 คัน เจ้าหน้าที่ 2 คน







บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

รายชื่อผู้เข้าซ้อมแผนฉุกเฉิน

รายละเอียดกำลังพลและอุปกรณ์

1. รถดับเพลิงกู้ภัยจำนวน 1 คัน และ อุปกรณ์ประจำรถดับเพลิงได้แก่

- อุปกรณ์ดับเพลิงครบชุด - น้ำ จำนวน 4500 ลิตร - ชุด Level B จำนวน 2 ชุด
- น้ำยาโฟม จำนวน 1500 ลิตร - SCBA จำนวน 7 เซต - ชุด Level A จำนวน 2 ชุด

กำลังพล 7 นาย

[redacted]

2 .รถพยาบาล จำนวน 1 คัน กำลังพล 2 นาย

[redacted]

3.Trailer Fire Pump 2000 GPM. กำลังพล 2 นาย

[redacted]

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**:**	**SHEQ**	**REF.NO.**	**:**	**SHEQ / 240307**
FROM	**:**	**SSS-A**	**DATE**	**:**	**March 23, 2024**
TO	**:**	**FSS**	**CC.**	**:**	**TM, OM, MM, HRM, PEM, CM, LPM**

SUBJECT	: สรุปการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน Emergency rescue ครั้งที่ 1 ประจำปี 2567
วันที่ฝึกซ้อม	: 15 มีนาคม 2567
เวลาที่ฝึกซ้อม	: 15:00 – 16:00
สถานที่ฝึกซ้อม	: T-680 C
ขอบเขตการฝึกซ้อม	: การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินผู้ประสบเหตุจากการปฏิบัติงานที่อับอากาศ
อ้างอิงตาม	: TH-SSP-SF-23

1.สรุปสถานการณ์:

เวลาประมาณ 15.00 น. ศูนย์ฟ้าครามได้รับแจ้งทางวิทยุของ ผู้รับเหมา RNK ว่ามีผู้ปฏิบัติงานตกจากนั่งร้านขณะติดตั้งนั่งร้านสูงจากพื้นประมาณ 2 เมตร ภายใน Tank-680 C ผู้บาดเจ็บยังมีสติ แต่บอกว่ามีอาการปวดหลังและต้นคอมาก ทางผู้รับเหมา RNK ไม่กล้าเคลื่อนย้าย จึงขอทีม Rescue TTT เข้าช่วยเหลือ หลังจากนั้นทีมช่วยเหลือ TTT ได้เข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บนำส่งโรงพยาบาลอย่างปลอดภัย และเข้าสู่ภาวะปกติ

2. รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
FO	CCR	15:10	แจ้งมีผู้รับเหมา RNK พลัดตกจากนั่งร้านภายใน Tank 680C ผู้บาดเจ็บยังมีสติ แต่บอกว่ามีอาการปวดหลังและต้นคอ ทางผู้รับเหมา ยังไม่กล้าเคลื่อนย้าย จึงขอทีม Rescue TTT เข้าช่วยเหลือ	
RNK	CMT	15:10	แจ้งว่ามีผู้รับเหมา RNK พลัดตกจากนั่งร้านภายใน Tank 680C ผู้บาดเจ็บยังมีสติ แต่บอกว่ามีอาการปวดหลังและต้นคอ ทางผู้รับเหมา ยังไม่กล้าเคลื่อนย้าย จึงขอทีม Rescue TTT เข้าช่วยเหลือ	
CMT	SSS-A	15:11	แจ้งรายละเอียดเหตุการณ์ให้ทราบ	
CCR	OSS	15:11	แจ้งมีผู้รับเหมา RNK ตกจากนั่งร้านภายใน Tank 680C ขอทีม Rescue เข้าช่วยเหลือ	
IRC		15:12	ประเมินสถานการณ์แล้ว จึงขอประกาศภาวะฉุกเฉิน การเข้าช่วยผู้เหลือผู้บาดเจ็บในพื้นที่อับอากาศ	
BRT	CMT	15:12	ประกาศ SMS แจ้งทีมสนับสนุนเวรอำนวยการ	
ERT	IRC	15:12	แจ้งขณะนี้ได้จัดเตรียมอุปกรณ์และทีม Rescue พร้อมเข้าช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ	
SHEQ Co.	CMT	15:13	แจ้งข้อมูลให้ทาง รพ. เฉลิมพระเกียรติ รับทราบ	
CMT	รพ.	15:13	แจ้งเหตุการณ์เบื้องต้นและให้ทาง รพ. เฉลิมพระเกียรติ เตรียมรับตัวผู้บาดเจ็บ	
BRT	IRC	15:14	แจ้งขณะนี้ทีม Rescue TTT ไปถึง Tank 680C พร้อมเข้าช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ	
ERT	IRC	15:15	ทีม Rescue TTT ได้ประชุมวางแผนขั้นตอนการเข้าช่วยเหลือผู้รับบาดเจ็บภายในถัง	

ERT	IRC	15:17	ทีม Rescue ได้เข้าไปภายใน Tank 680C แล้ว เพื่อประเมินผู้บาดเจ็บและแผนการเคลื่อนย้ายออกนอกTank	
ERT	IRC	15:18	แจ้งพบผู้ได้รับบาดเจ็บ นายสมหมาย จอดนอก อายุ 35 ปี น้ำหนัก 55 กก. สูง 160 ซม. มีอาการปวดที่หลังและต้นคอ	
BRT	ERT	15:19	แจ้งขณะนี้ทีม Rescue ได้ประเมินผู้บาดเจ็บแล้วต้องเคลื่อนย้ายด้วยเปลเพื่อ Safe ผู้บาดเจ็บ ขอทีมสนับสนุน 2 คนเพื่อเข้าเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ	
ERT	BRT	15:20	ขณะนี้ได้จัดกำลังคน 2 นาย เข้าไปสนับสนุนแล้ว	
ERT	IRC	15:21	แจ้งขณะนี้ทีม Rescue ได้นำตัวผู้บาดเจ็บออกจาก Tank 680C สำเร็จ	
ERT	IRC	15:22	แจ้งขณะนี้ทีม Rescue ได้นำตัวผู้บาดเจ็บเคลื่อนย้ายขึ้นทางบันได Bun Wall เพื่อขึ้นรถตรวจการณ์ เพื่อนำส่ง รพ.	
ERT	IRC	15:23	แจ้งขณะนี้ทีม Rescue ได้นำตัวผู้บาดเจ็บขึ้นรถตรวจการณ์แล้ว พร้อมนำส่ง รพ.เฉลิมพระเกียรติ	
CMT	SHEQ Co.	15:24	แจ้งขณะนี้รถตรวจการณ์ได้นำผู้บาดเจ็บออกจาก G-2 แล้ว	
CMT	รพ.	15:24	แจ้งให้ทาง รพ. เฉลิมพระเกียรติ เตรียมรับตัวผู้บาดเจ็บ เมื่อรถตรวจการณ์บริษัทฯ ไปถึง	
CMT	SHEQ Co.	15:26	แจ้งขณะนี้รถตรวจการณ์ได้นำส่งผู้บาดเจ็บถึง รพ.เฉลิมพระเกียรติ และทาง รพ. ได้รับตัวผู้บาดเจ็บเพื่อทำการรักษาต่อไป	
IRC		15:27	ประเมินสถานการณ์แล้ว จึงขอประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ	

3. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ที่	ประเมินภาพรวมการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	ผลการฝึกซ้อม	สรุปผลการฝึกซ้อม
1	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง TTT มีจำนวนทีม Rescue เข้าร่วมการฝึกซ้อมเป็นไปตามแผนระงับเหตุขั้นต่ำ 10 นาย • ERT 4 นาย, EBT 6 นาย	ทีมช่วยเหลือ TTT ระงับเหตุเข้าร่วมฝึกซ้อม จำนวน 10 นาย	ผ่าน
2	ทีมช่วยเหลือ TTT ถึงจุดเกิดเหตุภายในเวลาไม่เกิน 15 นาที	4 นาที	ผ่าน
3	การจัดการวางแผนขั้นตอนการเข้าช่วยเหลือ	มีการจัดตั้ง Incident command post ,มีการชี้แจงแผนการเข้าช่วยเหลือให้ทีม	ผ่าน
4	Emergency on duty team ใช้ระยะเวลาไม่เกิน 45 นาที ประจำที่ ECC	5 นาที	ผ่าน
5	รถทีมสนับสนุนอุปกรณ์ TTT ต้องเข้าถึงจุดเกิดเหตุภายใน 15 นาทีหลังได้รับแจ้งเหตุ	4 นาที	ผ่าน
6	การติดต่อสื่อสารโดยวิทยุสื่อสาร /โทรศัพท์ ความชัดเจน/ ส่ง SMS / ประสานงานกับบริษัทข้างเคียง	สามารถติดต่อสื่อสารได้ตามวัตถุประสงค์การซ้อม	ผ่าน
7	การทำงานของอุปกรณ์ Fire pump , Foam truck , อุปกรณ์อื่นๆ	NA	NA
8	การเข้าสนับสนุนจากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน NPC S&E มาถึง TTT ภายในเวลา 15 นาที	NA	NA
9	การแจ้งเหตุ สทร. กนอ. ภายในระยะเวลา 10 นาทีหลังจากเกิดเหตุ	ใช้เวลา 3 นาที	ผ่าน
10	บริเวณจุดเกิดเหตุได้ยินเสียง Siren ชัดเจน	NA	NA

4. ข้อเสนอแนะเพื่อการพิจารณาปรับปรุง

ที่	ปัญหา/ขอเสนอแนะ การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	การแก้ไข/ป้องกัน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	ผลการแก้ไข/ป้องกัน
1	บริเวณจุดเกิดเหตุไม่มีการตั้งจุด Command post เนื่องจากอุปกรณ์ไม่ได้ถูกนำมาบริเวณจุดเกิดเหตุ	ให้ SSS ทำการชี้แจงลำดับขั้นตอนการปฏิบัติหน้าที่ของ เจ้าหน้าที่ FTO ในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินให้ชัดเจน และให้ทำการระบุใน scenario ในการฝึกซ้อม Tabletop ประจำสัปดาห์	15/04/24	SSS-A	แก้ไขแล้ว เมื่อวันที่ 22/03/24 Table Top
2	ทีมช่วยเหลือไม่มีการเตรียมไฟแสงสว่างในการเข้าช่วยเหลือ	ให้กำหนดอุปกรณ์ขั้นต่ำและจัดทำ check list อุปกรณ์ช่วยเหลือ	15/04/24	SSS-A	ทำ check list เพิ่มเติมให้ FTO วันที่ 22/03/24

5. ภาพการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินช่วยเหลือผู้ประสบเหตุจากการปฏิบัติงานที่อับอากาศ ครั้งที่ 1 / 2567
รวมเจ้าหน้าที่ร่วมฝึกซ้อม 10 คน














จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

THAITANK TERMINAL LTD.
MEMORANDUM

DEPT.	**: TERMINAL**	**REF.NO.**	**: SHEQ 240407**
FROM	**: SSS-A**	**DATE**	**: 22 Apr. 2024**
TO	**: FSS**	**CC.**	**: File**

SUBJECT : สรุปการฝึกซ้อมการรักษาความปลอดภัยของท่าเทียบเรือ (ISPS Code Drill) ครั้งที่ 1/2567

วันที่ฝึกซ้อม : 19 เมษายน 2567

เวลาที่ฝึกซ้อม : 17:00 – 21:00 น.

สถานที่ฝึกซ้อม : เขตพื้นที่ท่าเรือ G1 , G2

ขอบเขตการฝึกซ้อม : 1. ฝึกซ้อมเฉพาะในส่วนของแผนกรักษาความปลอดภัย
2. มีการทดสอบใช้อุปกรณ์รักษาความปลอดภัยจริง
3. ไม่ส่งผลกระทบกับรถ รับ – ส่ง สารเคมีและกิจกรรมผลิต

อ้างอิงตาม : PFSP , SSP-SF-02

1.สรุปสถานการณ์ : เวลาประมาน 17:00 น. พนักงานสื่อสารได้รับแจ้งทางโทรศัพท์จากเจ้าหน้าที่สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาระยองให้ทุกท่าเฝ้าระวังในการรักษาความปลอดภัย เนื่องจากได้ข่าวว่าจะมีการก่อกวนสร้างสถานการณ์ในท่าเรือ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และเวลา 17:30 น. พนักงานสื่อสารได้รับโทรศัพท์ข่มขู่จากบุคคลภายนอก ว่าได้ลอบเข้ามาวางระเบิดภายในท่าเรือบริษัท TTT แล้ว และจะระเบิดในเวลา 19:00 น. ทางหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัยจึงแจ้งผู้บังคับบัญชา และตรวจสอบพื้นที่ทั้งหมดภายในท่าเรือบริษัท TTT แต่ไม่พบวัตถุระเบิด จนถึงเวลา 19.00 น. จุดรักษาการณ์ G-2 รปภ. ได้ตรวจพบวัตถุต้องสงสัยวางอยู่ข้างเสาไฟฟ้า หน้า G-2 จึงแจ้งหัวหน้ากะรักษาความปลอดภัยทราบ และประสานงานกับ PFSO และ สภ.มาบตาพุดและ เจ้าหน้าที่ EOD เข้ามาตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัยเรียบร้อย จนสถานการณ์กลับมาเป็นปกติ

2. รายงานลำดับเหตุการณ์

ผู้แจ้ง	ผู้รับแจ้ง	เวลา	รายละเอียด	หมายเหตุ
สทร.	CMT	17:24	ได้รับแจ้งทางโทรศัพท์จากเจ้าหน้าที่สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาระยอง ให้ทุกท่าเรือเฝ้าระวังในการรักษาความปลอดภัยเนื่องมีผู้ก่อความไม่สงบเข้ามาในท่าเรือมาบตาพุด	
CMT	SSS-A	17:24	แจ้งข้อมูลจาก สทร.ให้ทราบ	
SSS-A	สภ.มาบตาพุด	17:25	สอบถามข้อมูลจากชุดสืบ สภ.มาบตาพุดแจ้งว่ามีกลุ่มก่อความไม่สงบเข้ามาในท่าเรือมาบตาพุด	
SSS-A	CMT	17:31	แจ้งสถานณ์การให้ FSE, PSFO,CCR ทราบ	
SSS-A	CMT	17:32	แจ้งให้ G1,G2,G3 คอยเฝ้าระวังพื้นที่โดยรอบ	
Admin Co.	CMT	17:46	ได้มีโทรศัพท์ข่มขู่จากผู้ประสงค์ร้ายจะลักลอบเอาระเบิดมาวางในพื้นที่TTT	
	CMT	17:59	รายงานสถานการณ์ให้ SSS-A,FSE, PSFO,CCR ทราบ	
สทร.	CMT	17:59	แจ้งว่าทางบริษัทมาบตาพุดแทงค์บริเวณหน้าบริษัทมีการเผายางรถยนต์ และพบวัตถุต้องสงสัยที่ท่าเรือ	
	CMT	18:01	รายงานสถานการณ์ให้ SSS-A,FSE, PSFO,CCR ทราบ	
FSE, PSFO	SSS-A	18:02	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ 2 เป็นการภายใน	
SSS-A	CMT	18:03	แจ้งเจ้าหน้าที่สำนักงานเจ้าท่าภูมิภาคสาขาระยอง ขอยกระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยภายในบริษัทเป็นระดับ 2	

CMT	CCR	18:04	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ 2 เป็นการภายใน	
CMT	SSS-A	18:28	ได้รับโทรศัพท์ขมขู่จากผู้ประสงค์ร้ายได้นำระเบิดมาวางในพื้นที่โดยจะระเบิดในเวลา 21:00 น.	
SSS-A	FSE, PSFO	18:29	รับทราบสถานการณ์	
G1,G2,G3	CMT	19:04	รายงานสถานการณ์ จากการเฝ้าระวังตรวจสอบพื้นที่โดยรอบ ปกติ ยังไม่พบสิ่งผิดปกติ	
สทร.	CMT	19:13	รับแจ้ง สทร.พบวัตถุต้องสงสัย บริเวณสายพานลำเรียงถ่านหินของบริษัท Glow SPP2	
	CMT	19:45	รับโทรศัพท์ข่มขู่จากผู้ประสงค์ร้ายจะลักลอบเอาระเบิดมาวางในพื้นที่TTT ตั้งเวลา 21:00 น.	
FSE, PSFO	CMT	19:45	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ 3 เป็นการภายใน	
CMT	CCR	19:45	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ 3 เป็นการภายใน	
G1,G2	CMT	19:46	แจ้งปิดประตูผ่านเข้า-ออก	
70	CMT	20:40	พบวัตถุต้องสงสัย บริเวณ Fire Pump Tank 630A	
SSS-A	CMT	20:40	กั้นพื้นที่ ระยะ 100 เมตร ประสานงานขอกำลังเจ้าหน้าที่ EOD เข้าตรวจสอบและเก็บกู้วัตถุต้องสงสัย	
G2	CMT	20:50	สภ.มาบตาพุด เข้าร่วมตรวจสอบวัตถุต้องสงสัย	
SSS-A	PFSO	20:50	รับทราบสถานการณ์	
G2	CMT	20:52	สภ.มาบตาพุดกับ เข้าตรวจสอบพบว่าวัตถุต้องสงสัยเป็นระเบิด	
SSS-A	PFSO	20:52	รับทราบสถานการณ์	
G2	CMT	21:00	หน่วย EOD มาถึง พื้นที่ เกิดเหตุ	
SSS-A	CMT	21:15	เจ้าหน้าที่ EOD ได้ทำการเก็บกู้วัตถุระเบิด โดยการใช้ปืนแรงดันน้ำทำลายตัดวงจร	
SSS-A	PFSO	21:15	รับทราบสถานการณ์	
สทร.	CMT	21:25	เจ้าหน้าที่ทหารและตำรวจสามารถจับกุมกลุ่มผู้ก่อเหตุทั้งหมดได้แล้ว	
SSS-A	PFSO	21:30	รับทราบสถานการณ์	
PFSO	SSS-A	21:31	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ 1	
CMT	CCR	21:31	แจ้งปรับระดับมาตรการรักษาความปลอดภัยเป็นระดับ1 เหตุการณ์เข้าสู่สภาวะปกติ	
			ยกเลิก การฝึกซ้อมการรักษาความปลอดภัยของท่าเทียบเรือ (ISPS Code Drill)	

ปัญหาที่พบและข้อเสนอแนะในการฝึก

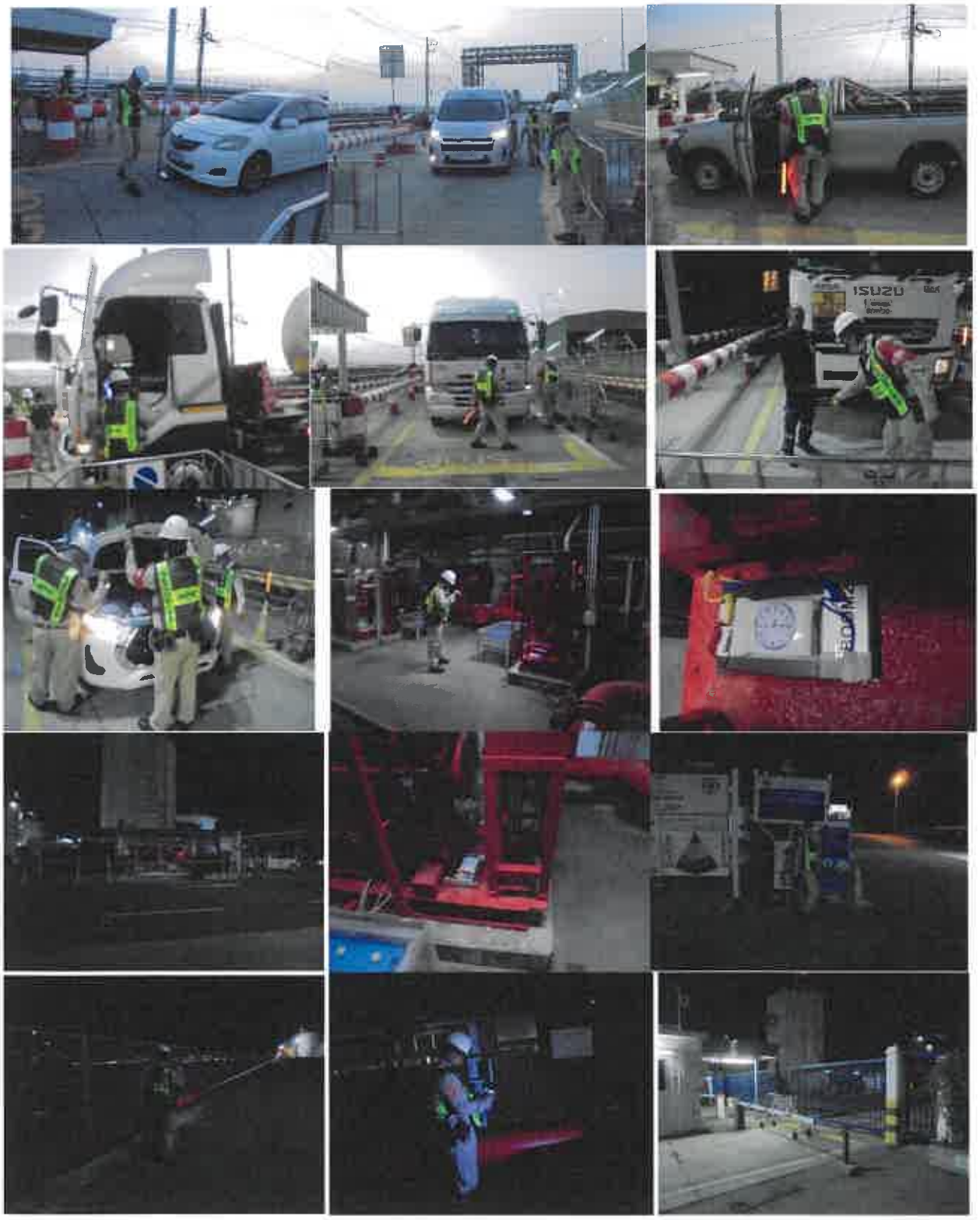
No.1	รายละเอียด	ผู้รับผิดชอบ/กำหนดเสร็จ
1.	การตรวจค้นยานพาหนะ ยังไม่การแบ่งหน้าที่ พื้นที่การตรวจ ให้ชัดเจนเช่น หน้าที่คนตรวจท้องรถ หน้าที่คนตรวจภายในรถและการตรวจตัวรถ	SSS-A / ดำเนินการเสร็จแล้วหลังการฝึก 21-4-24
2.	การตรวจค้นพื้นที่ ยังไม่การแบ่งตารางการตรวจและหน้าที่ พื้นที่การตรวจ ให้ชัดเจน เช่น การตรวจหรือค้นหายังเดินสวนกันไปมา ผลคือการหาวัตถุต้องสงสัย ไม่เจอ	SSS-A / ดำเนินการเสร็จแล้วหลังการฝึก 21-4-24

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

SSS-A

ภาพการฝึกซ้อมแผนรักษาความปลอดภัย ครั้งที่ 1 / 2567



รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกซ้อมแผนรักษาความปลอดภัยท่าเรือ ISPS Code วันที่ 19/04/2567

ลำดับ	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซนต์
	[redacted]		

เอกสารแนบที่ 38

บันทึกปริมาณเรือที่เข้าเทียบท่าเรือและสรุปเป็นรายเดือน

Jetty occupancy report January 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/Hr)	Alongside	T6-T1
877687	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited.	Discharge	2,082.190	01 ม.ค. 24 / 20:45	01 ม.ค. 24 / 22:00	02 ม.ค. 24 / 03:55	5:55:00	02 ม.ค. 24 / 06:05	351.92	09:20	9:20:00
881631	MAREX MOM			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	7,250.209	02 ม.ค. 24 / 07:40	02 ม.ค. 24 / 09:20	03 ม.ค. 24 / 01:20	16:00:00	03 ม.ค. 24 / 03:00	453.14	19:20	19:20:00
879684	PRINCESS GARNET			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	702.784	03 ม.ค. 24 / 06:25	03 ม.ค. 24 / 08:05	03 ม.ค. 24 / 10:55	2:50:00	03 ม.ค. 24 / 13:05	248.04	06:40	
882005	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,000.225	03 ม.ค. 24 / 17:55	03 ม.ค. 24 / 20:50	04 ม.ค. 24 / 00:20	3:30:00	04 ม.ค. 24 / 04:00	285.78	10:05	10:05:00
885679	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	2,993.861	06 ม.ค. 24 / 22:48	07 ม.ค. 24 / 02:42	08 ม.ค. 24 / 01:42	23:00:00	08 ม.ค. 24 / 03:36	130.17	28:48	28:48:00
885943	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,496.460	06 ม.ค. 24 / 22:48	07 ม.ค. 24 / 02:42	08 ม.ค. 24 / 01:42	23:00:00	08 ม.ค. 24 / 03:36	108.54	00:00	
878853	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	1,993.713	08 ม.ค. 24 / 17:54	08 ม.ค. 24 / 19:25	09 ม.ค. 24 / 01:45	6:20:00	09 ม.ค. 24 / 05:00	314.80	11:06	11:06:00
887727	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited.	Discharge	1,924.520	10 ม.ค. 24 / 22:55	11 ม.ค. 24 / 01:05	11 ม.ค. 24 / 08:10	7:05:00	11 ม.ค. 24 / 10:05	271.70	11:10	11:10:00
887814	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	997.564	10 ม.ค. 24 / 22:55	11 ม.ค. 24 / 01:05	11 ม.ค. 24 / 08:10	7:05:00	11 ม.ค. 24 / 10:05	140.83	00:00	
890164	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,195.868	10 ม.ค. 24 / 22:55	11 ม.ค. 24 / 01:05	11 ม.ค. 24 / 08:10	7:05:00	11 ม.ค. 24 / 10:05	168.83	00:00	11:10:00
890442	GT UNITY			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load	4,000.421	12 ม.ค. 24 / 06:00	12 ม.ค. 24 / 08:25	12 ม.ค. 24 / 21:35	13:10:00	13 ม.ค. 24 / 00:01	303.83	18:01	18:01:00
888021	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	265.133	13 ม.ค. 24 / 00:30	13 ม.ค. 24 / 02:20	13 ม.ค. 24 / 12:45	10:25:00	13 ม.ค. 24 / 14:45	25.45	14:15	14:15:00
889253	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	445.095	13 ม.ค. 24 / 00:30	13 ม.ค. 24 / 02:20	13 ม.ค. 24 / 12:45	10:25:00	13 ม.ค. 24 / 14:45	42.73	00:00	14:15:00
889259	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	235.049	13 ม.ค. 24 / 00:30	13 ม.ค. 24 / 02:20	13 ม.ค. 24 / 12:45	10:25:00	13 ม.ค. 24 / 14:45	22.56	00:00	14:15:00
892347	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited.	Load	2,095.101	14 ม.ค. 24 / 14:40	14 ม.ค. 24 / 20:10	15 ม.ค. 24 / 02:05	5:55:00	15 ม.ค. 24 / 04:56	354.10	14:16	14:16:00
891526	WHITNEY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,301.996	15 ม.ค. 24 / 20:42	15 ม.ค. 24 / 21:35	16 ม.ค. 24 / 03:00	5:25:00	16 ม.ค. 24 / 04:00	240.37	07:18	7:18:00
894344	SEONGHO ACE			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	11,406.938	16 ม.ค. 24 / 17:05	16 ม.ค. 24 / 18:45	17 ม.ค. 24 / 16:00	21:15:00	17 ม.ค. 24 / 20:27	536.80	27:22	
892481	SUN ROYAL			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,991.017	18 ม.ค. 24 / 15:45	18 ม.ค. 24 / 18:00	19 ม.ค. 24 / 06:15	12:15:00	19 ม.ค. 24 / 09:00	244.16	17:15	17:15:00
896870	DAEHO SUNNY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	495.247	19 ม.ค. 24 / 10:25	19 ม.ค. 24 / 12:45	19 ม.ค. 24 / 22:15	9:30:00	19 ม.ค. 24 / 23:50	52.13	13:25	13:25:00
896873	DAEHO SUNNY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	746.107	19 ม.ค. 24 / 10:25	19 ม.ค. 24 / 12:45	19 ม.ค. 24 / 22:15	9:30:00	19 ม.ค. 24 / 23:50	78.54	00:00	
896615	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	4,809.372	20 ม.ค. 24 / 01:00	20 ม.ค. 24 / 02:36	20 ม.ค. 24 / 22:36	20:00:00	20 ม.ค. 24 / 23:50	240.47	22:50	
897967	EAGLE ASIA 11			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	996.668	21 ม.ค. 24 / 00:55	21 ม.ค. 24 / 04:00	21 ม.ค. 24 / 07:45	3:45:00	21 ม.ค. 24 / 10:00	265.78	09:05	
896882	CHEMICAL MARKETER			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	4,392.415	23 ม.ค. 24 / 11:55	23 ม.ค. 24 / 15:15	24 ม.ค. 24 / 03:30	12:15:00	24 ม.ค. 24 / 06:00	358.56	18:05	
897852	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	484.853	24 ม.ค. 24 / 07:12	24 ม.ค. 24 / 09:15	24 ม.ค. 24 / 17:35	8:20:00	24 ม.ค. 24 / 20:05	58.18	12:53	
902027	EROWATI I			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	993.636	24 ม.ค. 24 / 07:12	24 ม.ค. 24 / 09:15	24 ม.ค. 24 / 17:35	8:20:00	24 ม.ค. 24 / 20:05	119.24	00:00	
898881	EAGLE SENA			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	8,293.703	25 ม.ค. 24 / 03:05	25 ม.ค. 24 / 04:50	26 ม.ค. 24 / 00:10	19:20:00	26 ม.ค. 24 / 02:40	428.98	23:35	
898928	KAIMON GALAXY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited.	Load	3,128.073	26 ม.ค. 24 / 04:40	26 ม.ค. 24 / 09:40	27 ม.ค. 24 / 02:05	16:25:00	27 ม.ค. 24 / 05:25	190.54	24:45	
902358	KAIMON GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	3,797.822	26 ม.ค. 24 / 04:40	26 ม.ค. 24 / 09:40	27 ม.ค. 24 / 02:05	16:25:00	27 ม.ค. 24 / 05:25	231.34	00:00	
895531	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited.	Discharge	2,096.391	27 ม.ค. 24 / 06:48	27 ม.ค. 24 / 10:24	27 ม.ค. 24 / 23:00	12:36:00	28 ม.ค. 24 / 01:00	166.38	18:12	
903576	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,101.144	27 ม.ค. 24 / 06:48	27 ม.ค. 24 / 10:24	27 ม.ค. 24 23:00	12:36:00	28 ม.ค. 24 / 01:00	166.76	00:00	
906421	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	6,298.572	29 ม.ค. 24 / 14:45	29 ม.ค. 24 / 17:00	30 ม.ค. 24 07:00	14:00:00	30 ม.ค. 24 / 10:50	449.90	20:05	

Total shipments	**22**	**Shipments**
Total thoughput	**84,012.147**	**MT.**
Total alongside	**357:51**	**Hrs.**
% Alongside	**48.10%**	

Jetty occupancy report January 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
877784	EAGLE GARNET			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,107.810	02 ม.ค. 24 / 07:48	02 ม.ค. 24 / 10:00	02 ม.ค. 24 / 18:40	8:40:00	02 ม.ค. 24 / 20:00	243.21	12:12
877788	EAGLE GARNET			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,474.206	02 ม.ค. 24 / 07:48	02 ม.ค. 24 / 10:00	02 ม.ค. 24 / 18:40	8:40:00	02 ม.ค. 24 / 20:00	285.49	00:00
878835	WENZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	4,392.460	02 ม.ค. 24 / 20:48	03 ม.ค. 24 / 00:45	03 ม.ค. 24 / 15:35	14:50:00	03 ม.ค. 24 / 18:05	296.12	21:17
884197	PRINCESS GARNET			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited..	Load	599.795	04 ม.ค. 24 / 06:30	04 ม.ค. 24 / 08:30	04 ม.ค. 24 / 13:10	4:40:00	04 ม.ค. 24 / 15:05	128.53	08:35
884486	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,743.684	04 ม.ค. 24 / 16:06	04 ม.ค. 24 / 17:36	05 ม.ค. 24 / 04:25	10:49:00	05 ม.ค. 24 / 06:15	253.65	14:09
879792	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge	527.573	05 ม.ค. 24 / 20:54	06 ม.ค. 24 / 01:36	06 ม.ค. 24 / 04:10	2:34:00	06 ม.ค. 24 / 06:30	205.55	09:36
885851	ORALIA			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	5,240.272	08 ม.ค. 24 / 08:00	08 ม.ค. 24 / 11:40	09 ม.ค. 24 / 00:20	12:40:00	09 ม.ค. 24 / 02:00	413.71	18:00
885683	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	3,001.332	09 ม.ค. 24 / 19:42	09 ม.ค. 24 / 21:30	10 ม.ค. 24 / 21:42	24:12:00	10 ม.ค. 24 / 23:08	124.02	27:26
887715	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,502.251	09 ม.ค. 24 / 19:42	09 ม.ค. 24 / 21:30	10 ม.ค. 24 / 21:42	24:12:00	10 ม.ค. 24 / 23:08	103.40	00:00
885567	DAESAN CHEMI			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	7,845.478	11 ม.ค. 24 / 02:05	11 ม.ค. 24 / 04:40	11 ม.ค. 24 / 23:05	18:25:00	12 ม.ค. 24 / 02:10	426.00	24:05
891627	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,917.773	12 ม.ค. 24 / 03:40	12 ม.ค. 24 / 10:05	12 ม.ค. 24 / 21:15	11:10:00	12 ม.ค. 24 / 23:10	171.74	19:30
891652	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,440.152	12 ม.ค. 24 / 03:40	12 ม.ค. 24 / 10:05	12 ม.ค. 24 / 21:15	11:10:00	12 ม.ค. 24 / 23:10	128.97	00:00
890172	CHEM LITHIUM			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	2,989.604	13 ม.ค. 24 / 14:12	13 ม.ค. 24 / 17:48	14 ม.ค. 24 00:30	6:42:00	14 ม.ค. 24 / 04:05	446.21	13:53
892777	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,010.285	14 ม.ค. 24 / 14:36	14 ม.ค. 24 / 22:24	15 ม.ค. 24 22:40	24:16:00	16 ม.ค. 24 / 00:14	41.63	33:38
892818	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	4,908.797	14 ม.ค. 24 / 14:36	14 ม.ค. 24 / 22:24	15 ม.ค. 24 22:40	24:16:00	16 ม.ค. 24 / 00:14	202.29	00:00
894552	EAGLE ASIA 08			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,103.628	16 ม.ค. 24 / 23:50	17 ม.ค. 24 / 03:35	17 ม.ค. 24 09:40	6:05:00	17 ม.ค. 24 / 11:08	345.80	11:18
888889	NCC TIHAMA			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	3,506.104	18 ม.ค. 24 / 17:30	18 ม.ค. 24 / 22:00	20 ม.ค. 24 00:50	26:50:00	20 ม.ค. 24 / 03:00	130.66	33:30
896662	NCC TIHAMA			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	700.348	18 ม.ค. 24 / 17:30	18 ม.ค. 24 / 22:00	20 ม.ค. 24 00:50	26:50:00	20 ม.ค. 24 / 03:00	26.10	00:00
897804	NCC TIHAMA			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	3,042.650	18 ม.ค. 24 / 17:30	18 ม.ค. 24 / 22:00	20 ม.ค. 24 00:50	26:50:00	20 ม.ค. 24 / 03:00	113.39	00:00
898073	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,748.952	20 ม.ค. 24 / 12:18	20 ม.ค. 24 / 13:40	20 ม.ค. 24 23:15	9:35:00	21 ม.ค. 24 / 01:10	286.85	12:52
900315	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,029.861	22 ม.ค. 24 / 15:12	22 ม.ค. 24 / 16:42	23 ม.ค. 24 01:20	8:38:00	23 ม.ค. 24 / 03:05	235.12	11:53
900884	RABIGH SUN			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,564.854	23 ม.ค. 24 / 15:45	23 ม.ค. 24 / 22:40	24 ม.ค. 24 21:50	23:10:00	25 ม.ค. 24 / 00:01	412.87	32:16
903357	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,065.494	25 ม.ค. 24 / 23:48	26 ม.ค. 24 / 01:20	26 ม.ค. 24 10:40	9:20:00	26 ม.ค. 24 / 12:40	221.30	12:52
906693	KAIMON GALAXY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	2,913.209	28 ม.ค. 24 / 01:15	28 ม.ค. 24 / 03:35	28 ม.ค. 24 16:20	12:45:00	28 ม.ค. 24 / 19:20	228.49	18:05
906697	KAIMON GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited...	Load	5,501.613	28 ม.ค. 24 / 01:15	28 ม.ค. 24 / 03:35	28 ม.ค. 24 16:20	12:45:00	28 ม.ค. 24 / 19:20	431.50	00:00
902054	SEA FORTUNE			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge	990.656	29 ม.ค. 24 / 10:00	29 ม.ค. 24 / 12:25	30 ม.ค. 24 03:40	15:15:00	30 ม.ค. 24 / 07:05	64.96	21:05
903643	SEA FORTUNE			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge	899.827	29 ม.ค. 24 / 10:00	29 ม.ค. 24 / 12:25	30 ม.ค. 24 03:40	15:15:00	30 ม.ค. 24 / 07:05	59.01	00:00
904548	SEA FORTUNE			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,571.662	29 ม.ค. 24 / 10:00	29 ม.ค. 24 / 12:25	30 ม.ค. 24 03:40	15:15:00	30 ม.ค. 24 / 07:05	103.06	00:00
904592	SEA FORTUNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	479.334	29 ม.ค. 24 / 10:00	29 ม.ค. 24 / 12:25	30 ม.ค. 24 03:40	15:15:00	30 ม.ค. 24 / 07:05	31.43	00:00
904596	SEA FORTUNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,397.433	29 ม.ค. 24 / 10:00	29 ม.ค. 24 / 12:25	30 ม.ค. 24 03:40	15:15:00	30 ม.ค. 24 / 07:05	157.21	00:00
907330	GLEN COVE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Asia PET (Thailand) Limited	Discharge	1,016.044	31 ม.ค. 24 / 00:24	31 ม.ค. 24 / 05:30	31 ม.ค. 24 16:00	10:30:00	31 ม.ค. 24 / 18:00	96.77	17:36
907370	GLEN COVE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	508.212	31 ม.ค. 24 / 00:24	31 ม.ค. 24 / 05:30	31 ม.ค. 24 16:00	10:30:00	31 ม.ค. 24 / 18:00	48.40	00:00
907371	GLEN COVE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,523.776	31 ม.ค. 24 / 00:24	31 ม.ค. 24 / 05:30	31 ม.ค. 24 16:00	10:30:00	31 ม.ค. 24 / 18:00	145.12	00:00

Total shipments	**20**	**Shipments**
Total thoughput	**88,065.462**	**MT.**
Total alongside	**373:48**	**Hrs.**
% Alongside	**50.24%**	

Jetty occupancy report January 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
877868	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	9,441.442	03 ม.ค. 24 / 14:42	03 ม.ค. 24 / 19:25	05 ม.ค. 24 / 08:36	37:11:00	05 ม.ค. 24 / 10:18	253.92	43:36
878662	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,571.385	03 ม.ค. 24 / 14:42	03 ม.ค. 24 / 19:25	05 ม.ค. 24 / 08:36	37:11:00	05 ม.ค. 24 / 10:18	42.26	00:00
883060	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	840.164	03 ม.ค. 24 / 14:42	03 ม.ค. 24 / 19:25	05 ม.ค. 24 / 08:36	37:11:00	05 ม.ค. 24 / 10:18	22.60	00:00
883062	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	735.267	03 ม.ค. 24 / 14:42	03 ม.ค. 24 / 19:25	05 ม.ค. 24 08:36	37:11:00	05 ม.ค. 24 / 10:18	19.77	00:00
884942	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	22,391.418	05 ม.ค. 24 / 12:00	05 ม.ค. 24 / 13:12	06 ม.ค. 24 07:30	18:18:00	06 ม.ค. 24 / 10:00	1223.57	22:00
884962	RADIANT STAR			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	18,488.446	06 ม.ค. 24 / 13:29	06 ม.ค. 24 / 14:30	07 ม.ค. 24 06:06	15:36:00	07 ม.ค. 24 / 09:25	1185.16	19:56
884966	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	9,425.497	07 ม.ค. 24 / 11:30	07 ม.ค. 24 / 21:00	08 ม.ค. 24 07:42	10:42:00	08 ม.ค. 24 / 09:50	880.89	22:20
876485	FAUSKANGER			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	3,008.128	08 ม.ค. 24 / 19:30	08 ม.ค. 24 / 23:05	09 ม.ค. 24 07:30	8:25:00	09 ม.ค. 24 / 09:25	357.40	13:55
888082	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	30,725.695	10 ม.ค. 24 / 04:36	10 ม.ค. 24 / 12:36	11 ม.ค. 24 13:48	25:12:00	11 ม.ค. 24 / 16:10	1219.27	35:34
891660	NYLEX 1			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,510.721	12 ม.ค. 24 / 18:06	12 ม.ค. 24 / 21:24	13 ม.ค. 24 04:00	6:36:00	13 ม.ค. 24 / 06:10	228.90	12:04
891994	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	36,800.371	13 ม.ค. 24 / 15:24	13 ม.ค. 24 / 22:06	15 ม.ค. 24 02:00	27:54:00	15 ม.ค. 24 / 04:20	1319.01	36:56
892048	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	18,214.167	15 ม.ค. 24 / 06:12	15 ม.ค. 24 / 07:54	16 ม.ค. 24 02:00	18:06:00	16 ม.ค. 24 / 04:12	1006.31	22:00
897130	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	23,588.191	19 ม.ค. 24 / 08:30	19 ม.ค. 24 / 16:24	20 ม.ค. 24 11:06	18:42:00	20 ม.ค. 24 / 13:05	1261.40	28:35
901188	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	27,113.259	24 ม.ค. 24 / 13:12	24 ม.ค. 24 / 19:48	25 ม.ค. 24 16:42	20:54:00	25 ม.ค. 24 / 19:15	1297.29	30:03
904435	ACACIA			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,415.968	26 ม.ค. 24 / 07:48	26 ม.ค. 24 / 11:36	26 ม.ค. 24 16:48	5:12:00	26 ม.ค. 24 / 19:10	272.30	11:22
905814	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,006.391	28 ม.ค. 24 / 12:48	28 ม.ค. 24 / 17:54	29 ม.ค. 24 14:42	20:48:00	29 ม.ค. 24 / 16:05	240.69	27:17
909729	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	15,360.368	31 ม.ค. 24 / 13:18	31 ม.ค. 24 / 19:54	01 ก.พ. 24 10:06	14:12:00	01 ก.พ. 24 / 12:10	1081.72	22:52

Total shipments	**14**	**Shipments**
Total thoughput	**225,636.878**	**MT.**
Total alongside	**348:30**	**Hrs.**
% Alongside	**46.84%**	

Jetty occupancy report January 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
880607	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.483	01 ม.ค. 24 / 12:20	01 ม.ค. 24 / 13:35	01 ม.ค. 24 / 19:40	6:05:00	01 ม.ค. 24 / 21:20	230.87	09:00
878825	DING HENG 10			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	3,039.015	03 ม.ค. 24 / 06:55	03 ม.ค. 24 / 08:55	03 ม.ค. 24 / 23:00	14:05:00	04 ม.ค. 24 / 01:00	215.79	18:05
884369	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.871	05 ม.ค. 24 / 13:00	05 ม.ค. 24 / 13:50	05 ม.ค. 24 / 20:10	6:20:00	05 ม.ค. 24 / 21:50	221.82	08:50
887667	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.818	09 ม.ค. 24 / 13:00	09 ม.ค. 24 / 13:50	09 ม.ค. 24 / 19:50	6:00:00	09 ม.ค. 24 / 21:42	234.14	08:42
892411	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.829	12 ม.ค. 24 / 12:20	12 ม.ค. 24 / 13:40	12 ม.ค. 24 / 20:00	6:20:00	12 ม.ค. 24 / 21:45	221.97	09:25
896803	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.178	18 ม.ค. 24 / 14:00	18 ม.ค. 24 / 14:45	18 ม.ค. 24 / 20:40	5:55:00	18 ม.ค. 24 / 22:30	237.49	08:30
905478	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.850	27 ม.ค. 24 / 12:35	27 ม.ค. 24 / 13:30	27 ม.ค. 24 / 19:35	6:05:00	27 ม.ค. 24 / 21:00	231.10	08:25
905888	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.244	31 ม.ค. 24 / 10:00	31 ม.ค. 24 / 11:00	31 ม.ค. 24 / 17:00	6:00:00	31 ม.ค. 24 / 18:30	234.21	08:30

Total shipments	**8**	**Shipments**
Total thoughput	**12,875.288**	**MT.**
Total alongside	**79:27**	**Hrs.**
% Alongside	**10.68%**	

Jetty occupancy report February 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
898877	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,204.151	01 ก.พ. 24 / 06:24	01 ก.พ. 24 / 09:18	01 ก.พ. 24 / 16:35	7:17:00	01 ก.พ. 24 / 18:05	165.33	11:41	11:41:00
902238	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,397.484	01 ก.พ. 24 / 06:24	01 ก.พ. 24 / 09:18	01 ก.พ. 24 / 16:35	7:17:00	01 ก.พ. 24 / 18:05	191.87	00:00	11:41:00
909659	SILVER ARIES			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	903.237	01 ก.พ. 24 / 19:20	01 ก.พ. 24 / 23:45	02 ก.พ. 24 / 16:30	16:45:00	02 ก.พ. 24 / 18:10	53.92	22:50	
909954	SILVER ARIES			Jetty 1	Base Oil W-32	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	598.942	01 ก.พ. 24 / 19:20	01 ก.พ. 24 / 23:45	02 ก.พ. 24 / 16:30	16:45:00	02 ก.พ. 24 / 18:10	35.76	00:00	22:50:00
909961	SILVER ARIES			Jetty 1	Base Oil W-90	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	439.015	01 ก.พ. 24 / 19:20	01 ก.พ. 24 / 23:45	02 ก.พ. 24 / 16:30	16:45:00	02 ก.พ. 24 / 18:10	26.21	00:00	22:50:00
909963	SILVER ARIES			Jetty 1	IB909/IS30	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	250.587	01 ก.พ. 24 / 19:20	01 ก.พ. 24 / 23:45	02 ก.พ. 24 / 16:30	16:45:00	02 ก.พ. 24 / 18:10	14.96	00:00	
912515	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	4,806.909	03 ก.พ. 24 / 11:12	03 ก.พ. 24 / 16:36	04 ก.พ. 24 / 09:30	16:54:00	04 ก.พ. 24 / 11:03	284.43	23:51	23:51:00
912502	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,051.510	06 ก.พ. 24 / 14:40	06 ก.พ. 24 / 17:05	07 ก.พ. 24 / 05:35	12:30:00	07 ก.พ. 24 / 07:15	84.12	16:35	16:35:00
912511	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	1,992.620	06 ก.พ. 24 / 14:40	06 ก.พ. 24 / 17:05	07 ก.พ. 24 / 05:35	12:30:00	07 ก.พ. 24 / 07:15	159.41	00:00	
912526	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,498.226	06 ก.พ. 24 / 14:40	06 ก.พ. 24 / 17:05	07 ก.พ. 24 / 05:35	12:30:00	07 ก.พ. 24 / 07:15	119.86	00:00	16:35:00
912616	EAGLE ASIA 02			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	500.985	07 ก.พ. 24 / 09:50	07 ก.พ. 24 / 15:50	07 ก.พ. 24 / 18:55	3:05:00	07 ก.พ. 24 / 21:10	162.48	11:20	11:20:00
915337	PRINCESS TOPAZ			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	799.546	07 ก.พ. 24 / 22:30	08 ก.พ. 24 / 02:15	08 ก.พ. 24 / 05:25	3:10:00	08 ก.พ. 24 / 09:05	252.49	10:35	10:35:00
912524	WHITNEY			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,519.443	08 ก.พ. 24 / 11:00	08 ก.พ. 24 / 17:48	09 ก.พ. 24 / 12:36	18:48:00	09 ก.พ. 24 / 14:30	506.35	27:30	27:30:00
915413	SMOOTH SEA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,983.213	12 ก.พ. 24 / 23:55	13 ก.พ. 24 / 02:05	13 ก.พ. 24 / 11:30	9:25:00	13 ก.พ. 24 / 13:15	316.80	13:20	13:20:00
919929	WOOJIN FRANK			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,212.715	14 ก.พ. 24 / 10:00	14 ก.พ. 24 / 16:10	15 ก.พ. 24 / 19:20	27:10:00	15 ก.พ. 24 / 21:07	375.93	35:07	35:07:00
919890	SUN ORION			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,997.968	15 ก.พ. 24 / 22:20	16 ก.พ. 24 / 03:40	16 ก.พ. 24 / 23:10	19:30:00	17 ก.พ. 24 / 01:00	205.02	26:40	26:40:00
921622	SUN ORION			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	1,281.002	15 ก.พ. 24 / 22:20	16 ก.พ. 24 / 03:40	16 ก.พ. 24 / 23:10	19:30:00	17 ก.พ. 24 / 01:00	65.69	00:00	
919894	WENZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,994.011	17 ก.พ. 24 / 02:12	17 ก.พ. 24 / 06:40	17 ก.พ. 24 / 23:50	17:10:00	18 ก.พ. 24 / 02:50	290.91	24:38	24:38:00
922962	WHITNEY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,002.845	19 ก.พ. 24 / 21:18	19 ก.พ. 24 / 23:05	20 ก.พ. 24 / 03:30	4:25:00	20 ก.พ. 24 / 05:00	227.06	07:42	7:42:00
925203	SILVER LEO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	897.780	20 ก.พ. 24 / 12:55	20 ก.พ. 24 / 15:00	20 ก.พ. 24 / 18:45	3:45:00	20 ก.พ. 24 / 21:10	239.41	08:15	
923976	STRAITS ENERGY			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Maruberi Thailand Company Limited	Load	3,000.726	22 ก.พ. 24 / 05:54	22 ก.พ. 24 / 08:30	22 ก.พ. 24 / 20:20	11:50:00	23 ก.พ. 24 / 01:50	253.58	19:56	
927682	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,427.939	23 ก.พ. 24 / 03:35	23 ก.พ. 24 / 06:20	23 ก.พ. 24 / 15:30	9:10:00	23 ก.พ. 24 / 17:10	155.78	13:35	
927683	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,100.169	23 ก.พ. 24 / 03:35	23 ก.พ. 24 / 06:20	23 ก.พ. 24 / 15:30	9:10:00	23 ก.พ. 24 / 17:10	229.11	00:00	
928926	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,984.849	23 ก.พ. 24 / 21:12	24 ก.พ. 24 / 00:20	24 ก.พ. 24 / 12:00	11:40:00	24 ก.พ. 24 / 13:10	170.13	15:58	
930543	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	950.022	23 ก.พ. 24 / 21:12	24 ก.พ. 24 / 00:20	24 ก.พ. 24 / 12:00	11:40:00	24 ก.พ. 24 / 13:10	81.43	00:00	
930655	BRILLANTE			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,425.372	25 ก.พ. 24 / 19:30	26 ก.พ. 24 / 02:00	26 ก.พ. 24 / 08:20	6:20:00	26 ก.พ. 24 / 11:10	382.95	15:40	
930670	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	427.496	26 ก.พ. 24 / 12:30	26 ก.พ. 24 / 14:00	26 ก.พ. 24 / 21:40	7:40:00	26 ก.พ. 24 / 23:57	55.76	11:27	
930685	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	197.377	26 ก.พ. 24 / 12:30	26 ก.พ. 24 / 14:00	26 ก.พ. 24 / 21:40	7:40:00	26 ก.พ. 24 / 23:57	25.74	00:00	
934042	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	4,813.844	28 ก.พ. 24 / 01:00	28 ก.พ. 24 / 06:24	29 ก.พ. 24 / 01:00	18:36:00	29 ก.พ. 24 / 02:40	258.81	25:40	
934050	GINGA PUMA			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,737.762	29 ก.พ. 24 / 04:18	29 ก.พ. 24 / 10:30	29 ก.พ. 24 19:25	8:55:00	29 ก.พ. 24 / 22:10	307.04	17:52	

Total shipments	**20**	**Shipments**
Total thoughput	**70,397.745**	**MT.**
Total alongside	**360:12**	**Hrs.**
% Alongside	**51.75%**	

Jetty occupancy report February 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
909978	EAGLE SENA			Jetty 2	TOPSol A100	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	149.209	01 ก.พ. 24 / 21:25	01 ก.พ. 24 / 23:00	02 ก.พ. 24 / 10:00	11:00:00	02 ก.พ. 24 / 12:00	13.56	14:35
909982	EAGLE SENA			Jetty 2	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	198.550	01 ก.พ. 24 / 21:25	01 ก.พ. 24 / 23:00	02 ก.พ. 24 / 10:00	11:00:00	02 ก.พ. 24 / 12:00	18.05	00:00
909986	EAGLE SENA			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	196.241	01 ก.พ. 24 / 21:25	01 ก.พ. 24 / 23:00	02 ก.พ. 24 / 10:00	11:00:00	02 ก.พ. 24 / 12:00	17.84	00:00
909865	DM DRAGON			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge	513.258	03 ก.พ. 24 / 18:40	03 ก.พ. 24 / 23:40	04 ก.พ. 24 / 02:10	2:30:00	04 ก.พ. 24 / 03:58	205.30	09:18
908786	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,747.538	07 ก.พ. 24 / 05:54	07 ก.พ. 24 / 08:36	07 ก.พ. 24 / 18:20	9:44:00	07 ก.พ. 24 / 19:55	282.28	14:01
912569	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	6,197.226	07 ก.พ. 24 / 21:24	07 ก.พ. 24 / 22:54	09 ก.พ. 24 / 02:00	27:06:00	09 ก.พ. 24 / 03:30	228.68	30:06
914249	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	413.455	09 ก.พ. 24 / 05:00	09 ก.พ. 24 / 07:00	09 ก.พ. 24 / 11:15	4:15:00	09 ก.พ. 24 / 13:07	97.28	08:07
915667	EAGLE ASIA 02			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,859.863	09 ก.พ. 24 / 14:25	09 ก.พ. 24 / 17:20	10 ก.พ. 24 / 05:55	12:35:00	10 ก.พ. 24 / 08:05	227.27	17:40
918547	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,107.241	10 ก.พ. 24 / 22:10	11 ก.พ. 24 / 02:40	11 ก.พ. 24 / 12:35	9:55:00	11 ก.พ. 24 / 14:00	212.49	15:50
918548	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,127.212	10 ก.พ. 24 / 22:10	11 ก.พ. 24 / 02:40	11 ก.พ. 24 / 12:35	9:55:00	11 ก.พ. 24 / 14:00	214.51	00:00
916694	NCC SAMA			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	2,505.353	12 ก.พ. 24 / 07:30	12 ก.พ. 24 / 11:48	13 ก.พ. 24 / 18:20	30:32:00	13 ก.พ. 24 / 21:10	82.05	37:40
918582	NCC SAMA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	998.320	12 ก.พ. 24 / 07:30	12 ก.พ. 24 / 11:48	13 ก.พ. 24 / 18:20	30:32:00	13 ก.พ. 24 / 21:10	32.70	00:00
919497	NCC SAMA			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	800.250	12 ก.พ. 24 / 07:30	12 ก.พ. 24 / 11:48	13 ก.พ. 24 18:20	30:32:00	13 ก.พ. 24 / 21:10	26.21	00:00
919498	NCC SAMA			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	700.152	12 ก.พ. 24 / 07:30	12 ก.พ. 24 / 11:48	13 ก.พ. 24 18:20	30:32:00	13 ก.พ. 24 / 21:10	22.93	00:00
919499	NCC SAMA			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,987.751	12 ก.พ. 24 / 07:30	12 ก.พ. 24 / 11:48	13 ก.พ. 24 18:20	30:32:00	13 ก.พ. 24 / 21:10	97.85	00:00
920838	FPMC 28			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,574.551	15 ก.พ. 24 / 08:18	15 ก.พ. 24 / 14:24	16 ก.พ. 24 00:18	9:54:00	16 ก.พ. 24 / 02:20	159.05	18:02
920842	FPMC 28			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,574.460	15 ก.พ. 24 / 08:18	15 ก.พ. 24 / 14:24	16 ก.พ. 24 00:18	9:54:00	16 ก.พ. 24 / 02:20	159.04	00:00
919840	PRINCESS CRYSTAL			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,394.280	17 ก.พ. 24 / 06:55	17 ก.พ. 24 / 09:05	17 ก.พ. 24 16:25	7:20:00	17 ก.พ. 24 / 19:00	326.49	12:05
920741	GOLDEN SKY			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	11,418.131	17 ก.พ. 24 / 20:40	18 ก.พ. 24 / 00:25	19 ก.พ. 24 04:30	28:05:00	19 ก.พ. 24 / 07:20	406.58	34:40
921728	EASTERN NEPTUNE			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,875.469	19 ก.พ. 24 / 19:30	20 ก.พ. 24 / 00:55	20 ก.พ. 24 16:05	15:10:00	20 ก.พ. 24 / 18:10	189.59	22:40
923698	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	544.399	21 ก.พ. 24 / 09:55	21 ก.พ. 24 / 12:10	21 ก.พ. 24 20:30	8:20:00	21 ก.พ. 24 / 22:20	65.33	12:25
923717	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	444.918	21 ก.พ. 24 / 09:55	21 ก.พ. 24 / 12:10	21 ก.พ. 24 20:30	8:20:00	21 ก.พ. 24 / 22:20	53.39	00:00
926673	PAKAMON			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,009.484	21 ก.พ. 24 / 23:00	22 ก.พ. 24 / 00:20	22 ก.พ. 24 06:50	6:30:00	22 ก.พ. 24 / 09:55	155.31	10:55
926855	NEW STAR			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	11,420.944	22 ก.พ. 24 / 13:00	22 ก.พ. 24 / 14:40	23 ก.พ. 24 16:05	25:25:00	23 ก.พ. 24 / 17:55	449.35	28:55
926552	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	996.861	24 ก.พ. 24 / 02:55	24 ก.พ. 24 / 10:15	24 ก.พ. 24 14:05	3:50:00	24 ก.พ. 24 / 16:10	260.05	13:15
930697	DING HENG 10			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	2,383.941	25 ก.พ. 24 / 18:20	26 ก.พ. 24 / 01:10	26 ก.พ. 24 14:05	12:55:00	26 ก.พ. 24 / 16:10	184.56	21:50
930709	DING HENG 10			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	961.656	25 ก.พ. 24 / 18:20	26 ก.พ. 24 / 01:10	26 ก.พ. 24 14:05	12:55:00	26 ก.พ. 24 / 16:10	74.45	00:00
933967	ACACIA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,649.345	28 ก.พ. 24 / 06:24	28 ก.พ. 24 / 10:30	28 ก.พ. 24 16:42	6:12:00	28 ก.พ. 24 / 18:00	266.02	11:36
934063	BLOSSOM			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,900.402	29 ก.พ. 24 / 10:18	29 ก.พ. 24 / 12:00	29 ก.พ. 24 23:45	11:45:00	01 มี.ค. 24 / 02:02	246.84	15:44

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**72,854.317**	**MT.**
Total alongside	**375:47**	**Hrs.**
% Alongside	**53.99%**	

Jetty occupancy report February 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
911270	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	30,932.931	03 ก.พ. 24 / 02:42	03 ก.พ. 24 / 11:00	04 ก.พ. 24 / 12:30	25:30:00	04 ก.พ. 24 / 15:15	1213.06	36:33
912808	HAFNIA MYNA			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	36,316.960	06 ก.พ. 24 / 20:00	07 ก.พ. 24 / 17:12	08 ก.พ. 24 / 20:00	26:48:00	08 ก.พ. 24 / 23:10	1355.11	51:10
915695	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	24,810.317	10 ก.พ. 24 / 09:42	10 ก.พ. 24 / 16:06	11 ก.พ. 24 / 10:42	18:36:00	11 ก.พ. 24 / 13:15	1333.89	27:33
915700	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	45,625.503	11 ก.พ. 24 / 15:18	11 ก.พ. 24 / 16:42	13 ก.พ. 24 08:42	40:00:00	13 ก.พ. 24 / 11:20	1140.64	44:02
919521	STOLT SUISEN			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	9,687.997	13 ก.พ. 24 / 12:30	13 ก.พ. 24 / 16:25	15 ก.พ. 24 03:40	35:15:00	15 ก.พ. 24 / 06:07	274.84	41:37
919814	XT PEACE			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,507.608	15 ก.พ. 24 / 16:30	15 ก.พ. 24 / 20:42	16 ก.พ. 24 04:06	7:24:00	16 ก.พ. 24 / 05:10	203.73	12:40
921741	SAEHAN LIBERTY			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,500.280	18 ก.พ. 24 / 05:24	18 ก.พ. 24 / 10:54	19 ก.พ. 24 15:00	28:06:00	19 ก.พ. 24 / 17:17	53.39	35:53
921746	SAEHAN LIBERTY			Jetty 2B	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	1,701.643	18 ก.พ. 24 / 05:24	18 ก.พ. 24 / 10:54	19 ก.พ. 24 15:00	28:06:00	19 ก.พ. 24 / 17:17	60.56	00:00
922713	SAEHAN LIBERTY			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	897.671	18 ก.พ. 24 / 05:24	18 ก.พ. 24 / 10:54	19 ก.พ. 24 15:00	28:06:00	19 ก.พ. 24 / 17:17	31.95	00:00
922715	SAEHAN LIBERTY			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	897.782	18 ก.พ. 24 / 05:24	18 ก.พ. 24 / 10:54	19 ก.พ. 24 15:00	28:06:00	19 ก.พ. 24 / 17:17	31.95	00:00
923931	DING HENG 41			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,481.834	20 ก.พ. 24 / 04:54	20 ก.พ. 24 / 10:54	21 ก.พ. 24 14:30	27:36:00	21 ก.พ. 24 / 17:10	379.78	36:16
928028	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	28,551.869	22 ก.พ. 24 / 00:48	22 ก.พ. 24 / 06:00	23 ก.พ. 24 06:54	24:54:00	23 ก.พ. 24 / 09:10	1146.66	32:22
930439	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	15,309.765	23 ก.พ. 24 / 11:06	23 ก.พ. 24 / 12:30	24 ก.พ. 24 03:00	14:30:00	24 ก.พ. 24 / 04:55	1055.85	17:49
930550	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	4,809.076	24 ก.พ. 24 / 06:30	24 ก.พ. 24 / 12:24	25 ก.พ. 24 09:12	20:48:00	25 ก.พ. 24 / 11:00	231.21	28:30
927706	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	7,061.558	25 ก.พ. 24 / 18:30	25 ก.พ. 24 / 21:42	26 ก.พ. 24 23:36	25:54:00	27 ก.พ. 24 / 02:20	272.65	31:50
932232	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	900.034	25 ก.พ. 24 / 18:30	25 ก.พ. 24 / 21:42	26 ก.พ. 24 23:36	25:54:00	27 ก.พ. 24 / 02:20	34.75	00:00
932233	SAKURA CREST			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	799.045	25 ก.พ. 24 / 18:30	25 ก.พ. 24 / 21:42	26 ก.พ. 24 23:36	25:54:00	27 ก.พ. 24 / 02:20	30.85	00:00
930675	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	29,063.777	27 ก.พ. 24 / 04:18	27 ก.พ. 24 / 05:36	28 ก.พ. 24 05:00	23:24:00	28 ก.พ. 24 / 07:30	1242.04	27:12
930744	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	27,161.867	28 ก.พ. 24 / 10:18	28 ก.พ. 24 / 16:54	29 ก.พ. 24 13:24	20:30:00	29 ก.พ. 24 / 16:00	1324.97	29:42

Total shipments	**14**	**Shipments**
Total thoughput	**278,017.517**	**MT.**
Total alongside	**453:09**	**Hrs.**
% Alongside	**65.11%**	

Jetty occupancy report February 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
912558	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.797	03 ก.พ. 24 / 12:50	03 ก.พ. 24 / 13:50	03 ก.พ. 24 / 20:00	6:10:00	03 ก.พ. 24 / 21:40	227.97	08:50
915403	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,403.967	08 ก.พ. 24 / 12:50	08 ก.พ. 24 / 13:50	08 ก.พ. 24 / 19:45	5:55:00	08 ก.พ. 24 / 21:10	237.29	08:20
919842	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.642	12 ก.พ. 24 / 15:20	12 ก.พ. 24 / 16:25	12 ก.พ. 24 / 22:30	6:05:00	12 ก.พ. 24 / 23:50	230.90	08:30
923798	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,011.401	17 ก.พ. 24 / 07:15	17 ก.พ. 24 / 08:05	17 ก.พ. 24 / 13:35	5:30:00	17 ก.พ. 24 / 15:15	183.89	08:00
926499	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.180	20 ก.พ. 24 / 15:20	20 ก.พ. 24 / 16:35	20 ก.พ. 24 / 23:00	6:25:00	21 ก.พ. 24 / 00:25	218.99	09:05
925874	EROWATI I			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	480.650	22 ก.พ. 24 / 02:00	22 ก.พ. 24 / 03:50	22 ก.พ. 24 / 18:00	14:10:00	22 ก.พ. 24 / 21:10	33.93	19:10
926549	EROWATI I			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,995.519	22 ก.พ. 24 / 02:00	22 ก.พ. 24 / 03:50	22 ก.พ. 24 / 18:00	14:10:00	22 ก.พ. 24 / 21:10	140.86	00:00
930539	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.875	25 ก.พ. 24 / 08:00	25 ก.พ. 24 / 08:55	25 ก.พ. 24 / 15:20	6:25:00	25 ก.พ. 24 / 16:50	218.94	08:50
935735	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.405	29 ก.พ. 24 / 08:40	29 ก.พ. 24 / 09:35	29 ก.พ. 24 / 15:30	5:55:00	29 ก.พ. 24 / 17:00	237.53	08:20

Total shipments	**8**	**Shipments**
Total thoughput	**11,917.436**	**MT.**
Total alongside	**79:05**	**Hrs.**
% Alongside	**11.36%**	

Jetty occupancy report March 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
938633	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,192.779	02 มี.ค. 24 / 13:18	02 มี.ค. 24 / 14:50	02 มี.ค. 24 / 21:40	6:50:00	02 มี.ค. 24 / 23:00	174.55	09:42	9:42:00
938658	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	964.332	02 มี.ค. 24 / 13:18	02 มี.ค. 24 / 14:50	02 มี.ค. 24 / 21:40	6:50:00	02 มี.ค. 24 / 23:00	141.12	00:00	9:42:00
939910	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,041.353	04 มี.ค. 24 / 07:12	04 มี.ค. 24 / 09:10	04 มี.ค. 24 / 14:22	5:12:00	04 มี.ค. 24 / 17:40	200.26	10:28	
938664	EAGLE ASIA 02			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	1,912.774	04 มี.ค. 24 / 19:55	04 มี.ค. 24 / 21:12	05 มี.ค. 24 / 04:00	6:48:00	05 มี.ค. 24 / 06:05	281.29	10:10	10:10:00
938695	GINGA PUMA			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	444.634	05 มี.ค. 24 / 08:26	05 มี.ค. 24 / 10:00	05 มี.ค. 24 / 13:45	3:45:00	05 มี.ค. 24 / 16:08	118.57	07:42	7:42:00
942234	E CHEMIST			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,475.296	06 มี.ค. 24 / 09:30	06 มี.ค. 24 / 11:45	06 มี.ค. 24 / 17:10	5:25:00	06 มี.ค. 24 / 18:55	272.36	09:25	
939916	JINZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,994.219	07 มี.ค. 24 / 06:42	07 มี.ค. 24 / 08:35	07 มี.ค. 24 / 19:25	10:50:00	08 มี.ค. 24 / 08:10	276.39	25:28	25:28:00
944327	YUEHAI STAR			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	6,999.202	09 มี.ค. 24 / 20:15	09 มี.ค. 24 / 23:35	11 มี.ค. 24 / 01:20	25:45:00	11 มี.ค. 24 / 03:00	271.81	30:45	30:45:00
946713	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,001.934	11 มี.ค. 24 / 08:42	11 มี.ค. 24 / 10:30	12 มี.ค. 24 / 08:06	21:36:00	12 มี.ค. 24 / 09:30	231.57	24:48	
944268	PAKAMON			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,903.306	12 มี.ค. 24 / 10:35	12 มี.ค. 24 / 11:50	12 มี.ค. 24 / 18:32	6:42:00	12 มี.ค. 24 / 20:30	284.08	09:55	9:55:00
947014	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	1,905.300	14 มี.ค. 24 / 05:30	14 มี.ค. 24 / 08:15	14 มี.ค. 24 / 18:40	10:25:00	14 มี.ค. 24 / 19:45	182.91	14:15	14:15:00
948188	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,006.755	14 มี.ค. 24 / 05:30	14 มี.ค. 24 / 08:15	14 มี.ค. 24 / 18:40	10:25:00	14 มี.ค. 24 / 19:45	96.65	00:00	14:15:00
949861	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	999.471	14 มี.ค. 24 / 05:30	14 มี.ค. 24 / 08:15	14 มี.ค. 24 / 18:40	10:25:00	14 มี.ค. 24 / 19:45	95.95	00:00	14:15:00
950792	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	5,001.296	15 มี.ค. 24 / 18:10	15 มี.ค. 24 / 20:25	16 มี.ค. 24 / 08:55	12:30:00	16 มี.ค. 24 / 11:45	400.10	17:35	17:35:00
950725	FALCON CHEMIST			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,996.507	16 มี.ค. 24 / 13:15	16 มี.ค. 24 / 15:40	16 มี.ค. 24 / 23:25	7:45:00	17 มี.ค. 24 / 01:00	386.65	11:45	11:45:00
950982	BETTA SIERRA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,744.087	17 มี.ค. 24 / 19:10	17 มี.ค. 24 / 21:00	18 มี.ค. 24 / 10:20	13:20:00	18 มี.ค. 24 / 12:02	205.81	16:52	16:52:00
948193	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	599.822	18 มี.ค. 24 / 13:00	18 มี.ค. 24 / 14:55	19 มี.ค. 24 / 00:50	9:55:00	19 มี.ค. 24 / 02:00	60.49	13:00	
948202	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,056.443	18 มี.ค. 24 / 13:00	18 มี.ค. 24 / 14:55	19 มี.ค. 24 / 00:50	9:55:00	19 มี.ค. 24 / 02:00	106.53	00:00	13:00:00
952223	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,300.441	18 มี.ค. 24 / 13:00	18 มี.ค. 24 / 14:55	19 มี.ค. 24 / 00:50	9:55:00	19 มี.ค. 24 / 02:00	131.14	00:00	13:00:00
949634	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	447.942	20 มี.ค. 24 / 16:24	20 มี.ค. 24 / 18:15	21 มี.ค. 24 / 10:00	15:45:00	21 มี.ค. 24 / 12:30	28.44	20:06	
949638	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	229.807	20 มี.ค. 24 / 16:24	20 มี.ค. 24 / 18:15	21 มี.ค. 24 / 10:00	15:45:00	21 มี.ค. 24 / 12:30	14.59	00:00	
954714	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	495.451	20 มี.ค. 24 / 16:24	20 มี.ค. 24 / 18:15	21 มี.ค. 24 / 10:00	15:45:00	21 มี.ค. 24 / 12:30	31.46	00:00	
956198	DING HENG 9			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,884.527	21 มี.ค. 24 / 13:25	21 มี.ค. 24 / 15:00	22 มี.ค. 24 / 05:10	14:10:00	22 มี.ค. 24 / 08:00	203.61	18:35	
956187	GINGA KITE			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	3,087.123	23 มี.ค. 24 / 06:42	23 มี.ค. 24 / 16:00	25 มี.ค. 24 / 01:54	33:54:00	25 มี.ค. 24 / 04:05	91.07	45:23	
956191	GINGA KITE			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,392.966	23 มี.ค. 24 / 06:42	23 มี.ค. 24 / 16:00	25 มี.ค. 24 / 01:54	33:54:00	25 มี.ค. 24 / 04:05	129.59	00:00	
958385	GINGA KITE			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	5,498.574	23 มี.ค. 24 / 06:42	23 มี.ค. 24 / 16:00	25 มี.ค. 24 / 01:54	33:54:00	25 มี.ค. 24 / 04:05	162.20	00:00	
957170	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	1,494.725	25 มี.ค. 24 / 05:25	25 มี.ค. 24 / 11:20	25 มี.ค. 24 / 15:10	3:50:00	25 มี.ค. 24 / 18:00	389.93	12:35	
958192	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	960.692	25 มี.ค. 24 / 19:30	25 มี.ค. 24 / 21:25	26 มี.ค. 24 / 02:45	5:20:00	26 มี.ค. 24 / 07:05	180.13	11:35	
958341	EAGLE ASIA 08			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	581.918	25 มี.ค. 24 / 19:30	25 มี.ค. 24 / 21:25	26 มี.ค. 24 / 02:45	5:20:00	26 มี.ค. 24 / 07:05	109.11	00:00	
958636	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	715.400	26 มี.ค. 24 / 11:00	26 มี.ค. 24 / 15:20	26 มี.ค. 24 19:10	3:50:00	26 มี.ค. 24 / 21:00	186.63	10:00	
960141	ACACIA			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,576.38	27 มี.ค. 24 / 11:12	27 มี.ค. 24 / 15:30	27 มี.ค. 24 21:12	5:42:00	27 มี.ค. 24 / 23:00	276.56	11:48	
961268	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,013.15	28 มี.ค. 24 / 14:00	28 มี.ค. 24 / 16:00	29 มี.ค. 24 01:30	9:30:00	29 มี.ค. 24 / 03:20	211.91	13:20	
960395	VALENTINE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	771.53	29 มี.ค. 24 / 18:18	29 มี.ค. 24 / 20:20	30 มี.ค. 24 04:55	8:35:00	30 มี.ค. 24 / 09:58	89.89	15:40	
962449	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,000.48	29 มี.ค. 24 / 18:18	29 มี.ค. 24 / 20:20	30 มี.ค. 24 04:55	8:35:00	30 มี.ค. 24 / 09:58	116.56	00:00	
965124	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,100.44	29 มี.ค. 24 / 18:18	29 มี.ค. 24 / 20:20	30 มี.ค. 24 04:55	8:35:00	30 มี.ค. 24 / 09:58	128.21	00:00	

Total shipments	**23**	**Shipments**
Total thoughput	**68,791.057**	**MT.**
Total alongside	**370:52**	**Hrs.**
% Alongside	**49.85%**	

Jetty occupancy report March 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
935697	FALCON CHEMIST			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge	856.712	01 มี.ค. 24 / 03:10	01 มี.ค. 24 / 10:40	01 มี.ค. 24 / 13:45	3:05:00	01 มี.ค. 24 / 16:00	277.85	12:50
929450	GINGA PUMA			Jetty 2	Genix GS-3000R	GC Polyols Company Limited	Load	1,904.707	01 มี.ค. 24 / 19:50	01 มี.ค. 24 / 23:20	02 มี.ค. 24 / 17:18	17:58:00	02 มี.ค. 24 / 20:00	106.01	24:10
938219	GINGA PUMA			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	6,998.837	01 มี.ค. 24 / 19:50	01 มี.ค. 24 / 23:20	02 มี.ค. 24 / 17:18	17:58:00	02 มี.ค. 24 / 20:00	389.55	00:00
938226	GINGA PUMA			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,495.390	01 มี.ค. 24 / 19:50	01 มี.ค. 24 / 23:20	02 มี.ค. 24 / 17:18	17:58:00	02 มี.ค. 24 / 20:00	138.89	00:00
939913	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,992.541	04 มี.ค. 24 / 05:54	04 มี.ค. 24 / 09:50	05 มี.ค. 24 / 04:05	18:15:00	05 มี.ค. 24 / 08:10	218.77	26:16
940991	BANGKOK CHEMI			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,000.301	05 มี.ค. 24 / 09:25	05 มี.ค. 24 / 12:00	05 มี.ค. 24 / 22:15	10:15:00	06 มี.ค. 24 / 01:05	390.27	15:40
942160	NCC MESSILA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	779.520	07 มี.ค. 24 / 00:30	07 มี.ค. 24 / 06:24	07 มี.ค. 24 / 15:30	9:06:00	07 มี.ค. 24 / 18:20	85.66	17:50
942172	NCC MESSILA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,337.957	07 มี.ค. 24 / 00:30	07 มี.ค. 24 / 06:24	07 มี.ค. 24 / 15:30	9:06:00	07 มี.ค. 24 / 18:20	256.92	00:00
942976	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,202.207	07 มี.ค. 24 / 20:00	07 มี.ค. 24 / 21:30	08 มี.ค. 24 / 21:30	24:00:00	09 มี.ค. 24 / 07:00	216.76	35:00
942997	SC HONGKONG			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,566.077	10 มี.ค. 24 / 23:15	11 มี.ค. 24 / 02:55	12 มี.ค. 24 / 03:10	24:15:00	12 มี.ค. 24 / 05:00	64.58	29:45
942998	SC HONGKONG			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge	986.726	10 มี.ค. 24 / 23:15	11 มี.ค. 24 / 02:55	12 มี.ค. 24 / 03:10	24:15:00	12 มี.ค. 24 / 05:00	40.69	00:00
944322	SC HONGKONG			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	3,672.715	10 มี.ค. 24 / 23:15	11 มี.ค. 24 / 02:55	12 มี.ค. 24 / 03:10	24:15:00	12 มี.ค. 24 / 05:00	151.45	00:00
945138	SC HONGKONG			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,474.739	10 มี.ค. 24 / 23:15	11 มี.ค. 24 / 02:55	12 มี.ค. 24 03:10	24:15:00	12 มี.ค. 24 / 05:00	60.81	00:00
945140	SC HONGKONG			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,474.836	10 มี.ค. 24 / 23:15	11 มี.ค. 24 / 02:55	12 มี.ค. 24 03:10	24:15:00	12 มี.ค. 24 / 05:00	60.82	00:00
945398	DING HENG 3			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,875.971	12 มี.ค. 24 / 06:36	12 มี.ค. 24 / 08:30	12 มี.ค. 24 21:00	12:30:00	12 มี.ค. 24 / 23:10	230.08	16:34
948415	BOW SUMMER			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	8,001.799	13 มี.ค. 24 / 01:05	13 มี.ค. 24 / 02:30	14 มี.ค. 24 02:30	24:00:00	14 มี.ค. 24 / 05:25	333.41	28:20
946977	THAI CHEMI			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,996.016	14 มี.ค. 24 / 15:00	14 มี.ค. 24 / 18:00	15 มี.ค. 24 16:06	22:06:00	15 มี.ค. 24 / 18:03	407.06	27:03
950820	VALENTINE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,438.650	15 มี.ค. 24 / 19:30	16 มี.ค. 24 / 00:35	16 มี.ค. 24 12:40	12:05:00	16 มี.ค. 24 / 14:03	119.06	00:00
948268	KAMUI GALAXY			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	3,699.384	16 มี.ค. 24 / 19:30	17 มี.ค. 24 / 00:30	17 มี.ค. 24 23:12	22:42:00	18 มี.ค. 24 / 01:10	162.97	29:40
949619	KAMUI GALAXY			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,868.026	16 มี.ค. 24 / 19:30	17 มี.ค. 24 / 00:30	17 มี.ค. 24 23:12	22:42:00	18 มี.ค. 24 / 01:10	126.34	00:00
950972	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,745.392	18 มี.ค. 24 / 02:12	18 มี.ค. 24 / 04:06	18 มี.ค. 24 14:30	10:24:00	18 มี.ค. 24 / 17:00	263.98	14:48
950773	OCEAN CHEMIST			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,990.664	19 มี.ค. 24 / 06:15	19 มี.ค. 24 / 09:25	19 มี.ค. 24 17:45	8:20:00	19 มี.ค. 24 / 20:10	238.88	13:55
951778	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	5,996.726	20 มี.ค. 24 / 05:55	20 มี.ค. 24 / 10:45	21 มี.ค. 24 09:20	22:35:00	21 มี.ค. 24 / 12:00	265.54	30:05
951783	CHEMICAL MARKETER			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,993.543	20 มี.ค. 24 / 05:55	20 มี.ค. 24 / 10:45	21 มี.ค. 24 09:20	22:35:00	21 มี.ค. 24 / 12:00	176.84	00:00
955051	CNC RICH			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,387.812	21 มี.ค. 24 / 13:10	21 มี.ค. 24 / 16:05	22 มี.ค. 24 02:20	10:15:00	22 มี.ค. 24 / 05:00	232.96	15:50
955984	SOUTHERN ROBIN			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,002.145	22 มี.ค. 24 / 06:45	22 มี.ค. 24 / 11:15	23 มี.ค. 24 20:35	33:20:00	23 มี.ค. 24 / 22:10	60.06	39:25
955996	SOUTHERN ROBIN			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,571.816	22 มี.ค. 24 / 06:45	22 มี.ค. 24 / 11:15	23 มี.ค. 24 20:35	33:20:00	23 มี.ค. 24 / 22:10	47.15	00:00
956020	SOUTHERN ROBIN			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	1,359.095	22 มี.ค. 24 / 06:45	22 มี.ค. 24 / 11:15	23 มี.ค. 24 20:35	33:20:00	23 มี.ค. 24 / 22:10	40.77	00:00
956022	SOUTHERN ROBIN			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	945.124	22 มี.ค. 24 / 06:45	22 มี.ค. 24 / 11:15	23 มี.ค. 24 20:35	33:20:00	23 มี.ค. 24 / 22:10	28.35	00:00
956033	SOUTHERN ROBIN			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	945.115	22 มี.ค. 24 / 06:45	22 มี.ค. 24 / 11:15	23 มี.ค. 24 20:35	33:20:00	23 มี.ค. 24 / 22:10	28.35	00:00
957391	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,008.212	25 มี.ค. 24 / 15:36	25 มี.ค. 24 / 17:18	26 มี.ค. 24 18:00	24:42:00	26 มี.ค. 24 / 19:10	202.76	27:34
957448	CNC RICH			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	895.643	26 มี.ค. 24 / 20:10	26 มี.ค. 24 / 22:50	27 มี.ค. 24 02:30	3:40:00	27 มี.ค. 24 / 05:10	244.27	09:00
958238	CNC RICH			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,994.129	27 มี.ค. 24 / 22:43	28 มี.ค. 24 / 02:25	28 มี.ค. 24 12:45	10:20:00	28 มี.ค. 24 / 15:25	289.75	16:42
958651	DING HENG 40			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,501.425	28 มี.ค. 24 / 16:36	28 มี.ค. 24 / 23:06	30 มี.ค. 24 09:35	34:29:00	30 มี.ค. 24 / 10:50	304.54	42:14

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**111,349.084**	**MT.**
Total alongside	**491:14**	**Hrs.**
% Alongside	**66.03%**	

Jetty occupancy report March 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
940514	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	17,686.437	04 มี.ค. 24 / 14:12	04 มี.ค. 24 / 19:54	05 มี.ค. 24 / 10:36	14:42:00	05 มี.ค. 24 / 13:20	1203.16	23:08
938641	YUE YOU 908			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,725.294	05 มี.ค. 24 / 14:36	05 มี.ค. 24 / 20:18	06 มี.ค. 24 / 22:24	26:06:00	07 มี.ค. 24 / 00:01	372.62	33:25
942985	SILVER CARLA			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	20,036.251	07 มี.ค. 24 / 02:24	07 มี.ค. 24 / 08:00	08 มี.ค. 24 / 02:30	18:30:00	08 มี.ค. 24 / 08:45	1083.04	30:21
943013	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	36,372.883	08 มี.ค. 24 / 16:00	08 มี.ค. 24 / 23:12	10 มี.ค. 24 03:30	28:18:00	10 มี.ค. 24 / 08:00	1285.26	40:00
945597	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	25,335.670	10 มี.ค. 24 / 09:42	10 มี.ค. 24 / 18:06	11 มี.ค. 24 14:12	20:06:00	11 มี.ค. 24 / 16:10	1260.48	30:28
946716	BOW SUMMER			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	2,513.361	11 มี.ค. 24 / 18:40	11 มี.ค. 24 / 21:35	12 มี.ค. 24 05:25	7:50:00	12 มี.ค. 24 / 08:00	320.85	13:20
944269	HANYU AZALEA			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,388.602	12 มี.ค. 24 / 10:10	12 มี.ค. 24 / 16:15	13 มี.ค. 24 18:35	26:20:00	13 มี.ค. 24 / 20:05	394.50	33:55
949620	SINGAPORE PIONEER			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,555.825	15 มี.ค. 24 / 10:06	15 มี.ค. 24 / 13:06	15 มี.ค. 24 20:42	7:36:00	15 มี.ค. 24 / 23:00	204.71	12:54
952218	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	6,008.289	16 มี.ค. 24 / 14:12	16 มี.ค. 24 / 21:20	18 มี.ค. 24 02:48	29:28:00	18 มี.ค. 24 / 04:45	203.90	38:33
952336	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	47,493.909	18 มี.ค. 24 / 07:48	18 มี.ค. 24 / 10:00	19 มี.ค. 24 23:18	37:18:00	20 มี.ค. 24 / 02:00	1273.30	42:12
952356	BLOOM			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	10,527.025	21 มี.ค. 24 / 15:06	21 มี.ค. 24 / 22:30	22 มี.ค. 24 08:18	9:48:00	22 มี.ค. 24 / 11:20	1074.19	20:14
956026	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,814.450	22 มี.ค. 24 / 12:30	22 มี.ค. 24 / 18:18	23 มี.ค. 24 20:42	26:24:00	23 มี.ค. 24 / 22:30	220.24	34:00
958449	CIELO ROSSO			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	27,619.717	24 มี.ค. 24 / 00:48	24 มี.ค. 24 / 03:24	25 มี.ค. 24 00:18	20:54:00	25 มี.ค. 24 / 04:30	1321.52	27:42
958514	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	23,880.240	25 มี.ค. 24 / 06:42	25 มี.ค. 24 / 09:00	26 มี.ค. 24 05:36	20:36:00	26 มี.ค. 24 / 09:13	1159.23	26:31
958538	BALTIC			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	24,645.852	26 มี.ค. 24 / 11:00	26 มี.ค. 24 / 13:18	27 มี.ค. 24 08:30	19:12:00	27 มี.ค. 24 / 10:55	1283.64	23:55
961785	BLOOM			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	25,936.377	27 มี.ค. 24 / 12:54	27 มี.ค. 24 / 14:54	28 มี.ค. 24 15:00	24:06:00	28 มี.ค. 24 / 17:15	1076.20	28:21

Total shipments	**16**	**Shipments**
Total thoughput	**295,540.182**	**MT.**
Total alongside	**458:59**	**Hrs.**
% Alongside	**61.69%**	

Jetty occupancy report March 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
941951	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.121	06 มี.ค. 24 / 12:45	06 มี.ค. 24 / 13:50	06 มี.ค. 24 / 20:25	6:35:00	06 มี.ค. 24 / 22:10	213.44	09:25
946747	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,404.988	10 มี.ค. 24 / 20:50	10 มี.ค. 24 / 21:45	11 มี.ค. 24 / 03:55	6:10:00	11 มี.ค. 24 / 05:30	227.84	08:40
948648	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,406.154	15 มี.ค. 24 / 12:35	15 มี.ค. 24 / 13:30	15 มี.ค. 24 / 19:40	6:10:00	15 มี.ค. 24 / 21:30	228.02	08:55
955011	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,406.721	20 มี.ค. 24 / 12:20	20 มี.ค. 24 / 13:30	20 มี.ค. 24 / 20:10	6:40:00	20 มี.ค. 24 / 21:20	211.01	09:00
958658	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.693	24 มี.ค. 24 / 12:40	24 มี.ค. 24 / 13:45	24 มี.ค. 24 / 20:10	6:25:00	24 มี.ค. 24 / 21:35	219.07	08:55
965717	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.101	31 มี.ค. 24 / 12:50	31 มี.ค. 24 / 13:10	31 มี.ค. 24 / 19:40	6:30:00	31 มี.ค. 24 / 21:20	216.17	08:30

Total shipments	**6**	**Shipments**
Total thoughput	**8,433.778**	**MT.**
Total alongside	**53:25**	**Hrs.**
% Alongside	**7.18%**	
	72:00	

Jetty occupancy report April 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
966326	MISTRAL EXPLORER			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,995.411	03 เม.ย. 24 / 22:18	04 เม.ย. 24 / 00:48	04 เม.ย. 24 / 15:48	15:00:00	04 เม.ย. 24 / 18:20	266.36	20:02	20:02:00
962438	SAKURA CREST			Jetty 1	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	7,341.294	05 เม.ย. 24 / 05:48	05 เม.ย. 24 / 08:48	06 เม.ย. 24 / 20:30	35:42:00	06 เม.ย. 24 / 22:00	205.64	40:12	40:12:00
970567	SAKURA CREST			Jetty 1	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	902.272	05 เม.ย. 24 / 05:48	05 เม.ย. 24 / 08:48	06 เม.ย. 24 / 20:30	35:42:00	06 เม.ย. 24 / 22:00	25.27	00:00	
970572	SAKURA CREST			Jetty 1	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	902.143	05 เม.ย. 24 / 05:48	05 เม.ย. 24 / 08:48	06 เม.ย. 24 / 20:30	35:42:00	06 เม.ย. 24 / 22:00	25.27	00:00	40:12:00
970756	SAKURA CREST			Jetty 1	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,173.463	05 เม.ย. 24 / 05:48	05 เม.ย. 24 / 08:48	06 เม.ย. 24 / 20:30	35:42:00	06 เม.ย. 24 / 22:00	32.87	00:00	40:12:00
970759	SAKURA CREST			Jetty 1	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	401.422	05 เม.ย. 24 / 05:48	05 เม.ย. 24 / 08:48	06 เม.ย. 24 / 20:30	35:42:00	06 เม.ย. 24 / 22:00	11.24	00:00	
971921	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,225.135	07 เม.ย. 24 / 16:06	07 เม.ย. 24 / 21:12	08 เม.ย. 24 / 15:12	18:00:00	08 เม.ย. 24 / 16:50	290.29	24:44	24:44:00
973808	NEW STAR			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,592.489	08 เม.ย. 24 / 23:12	09 เม.ย. 24 / 00:50	09 เม.ย. 24 / 23:21	22:31:00	10 เม.ย. 24 / 01:45	381.61	26:33	26:33:00
971904	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	2,245.123	10 เม.ย. 24 / 03:25	10 เม.ย. 24 / 05:25	10 เม.ย. 24 / 18:25	13:00:00	10 เม.ย. 24 / 19:55	172.70	16:30	
971922	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	949.967	10 เม.ย. 24 / 03:25	10 เม.ย. 24 / 05:25	10 เม.ย. 24 / 18:25	13:00:00	10 เม.ย. 24 / 19:55	73.07	00:00	16:30:00
974595	BUSAN PIONEER			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,092.252	10 เม.ย. 24 / 21:10	10 เม.ย. 24 / 23:10	11 เม.ย. 24 / 06:30	7:20:00	11 เม.ย. 24 / 17:00	285.31	19:50	19:50:00
973939	GT VICTORY			Jetty 1	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	9,933.288	11 เม.ย. 24 / 18:18	12 เม.ย. 24 / 02:36	13 เม.ย. 24 / 13:18	34:42:00	13 เม.ย. 24 / 15:00	286.26	44:42	44:42:00
971764	YUEHAI STAR			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,999.737	13 เม.ย. 24 / 16:45	13 เม.ย. 24 / 19:40	14 เม.ย. 24 / 07:35	11:55:00	14 เม.ย. 24 / 11:05	251.73	18:20	18:20:00
971771	YUEHAI STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,861.525	13 เม.ย. 24 / 16:45	13 เม.ย. 24 / 19:40	14 เม.ย. 24 / 07:35	11:55:00	14 เม.ย. 24 / 11:05	240.13	00:00	18:20:00
977836	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	229.097	14 เม.ย. 24 / 23:48	15 เม.ย. 24 / 02:25	15 เม.ย. 24 / 14:05	11:40:00	15 เม.ย. 24 / 16:10	19.64	16:22	16:22:00
977841	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	229.860	14 เม.ย. 24 / 23:48	15 เม.ย. 24 / 02:25	15 เม.ย. 24 / 14:05	11:40:00	15 เม.ย. 24 / 16:10	19.70	00:00	16:22:00
979293	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	544.429	14 เม.ย. 24 / 23:48	15 เม.ย. 24 / 02:25	15 เม.ย. 24 / 14:05	11:40:00	15 เม.ย. 24 / 16:10	46.67	00:00	
976999	DING HENG 20			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,363.385	17 เม.ย. 24 / 22:36	18 เม.ย. 24 / 00:24	18 เม.ย. 24 / 06:54	6:30:00	18 เม.ย. 24 / 08:10	209.75	09:34	9:34:00
979622	RISHIRI GALAXY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,299.045	18 เม.ย. 24 / 10:00	18 เม.ย. 24 / 17:20	19 เม.ย. 24 / 20:20	27:00:00	19 เม.ย. 24 / 23:15	85.15	37:15	37:15:00
982225	RISHIRI GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	7,002.716	18 เม.ย. 24 / 10:00	18 เม.ย. 24 / 17:20	19 เม.ย. 24 / 20:20	27:00:00	19 เม.ย. 24 / 23:15	259.36	00:00	
982228	RISHIRI GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,993.425	18 เม.ย. 24 / 10:00	18 เม.ย. 24 / 17:20	19 เม.ย. 24 / 20:20	27:00:00	19 เม.ย. 24 / 23:15	147.90	00:00	
977925	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,005.669	20 เม.ย. 24 / 00:48	20 เม.ย. 24 / 02:35	20 เม.ย. 24 / 09:00	6:25:00	20 เม.ย. 24 / 10:05	156.73	09:17	
980921	VALENTINE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,091.423	20 เม.ย. 24 / 00:48	20 เม.ย. 24 / 02:35	20 เม.ย. 24 / 09:00	6:25:00	20 เม.ย. 24 / 10:05	325.94	00:00	
976978	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,090.478	20 เม.ย. 24 / 20:30	21 เม.ย. 24 / 00:05	22 เม.ย. 24 / 02:10	26:05:00	22 เม.ย. 24 / 05:05	41.81	32:35	
977835	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,992.902	20 เม.ย. 24 / 20:30	21 เม.ย. 24 / 00:05	22 เม.ย. 24 / 02:10	26:05:00	22 เม.ย. 24 / 05:05	344.78	00:00	
984124	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,048.281	22 เม.ย. 24 / 06:30	22 เม.ย. 24 / 10:05	23 เม.ย. 24 / 05:00	18:55:00	23 เม.ย. 24 / 06:48	55.42	24:18	
984420	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	5,232.681	22 เม.ย. 24 / 06:30	22 เม.ย. 24 / 10:05	23 เม.ย. 24 / 05:00	18:55:00	23 เม.ย. 24 / 06:48	276.62	00:00	
980880	SILVER LIBRA			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	996.484	23 เม.ย. 24 / 10:00	23 เม.ย. 24 / 13:10	23 เม.ย. 24 / 18:10	5:00:00	23 เม.ย. 24 / 20:00	199.30	10:00	
983136	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	493.804	23 เม.ย. 24 / 20:36	23 เม.ย. 24 / 23:30	24 เม.ย. 24 / 02:30	3:00:00	24 เม.ย. 24 / 04:00	164.60	07:24	
986488	SMOOTH SEA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,980.817	24 เม.ย. 24 / 15:10	24 เม.ย. 24 / 17:05	25 เม.ย. 24 03:15	10:10:00	25 เม.ย. 24 / 05:10	293.20	14:00	
986235	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,201.11	25 เม.ย. 24 / 07:00	25 เม.ย. 24 / 09:40	25 เม.ย. 24 16:18	6:38:00	25 เม.ย. 24 / 18:05	181.07	11:05	
986313	TORERO			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,098.77	25 เม.ย. 24 / 07:00	25 เม.ย. 24 / 09:40	25 เม.ย. 24 16:18	6:38:00	25 เม.ย. 24 / 18:05	165.64	00:00	
986204	SHENG HANG HUA 1			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	6,493.87	25 เม.ย. 24 / 19:40	25 เม.ย. 24 / 23:05	26 เม.ย. 24 14:10	15:05:00	26 เม.ย. 24 / 16:10	430.53	20:30	
987488	EROWATI I			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	994.06	27 เม.ย. 24 / 08:54	27 เม.ย. 24 / 11:00	27 เม.ย. 24 19:45	8:45:00	27 เม.ย. 24 / 22:05	113.61	13:11	
987516	EROWATI I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	744.58	27 เม.ย. 24 / 08:54	27 เม.ย. 24 / 11:00	27 เม.ย. 24 19:45	8:45:00	27 เม.ย. 24 / 22:05	85.10	00:00	
987540	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,084.23	27 เม.ย. 24 / 23:20	28 เม.ย. 24 / 01:00	28 เม.ย. 24 07:00	6:00:00	28 เม.ย. 24 / 09:00	347.37	09:40	
988402	HAFNIA ACHROITE			Jetty 1	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,993.89	28 เม.ย. 24 / 11:48	28 เม.ย. 24 / 17:12	30 เม.ย. 24 04:36	35:24:00	30 เม.ย. 24 / 07:10	84.57	43:22	
991328	HAFNIA ACHROITE			Jetty 1	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	3,900.98	28 เม.ย. 24 / 11:48	28 เม.ย. 24 / 17:12	30 เม.ย. 24 04:36	35:24:00	30 เม.ย. 24 / 07:10	110.20	00:00	
992628	HAFNIA ACHROITE			Jetty 1	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	899.15	28 เม.ย. 24 / 11:48	28 เม.ย. 24 / 17:12	30 เม.ย. 24 04:36	35:24:00	30 เม.ย. 24 / 07:10	25.40	00:00	
992629	HAFNIA ACHROITE			Jetty 1	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	899.09	28 เม.ย. 24 / 11:48	28 เม.ย. 24 / 17:12	30 เม.ย. 24 04:36	35:24:00	30 เม.ย. 24 / 07:10	25.40	00:00	
991120	SUN SIRIUS			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	1,905.70	30 เม.ย. 24 / 08:15	30 เม.ย. 24 / 13:45	30 เม.ย. 24 18:25	4:40:00	30 เม.ย. 24 / 22:00	408.36	13:45	
993395	GOLDEN AXIS			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,552.39	30 เม.ย. 24 / 23:35	01 พ.ค. 24 / 01:50	01 พ.ค. 24 19:40	17:50:00	01 พ.ค. 24 / 22:00	479.57	22:25	

Total shipments	**23**	**Shipments**
Total thoughput	**120,977.836**	**MT.**
Total alongside	**505:36**	**Hrs.**
% Alongside	**70.22%**	

Jetty occupancy report April 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
967477	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	949.389	02 เม.ย. 24 / 18:12	02 เม.ย. 24 / 20:40	03 เม.ย. 24 / 00:30	3:50:00	03 เม.ย. 24 / 04:55	247.67	10:43
967482	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,003.704	02 เม.ย. 24 / 18:12	02 เม.ย. 24 / 20:40	03 เม.ย. 24 / 00:30	3:50:00	03 เม.ย. 24 / 04:55	261.84	00:00
963786	CONCERTO			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,496.272	03 เม.ย. 24 / 09:12	03 เม.ย. 24 / 12:10	03 เม.ย. 24 / 23:42	11:32:00	04 เม.ย. 24 / 03:00	216.44	17:48
969986	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	507.496	04 เม.ย. 24 / 07:42	04 เม.ย. 24 / 09:35	04 เม.ย. 24 / 20:00	10:25:00	04 เม.ย. 24 / 22:58	48.72	15:16
969989	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	TOPSol A100	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	198.414	04 เม.ย. 24 / 07:42	04 เม.ย. 24 / 09:35	04 เม.ย. 24 / 20:00	10:25:00	04 เม.ย. 24 / 22:58	19.05	00:00
969991	EAGLE ASIA 10			Jetty 2	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	195.173	04 เม.ย. 24 / 07:42	04 เม.ย. 24 / 09:35	04 เม.ย. 24 / 20:00	10:25:00	04 เม.ย. 24 / 22:58	18.74	00:00
968052	MISTRAL EXPLORER			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,098.741	05 เม.ย. 24 / 00:36	05 เม.ย. 24 / 02:24	05 เม.ย. 24 / 13:48	11:24:00	05 เม.ย. 24 / 16:05	184.10	15:29
971761	BLOSSOM			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,989.584	07 เม.ย. 24 / 20:48	07 เม.ย. 24 / 22:20	08 เม.ย. 24 / 11:10	12:50:00	08 เม.ย. 24 / 13:15	232.95	16:27
971000	DAEHO SUNNY			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	491.136	09 เม.ย. 24 / 00:30	09 เม.ย. 24 / 02:40	09 เม.ย. 24 / 13:40	11:00:00	09 เม.ย. 24 / 17:00	44.65	16:30
971002	DAEHO SUNNY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,746.895	09 เม.ย. 24 / 00:30	09 เม.ย. 24 / 02:40	09 เม.ย. 24 / 13:40	11:00:00	09 เม.ย. 24 / 17:00	158.81	00:00
971775	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,794.285	09 เม.ย. 24 / 18:36	09 เม.ย. 24 / 22:00	10 เม.ย. 24 / 15:40	17:40:00	10 เม.ย. 24 / 17:50	271.37	23:14
950919	SEA AMBITION			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge	999.497	10 เม.ย. 24 / 19:42	10 เม.ย. 24 / 22:06	11 เม.ย. 24 / 10:54	12:48:00	11 เม.ย. 24 / 17:10	78.09	21:28
963797	SEA AMBITION			Jetty 2	Linear Alpha Olefins (C14-18)	KLJ Organic (Thailand) Limited	Discharge	573.382	10 เม.ย. 24 / 19:42	10 เม.ย. 24 / 22:06	11 เม.ย. 24 10:54	12:48:00	11 เม.ย. 24 / 17:10	44.80	00:00
971792	SEA AMBITION			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,501.771	10 เม.ย. 24 / 19:42	10 เม.ย. 24 / 22:06	11 เม.ย. 24 10:54	12:48:00	11 เม.ย. 24 / 17:10	117.33	00:00
971793	SEA AMBITION			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,501.630	10 เม.ย. 24 / 19:42	10 เม.ย. 24 / 22:06	11 เม.ย. 24 10:54	12:48:00	11 เม.ย. 24 / 17:10	117.31	00:00
974868	MARITIME GISELA			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	5,244.936	11 เม.ย. 24 / 19:12	11 เม.ย. 24 / 23:00	12 เม.ย. 24 12:36	13:36:00	12 เม.ย. 24 / 15:00	385.66	19:48
976737	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,503.679	12 เม.ย. 24 / 16:42	12 เม.ย. 24 / 22:24	13 เม.ย. 24 16:24	18:00:00	13 เม.ย. 24 / 18:00	305.76	25:18
976039	LIATRIS			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,000.601	14 เม.ย. 24 / 01:36	14 เม.ย. 24 / 11:36	14 เม.ย. 24 19:54	8:18:00	14 เม.ย. 24 / 22:00	120.55	00:00
974727	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,305.970	14 เม.ย. 24 / 23:25	15 เม.ย. 24 / 01:30	15 เม.ย. 24 15:25	13:55:00	15 เม.ย. 24 / 17:50	309.41	18:25
982246	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	3,328.975	18 เม.ย. 24 / 06:15	18 เม.ย. 24 / 10:18	18 เม.ย. 24 19:20	9:02:00	18 เม.ย. 24 / 21:05	368.52	14:50
982247	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,758.709	18 เม.ย. 24 / 06:15	18 เม.ย. 24 / 10:18	18 เม.ย. 24 19:20	9:02:00	18 เม.ย. 24 / 21:05	194.69	00:00
978043	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	3,014.845	18 เม.ย. 24 / 22:30	18 เม.ย. 24 / 23:54	19 เม.ย. 24 13:24	13:30:00	19 เม.ย. 24 / 16:00	223.32	17:30
979619	KOREA CHEMI			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge	732.397	19 เม.ย. 24 / 18:00	19 เม.ย. 24 / 23:00	20 เม.ย. 24 02:06	3:06:00	20 เม.ย. 24 / 04:20	236.26	10:20
984010	SOUTHERN ANOA			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,494.954	20 เม.ย. 24 / 11:00	20 เม.ย. 24 / 14:00	21 เม.ย. 24 02:20	12:20:00	21 เม.ย. 24 / 04:05	121.21	17:05
984483	SOUTHERN ANOA			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	1,298.020	20 เม.ย. 24 / 11:00	20 เม.ย. 24 / 14:00	21 เม.ย. 24 02:20	12:20:00	21 เม.ย. 24 / 04:05	105.24	00:00
984110	SHENG HANG HUA 1			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,902.648	21 เม.ย. 24 / 23:20	22 เม.ย. 24 / 15:00	23 เม.ย. 24 04:15	13:15:00	23 เม.ย. 24 / 06:15	143.60	30:55
984112	SHENG HANG HUA 1			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,902.797	21 เม.ย. 24 / 23:20	22 เม.ย. 24 / 15:00	23 เม.ย. 24 04:15	13:15:00	23 เม.ย. 24 / 06:15	143.61	00:00
969899	AMAGI GALAXY			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	5,239.460	23 เม.ย. 24 / 08:00	23 เม.ย. 24 / 12:15	24 เม.ย. 24 06:10	17:55:00	24 เม.ย. 24 / 10:10	292.43	26:10
989498	VALENTINE			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	3,013.557	25 เม.ย. 24 / 15:18	25 เม.ย. 24 / 17:30	26 เม.ย. 24 07:40	14:10:00	26 เม.ย. 24 / 10:00	212.72	18:42
990841	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,753.374	26 เม.ย. 24 / 11:10	26 เม.ย. 24 / 18:30	27 เม.ย. 24 06:50	12:20:00	27 เม.ย. 24 / 09:00	142.17	21:50
991033	ROSEANNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	2,254.313	26 เม.ย. 24 / 11:10	26 เม.ย. 24 / 18:30	27 เม.ย. 24 06:50	12:20:00	27 เม.ย. 24 / 09:00	182.78	00:00
991944	PAKAMON			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,593.101	27 เม.ย. 24 / 09:50	27 เม.ย. 24 / 11:40	27 เม.ย. 24 19:45	8:05:00	27 เม.ย. 24 / 22:20	197.08	12:30
987265	MATRAH			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	3,678.573	28 เม.ย. 24 / 09:24	28 เม.ย. 24 / 13:06	29 เม.ย. 24 07:00	17:54:00	29 เม.ย. 24 / 08:40	205.51	23:16
992631	MATRAH			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	1,579.412	28 เม.ย. 24 / 09:24	28 เม.ย. 24 / 13:06	29 เม.ย. 24 07:00	17:54:00	29 เม.ย. 24 / 08:40	88.24	00:00
993095	GOLDEN AXIS			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,897.920	29 เม.ย. 24 / 10:05	29 เม.ย. 24 / 12:35	29 เม.ย. 24 19:10	6:35:00	29 เม.ย. 24 / 21:35	440.19	11:30

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**77,501.913**	**MT.**
Total alongside	**425:28**	**Hrs.**
% Alongside	**59.09%**	

Jetty occupancy report April 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
965426	OSGOOD			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	35,558.917	01 ม.ค. 24 / 17:42	01 ม.ค. 24 / 22:48	02 ม.ค. 24 / 23:30	24:42:00	03 ม.ค. 24 / 03:20	1439.63	33:38
965425	BLOOM			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	9,371.456	03 ม.ค. 24 / 05:00	03 ม.ค. 24 / 06:18	03 ม.ค. 24 / 15:30	9:12:00	03 ม.ค. 24 / 17:15	1018.64	12:15
972370	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	27,425.261	06 ม.ค. 24 / 09:48	06 ม.ค. 24 / 16:00	07 ม.ค. 24 / 17:30	25:30:00	07 ม.ค. 24 / 20:20	1075.50	34:32
973954	SEA AMBITION			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,414.813	09 ม.ค. 24 / 11:12	09 ม.ค. 24 / 14:12	09 ม.ค. 24 20:45	6:33:00	09 ม.ค. 24 / 22:40	216.00	11:28
975420	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	57,012.441	12 ม.ค. 24 / 05:54	12 ม.ค. 24 / 15:18	14 ม.ค. 24 17:12	49:54:00	14 ม.ค. 24 / 21:00	1142.53	63:06
979653	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,500.997	16 ม.ค. 24 / 10:00	16 ม.ค. 24 / 15:24	17 ม.ค. 24 09:06	17:42:00	17 ม.ค. 24 / 10:40	310.79	24:40
980821	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	38,217.379	18 ม.ค. 24 / 04:12	18 ม.ค. 24 / 13:18	19 ม.ค. 24 18:42	29:24:00	19 ม.ค. 24 / 21:05	1299.91	40:53
977008	WOOJIN ELVIS			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,951.418	19 ม.ค. 24 / 22:30	20 ม.ค. 24 / 04:00	21 ม.ค. 24 07:18	27:18:00	21 ม.ค. 24 / 09:00	364.52	34:30
981955	WISDOM VENTURE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	50,858.936	21 ม.ค. 24 / 11:24	21 ม.ค. 24 / 13:24	23 ม.ค. 24 08:18	42:54:00	23 ม.ค. 24 / 11:05	1185.52	47:41
986024	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,013.289	24 ม.ค. 24 / 07:54	24 ม.ค. 24 / 09:06	25 ม.ค. 24 03:06	18:00:00	25 ม.ค. 24 / 04:50	278.52	20:56
989731	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	39,437.614	26 ม.ค. 24 / 09:36	26 ม.ค. 24 / 17:54	27 ม.ค. 24 22:30	28:36:00	28 ม.ค. 24 / 01:10	1378.94	39:34
989750	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	25,969.923	28 ม.ค. 24 / 03:12	28 ม.ค. 24 / 05:00	29 ม.ค. 24 01:48	20:48:00	29 ม.ค. 24 / 04:15	1248.55	25:03

Total shipments	**12**	**Shipments**
Total thoughput	**305,732.444**	**MT.**
Total alongside	**388:16**	**Hrs.**
% Alongside	**53.93%**	

Jetty occupancy report April 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
970741	THINMANEE			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.320	05 ม.ค. 24 / 13:15	05 ม.ค. 24 / 14:20	05 ม.ค. 24 / 20:25	6:05:00	05 ม.ค. 24 / 22:00	231.01	08:45
978296	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,405.676	16 ม.ค. 24 / 19:50	16 ม.ค. 24 / 20:50	17 ม.ค. 24 / 03:10	6:20:00	17 ม.ค. 24 / 05:00	221.95	09:10
986310	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,694.867	23 ม.ค. 24 / 00:50	23 ม.ค. 24 / 02:20	23 ม.ค. 24 / 10:05	7:45:00	23 ม.ค. 24 / 12:00	218.69	11:10

Total shipments	**3**	**Shipments**
Total thoughput	**4,505.863**	**MT.**
Total alongside	**29:05**	**Hrs.**
% Alongside	**4.04%**	

Jetty occupancy report May 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
993478	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,079.747	02 พ.ค. 24 / 20:50	02 พ.ค. 24 / 22:30	03 พ.ค. 24 / 03:50	5:20:00	03 พ.ค. 24 / 07:00	389.95	10:10	10:10:00
996342	SILVER ARIES			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,452.870	03 พ.ค. 24 / 14:35	03 พ.ค. 24 / 19:45	04 พ.ค. 24 / 10:55	15:10:00	04 พ.ค. 24 / 13:00	95.79	22:25	22:25:00
996741	SILVER ARIES			Jetty 1	Base Oil W-32	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	519.199	03 พ.ค. 24 / 14:35	03 พ.ค. 24 / 19:45	04 พ.ค. 24 / 10:55	15:10:00	04 พ.ค. 24 / 13:00	34.23	00:00	
996747	SILVER ARIES			Jetty 1	Base Oil W-90	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	361.932	03 พ.ค. 24 / 14:35	03 พ.ค. 24 / 19:45	04 พ.ค. 24 / 10:55	15:10:00	04 พ.ค. 24 / 13:00	23.86	00:00	22:25:00
996749	SILVER ARIES			Jetty 1	IB909/IS30	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	259.001	03 พ.ค. 24 / 14:35	03 พ.ค. 24 / 19:45	04 พ.ค. 24 / 10:55	15:10:00	04 พ.ค. 24 / 13:00	17.08	00:00	22:25:00
988401	WENZHOU STAR			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,001.559	04 พ.ค. 24 / 22:12	05 พ.ค. 24 / 00:50	06 พ.ค. 24 / 05:40	28:50:00	06 พ.ค. 24 / 10:00	277.51	35:48	
997808	JINZHOU STAR			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,998.526	06 พ.ค. 24 / 16:36	06 พ.ค. 24 / 18:15	07 พ.ค. 24 / 07:55	13:40:00	07 พ.ค. 24 / 11:40	292.58	19:04	19:04:00
995750	STRAITS ENERGY			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load	5,004.138	07 พ.ค. 24 / 13:36	07 พ.ค. 24 / 15:55	08 พ.ค. 24 / 09:30	17:35:00	08 พ.ค. 24 / 13:00	284.60	23:24	23:24:00
999423	SMOOTH SEA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,999.239	08 พ.ค. 24 / 14:15	08 พ.ค. 24 / 16:30	09 พ.ค. 24 / 02:05	9:35:00	09 พ.ค. 24 / 03:55	312.96	13:40	
1002083	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acrylonitrile	PTT Asahi Chemical Company Limited	Discharge	2,493.839	09 พ.ค. 24 / 23:06	10 พ.ค. 24 / 12:40	11 พ.ค. 24 / 01:15	12:35:00	11 พ.ค. 24 / 02:50	198.19	27:44	27:44:00
998805	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	204.943	11 พ.ค. 24 / 02:50	11 พ.ค. 24 / 05:05	11 พ.ค. 24 / 13:20	8:15:00	11 พ.ค. 24 / 15:05	24.84	12:15	12:15:00
998808	EAGLE SENA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	448.418	11 พ.ค. 24 / 02:50	11 พ.ค. 24 / 05:05	11 พ.ค. 24 / 13:20	8:15:00	11 พ.ค. 24 / 15:05	54.35	00:00	12:15:00
998810	EAGLE SENA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	246.972	11 พ.ค. 24 / 02:50	11 พ.ค. 24 / 05:05	11 พ.ค. 24 / 13:20	8:15:00	11 พ.ค. 24 / 15:05	29.94	00:00	12:15:00
1002925	SMOOTH SEA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,990.720	11 พ.ค. 24 / 15:35	11 พ.ค. 24 / 17:55	12 พ.ค. 24 / 04:00	10:05:00	12 พ.ค. 24 / 05:50	296.60	14:15	14:15:00
1004930	HAKONE GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,496.886	12 พ.ค. 24 / 08:42	12 พ.ค. 24 / 15:15	13 พ.ค. 24 / 09:55	18:40:00	13 พ.ค. 24 / 18:10	133.76	33:28	33:28:00
1004933	HAKONE GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,494.838	12 พ.ค. 24 / 08:42	12 พ.ค. 24 / 15:15	13 พ.ค. 24 / 09:55	18:40:00	13 พ.ค. 24 / 18:10	133.65	00:00	33:28:00
1004936	HAKONE GALAXY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,263.034	12 พ.ค. 24 / 08:42	12 พ.ค. 24 / 15:15	13 พ.ค. 24 / 09:55	18:40:00	13 พ.ค. 24 / 18:10	121.23	00:00	
1000578	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	965.020	13 พ.ค. 24 / 21:05	13 พ.ค. 24 / 21:40	14 พ.ค. 24 / 08:36	10:56:00	14 พ.ค. 24 / 10:05	88.26	13:00	13:00:00
1002105	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,138.967	13 พ.ค. 24 / 21:05	13 พ.ค. 24 / 21:40	14 พ.ค. 24 / 08:36	10:56:00	14 พ.ค. 24 / 10:05	104.17	00:00	13:00:00
1006359	NO.2 HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,298.210	14 พ.ค. 24 / 11:35	14 พ.ค. 24 / 13:55	14 พ.ค. 24 / 18:50	4:55:00	14 พ.ค. 24 / 20:00	264.04	08:25	
1006842	WHITNEY			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,503.079	15 พ.ค. 24 / 17:40	15 พ.ค. 24 / 19:10	16 พ.ค. 24 / 02:55	7:45:00	16 พ.ค. 24 / 04:40	193.95	11:00	
1008843	HAKONE GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,496.157	17 พ.ค. 24 / 07:15	17 พ.ค. 24 / 09:20	18 พ.ค. 24 / 16:15	30:55:00	18 พ.ค. 24 / 19:00	113.08	35:45	
1008844	HAKONE GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	5,501.616	17 พ.ค. 24 / 07:15	17 พ.ค. 24 / 09:20	18 พ.ค. 24 / 16:15	30:55:00	18 พ.ค. 24 / 19:00	177.95	00:00	
1009713	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,923.129	18 พ.ค. 24 / 20:30	18 พ.ค. 24 / 22:55	19 พ.ค. 24 / 13:00	14:05:00	19 พ.ค. 24 / 15:00	207.56	18:30	
1009720	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	3,751.619	18 พ.ค. 24 / 20:30	18 พ.ค. 24 / 22:55	19 พ.ค. 24 / 13:00	14:05:00	19 พ.ค. 24 / 15:00	266.39	00:00	
1012168	STOLT CAPABILITY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,905.054	19 พ.ค. 24 / 18:26	20 พ.ค. 24 / 03:45	20 พ.ค. 24 / 11:40	7:55:00	20 พ.ค. 24 / 14:05	366.95	19:39	
1006056	NEW SILVER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,496.302	20 พ.ค. 24 / 15:42	20 พ.ค. 24 / 17:55	21 พ.ค. 24 / 15:15	21:20:00	21 พ.ค. 24 / 22:15	398.26	30:33	
1009814	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	665.826	21 พ.ค. 24 / 23:06	22 พ.ค. 24 / 02:00	22 พ.ค. 24 / 18:50	16:50:00	22 พ.ค. 24 / 21:00	39.55	21:54	
1009820	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	234.714	21 พ.ค. 24 / 23:06	22 พ.ค. 24 / 02:00	22 พ.ค. 24 / 18:50	16:50:00	22 พ.ค. 24 / 21:00	13.94	00:00	
1010861	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	995.161	21 พ.ค. 24 / 23:06	22 พ.ค. 24 / 02:00	22 พ.ค. 24 18:50	16:50:00	22 พ.ค. 24 / 21:00	59.12	00:00	
1020703	PRINCESS SANGO			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,246.69	22 พ.ค. 24 / 22:35	22 พ.ค. 24 / 23:20	23 พ.ค. 24 03:20	4:00:00	23 พ.ค. 24 / 05:00	311.67	06:25	
1020635	SMOOTH SEA			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,776.93	23 พ.ค. 24 / 21:05	23 พ.ค. 24 / 22:20	24 พ.ค. 24 09:00	10:40:00	24 พ.ค. 24 / 10:50	260.34	13:45	
1013833	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	699.61	24 พ.ค. 24 / 12:35	24 พ.ค. 24 / 15:05	24 พ.ค. 24 22:00	6:55:00	24 พ.ค. 24 / 23:00	101.15	10:25	
1020757	DIONNE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,500.32	24 พ.ค. 24 / 12:35	24 พ.ค. 24 / 15:05	24 พ.ค. 24 22:00	6:55:00	24 พ.ค. 24 / 23:00	216.91	00:00	
1012682	ROSEANNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,085.04	25 พ.ค. 24 / 00:40	25 พ.ค. 24 / 01:55	25 พ.ค. 24 09:10	7:15:00	25 พ.ค. 24 / 13:00	287.59	12:20	
1013504	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	995.64	25 พ.ค. 24 / 14:10	25 พ.ค. 24 / 17:50	25 พ.ค. 24 23:20	5:30:00	26 พ.ค. 24 / 02:50	181.02	12:40	
1020749	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	503.10	25 พ.ค. 24 / 14:10	25 พ.ค. 24 / 17:50	25 พ.ค. 24 23:20	5:30:00	26 พ.ค. 24 / 02:50	91.47	00:00	
1013846	ROSEANNE			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	954.21	26 พ.ค. 24 / 12:55	26 พ.ค. 24 / 15:35	26 พ.ค. 24 19:45	4:10:00	26 พ.ค. 24 / 20:40	229.01	07:45	
1023391	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,208.55	27 พ.ค. 24 / 08:48	27 พ.ค. 24 / 15:18	28 พ.ค. 24 14:12	22:54:00	28 พ.ค. 24 / 15:30	227.45	30:42	
1022872	BANGKOK CHEMI			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,996.43	29 พ.ค. 24 / 01:55	29 พ.ค. 24 / 04:00	29 พ.ค. 24 21:00	17:00:00	29 พ.ค. 24 / 23:00	293.91	21:05	
1026694	DS COUGAR			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,998.55	31 พ.ค. 24 / 19:55	01 มิ.ย. 24 / 00:30	01 มิ.ย. 24 13:40	13:10:00	01 มิ.ย. 24 / 16:20	227.74	20:25	

Total shipments	**26**	**Shipments**
Total thoughput	**96,155.768**	**MT.**
Total alongside	**506:31**	**Hrs.**
% Alongside	**68.08%**	

Jetty occupancy report May 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
991140	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	998.643	01 พ.ค. 24 / 04:50	01 พ.ค. 24 / 07:30	01 พ.ค. 24 / 16:00	8:30:00	01 พ.ค. 24 / 18:10	117.49	13:20
994457	EAGLE ASIA 07			Jetty 2	Genix GS-3000R	GC Polyols Company Limited	Load	1,254.052	01 พ.ค. 24 / 04:50	01 พ.ค. 24 / 07:30	01 พ.ค. 24 / 16:00	8:30:00	01 พ.ค. 24 / 18:10	147.54	00:00
995910	CNC BULL			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,152.808	01 พ.ค. 24 / 20:05	01 พ.ค. 24 / 22:30	02 พ.ค. 24 / 12:15	13:45:00	02 พ.ค. 24 / 14:08	229.30	18:03
997797	JINZHOU STAR			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,864.186	05 พ.ค. 24 / 10:00	05 พ.ค. 24 / 13:30	06 พ.ค. 24 / 00:30	11:00:00	06 พ.ค. 24 / 05:00	260.38	19:00
998636	BOW PANTHER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	500.945	06 พ.ค. 24 / 07:18	06 พ.ค. 24 / 14:24	07 พ.ค. 24 / 02:30	12:06:00	07 พ.ค. 24 / 04:10	41.40	20:52
998637	BOW PANTHER			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,502.248	06 พ.ค. 24 / 07:18	06 พ.ค. 24 / 14:24	07 พ.ค. 24 / 02:30	12:06:00	07 พ.ค. 24 / 04:10	206.80	00:00
997500	DM CONDOR			Jetty 2	Butyl Acrylate	Carbide Chemical (Thailand) Limited	Discharge	1,102.348	07 พ.ค. 24 / 06:20	07 พ.ค. 24 / 09:40	08 พ.ค. 24 / 13:30	27:50:00	08 พ.ค. 24 / 16:00	39.61	33:40
998730	DM CONDOR			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	11,409.048	07 พ.ค. 24 / 06:20	07 พ.ค. 24 / 09:40	08 พ.ค. 24 / 13:30	27:50:00	08 พ.ค. 24 / 16:00	409.91	00:00
996390	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	3,004.708	10 พ.ค. 24 / 18:30	10 พ.ค. 24 / 21:00	11 พ.ค. 24 / 05:30	8:30:00	11 พ.ค. 24 / 08:15	353.50	13:45
997850	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	805.448	10 พ.ค. 24 / 18:30	10 พ.ค. 24 / 20:15	10 พ.ค. 24 / 22:24	2:09:00	11 พ.ค. 24 / 08:15	374.63	00:00
997853	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	705.261	10 พ.ค. 24 / 18:30	10 พ.ค. 24 / 20:15	11 พ.ค. 24 / 05:30	9:15:00	11 พ.ค. 24 / 08:15	76.24	00:00
1000686	HAFNIA ACHROITE			Jetty 2	Methanol	Sumitomo Corporation Thailand Limited	Discharge	1,236.612	10 พ.ค. 24 / 18:30	11 พ.ค. 24 / 00:01	11 พ.ค. 24 / 05:30	5:29:00	11 พ.ค. 24 / 08:15	225.52	00:00
1000603	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,201.969	11 พ.ค. 24 / 14:48	11 พ.ค. 24 / 16:18	12 พ.ค. 24 11:42	19:24:00	12 พ.ค. 24 / 13:35	268.14	22:47
1001870	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	1,669.625	12 พ.ค. 24 / 15:05	12 พ.ค. 24 / 16:30	12 พ.ค. 24 23:10	6:40:00	13 พ.ค. 24 / 00:50	250.44	09:45
1005787	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,910.313	13 พ.ค. 24 / 19:35	13 พ.ค. 24 / 20:24	14 พ.ค. 24 04:54	8:30:00	14 พ.ค. 24 / 07:55	224.74	12:20
1001958	SEA DELTA			Jetty 2	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,567.092	14 พ.ค. 24 / 09:00	14 พ.ค. 24 / 12:00	15 พ.ค. 24 03:45	15:45:00	15 พ.ค. 24 / 05:10	99.50	20:10
1002942	SEA DELTA			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge	1,050.317	14 พ.ค. 24 / 09:00	14 พ.ค. 24 / 12:00	15 พ.ค. 24 03:45	15:45:00	15 พ.ค. 24 / 05:10	66.69	00:00
1005797	SEA DELTA			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	995.407	14 พ.ค. 24 / 09:00	14 พ.ค. 24 / 12:00	15 พ.ค. 24 03:45	15:45:00	15 พ.ค. 24 / 05:10	63.20	00:00
1005933	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	9,965.786	17 พ.ค. 24 / 09:48	17 พ.ค. 24 / 13:00	18 พ.ค. 24 09:24	20:24:00	18 พ.ค. 24 / 11:10	488.52	25:22
1009612	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	736.006	17 พ.ค. 24 / 09:48	17 พ.ค. 24 / 13:00	18 พ.ค. 24 09:24	20:24:00	18 พ.ค. 24 / 11:10	36.08	00:00
1009614	SAKURA CREST			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	841.107	17 พ.ค. 24 / 09:48	17 พ.ค. 24 / 13:00	18 พ.ค. 24 09:24	20:24:00	18 พ.ค. 24 / 11:10	41.23	00:00
1010736	CHEMROAD HAWK			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	5,257.276	18 พ.ค. 24 / 13:05	18 พ.ค. 24 / 16:40	19 พ.ค. 24 04:15	11:35:00	19 พ.ค. 24 / 09:00	453.87	19:55
1009821	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,204.780	19 พ.ค. 24 / 10:06	19 พ.ค. 24 / 15:30	20 พ.ค. 24 19:36	28:06:00	20 พ.ค. 24 / 20:50	185.22	34:44
1010682	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,506.050	20 พ.ค. 24 / 21:25	20 พ.ค. 24 / 22:50	21 พ.ค. 24 09:40	10:50:00	21 พ.ค. 24 / 11:55	323.64	14:30
1012589	EAGLE GARNET			Jetty 2	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	5,705.689	21 พ.ค. 24 / 13:18	21 พ.ค. 24 / 16:18	22 พ.ค. 24 04:18	12:00:00	22 พ.ค. 24 / 07:15	475.47	17:57
1013498	EROWATI I			Jetty 2	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	995.159	22 พ.ค. 24 / 10:00	22 พ.ค. 24 / 16:30	22 พ.ค. 24 20:50	4:20:00	22 พ.ค. 24 / 23:00	229.65	13:00
1012762	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	980.228	23 พ.ค. 24 / 11:05	23 พ.ค. 24 / 18:40	24 พ.ค. 24 04:35	9:55:00	24 พ.ค. 24 / 08:20	98.85	21:15
1012769	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	2,003.602	23 พ.ค. 24 / 11:05	23 พ.ค. 24 / 18:40	24 พ.ค. 24 04:35	9:55:00	24 พ.ค. 24 / 08:20	202.04	00:00
1012811	EAGLE GARNET			Jetty 2	Genix GS-3000R	GC Polyols Company Limited	Load	1,254.549	24 พ.ค. 24 / 09:36	24 พ.ค. 24 / 12:05	24 พ.ค. 24 17:50	5:45:00	24 พ.ค. 24 / 20:20	218.18	10:44
1013790	PRINCESS SANGO			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,005.858	24 พ.ค. 24 / 21:55	25 พ.ค. 24 / 00:05	25 พ.ค. 24 05:00	4:55:00	25 พ.ค. 24 / 08:10	204.58	10:15
1008459	MARMOTAS			Jetty 2	Octanol	South City Petrochem Company Limited	Discharge	1,053.976	25 พ.ค. 24 / 09:48	25 พ.ค. 24 / 12:24	26 พ.ค. 24 00:06	11:42:00	26 พ.ค. 24 / 02:10	90.08	16:22
1022874	MARMOTAS			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	2,065.860	25 พ.ค. 24 / 09:48	25 พ.ค. 24 / 12:24	26 พ.ค. 24 00:06	11:42:00	26 พ.ค. 24 / 02:10	176.57	00:00
1022881	MARMOTAS			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,033.022	25 พ.ค. 24 / 09:48	25 พ.ค. 24 / 12:24	26 พ.ค. 24 00:06	11:42:00	26 พ.ค. 24 / 02:10	88.29	00:00
1024710	DIONNE			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,860.721	28 พ.ค. 24 / 10:40	28 พ.ค. 24 / 11:15	28 พ.ค. 24 23:59	12:44:00	29 พ.ค. 24 / 02:00	224.66	15:20
1013799	PRINCESS TOPAZ			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,094.908	29 พ.ค. 24 / 03:15	29 พ.ค. 24 / 04:45	29 พ.ค. 24 11:30	6:45:00	29 พ.ค. 24 / 17:00	310.36	13:45
1026748	SUN NEPTUNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	2,020.156	29 พ.ค. 24 / 23:59	30 พ.ค. 24 / 06:10	30 พ.ค. 24 17:25	11:15:00	30 พ.ค. 24 / 19:10	179.57	19:11
1026853	SUN NEPTUNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	2,020.311	29 พ.ค. 24 / 23:59	30 พ.ค. 24 / 06:10	30 พ.ค. 24 17:25	11:15:00	30 พ.ค. 24 / 19:10	179.58	00:00
1009901	PENELOPE			Jetty 2	Carbon Black Feed Stock	Marubeni Thailand Company Limited	Discharge	10,961.358	30 พ.ค. 24 / 21:48	31 พ.ค. 24 / 00:36	31 พ.ค. 24 22:06	21:30:00	01 มิ.ย. 24 / 00:10	509.83	26:22

Total shipments	**23**	**Shipments**
Total thoughput	**105,488.226**	**MT.**
Total alongside	**442:24**	**Hrs.**
% Alongside	**59.46%**	

Jetty occupancy report May 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
993433	SANDRO			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,453.452	01 พ.ค. 24 / 01:42	01 พ.ค. 24 / 04:18	01 พ.ค. 24 / 10:12	5:54:00	01 พ.ค. 24 / 12:00	246.35	10:18
994675	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	5,201.560	01 พ.ค. 24 / 13:42	01 พ.ค. 24 / 15:12	02 พ.ค. 24 / 09:54	18:42:00	02 พ.ค. 24 / 11:35	278.16	21:53
996093	EAGLE HELSINKI			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	25,095.606	02 พ.ค. 24 / 16:48	02 พ.ค. 24 / 19:36	03 พ.ค. 24 / 15:00	19:24:00	03 พ.ค. 24 / 18:20	1293.59	25:32
996379	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	17,681.515	03 พ.ค. 24 / 19:54	03 พ.ค. 24 / 21:36	04 พ.ค. 24 12:18	14:42:00	04 พ.ค. 24 / 14:10	1202.82	18:16
997501	PUSAKA BORNEO			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	33,414.809	04 พ.ค. 24 / 16:42	04 พ.ค. 24 / 20:12	05 พ.ค. 24 23:18	27:06:00	06 พ.ค. 24 / 02:05	1233.02	33:23
1000747	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	36,339.656	07 พ.ค. 24 / 19:48	07 พ.ค. 24 / 23:54	09 พ.ค. 24 03:30	27:36:00	09 พ.ค. 24 / 06:20	1316.65	34:32
997730	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	6,402.938	09 พ.ค. 24 / 08:45	09 พ.ค. 24 / 09:12	09 พ.ค. 24 15:42	6:30:00	09 พ.ค. 24 / 17:00	985.07	08:15
1003774	GT VICTORY			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,950.839	11 พ.ค. 24 / 08:42	11 พ.ค. 24 / 14:48	12 พ.ค. 24 18:30	27:42:00	12 พ.ค. 24 / 20:00	359.24	35:18
1005395	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	41,725.382	12 พ.ค. 24 / 22:12	12 พ.ค. 24 / 23:30	14 พ.ค. 24 09:48	34:18:00	14 พ.ค. 24 / 12:05	1216.48	37:53
1005921	TRISTEN			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,678.566	14 พ.ค. 24 / 13:40	14 พ.ค. 24 / 17:00	15 พ.ค. 24 00:42	7:42:00	15 พ.ค. 24 / 03:00	218.00	13:20
1009624	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	12,005.401	17 พ.ค. 24 / 14:24	17 พ.ค. 24 / 18:48	18 พ.ค. 24 06:06	11:18:00	18 พ.ค. 24 / 08:20	1062.42	17:56
1011903	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	40,552.777	18 พ.ค. 24 / 10:36	18 พ.ค. 24 / 18:12	20 พ.ค. 24 03:24	33:12:00	20 พ.ค. 24 / 06:15	1221.47	43:39
1012571	ZHONG CHI			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	24,321.923	20 พ.ค. 24 / 11:24	20 พ.ค. 24 / 16:48	21 พ.ค. 24 16:12	23:24:00	21 พ.ค. 24 / 18:20	1039.40	30:56
1012738	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	20,682.298	21 พ.ค. 24 / 20:30	21 พ.ค. 24 / 23:36	22 พ.ค. 24 19:30	19:54:00	22 พ.ค. 24 / 22:00	1039.31	25:30
1012698	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	5,205.839	23 พ.ค. 24 / 00:25	23 พ.ค. 24 / 01:30	24 พ.ค. 24 05:30	28:00:00	24 พ.ค. 24 / 07:30	185.92	31:05
1010799	MARMOTAS			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,546.899	24 พ.ค. 24 / 09:30	24 พ.ค. 24 / 14:24	25 พ.ค. 24 06:24	16:00:00	25 พ.ค. 24 / 09:15	159.18	23:45
1013492	MARMOTAS			Jetty 2B	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,525.166	24 พ.ค. 24 / 09:30	24 พ.ค. 24 / 14:24	25 พ.ค. 24 06:24	16:00:00	25 พ.ค. 24 / 09:15	95.32	00:00
1022948	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	22,539.705	26 พ.ค. 24 / 06:12	26 พ.ค. 24 / 13:24	27 พ.ค. 24 08:00	18:36:00	27 พ.ค. 24 / 10:00	1211.81	27:48
1023040	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	41,750.688	27 พ.ค. 24 / 12:24	27 พ.ค. 24 / 19:00	29 พ.ค. 24 05:30	34:30:00	29 พ.ค. 24 / 07:45	1210.16	43:21
1025697	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	8,219.145	31 พ.ค. 24 / 04:12	31 พ.ค. 24 / 11:54	31 พ.ค. 24 20:48	8:54:00	31 พ.ค. 24 / 23:00	923.50	18:48

Total shipments	**19**	**Shipments**
Total thoughput	**358,294.164**	**MT.**
Total alongside	**501:28**	**Hrs.**
% Alongside	**67.40%**	

Jetty occupancy report May 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
993144	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,445.427	03 พ.ค. 24 / 17:12	03 พ.ค. 24 / 22:25	04 พ.ค. 24 / 08:50	10:25:00	04 พ.ค. 24 / 11:05	234.76	17:53
998864	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,444.746	05 พ.ค. 24 / 17:30	05 พ.ค. 24 / 19:05	06 พ.ค. 24 / 05:35	10:30:00	06 พ.ค. 24 / 07:00	232.83	13:30
998793	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	999.645	07 พ.ค. 24 / 07:48	07 พ.ค. 24 / 10:20	07 พ.ค. 24 / 16:20	6:00:00	07 พ.ค. 24 / 18:00	166.61	10:12
1000533	NAN LIAN 18			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,817.912	07 พ.ค. 24 / 19:36	07 พ.ค. 24 / 23:05	08 พ.ค. 24 / 19:50	20:45:00	08 พ.ค. 24 / 22:15	184.00	26:39
1002701	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,694.806	11 พ.ค. 24 / 19:25	11 พ.ค. 24 / 23:20	12 พ.ค. 24 / 11:00	11:40:00	12 พ.ค. 24 / 12:55	145.27	17:30
1023189	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,695.856	24 พ.ค. 24 / 19:20	24 พ.ค. 24 / 23:30	25 พ.ค. 24 / 07:35	8:05:00	25 พ.ค. 24 / 09:45	209.80	14:25
1024686	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,445.950	29 พ.ค. 24 / 21:12	30 พ.ค. 24 / 00:45	30 พ.ค. 24 / 10:40	9:55:00	30 พ.ค. 24 / 12:20	246.65	15:08

Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**15,544.342**	**MT.**
Total alongside	**115:17**	**Hrs.**
% Alongside	**15.50%**	

Jetty occupancy report June 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping time	unmooring	Flow rate (Mt/hr)	Alongside	T6-T1
1028867	EAGLE ASIA 02			Jetty 1	Acetone	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	2,104.179	02 มิ.ย. 24 / 11:00	02 มิ.ย. 24 / 13:00	02 มิ.ย. 24 / 22:15	9:15:00	03 มิ.ย. 24 / 00:20	227.48	13:20	13:20:00
1028952	EAGLE ASIA 02			Jetty 1	GTL BASEOIL QHVI 4 (SQ100HS)	Idemitsu Lubricants (Thailand) Company Limited	Discharge	713.742	02 มิ.ย. 24 / 11:00	02 มิ.ย. 24 / 13:00	02 มิ.ย. 24 / 22:15	9:15:00	03 มิ.ย. 24 / 00:20	77.16	00:00	13:20:00
1029073	EAGLE LIKA			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	204.779	04 มิ.ย. 24 / 18:20	04 มิ.ย. 24 / 20:55	05 มิ.ย. 24 / 06:10	9:15:00	05 มิ.ย. 24 / 09:10	22.14	14:50	
1029255	EAGLE LIKA			Jetty 1	Hexane	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	396.172	04 มิ.ย. 24 / 18:20	04 มิ.ย. 24 / 20:55	05 มิ.ย. 24 / 06:10	9:15:00	05 มิ.ย. 24 / 09:10	42.83	00:00	14:50:00
1029262	EAGLE LIKA			Jetty 1	TOPSol 60/145	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	234.435	04 มิ.ย. 24 / 18:20	04 มิ.ย. 24 / 20:55	05 มิ.ย. 24 / 06:10	9:15:00	05 มิ.ย. 24 / 09:10	25.34	00:00	14:50:00
1032132	SILVER LIBRA			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,351.995	05 มิ.ย. 24 / 10:35	05 มิ.ย. 24 / 12:55	05 มิ.ย. 24 / 17:50	4:55:00	05 มิ.ย. 24 / 18:55	274.98	08:20	
1029191	ARC 1			Jetty 1	Ethylene Bottom Oil	Marubeni Thailand Company Limited	Load	5,004.882	07 มิ.ย. 24 / 15:54	07 มิ.ย. 24 / 17:30	08 มิ.ย. 24 / 10:50	17:20:00	08 มิ.ย. 24 / 14:25	288.74	22:31	22:31:00
1031855	N.Ratchapreuk			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	1,997.612	08 มิ.ย. 24 / 15:30	08 มิ.ย. 24 / 17:30	09 มิ.ย. 24 / 05:15	11:45:00	09 มิ.ย. 24 / 07:15	170.01	15:45	15:45:00
1035947	ROSEANNE			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	4,997.344	09 มิ.ย. 24 / 09:05	09 มิ.ย. 24 / 12:35	09 มิ.ย. 24 / 23:45	11:10:00	10 มิ.ย. 24 / 02:00	447.52	16:55	
1035718	EAGLE ASIA 10			Jetty 1	Phenol	Covestro (Thailand) Company Limited	Discharge	3,004.364	10 มิ.ย. 24 / 04:00	10 มิ.ย. 24 / 08:40	10 มิ.ย. 24 / 22:00	13:20:00	11 มิ.ย. 24 / 00:10	225.33	20:10	20:10:00
1036114	JINZHOU STAR			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,794.499	12 มิ.ย. 24 / 10:30	12 มิ.ย. 24 / 14:40	13 มิ.ย. 24 / 07:35	16:55:00	13 มิ.ย. 24 / 09:55	283.42	23:25	23:25:00
1037622	VALENTINE			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,005.656	13 มิ.ย. 24 / 11:48	13 มิ.ย. 24 / 13:15	13 มิ.ย. 24 / 19:55	6:40:00	13 มิ.ย. 24 / 21:20	150.85	09:32	9:32:00
1037414	N.Ratchapreuk			Jetty 1	Heavy Naptha	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	1,995.421	13 มิ.ย. 24 / 22:35	14 มิ.ย. 24 / 00:20	14 มิ.ย. 24 / 12:10	11:50:00	14 มิ.ย. 24 / 14:00	168.63	15:25	15:25:00
1033493	DIONNE			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,084.032	14 มิ.ย. 24 / 15:55	14 มิ.ย. 24 / 19:15	15 มิ.ย. 24 / 03:15	8:00:00	15 มิ.ย. 24 / 05:20	260.50	13:25	13:25:00
1041270	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	999.746	15 มิ.ย. 24 / 22:32	16 มิ.ย. 24 / 01:50	16 มิ.ย. 24 / 07:30	5:40:00	16 มิ.ย. 24 / 09:50	176.43	11:18	11:18:00
1042518	DING HENG 21			Jetty 1	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	997.372	15 มิ.ย. 24 / 22:32	16 มิ.ย. 24 / 01:50	16 มิ.ย. 24 / 07:30	5:40:00	16 มิ.ย. 24 / 09:50	176.01	00:00	11:18:00
1040279	AMAGI GALAXY			Jetty 1	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,993.815	16 มิ.ย. 24 / 11:30	16 มิ.ย. 24 / 15:30	17 มิ.ย. 24 / 23:15	31:45:00	18 มิ.ย. 24 / 01:00	94.29	37:30	
1040305	AMAGI GALAXY			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,911.981	16 มิ.ย. 24 / 11:30	16 มิ.ย. 24 / 15:30	17 มิ.ย. 24 / 23:15	31:45:00	18 มิ.ย. 24 / 01:00	123.21	00:00	37:30:00
1041179	AMAGI GALAXY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	4,165.419	16 มิ.ย. 24 / 11:30	16 มิ.ย. 24 / 15:30	17 มิ.ย. 24 / 23:15	31:45:00	18 มิ.ย. 24 / 01:00	131.19	00:00	37:30:00
1041189	FALCON CHEMIST			Jetty 1	Sodium Hydroxide	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	3,001.178	18 มิ.ย. 24 / 02:20	18 มิ.ย. 24 / 04:05	18 มิ.ย. 24 / 13:30	9:25:00	18 มิ.ย. 24 / 15:10	318.71	12:50	
1039314	GOLD TRADER I			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	4,005.499	18 มิ.ย. 24 / 17:00	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 11:24	14:42:00	19 มิ.ย. 24 / 14:20	272.48	21:20	
1041195	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	482.933	19 มิ.ย. 24 / 14:48	19 มิ.ย. 24 / 16:25	19 มิ.ย. 24 / 19:15	2:50:00	19 มิ.ย. 24 / 21:05	170.45	06:17	
1044002	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Pentadiene	Zeon Chemicals (Thailand) Company Limited	Discharge	1,299.124	19 มิ.ย. 24 / 22:45	20 มิ.ย. 24 / 00:50	20 มิ.ย. 24 / 06:18	5:28:00	20 มิ.ย. 24 / 09:10	237.64	10:25	
1043996	TORERO			Jetty 1	Styrene Monomer	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	2,082.496	20 มิ.ย. 24 / 10:18	20 มิ.ย. 24 / 11:55	20 มิ.ย. 24 / 19:35	7:40:00	20 มิ.ย. 24 / 21:00	271.63	10:42	
1044024	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	855.509	20 มิ.ย. 24 / 22:20	21 มิ.ย. 24 / 00:20	21 มิ.ย. 24 / 06:30	6:10:00	21 มิ.ย. 24 / 09:00	138.73	10:40	
1045039	OCEAN CHEMIST			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	994.888	20 มิ.ย. 24 / 22:20	21 มิ.ย. 24 / 00:20	21 มิ.ย. 24 / 06:30	6:10:00	21 มิ.ย. 24 / 09:00	161.33	00:00	
1047319	EAGLE ASIA 07			Jetty 1	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,894.410	21 มิ.ย. 24 / 11:00	21 มิ.ย. 24 / 13:25	22 มิ.ย. 24 / 02:55	13:30:00	22 มิ.ย. 24 / 05:10	214.40	18:10	
1047457	ASIAN LILAC			Jetty 1	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,148.324	22 มิ.ย. 24 / 10:00	22 มิ.ย. 24 / 16:55	23 มิ.ย. 24 / 14:05	21:10:00	23 มิ.ย. 24 / 15:50	479.45	29:50	
1046037	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,995.567	24 มิ.ย. 24 / 03:00	24 มิ.ย. 24 / 06:00	25 มิ.ย. 24 / 15:40	33:40:00	25 มิ.ย. 24 / 17:50	88.98	38:50	
1047749	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,534.620	24 มิ.ย. 24 / 03:00	24 มิ.ย. 24 / 06:00	25 มิ.ย. 24 15:40	33:40:00	25 มิ.ย. 24 / 17:50	45.58	00:00	
1049757	HEUNG-A PIONEER			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	5,918.18	24 มิ.ย. 24 / 03:00	24 มิ.ย. 24 / 06:00	25 มิ.ย. 24 15:40	33:40:00	25 มิ.ย. 24 / 17:50	175.79	00:00	
1054710	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 1	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,744.82	27 มิ.ย. 24 / 10:13	27 มิ.ย. 24 / 12:12	27 มิ.ย. 24 23:00	10:48:00	28 มิ.ย. 24 / 00:40	254.15	14:27	
1055152	SUN MERCURY			Jetty 1	Epichlorohydrin	AGC Vinythai Public Company Limited	Load	2,094.12	29 มิ.ย. 24 / 13:35	29 มิ.ย. 24 / 21:15	30 มิ.ย. 24 02:50	5:35:00	30 มิ.ย. 24 / 05:10	375.07	15:35	

Total shipments	**24**	**Shipments**
Total thoughput	**84,009.110**	**MT.**
Total alongside	**411:32**	**Hrs.**
% Alongside	**57.16%**	

Jetty occupancy report June 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1024503	DAEWOO DIAMOND			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,859.716	01 มิ.ย. 24 / 01:50	01 มิ.ย. 24 / 04:05	01 มิ.ย. 24 / 16:15	12:10:00	01 มิ.ย. 24 / 19:00	235.05	17:10
1028937	NEW STAR			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	11,588.654	01 มิ.ย. 24 / 22:05	01 มิ.ย. 24 / 23:25	02 มิ.ย. 24 / 22:05	22:40:00	03 มิ.ย. 24 / 00:45	511.26	26:40
1026751	SINAR MENDAWAI			Jetty 2	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	2,843.324	03 มิ.ย. 24 / 18:18	03 มิ.ย. 24 / 22:06	05 มิ.ย. 24 / 03:42	29:36:00	05 มิ.ย. 24 / 10:00	96.06	39:42
1028682	SINAR MENDAWAI			Jetty 2	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	2,234.694	03 มิ.ย. 24 / 18:18	03 มิ.ย. 24 / 22:06	05 มิ.ย. 24 / 03:42	29:36:00	05 มิ.ย. 24 / 10:00	75.50	00:00
1029214	SINAR MENDAWAI			Jetty 2	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,420.019	03 มิ.ย. 24 / 18:18	03 มิ.ย. 24 / 22:06	05 มิ.ย. 24 / 03:42	29:36:00	05 มิ.ย. 24 / 10:00	47.97	00:00
1030567	SINAR MENDAWAI			Jetty 2	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	699.127	03 มิ.ย. 24 / 18:18	03 มิ.ย. 24 / 22:06	05 มิ.ย. 24 / 03:42	29:36:00	05 มิ.ย. 24 / 10:00	23.62	00:00
1030568	SINAR MENDAWAI			Jetty 2	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	798.140	03 มิ.ย. 24 / 18:18	03 มิ.ย. 24 / 22:06	05 มิ.ย. 24 / 03:42	29:36:00	05 มิ.ย. 24 / 10:00	26.96	00:00
1031710	DING HENG 10			Jetty 2	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,859.460	07 มิ.ย. 24 / 06:30	07 มิ.ย. 24 / 07:20	07 มิ.ย. 24 / 18:19	10:59:00	07 มิ.ย. 24 / 21:00	260.35	14:30
1034646	DAESAN CHEMI			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,453.293	07 มิ.ย. 24 / 22:20	08 มิ.ย. 24 / 00:45	08 มิ.ย. 24 / 18:35	17:50:00	08 มิ.ย. 24 / 22:00	474.02	23:40
1031872	WOOJIN EVELYN			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,858.334	08 มิ.ย. 24 / 23:45	09 มิ.ย. 24 / 03:05	09 มิ.ย. 24 / 18:05	15:00:00	09 มิ.ย. 24 / 20:10	257.22	20:25
1037427	ROYAL CRYSTAL 7			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	9,939.461	11 มิ.ย. 24 / 09:12	11 มิ.ย. 24 / 14:45	12 มิ.ย. 24 / 14:15	23:30:00	12 มิ.ย. 24 / 16:10	422.96	30:58
1037566	STOLT SUISEN			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,144.625	12 มิ.ย. 24 / 17:25	12 มิ.ย. 24 / 19:55	13 มิ.ย. 24 / 09:35	13:40:00	13 มิ.ย. 24 / 12:00	230.09	18:35
1035704	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,919.456	13 มิ.ย. 24 / 13:15	13 มิ.ย. 24 / 21:25	14 มิ.ย. 24 11:30	14:05:00	14 มิ.ย. 24 / 13:00	136.29	23:45
1035713	DIONNE			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,919.053	13 มิ.ย. 24 / 13:15	13 มิ.ย. 24 / 21:25	14 มิ.ย. 24 11:30	14:05:00	14 มิ.ย. 24 / 13:00	136.26	00:00
1039892	AMAGI GALAXY			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	6,000.365	14 มิ.ย. 24 / 14:36	14 มิ.ย. 24 / 18:15	15 มิ.ย. 24 12:45	18:30:00	15 มิ.ย. 24 / 16:00	324.34	25:24
1038776	PRINCESS AMBER			Jetty 2	Propylene Oxide	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,085.427	15 มิ.ย. 24 / 16:40	15 มิ.ย. 24 / 18:00	16 มิ.ย. 24 10:05	16:05:00	16 มิ.ย. 24 / 13:00	191.84	20:20
1041161	CHEMROAD JOURNEY			Jetty 2	Mono Ethylene Glycol (MEG)	Indorama Polyester Industries Public Company Limited	Discharge	1,979.505	16 มิ.ย. 24 / 14:40	16 มิ.ย. 24 / 20:00	17 มิ.ย. 24 12:05	16:05:00	17 มิ.ย. 24 / 14:55	123.08	24:15
1043525	CHEMROAD JOURNEY			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	1,955.336	16 มิ.ย. 24 / 14:40	16 มิ.ย. 24 / 20:00	17 มิ.ย. 24 12:05	16:05:00	17 มิ.ย. 24 / 14:55	121.58	00:00
1041259	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	6,195.161	17 มิ.ย. 24 / 21:12	17 มิ.ย. 24 / 22:42	19 มิ.ย. 24 03:24	28:42:00	19 มิ.ย. 24 / 04:50	215.86	31:38
1044038	CRANE GAIA			Jetty 2	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	5,223.724	19 มิ.ย. 24 / 06:00	19 มิ.ย. 24 / 09:50	20 มิ.ย. 24 03:10	17:20:00	20 มิ.ย. 24 / 06:00	301.37	24:00
1042348	GOLD TRADER I			Jetty 2	Orthoxylene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,006.677	20 มิ.ย. 24 / 06:54	20 มิ.ย. 24 / 08:42	20 มิ.ย. 24 18:24	9:42:00	20 มิ.ย. 24 / 22:10	206.87	15:16
1045883	OC GRANDE			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	8,729.848	20 มิ.ย. 24 / 23:30	21 มิ.ย. 24 / 02:10	21 มิ.ย. 24 22:05	19:55:00	22 มิ.ย. 24 / 02:15	438.32	26:45
1047374	CRANE GAIA			Jetty 2	Genix GS-3000R	GC Polyols Company Limited	Load	1,293.693	22 มิ.ย. 24 / 12:45	22 มิ.ย. 24 / 15:20	22 มิ.ย. 24 22:20	7:00:00	23 มิ.ย. 24 / 04:00	184.81	15:15
1048983	CRANE GAIA			Jetty 2	TOPSol A150	Sak Chaisidhi Company Limited	Load	484.905	22 มิ.ย. 24 / 12:45	22 มิ.ย. 24 / 15:20	22 มิ.ย. 24 22:20	7:00:00	23 มิ.ย. 24 / 04:00	69.27	00:00
1052403	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	6,207.793	26 มิ.ย. 24 / 11:06	26 มิ.ย. 24 / 16:24	27 มิ.ย. 24 17:54	25:30:00	27 มิ.ย. 24 / 19:00	243.44	31:54
1054807	SUN FLORA			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	3,006.241	28 มิ.ย. 24 / 12:20	28 มิ.ย. 24 / 14:40	29 มิ.ย. 24 00:15	9:35:00	29 มิ.ย. 24 / 02:00	313.69	13:40
1053874	EAGLE ASIA 11			Jetty 2	Phenol	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	997.686	29 มิ.ย. 24 / 11:55	29 มิ.ย. 24 / 15:50	29 มิ.ย. 24 19:50	4:00:00	29 มิ.ย. 24 / 23:09	249.42	11:14
1054806	SUN FLORA			Jetty 2	Benzene	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,923.458	30 มิ.ย. 24 / 00:15	30 มิ.ย. 24 / 01:40	30 มิ.ย. 24 10:20	8:40:00	30 มิ.ย. 24 / 13:00	337.32	12:45

Total shipments	**21**	**Shipments**
Total thoughput	**105,616.150**	**MT.**
Total alongside	**467:51**	**Hrs.**
% Alongside	**64.98%**	

Jetty occupancy report June 2024 (No.of ship)

Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Time	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1027783	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	37,017.994	01 มิ.ย. 24 / 16:36	01 มิ.ย. 24 / 21:42	03 มิ.ย. 24 / 03:00	29:18:00	03 มิ.ย. 24 / 06:25	1263.41	37:49
1028865	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	4,766.771	03 มิ.ย. 24 / 08:18	03 มิ.ย. 24 / 14:42	04 มิ.ย. 24 / 15:42	25:00:00	04 มิ.ย. 24 / 17:30	190.67	33:12
1029459	ZHONG CHI			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	19,286.827	04 มิ.ย. 24 / 19:00	04 มิ.ย. 24 / 21:42	05 มิ.ย. 24 / 15:30	17:48:00	05 มิ.ย. 24 / 18:10	1083.53	23:10
1032183	ELANDRA FIRTH			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	37,840.425	05 มิ.ย. 24 / 20:06	06 มิ.ย. 24 / 03:30	07 มิ.ย. 24 12:00	32:30:00	07 มิ.ย. 24 / 15:15	1164.32	43:09
1033347	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 2B	P-Xylene	GC-M PTA Company Limited	Discharge	6,075.516	07 มิ.ย. 24 / 17:00	07 มิ.ย. 24 / 18:24	09 มิ.ย. 24 01:18	30:54:00	09 มิ.ย. 24 / 03:10	196.62	34:10
1036190	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	9,392.584	09 มิ.ย. 24 / 15:30	09 มิ.ย. 24 / 22:06	10 มิ.ย. 24 07:24	9:18:00	10 มิ.ย. 24 / 09:40	1009.96	18:10
1036191	EAGLE KINARUT			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	26,068.081	10 มิ.ย. 24 / 11:54	10 มิ.ย. 24 / 14:00	11 มิ.ย. 24 11:48	21:48:00	11 มิ.ย. 24 / 14:15	1195.78	26:21
1037392	BOW SEA			Jetty 2B	Ethylene Dichloride	Thai Plastic and Chemicals Public Company Limited	Discharge	15,582.837	12 มิ.ย. 24 / 14:35	12 มิ.ย. 24 / 17:00	14 มิ.ย. 24 15:15	46:15:00	14 มิ.ย. 24 / 18:00	336.93	51:25
1037981	TMN PLENITUDE			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	41,885.192	14 มิ.ย. 24 / 19:54	14 มิ.ย. 24 / 21:24	16 มิ.ย. 24 11:00	37:36:00	16 มิ.ย. 24 / 13:00	1113.97	41:06
1042382	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	9,366.923	16 มิ.ย. 24 / 15:00	16 มิ.ย. 24 / 16:48	17 มิ.ย. 24 03:06	10:18:00	17 มิ.ย. 24 / 06:20	909.41	15:20
1042497	HANYU AZALEA			Jetty 2B	P-Xylene	Indorama Petrochem Limited	Discharge	10,031.775	17 มิ.ย. 24 / 07:35	17 มิ.ย. 24 / 14:50	18 มิ.ย. 24 17:35	26:45:00	18 มิ.ย. 24 / 18:50	375.02	35:15
1040001	SEA ELEGANT			Jetty 2B	Methanol	Asia Silicones Monomer Limited	Discharge	3,150.107	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 00:54	20 มิ.ย. 24 19:00	42:06:00	20 มิ.ย. 24 / 22:00	74.82	49:18
1042481	SEA ELEGANT			Jetty 2B	Methanol	Thai Polyacetal Company Limited	Discharge	4,857.124	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 00:54	20 มิ.ย. 24 19:00	42:06:00	20 มิ.ย. 24 / 22:00	115.37	00:00
1044042	SEA ELEGANT			Jetty 2B	Methanol	Bangkok Synthetics Company Limited	Discharge	1,501.711	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 00:54	20 มิ.ย. 24 19:00	42:06:00	20 มิ.ย. 24 / 22:00	35.67	00:00
1044045	SEA ELEGANT			Jetty 2B	Methanol	Star Plus Chemical Company Limited	Discharge	1,001.186	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 00:54	20 มิ.ย. 24 19:00	42:06:00	20 มิ.ย. 24 / 22:00	23.78	00:00
1044047	SEA ELEGANT			Jetty 2B	Methanol	Star Wood Chemical Company Limited	Discharge	1,000.586	18 มิ.ย. 24 / 20:42	19 มิ.ย. 24 / 00:54	20 มิ.ย. 24 19:00	42:06:00	20 มิ.ย. 24 / 22:00	23.77	00:00
1046011	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	27,153.173	21 มิ.ย. 24 / 11:42	21 มิ.ย. 24 / 18:42	22 มิ.ย. 24 16:36	21:54:00	22 มิ.ย. 24 / 18:25	1239.87	30:43
1046024	HAFNIA RAVEN			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	25,278.171	22 มิ.ย. 24 / 20:06	22 มิ.ย. 24 / 23:00	23 มิ.ย. 24 20:12	21:12:00	23 มิ.ย. 24 / 22:50	1192.37	26:44
1052230	KAREN MAERSK			Jetty 2B	Full Range Condensate	PTT Global Chemical Public Company Limited	Discharge	19,454.052	26 มิ.ย. 24 / 11:12	26 มิ.ย. 24 / 18:30	27 มิ.ย. 24 12:54	18:24:00	27 มิ.ย. 24 / 15:15	1057.29	28:03

Total shipments	**15**	**Shipments**
Total thoughput	**300,711.035**	**MT.**
Total alongside	**493:55**	**Hrs.**
% Alongside	**68.60%**	

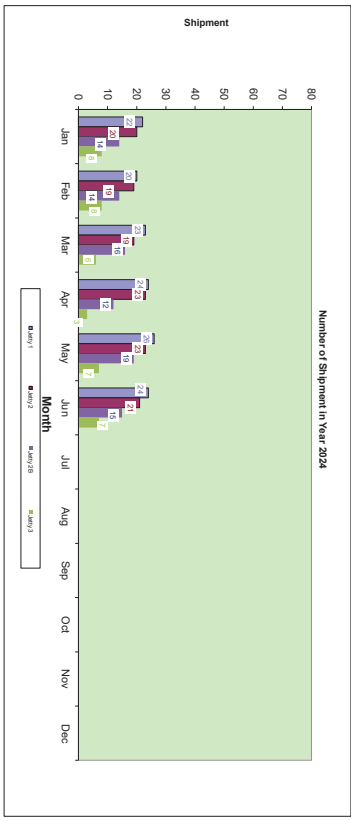
Jetty occupancy report June 2024 (No.of ship)

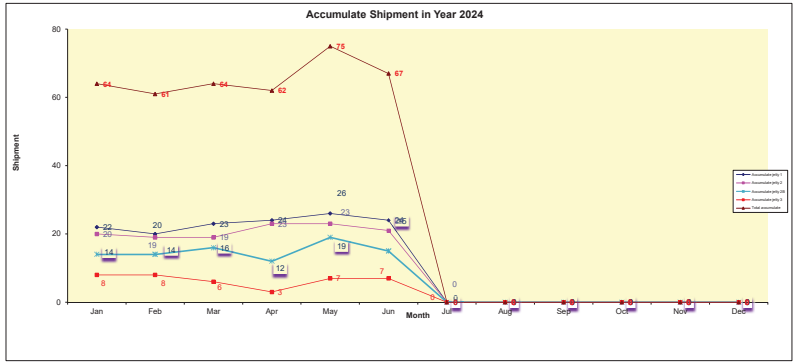
Order No	Vessel Name	LOA	DWT	Jetty	Product	Customer	Import_Export	Quantities	Mooring	Start load/unload	Stop load/unload	Pumping Tinme	unmooring	Flowrate(Mt/Hr)	Alongside
1027959	PAKAMON			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	1,696.045	01 มิ.ย. 24 / 13:00	01 มิ.ย. 24 / 14:05	01 มิ.ย. 24 / 21:24	7:19:00	01 มิ.ย. 24 / 23:30	231.81	10:30
1033379	TORERO			Jetty 3	Acetic Acid	GC-M PTA Company Limited	Discharge	1,004.187	08 มิ.ย. 24 / 10:54	08 มิ.ย. 24 / 13:10	09 มิ.ย. 24 / 01:38	12:28:00	09 มิ.ย. 24 / 02:50	80.55	15:56
1036027	TORERO			Jetty 3	Acetic Acid	Indorama Petrochem Limited	Discharge	1,050.825	08 มิ.ย. 24 / 10:54	08 มิ.ย. 24 / 13:10	09 มิ.ย. 24 / 01:38	12:28:00	09 มิ.ย. 24 / 02:50	84.29	00:00
1034607	TRISTEN			Jetty 3	Methanol	Vanachai Chemical Industries Company Limited	Discharge	1,498.441	09 มิ.ย. 24 / 15:30	09 มิ.ย. 24 / 20:06	10 มิ.ย. 24 / 02:48	6:42:00	10 มิ.ย. 24 / 04:50	223.65	13:20
1034368	PHUBAI PATTRA 5			Jetty 3	Cyclohexane	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,440.810	11 มิ.ย. 24 / 04:48	11 มิ.ย. 24 / 09:00	12 มิ.ย. 24 / 10:40	25:40:00	12 มิ.ย. 24 / 13:00	95.10	32:12
1038778	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	1,009.675	13 มิ.ย. 24 / 13:54	13 มิ.ย. 24 / 15:42	13 มิ.ย. 24 / 21:48	6:06:00	13 มิ.ย. 24 / 23:55	165.52	10:01
1046049	DING HENG 17			Jetty 3	Acetone	PTT Global Chemical Public Company Limited	Load	2,794.782	21 มิ.ย. 24 / 10:00	21 มิ.ย. 24 / 13:50	22 มิ.ย. 24 / 01:34	11:44:00	22 มิ.ย. 24 / 05:05	238.19	19:05
1054726	PHUBAI PATTRA 1			Jetty 3	Methyl-tert-Butylether (MTBE)	Bangkok Synthetics Company Limited	Load	2,303.820	28 มิ.ย. 24 / 15:18	28 มิ.ย. 24 / 16:45	29 มิ.ย. 24 / 03:35	10:50:00	29 มิ.ย. 24 / 05:30	212.66	14:12

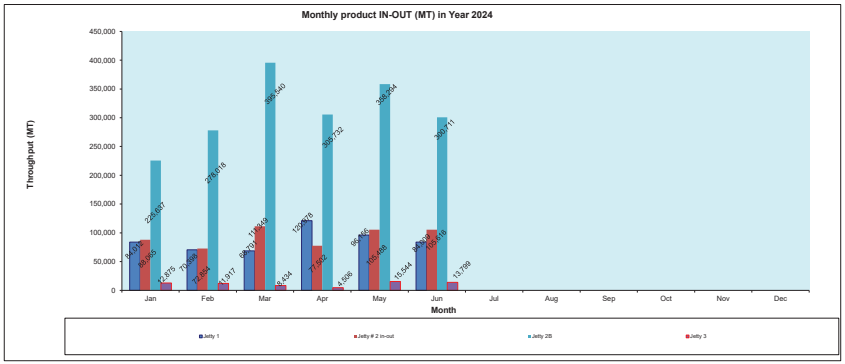
Total shipments	**7**	**Shipments**
Total thoughput	**13,798.585**	**MT.**
Total alongside	**115:16**	**Hrs.**
% Alongside	**16.01%**	

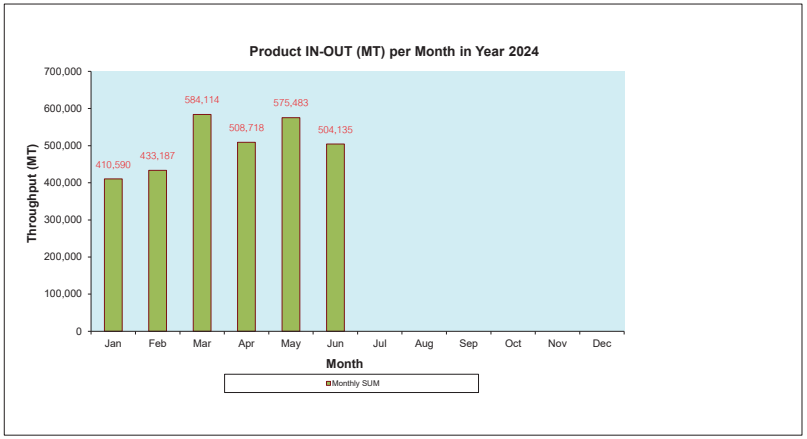
Jetty occupancy Year 2024 (No.of ship)

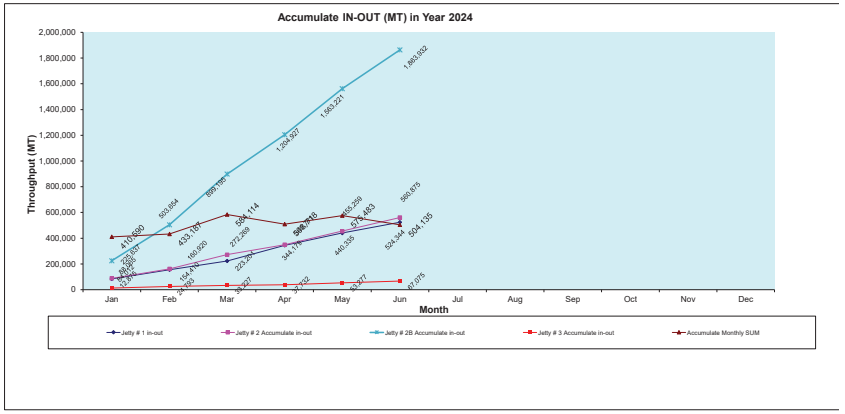
Month	Jetty # 1 Occupancy (hr)	Jetty # 2 Occupancy (hr)	Jetty # 2B Occupancy (hr)	Jetty # 3 Occupancy (hr)	Total hour	Jetty # 1 Occupancy (%)	Jetty # 2 Occupancy (%)	Jetty # 2B Occupancy (%)	Jetty # 3 Occupancy (%)	Average Jetty # 1 Occupancy (%)	Average Jetty # 2 Occupancy (%)	Average Jetty # 2B Occupancy (%)	Average Jetty # 3 Occupancy (%)	Jetty # 1 Shipment	Jetty # 1 accum. Shipment	Jetty # 2 Shipment	Jetty # 2 accum. Shipment	Jetty # 2B Shipment	Jetty # 2B accum. Shipment	Jetty # 3 Shipment	Jetty # 3 accum. Shipment	TOTAL Shipment	TOTAL accum. Shipment	Jetty # 1 in-out	Jetty # 1 Accumulate in-out	Jetty # 2 in-out	Jetty # 2 Accumulate in-out	Jetty # 2B in-out	Jetty # 2B Accumulate in-out	Jetty # 3 in-out	Jetty # 3 Accumulate in-out	Monthly SUM	Accumulate Monthly SUM
Jan	357:51	373:48	348:30	79:27	744	48.10%	50.24%	46.84%	10.68%	48.10%	50.24%	46.84%	10.68%	22	22	20	20	14	14	8	8	64	64	84,012	84,012	88,065	88,065	225,637	225,637	12,875	12,875	410,590	410,590
Feb	360:12	375:47	453:09	79:05	696	51.75%	53.99%	65.11%	11.36%	49.86%	52.05%	55.67%	11.01%	20	20	19	19	14	14	8	8	61	61	70,398	154,410	72,854	160,920	278,018	503,654	11,917	24,793	433,187	433,187
Mar	370:52	491:14	458:59	53:25	744	49.85%	66.03%	61.69%	7.18%	49.86%	56.81%	57.72%	9.70%	23	23	19	19	16	16	6	6	64	64	68,791	223,201	111,349	272,269	395,540	899,195	8,434	33,227	584,114	584,114
Apr	505:36	425:28	388:16	29:05	720	70.22%	59.09%	53.93%	4.04%	54.91%	57.38%	56.78%	8.30%	24	24	23	23	12	12	3	3	62	62	120,978	344,179	77,502	349,771	305,732	1,204,927	4,506	37,732	508,718	508,718
May	506:31	442:24	501:28	115:17	744	68.08%	59.46%	67.40%	15.50%	57.59%	57.80%	58.95%	9.77%	26	26	23	23	19	19	7	7	75	75	96,156	440,335	105,488	455,259	358,294	1,563,221	15,544	53,277	575,483	575,483
Jun	411:32	467:51	493:55	115:16	720	57.16%	64.98%	68.60%	16.01%	57.52%	58.99%	60.54%	10.80%	24	24	21	21	15	15	7	7	67	67	84,009	524,344	105,616	560,875	300,711	1,863,932	13,799	67,075	504,135	504,135
Jul															0		0		0		0	0	0										
Aug															0		0		0		0	0	0										
Sep															0		0		0		0	0	0										
Oct															0		0		0		0	0	0										
Nov															0		0		0		0	0	0										
Dec															0		0		0		0	0	0										
														139		125		90		39				524,344		560,875		1,863,932		67,075		3,016,226	3,016,226

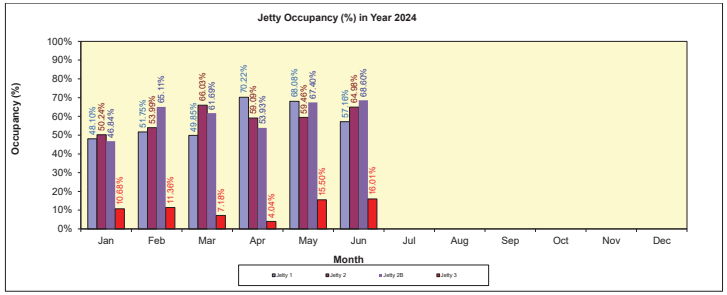


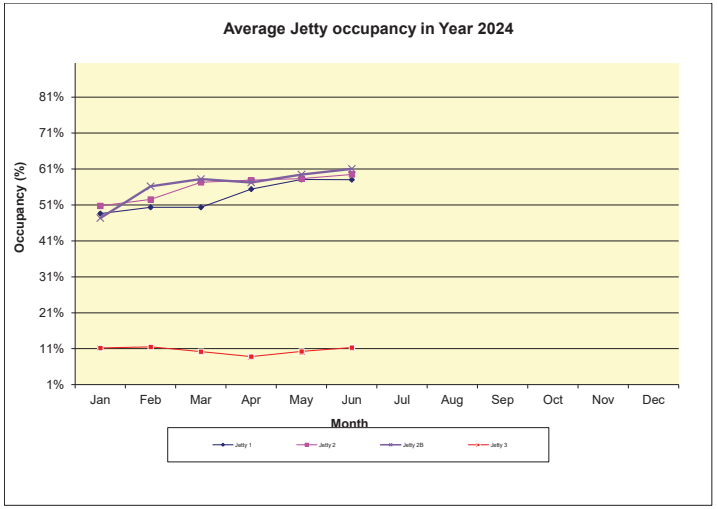

Accumulate Shipment in Year 2024
Shipment
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Accumulate jetty 1
Accumulate jetty 2
Accumulate jetty 2A
Accumulate jetty 3
Total accumulate


Monthly product IN-OUT (MT) in Year 2024
Throughput (MT)
Month
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Jetty 1
Jetty # 2 in-out
Jetty 2B
Jetty 3


Product IN-OUT (MT) per Month in Year 2024
Throughput (MT)
700,000
600,000
500,000
400,000
300,000
200,000
100,000
0
410,590
433,187
584,114
508,718
575,483
504,135
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Monthly SUM


Accumulate IN-OUT (MT) in Year 2024
Throughput (MT)
2,000,000
1,800,000
1,600,000
1,400,000
1,200,000
1,000,000
800,000
600,000
400,000
200,000
0
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty # 1 in-out
Jetty # 2 Accumulate in-out
Jetty # 2B Accumulate in-out
Jetty # 3 Accumulate in-out
Accumulate Monthly SUM


Jetty Occupancy (%) in Year 2024
Occupancy (%)
100%
90%
80%
70%
60%
50%
40%
30%
20%
10%
0%
48.10%
50.24%
46.84%
10.68%
51.79%
53.79%
65.11%
11.36%
49.85%
66.03%
61.69%
7.18%
70.22%
59.09%
53.89%
4.04%
68.08%
59.48%
67.40%
15.55%
57.16%
64.98%
68.80%
16.01%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3


Average Jetty occupancy in Year 2024
Occupancy (%)
81%
71%
61%
51%
41%
31%
21%
11%
1%
Jan
Feb
Mar
Apr
May
Jun
Jul
Aug
Sep
Oct
Nov
Dec
Month
Jetty 1
Jetty 2
Jetty 2B
Jetty 3

เอกสารแนบที่ 39

เอกสารข้อกำหนด Terminal Regulation

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

FOR

LIQUID BULK TERMINAL

MAP TA PHUT INDUSTRIAL PORT

RAYONG THAILAND

Thai Tank Terminal

17-Aug-2023

THAI TANK TERMINAL COMPANY LIMITED

TERMINAL REGULATION FOR VESSELS

PREFACE

This booklet contains the regulations, general information for the liquid Cargo terminal located at Map-Ta-Phut Industrial Port Thailand. The International Safety Guide for Oil Tankers and Terminals - ICS / OCIMF / IAPH and Tanker Safety Guide Liquified Gas/ Chemicals - International Chamber of Shipping shall be used in conjunction with these regulations. In addition to these terminal regulations all applicable governmental regulations must be adhered too.

It is not intended to supersede wholly or partially any hydrographic or other official publication, nor should it be used without reference to such publications where appropriate.

The information contained herein is believed to be correct at time of issue.

CONTENTS

	ITEM	PAGE NO.
1.	GENERAL INFORMATION	4-5
2.	DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH	5-6
3.	SAFE MOORING AND WORKING GUIDE	7-8
4.	STAND BY OPERATIONS	9
5	CONTROLLED ACCESS	10
6.	STATIC ELECTRICITY	11
7.	CARGO OPERATIONS AND READINESS	11-13
8.	HAZARD SITUATIONS	14-16
9.	ENVIRONMENTAL PROTECTION	17-18
10.	BUNKERING, STORING AND VICTUALLING	19
11.	COMMUNICATIONS	20
12.	SAFETY CHECK LIST	20
13.	SHIP'S TANK INSDECTION	20
14.	APPENDIX 1	20-21
15	MOORING DIAGRAM	22
16.	ATTACHMENT	23-25

1. GENERAL INFORMATION

1.1 GENERAL

The following regulations shall apply to all or any parts of "The Liquid Cargo Terminal Map -Ta -Phut Industrial Port ,Thailand" which is owned by Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT) and is operated by **Thai Tank Terminal Limited. (TTT**) and to all vessels moored alongside or using the Terminal.They govern the private law relationships between TTT and the users.

In addition to this, the applicable Thai Law, in particular the regulations for ports in the Land of Thailand-General Port Regulations in their valid versions as well as the Sea Traffic Regulations which shall have been notified to the user are to be observed.

They are in addition to and not in obligation of or substitution for the provisions of

1. Bye-laws made by the Port Authority of Thailand ;
2. Requirements of customs and Excise ;
3. The Merchant Shipping Act and Orders and Regulations made thereunder ; and
4. Any other general legistration affecting the Terminal or vessel using the same.

Only such gas and chemical vessels, which comply with the recommendations of IMO and have a valid fitness certificate relating to

- Resolution A.328 (IX) code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gas in bulk.
- Resolution A.329 (IX) recommendations concerning ships not covered by the code for the construction and equipment of ships carrying liquefied gases in bulk.
- Code for existing ships carrying liquefied gases in bulk.
- Resolution A.212 (VII) code for the construction and equipment of ships carrying dangerous chemicals in bulk.

may operate at the berth.

1.2 LOCATION

The Terminal is situated on the Eastern shore of the Gulf of Thailand between Sattahip and Rayong approximately 180 km. east of Bangkok.

Terminal $12^{0} - 39^{/} - 17^{//}$ N / $101^{0} - 08^{/} - 40^{//}$ E

Anchorage Position $12^{0} - 35^{/} - 0^{//}$ N / $101^{0} - 13^{/} - 0^{//}$ E

1.3 TUGBOAT (S)

These services have to be arranged through the ship agencies. The number and capacity of tug boat depends on vessels size, draft and weather conditions and will be required by pilot(s) or ship's master or eventually the harbour authorities.

2. DETAILS OF THE TERMINAL AND BERTH

The Marine terminal consists of four liquid cargo berths for importation / exportation of mineral oils, chemicals and liquefied gases.

2.1 TIDAL AND WEATHER INFORMATIONS

Prevailing wind	:	SWLY	
Tidal variation	:	H.A.T	+ 3.50 m.
		M.H.H.W.	+ 3.00 m.
		M.H.W.	+ 2.80 m.
		M.S.L.	+ 2.20 m.
		M.L.L.W.	+ 1.40 m.

2.2 Approached Channel Limitations

Max. breadth of ship	:	46 m.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Max. arrival / departure draft	:	11.9 m.

2.3 Berthing Limitations

Jetty 1

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	200 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	43,500 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 2

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	30 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 6 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty J2B

Length of berth	:	280 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	260 m.
Min. Ships parallel body length require	:	45 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	80,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 4 Breasting Dolphins symmetry for both side of platform. (See attachment drawing).

Jetty 3

Length of berth	:	120 m.
Max. Length of ship to berth (LOA)	:	120 m.
Min. Ships parallel body length require	:	40 m.
Min free board at full loaded require	:	0.50 m.
Max. Displacement weight	:	10,000 Tons.
Water Depth	:	12.5 m. CDL
Ship max.draft	:	11.9 m.
Platform	:	Fixed fendering
Mooring	:	4 Mooring dolphins and 2 Breasting Dolphins.

3. SAFE MOORING AND WORKING GUIDE

TTT is not responsible for towage operations and mooring/unmooring of the vessels. It is compulsory that the services of a pilot who is authorized by IEAT will be used each time the vessel has to be moved in the Terminal area. The following operations are to be taken.

Mooring

It is the masters responsibility that the vessel is safety moored under all circumstances. However in order to ensure safe cargo handling and avoid damage to the terminal installations, the loadingmaster will check vessels moorings and when found unsatisfactory, he will request the master to correct or adjust the moorings. In extreme cases the loadingmaster may decide to suspend the cargo handling. The following should be taken in consideration:

a) The location of the terminal is rather sheltered, however there might be a possibility that cargo handling has to be suspended due to extreme bad weather conditions. (This to the discretion of the terminal supervisor).
b) Vessels moorings should meet the requirements as indicated in the mooring diagram.
c) Mixed mooring (synthetic fibre ropes and steel wire ropes moored onto the same shore bollards) should be avoided.
d) The use of anchors is forbidden by port authorities.

3.1 Berthing restriction
- 3.1.1 Ship approaching speed must be controlled less than 0.1 m/sec.
- 3.1.2 Parallel moving to the fenders in order to contact all fenders at the same time. (Berthing angle may range from 0 (parallel) to max 6 degree)
- 3.1.3 During moving to come alongside, at last 30 m. distance, then close communication with 10 meters is require to shore.
- 3.1.4 At least, 2 (Two) tug boats are required for mooring and unmooring.
- 3.1.5 And 3 (Three) tug boats are required **when ship** draft more than 11.6 m.

3.2 Tug boat application for vessel mooring and unmooring at TTT to be applied as hereunder guidance.
- 3.1.1 For LOA ≤ 300 feet (91 m.), tug horse power not less than 600 HP.
- 3.1.2 For LOA between 300-400 feet (91-122 m.), tug horse power not less than 1,500 HP.
- 3.1.3 For LOA > 400 feet (122 m.), tug horse power not less than 3,000 HP.

The above applications for both mooring and unmooring and for every vessel. (with / without Thruster)

3.3 Ship Master is responsible for ensuring that mooring lines are in good condition and that winches on securing devices are in efficient operation order.
3.3.1 Turning basin provided in front of Terminal which best practical to completly turned 200 m. away.

3.4 Any known defect in the vessel's mooring system, limitation of mooring winch brakes should be reported to the Terminal Manager by the Master in order that, if necessary, additional precautions may be agreed.

3.5 The Ship Master shall ensure that the vessel mooring ropes or wires are fastened only to the proper fixtures provided for this purpose.

3.6 In order to avoid damage to loading arms / hoses and gangway, the vessel shall be kept close alongside at all times, all the ropes must be kept fastened unless loading arms / hoses / gangway disconned and cleared from the vessel.

3.7 Under no circumstances will be a mixture of wires and synthetic ropes in the same direction of service and to the same mooring point be acceptable.

3.8 Where wires are used, they should be of a similar breaking strain to that of the rope.

3.9 Vessel must provide full power or steam on deck to all mooring winches throughout the period alongside the jetty.

3.10 Once moored, vessel's winches must be secured with the brakes hardened up. Winches must not be left on automatic tension.

3.11 Back springs should be as long as possible, and it is recommended that wires are used and secured to the mooring points on the jetty head / breasting dolphin.

3.12 Mooring lines must be adjusted under the supervision of responsible officer.

3.13 A strict watch must be maintained on the vessel's mooring at all states of tide to ensure that all line are properly tensioned and tended to prevent undue movement of the vessel

3.14 Ship Master should endeavour to ensure compliance with the mooring layouts.

3.15 The Terminal will require cargo operations to be ceased and / or tugs summoned if the vessel's movement will endanger loading arms / hoses or / gangway in the absence of an alert efficient deck watch ALL DELAYS / CHARGES caused by the ship's failure to observe the above precautions will be for the ship's account.

3.16 In normal conditions berthing / unberthing is permitted for 24-hours service.

3.17 TTT has established safe distance between two vessels moored at jetties hereunder:
- minimum 10 meters are required for vessels LOA. < 500 feet (152.4 m.)
- minimum 15 meters are required for vessels LOA. > 500 feet (152.4 m.)

4. STAND BY OPERATIONS

4.1 ENGINE IMMOBILIZATION

1. The main engine shall always be kept ready for immediate use. Urgent repairs, may only be undertaken with written form approval from the Terminal Manager.
2. Repairs which is restrict to the maneuverability of the vessel may only be carried out and will be conditional on the Master hiring sufficient standby tugs to move the vessel if so required. All consequential costs resulting from repair work carried out on the vessel while it is moored at the Terminal shall be borne by the vessel.
3. Should the repair works represent a risk for the Terminal or should the conditions of the approval are contravened, the Terminal Manager may require that the vessel be removed at the owner's costs.

4.2 ANCHORS

Every vessel shall have anchors ready for immediate use.

4.3 EMERGENCY TOWING WIRES

Any vessel whilst alongside the Terminal shall provide emergency towing wires of sufficient length to reach the water's edge and about 20 metres flaked on deck with an eye on the outboard end and the inboard end made fast to the vessel's bitts on the offshore bow and quarter.

4.4 NUMBER OF CREW

The Master shall at all times retain sufficient crew on board to operate his vessel.

5. CONTROLLED ACCESS

5.1 CLEARANCE OF THE VESSEL

Owing to the highly flammable nature of the products handled on the Terminal and to comply with the Petroleum Regulations, it is necessary to exercise strict control of access to the area.

Unauthorised persons are not allowed to enter a vessel berthed alongside the Terminal until it has been cleared by agents and the Authorities.

TTT personnel and Representatives shall have access to the vessel for the performance of their duties. The Master will give them all the necessary information with regard to operations and shall allow them to inspect all safety equipment and handling facilities. Backup support by the vessel's crew is to be assured.

5.2 CONTROLLED ACCESS TO THE TERMINAL

Persons with valid works passes are allowed to enter the terminal to proceed to the jetty.

Crew members of a vessels are not allowed to enter the terminal.

The co-operation of the Masters and Shipping agents is requested in the interest of safety.

There shall be a prepared gangway of approved pattern as means of access to a vessel. Provided its maintains a steep inclination and properly secured and tended. A notice board shall be displayed in a prominent area near the access to the vessel indicating:

"NO ADMITTANCE, EXCEPT ON BUSINESS"

"NO SMOKING ALLOWED"

6. STATIC ELECTRICITY

The following rules have to be strictly observed in order to eliminate the risks of static electricity during and after the loading of the flaminable liquid:

1. Splash filling must be avoided.
2. Limited initial flow is < 1 m/sec.
3. Maximum of 7 m/sec during loading/unloading.
4. No metalic or conductive objects such as sample cans, ullage tapes & thermometers should be lowered into the vessel cargotanks during loading or for a period of 30 minutes after all pumping into the tank has stopped. For rough cargo measurements during loading operations the use of a wooden pole or a natural fibre tapelind with wooden float is allowed.
5. The presence of floating foreign bodies must be avoided at all times.
6. Contamination of the cargo with water must be avoided at all times.
7. All manifolds are equipped with isolation flanges the use of bondingwires is forbidden under all circumstances.
8. Earthing/grounding cables between ship/shore should not be used.

7. CARGO OPERATION

Only intended and agreed loading/discharging is allowed, others than activities are not permitted.

7.1 VESSEL OPERATION READINESS

Vessel must be ready to cargo loading / unloading operation before alongside **when the vessel is not ready for such operation or there is any operation interuption caused by vessel longer than 4 hours, then vessel is instructed to clear the berth.** Re-berthing expenses will be an, (if applicable) owner’s account.

The terminal reserve the rights to claims to the vessel that occupied the jetty without operation which stated above with the rate of 1,500 US, Dollars per hour.

7.2 VESSEL's ALONGSIDE

Vessel is allowed alongside only is being in an operation and when has been finished an operation, then vessel has to clear the berth.

7.3 INSPECTION OF VESSELS PRIOR TO COMMENCEMENT OF LOADING / UNLOADING

Prior to commencement of loading or unloading Operations, it shall be the duty of the Master or Chief Officer with the appropriate TTT Representative

to carry out inspections and completed loading / unloading arrangement to ensure that all safety regulations are being observed.

7.4 CLOSING OF SEA VALVE CONNECTED WITH CARGO SYSTEM

Prior to commencement of loading or unloading operations, all sea suction and discharge valves connected with the cargo system shall securely shut and lashed and stern discharge and other lines not in use shall be blanked off. Immediately after loading or unloading has commenced, a responsible ship's officer shall make an overside inspection in the vicinity of all sea valves, to ensure that there are no leaks.

A similar periodical inspection throughout the loading or unloading operations is required.

7.5 CLOSING OF DOORS, PORTHOLES AND VENTILATORS DURING OPERATIONS

While any cargo is being handled, all doors and portholes of the afterhouse facing on to the cargo tank deck, and the door leading to the centrecastle from the accommodation shall be kept securely closed. All afterhouse ventilators shall be turned to face aft during these operations.

7.6 LOADING AND UNLOADING ARRANGEMENTS

Supervision and control throughout the period of loading or unloading operations shall be exercised as follow :

1. A responsible ship's officer who is thoroughly familiar with the arrangements of the cargo lines, valves, pumps and cargo venting system of the vessel, shall be on duty, and an adequate crew shall remain on board to deal with any emergencies.
2. A responsible member of the ship's personnel shall be stationed near the vessel's main cargo control valve.
3. Prior to commencement of operations the responsible ship's officer shall confirm with the appropriate TTT Representative that the standby, cease loading and other necessary signals are properly understood and agreed.
4. During loading or unloading of cargo and when ballasting, all tank lids must remain close. Ullage pipes and sighting ports may be opened for sampling and ullaging but must be closed when sampling or ullaging is not being carried out.
5. When the cargo are being discharged, discharging rates must be maintain at least 50% of the cargo pumps capacity which stated in ship’s particular:

7.7 AGREEMENT OF LOADING OR UNLOADING RATES AND PRESSURES

Prior to commencement of operations, the maximum loading or unloading rate and pressure shall be agreed between the Master and the appropriate TTT representative in charge of operations, bearing in mind the grade of the products to be loaded or unloaded and the size and capacity of the vessel's cargo lines, gas venting system and vessel's pumps and the appropriate loading or unloading plan agreed in writing.

7.8 REDUCTION OF LOADING OR UNLOADING RATES

1. TOPPING OFF
   When cargo tanks are being topped off, loading rates should be reduced means of the shore pumps or control valves on shore on request by the ship's officer to the appropriate TTT Representative. Under no circumstances shall any vessel attempt to reduce the rate of loading from shore by closing any vessel's valve. In particular, care should be taken to ensure that during changeover from tank to tank, the valves to empty tank are opened well before those on the tank being finished are shut down.

2. LINE CLEARING
   Should any air or water be present in the line, pumping speed should be regulated to eliminate the danger from static electricity until the air or water has been displaced.

7.9 PRESSURE SURGE PRECAUTIONS

Non routine closing of the loading systems automatic intervention or "fail safe" closure of shipboard Emergency Shut Down (E.S.D.) valves can generate dangerous surge pressure. The Master may be asked to operate the system to enable timing of the valves to be checked and may be requested to have valves adjusted according to the provisions of the I.M.O. codes of vessels carrying Liquefied Gases in Bulk.

TTT reserves the right to adjust loading rates if valve closing times are not compatible with the rates otherwise agreed.

8. HAZARD SITUATIONS

Product Spillage / Leakage or drainage on board ship cause to harm people or environment is illegal

Product vapor release to ATM is prohibited. The ship must to monitor and control ship's tank condition and other operation in order to avoid any vapor release.

8.1 FIRE AND SAFETY PRECAUTIONS

1. REPAIR WORK AND MAINTENANCE

   No boiler cleaning, chipping, scaling and scraping of steelwork or work likely to cause sparks shall be undertaken on any vessel (and no iron or steel hammers or other instrument capable of causing sparks shall be used for the purpose of opening or closing hatches), unless the previous written permission of the Terminal Manager has been obtained.

2. ENGINEER ON DUTY

   In addition to the supervision required on deck a competent engineer must be on duty in the engine room and / or boiler room at all times whilts the vessel is alongside of the Terminal.

3. EXCESSIVE FUNNEL SMOKING

   Soot blowing and excessive funnel smoking is prohibited and immediate steps must be taken to eliminate sparking from funnels.

4. FIRE AND FIRE FIGHTING

   For an emergency on shore or platform, an alarm will be given by the sound of alarm.

5. FIRE FIGHTING EQUIPMENT

Vessel must be adequately manned for fire fighting and for vacating the berth in case of an emergency. The following fire fighting precautions must be ready :

- Fire hoses to be run out fore and aft ready for use.
- Fire main must be under pressure.
- Dry chemical extinguishing equipment of adequate capacity must be estationed near the vessel's manifold.

6. IN THE EVENT OF A FIRE ASHORE

- All loading / unloading and / or ballasting operations must be stopped immediatly.
- Close all tank openings and batten down.
- Prepare vessel for immediate departure.
- Await instruction from shore.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the master has to follow-up these instructions immediately. Irregardless who ordered pilot or tugs clearing of the berth is for owners account. Re-berthing, if applicable, will also be for owners account.

7. THE EVENT OF FIRE ABOARD

- Advise Jetty operator, attracting his attention with the alarm. In the absence / indisposition of Jetty operator, sound an alarm on the vessel's siren of repeated short blasts.
- Stop loading/unloading or ballasting and close all tank openings.
- Standby to move off berth.

In case of fire on board a vessel at the Terminal the responsibility for fire fighting rests with the Senior fire Brigade Officer present in consultation with Master.

Generally the Fire Brigade will be on the scene first and will on request of the Master of the vessel assit in combating the fire.

Remark : If a vessel is instructed to clear the berth, the same remark is applicable as mentioned under 6

8.2 THUNDERSTORMS-SUSPENSION OF OPERATIONS

During severe thunderstorms, or other climatic conditions which may be hazardous to the safety of the operations and control of Ship/Shore Electrical Current, the cargo operations.

High wind or high wave conditions cargo load/unload must be stopped/ suspended as follow:-

25 Knot (13 m/s)	Reduce pumping rate
25-30 Knot (13-15 m/s)	Stop the cargo operations
30-35 Knot (15-18 m/s)	Disconnect the cargo hose/arm and keep the gangway back
40 Knot (21 m/s)	Ship unberth

8.3 EMERGENCY ESCAPE

1. The vessel's offshore lifeboat shall be rigged ready for immediate lowering as an emergency escape.
2. A pilot ladder shall be rigged or positioned on the out-board side of the vessel ready for immediate lowering as means of escape in the event of an emergency.

9. ENVIRONMENTAL PROTECTION

9.1 PROHIBITION OF POLLUTION

1. Pollution of the Terminal area by vessel's effluent, condenser and waste water is prohibited.
2. Soot emissions and any excessive exhaust emissions from the funnel or exhaust lines are to be avoided.
3. Suitable measures are to be taken to avoid polluting the Terminal and personnel in the vacinity when water, vessel effluent and vapours are discharged

9.2 BALLASTING

As long as the vessel is moored at the berth, only separate ballast tanks may be used. If it is necessary to ballast into the cargo tanks to maintain agreed manifold air draughts, permission will be granted by the Terminal Manager provide that :

1. Cargo operations are suspended.
2. Integrity between cargo and ballast is guaranteed by using a minimum two valves isolation.
3. On commencement to ballast, pumps are to be started and a vacuum shown on the pressure gauge before opening the sea valve.

9.3 DEBALLASTING

It is not allowed to deballasting in to the harbour.

9.4 TANK CLEANING

1. No tank cleaning or gas freeing is permitted alongside unless written permission has been obtained from the Terminal Manager.
2. No vessel which has windsails in her tanks is permitted at berth alongside unless such tanks are gas free.
3. No vessel is permitted to berth alongside whose tanks are not gas free unless all tank openings are closed.

9.5 PRODUCT SPILLAGE AND LEAKAGE

At jetty 1, jetty 2 and jetty 2b, Terminal had provided permanent oil boom deployed. Ship is responsible to operate (opening/closing its end booms.) when mooring and unmooring with ship's owner account.

1. Prior to any handling of cargo or bunkers, all scupper holes must be plugged and cemented in such manner as will make them leak proof.
2. All pipes, valves, connections and fittings,etc. used for handling cargo shall be kept free from leakage.
3. When loading or unloading has been completed, the flexible hose or hoses shall be drained and disconnected. Drip tray must always be used.
4. If a product spillage occurs the product shall be disposed by a method agreed by the TTT representative.Under no circumstances shall product be washed or swept overboard.

All product spillage, whether on to the deck of the vessel or into the sea must be reported immediately. Every possible action must be taken by the vessel and the Terminal to stop spillages, reduce spreading and recover the product.

10. BUNKERING, STORING AND VICTUALLING OF VESSELS

10.1 BUNKERING AND STORING

Stores spareparts, victuals should be ordered via the ships agant.

No bunkering facilities are provided on the Terminal. Bunkering,storing and victualling of vessels may be permitted during operations but only with permission of both the Terminal Manager and the Master of the vessel provided that :

1. Access to the Terminal is not obstructed.
2. Cargo operations remain adequately supervised.
3. Cargo operations which may allow vapours to escape on deck, e.g. sampling, ullaging, deflexing etc. are suspended.
4. Drums of oil, paint, steel plates, gas cylinders or any other heavy metal parts which may cause a spark should be landed on rubber or other suitable matting and not directly onto vessel's deck. These items must not be dragged or rolled along the deck.
5. If an oil spillage occurs, the oil shall be disposed either of by mopping up or by a method agreed by TTT Representative.Drip trays must always be used when pipeline connections are broken. Under no circumstances shall oil be washed overboard.
6 The appropriate document indemnifying TTT against all accidents has been signed.
7. The destignated point for setting down of vessel's store is at the discretion of the terminal personnel.
8. If the above criteria are not met, TTT reserves the right to refuse permission.

10.2 SUPPLY VESSEL'S ALONGSIDE

No supply vessels are allowed alongside.

10.3 BATHING

Bathing will not be permitted from the platform and approaches or from the vessel whilst alongside.

10.4 FRESH WATER

Fresh water is available on jetty supplied through a 2 ½" connector. After completion of cargo the captain has to sign for receipt. Payment will take place via the ships agents

11. COMMUNICATIONS

Once vessel has berthed, Terminal Supervisor will place a portable radio aboard the vessel to be used by the vessel in contacting the Terminal during operation. The radio will be set to direct contact with the Jetty operator and Terminal Supervisor.

12. SAFETY CHECK LIST

The Master must complete and return to the Terminal Supervisor a SAFETY CHECKLIST certifying that all statutory conditions have been complied with, all necessary loading valves onboard are properly set, and the agreed Loading/Unloading Signals are understood. A copy of the Safety check List signed by both vessel and Terminal representative is to be retained on the vessel.

13. SHIP'S TANK INSPECTION

Independent cargo surveyors however, may be required to inspect ship's tank. The ship's tanks operation must be performed following the ship's confine space entry procedure and agreement between both surveyor and Master of vessel.

14 APPENDIX 1

FIRE NOTICE

INSTRUCTIONS CASE OF FIRE " DO NOT HESITATE TO RAISE THE ALARM "

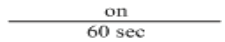
Terminal Fire Alarm

At this terminal the fire alarm signal is :

Alarm case = Sound alarms on and off 4 second interval



Back to normal = One continuous sound of 60 second.



Sound alarm signal will be regularly tested by weekly on Wednesday 12:00 AM.

ON BOARD SHIP FIRE ALARM

1. Sound one or more blasts of the ship's whistle each blast of not less than second duration supplemented by a continuous sounding of the general alarm system.
2. Contact the terminal :
   UHF/Portable Radio

ACTION – SHIP

Fire on your ship :
- Raise alarm
- Fight fire and prevent fire spreading
- Inform terminal
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Bring engines to standby

Fire on other ship or ashore :
- Standby, and when instructed :
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Disconnect hoses or arms
- Bring engines and crew to standby, ready to unberth

ACTION - TERMINAL

Fire on a ship :
- Raise alarm
- Contact ship
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Standby disconnect hoses or arms
- Standby to assist fire fighting
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

Fire ashore :
- Raise alarm
- Cease all cargo operations and then close all valves
- Fight fire and prevent fire spreading
- If required standby to disconnect hoses or arms
- Inform all ships
- Implement terminal emergency plan

IN THE CASE OF FIRE THE TERMINAL PERSONNAL WILL DIRECT THE MOVEMENT OF VEHICULAR TRAFFIC ASHORE

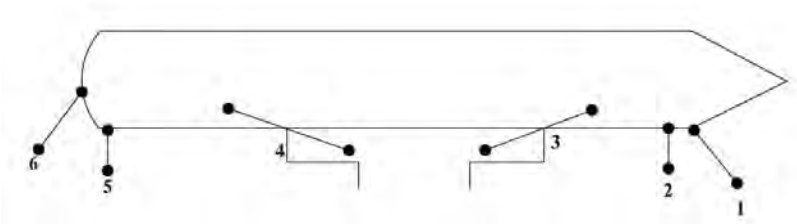
15 MOORING DIAGRAM

MOORING DIAGRAM

Mooring Pattern Categorized by ship LOA

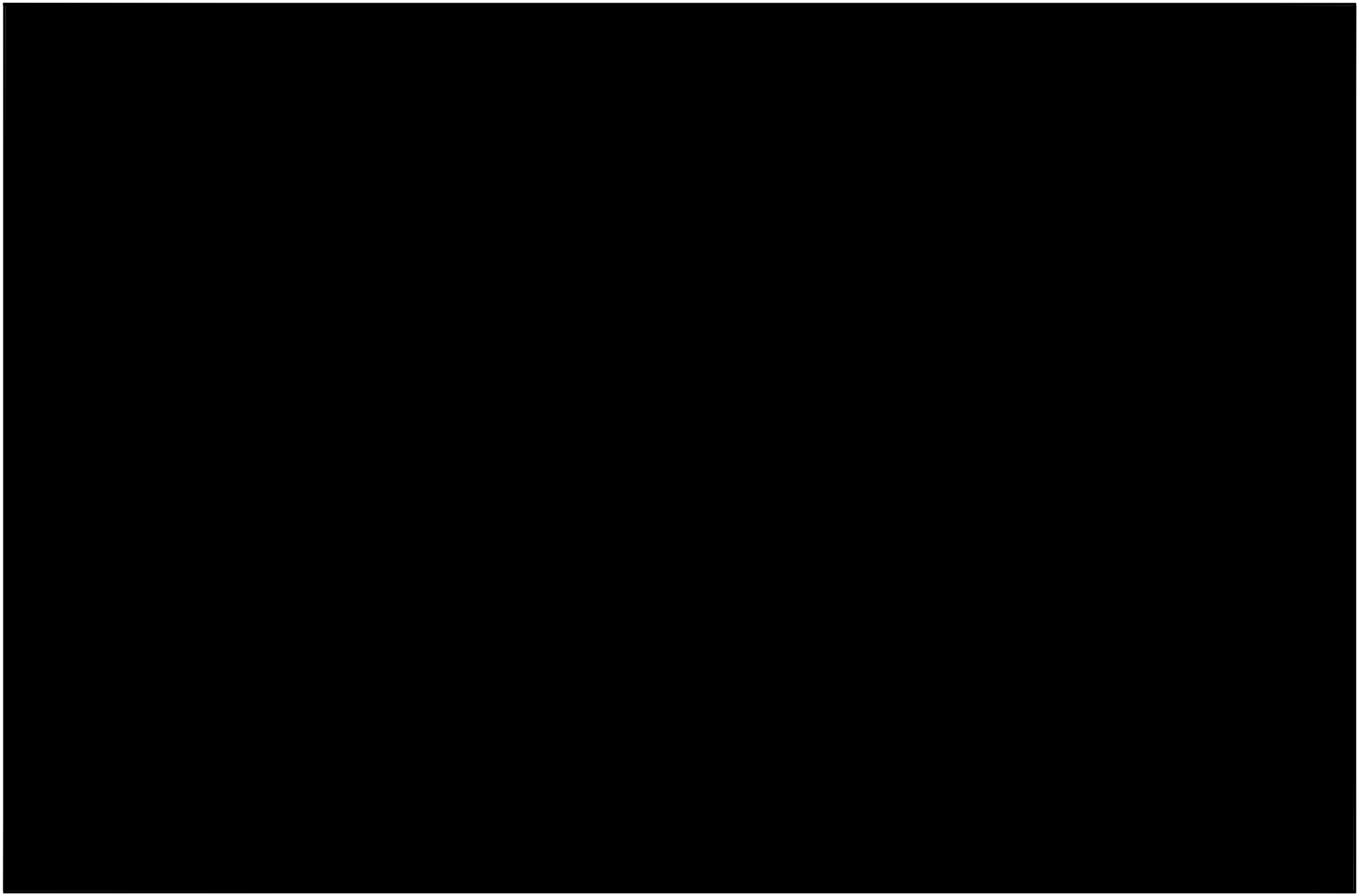
A LOA < 80 m.	B LOA 80-152.4 m.	C LOA > 152.4 m.
1 = 2	1 = 3	1 = 3
2 = N/A	2 = N/A	2 = 2
3 = 2	3 = 2	3 = 2
4 = 2	4 = 2	4 = 2
5 = N/A	5 = N/A	5 = 2
6 = 2	6 = 3	6 = 3

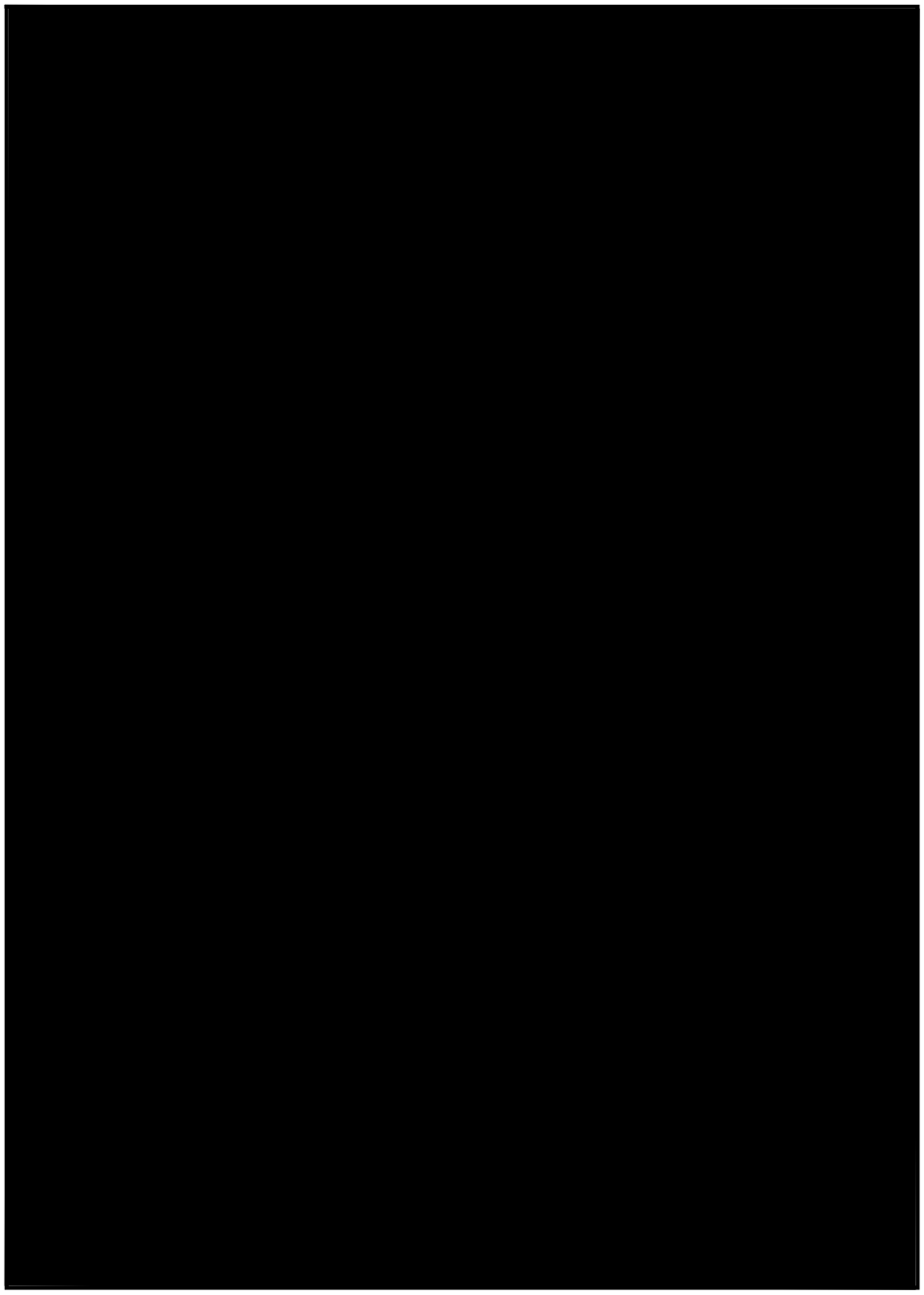
Ship Mooring Pattern should be at least : A, B or C



1 Headline
2 Fore Breast
3 Fore Headspring
4 Aft. Backspring
5 Aft. Breast
6 Sternline

Note : Above pattern is minimum required by Terminal.





เอกสารแนบที่ 40

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

ที่ NPC 0094 / 2567

9 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน มกราคม 2567

เรียน คุณชุมพล ธารลวิง

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190905018

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL. : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

STANDARD ■ SOLUTION ■ PROFESSION

www.npc-se.co.th

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน มกราคม 2567

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190905018

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน มกราคม 2567

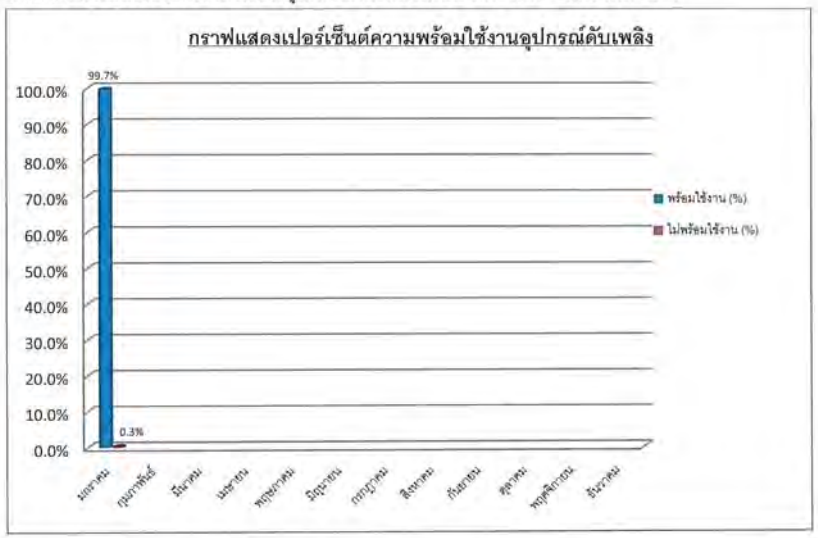
1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	-	28
2	Fire hose box	111	111	-	18
3	Fixed fire monitor	38	38	-	4
4	Fire water valve	135	135	-	-
5	Fixed foam station	5	4	-	2
6	CO_2Portable	35	34	1	-
7	Fire blanket	25	25	-	7
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	-	-
9	Dry chemical (Cartridge operate)	28	27	1	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	55	55	-	3
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	-	2
12	Mobile foam unit	28	28	-	0
	รวม	629	627	2	64

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – มกราคม 2567



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1 1.1	Fixed Foam Station - FSK-02 	- บริเวณปลายของ Pick up tube แตก	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	T-3002 	-เข็ม Pressure Gauge เสื่อมสภาพ	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.3		-หน้าปัด Pressure Gauge ชุด Control ลม มีรอยแตกร้าว	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	
1.4		-Pressure Gauge Regulator Line Low/Height ของถังไนโตรเจนเสีย	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	
2 2.1	Fire Equipment In Fire Hose Boxed - HB-P7/31 	- Spanner หัก 1 ตัว	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
2.2	-HB-P7/29 	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 28-1-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.3	-HB-P4/9	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
2.4	-HB-P5/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.5	-HB-P6/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 28-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.6	-HB-P6/7	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 28-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.7	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 28-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.8	-HB-P6/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 28-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.9	-HB-P6/21 	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.10	- HB-P7/7	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.11	- HB-P7/9	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.12	-HB-P7/11 	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.13	-HB-P7/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 23-7-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.14	-HB-P7/29	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
2.15	-HB-P7/30	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.16	-HB-P7/32	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.17	-HB-P7/33	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.18	-HB-P7/35	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 14-8-66)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
3 3.1	Wheel CO2 - T-516-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3.2	-T-516-05 	-ถุงคลุมฉีกขาด	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
4 4.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-51	-ก้นถังเป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี	
4.2	- T-515-80	-มือจับคันบีบบเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4.3	-T-515-83	-คอถังเป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี	
5 5.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
6 6.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะอุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
7 7.1	Fixed Fire Monitor - FM-09 - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	
8 8.1	Fire Hydrant - HD-P3/2 	- ก้านเปิด-ปิด Main valve เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.2	- HD-P3/6 	- ก้านเปิด-ปิด Main valve เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.3	-HD-J2/3 -HD-J2B/3 -HD-J2B/4 -HD-J2B/5 -HD-J2B/6 	-หน้าแปลนทางส่ง 4 " เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสีใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8.4	-HD-P3/1 , -HD-P3/2 , -HD-P3/3 , -HD-P3/6 	-หน้าแปลน Main Valve เป็นสนิม -ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-ขัดสนิมทำสีใหม่ -เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.5	-HD-P3/4	-ก้านเปิด-ปิด Main Valve เป็นสนิม -ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-ขัดสนิมทำสีใหม่ -เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.6	-HD-P3/5	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.7	-HD-P3/7	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 1 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
8.8	-HD-P3/9	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 1 ด้าน	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.9	-HD-P5/20	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 1 ด้าน	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม -เปลี่ยนใหม่	
8.10	-HD-P5/21	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 1 ด้าน	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม -เปลี่ยนใหม่	
8.11	-HD-P6/12	-วาล์วทางส่ง 2.5" เปิด-ปิด ฝิดทั้ง 2 ด้าน -วาล์วทางส่ง 2.5" Passing 1 ด้าน	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8.12	-HD-P6/25 	- ก้านเปิด-ปิด Main valve ไม่มีน็อตยึด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.13	-HD-P7/13 , -HD-P7/15 -HD-P7/17, -HD-P7/18 -HD-P7/19, -HD-P7/28 -HD-P7/30, -HD-P7/31 -HD-P7/34	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.14	HD-P5/19	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน / มือ เปิดวาล์วข้างขวาหาย 1 ข้าง	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
9 9.1	Fire Blanket -FB-02 , -FB-19 -FB-08  	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
9.2	-FB-11 -FB-13 -FB-14 -FB-22 	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	57	Day time 23 คน, A11 คน, B 12 คน, C 11 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลัดละ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลัดละ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT PE	18	ผลัดละ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง Glow	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT Phenol	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี Petrofac	4	PETROFAC 4 คน
16	สถานี HMC Polymers	3	HMC 3 คน
17	สถานี Covestro	2	Covestro 2 คน
18	สถานี PTT TANK	3	PTT TANK 3 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	222	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2567

Item	Training course	Plan for 2023												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Set KPI and Refresh Defensive driving	■												Completed
2	driving Refresh Gas detector and Emergency Tools		■											Wait
3	esh EV Fire and Solacell Fire			■										Wait
4	Refresh Emergency First Aid and CPR				■									Wait
5	Refresh Advance Industrial Fire					■								Wait
6	Refresh Advance Enclosuer Fire						■							Wait
7	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump							■						Wait
8	Law Related to Fire Protection wait and Fire alarm System								■					Wait
9	Refresh Chemical Spill wait Control (Hazmat)									■				Wait
10	Refresh Confine Space and Rope Rescue										■			Wait
11	Refresh Tank Fire and Technical Foam											■		Wait
12	Performance Test All Subject												■	Wait

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
19-ม.ค.-67	A	Set KPI and Refresh Defensive driving	-
23-ม.ค.-67	B	Set KPI and Refresh Defensive driving	-
15-ม.ค.-67	C	Set KPI and Refresh Defensive driving	-
27-ม.ค.-67	D	Set KPI and Refresh Defensive driving	-

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีพ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวารินี	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชล้นธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หอน้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเยี่ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	-	✓	ระบบขัดข้องแจ้งเจ้าหน้าที่ TOT เข้าตรวจสอบเพื่อเดินสายสัญญาณใหม่
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate สัญญาณ				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร		✓	SERVER ขัดข้องอยู่ระหว่างแก้ไข
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

4.4 **สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน มกราคม** 2567

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	62 ครั้ง/เดือน	60 ครั้ง	2 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มกราคม 2567

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแห้งค์เทอร์มินัล จำกัด

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน มกราคม 2567

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานอาคารเพลิงค์ ชั้นที่ 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 11900 โทรศัพท์: 0-2265-8111 โทรสาร : 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 11900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8111 Fax : +66(0) 2265-8338

Thai Tank Terminal

ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.

ประจำเดือน มกราคม พ.ศ. 2567

[redacted]

พนักงานตรวจสอบปฏิบัติการ

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.
การให้บริการตรวจสุขภาพและสุขภาพ (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อาคารเอ็นเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-หน้าแปลงทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลนทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลนทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลนทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลนทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-หน้าแปลงทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายไม่มี
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อาคารเอ็นเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกลัดสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอาคารเอ็นเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝืดทั้ง 2 ด้าน
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน / มีอเปิดวาล์วข้างขวาหายหนึ่งข้าง
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านขวาเสื่อมสภาพ
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-Vale 2.5" Passing ด้านซ้ายมือ
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝืดทั้ง 2 ด้าน
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจอาคารเอ็นเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-น็อตยึดก้านวาล์ว Main ไม่มี
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านขวาเสื่อมสภาพ
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

[redacted]

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel.:+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยธนเอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั้ว 1 เส้น
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์โยธนเอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั้ว 1 เส้น
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั้ว 1 เส้น
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั้ว 1 เส้น
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั้ว 1 เส้น
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หัก 1 ตัว
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
4	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
5	T-515-34	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
6	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
8	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
9	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
10	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
12	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	
13	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
14	T-515-43	Jetty-2	Green Zone	Normal	
15	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	ฐานตู้เป็นสนิม
16	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
17	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
18	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
20	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
21	T-515-51	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
22	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
24	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
25	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
27	T-515-59	SUB-2	Green Zone	Normal	ก้นถังเป็นสนิม
28	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
29	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง:20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
30	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
31	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
32	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
33	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
35	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
36	T-515-68	Pump Place - 5	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-80	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	มือจับเป็นสนิม / ตูดถังเป็นสนิม
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	ตูดถังเป็นสนิม
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	มือจับเป็นสนิม
48	T-515-83	Pit- 5	Green Zone	Normal	คอถังเป็นสนิม
49	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	
50	T-515-85	FG	Green Zone	Normal	
51	T-515-86	Truck Loading	Green Zone	Normal	
52	T-515-87	Truck Loading	Green Zone	Normal	
53	T-515-88	Truck Loading	Green Zone	Normal	
54	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
56	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
57	T-515-93	Truck Loading	Green Zone	Normal	
58	T-515-94	Truck Loading	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง:20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
59	T-515-95	Truck Loading	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง

2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว

3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก

4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง:20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-01	Fire Garage	28 1/2	807.98	805	793.81	Normal	
2.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24	825	807.98	Normal	
3.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15	854	807.98	Normal	
4.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52	808	797.35	Normal	
5.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	
6.	T-515-06	Pump Place - 4	28 1/4	800.89	840	786.69	Normal	
7.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52	807	797.35	Normal	
8.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06	810	800.89	Normal	
9.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78	827	818.61	Normal	
10.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33	801	783.16	Normal	
11.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	766	800.89	Normal	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
12.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	
13.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89	808	786.69	Normal	
14.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52	841	797.35	Normal	
15.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06	810	800.89	Normal	
16.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24	833	807.98	Normal	
17.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24	826	807.98	Normal	
18.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15	823	807.98	Normal	
19.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24	819	800.89	Normal	
20.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15	823	807.98	Normal	
21.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98	805	793.81	Normal	
22.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	
23.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32	831	822.15	Normal	
24.	T-515-29	Cabin Jetty	29 3/4	843.41	845	829.24	Normal	
25.	T-515-30	Waste House A2	26 3/4	758.35	772	744.15	Normal	
26.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06	812	800.89	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
27.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63	777	765.46	Normal	
28.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63	776	765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge

2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น

7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ส.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ส.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารสำนักงานเอนเนอร์จี คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2 จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารสำนักงานเอนเนอร์จี คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารชั้นเลิศ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	ใช้ไม่ได้ล็อก
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารชั้นเลิศ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	Valve ปิดอยู่
80	V080	Area-1	Normal	Valve ปิดอยู่
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานอาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานอาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารสำนักงานวิภาวดีรังสิต อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารสำนักงานวิภาวดีรังสิต อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	-เข็ม Pressure gauge เสื่อมสภาพ -ถังอากาศไม่มีแรงดัน -หน้าปัด Pressure gauge ชุด Control ลมมีรอยแตกร้าว
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	-ท่อดูดโฟมแตกที่ปลาย
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคลุมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมนวนครีเอทีฟเพลิส อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 770
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมนวนครีเอทีฟเพลิส อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวา/ขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 770
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์เพลินจิต อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14	16.45	14.53	
2.	T 517-02	Area-1 (Store)	32.7	14.86	15.49	13.37	
3.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05	16.35	14.45	
4.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00	17.38	14.40	
5.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78	15.40	14.21	
6.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95	11.52	10.75	
7.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95	11.39	10.75	
8.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00	12.35	10.80	
9.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	12.04	10.75	
10.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	12.02	10.75	
11.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.69	10.75	
12.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	11.50	10.75	
13.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95	11.43	10.75	
14.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65	11.62	10.80	
15.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.73	11.61	
16.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	11.73	11.61	
17.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.89	10.83	
18.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	11.93	10.83	
19.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.61	10.83	
20.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	11.97	10.83	
21.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	12.07	10.83	
22.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	12.07	10.83	
23.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04	11.86	10.83	
24.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81	11.78	10.62	
25.	T 517-25	Area-1 (Store)	28.5	12.95	11.40	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
26.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04	11.32	10.83	
27.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04	11.38	10.83	
28.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81	11.71	10.62	
29.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81	11.76	10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์เพลินจิต อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	12.06	10.62	
31.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	11.95	10.62	
32.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81	11.94	10.62	
33.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81	11.93	10.62	
34.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.10	10.62	
35.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.05	10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

.....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ

4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด

5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง

6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รถเมอร์ซีเดสเบนซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight	Refill if weight lower	Remark
			Lbs.	kg	kg	kg	
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	-ถุงคลุมเสื่อมสภาพ
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	-ถุงคลุมเสื่อมสภาพ
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก
2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม
3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน
4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก
6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน
7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รถเมอร์ซีเดสเบนซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ :0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รัชเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8. ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน มกราคม 2567

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน มกราคม 2567

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	55	28	35
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	55	27	34
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	1	1

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-51	-	-	-	-	ก้นถังเป็นสนิม
2	T-515-80	-	-	-	-	มือจับเป็นสนิม
3	T-515-83	-	-	-	-	คอถังเป็นสนิม
4	T-517-13		-	-	-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
5	T-517-25		-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	กระบอกแตก	-	-	-	ถุงคลุมเสื่อมสภาพ
2	T-518-05	-	-	-	-	-	ถุงคลุมเสื่อมสภาพ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาด/ชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-P3/1			✓			ก้าน Main Valve ไม่มีน็อตยึด
2	- HD-P3/2			✓			ก้าน Main Valve ไม่มีน็อตยึด
3	- HD-P3/3			✓			ก้าน Main Valve ไม่มีน็อตยึด
4	- HD-P3/6			✓			ก้าน Main Valve ไม่มีน็อตยึด
5	- HD-J2/3			✓			
6	- HD-J2B/3			✓			
7	- HD-J2B/4			✓			
8	- HD-J2B/5			✓			
9	- HD-J2B/6			✓			
10	- HD-P3/1			✓			
11	- HD-P3/4			✓			ซีลยางเสื่อมสภาพ
12	- HD-P3/5						ซีลยางเสื่อมสภาพ
13	- HD-P3/7						ซีลยางเสื่อมสภาพ
14	- HD-P3/9						ซีลยางเสื่อมสภาพ
15	- HD-P5/2				✓		หูฝา cap 4" หัก 1 ด้าน
16	- HD-P5/19	✓					ซีลยางเสื่อมสภาพ
17	- HD-P5/20	✓					ซีลยางเสื่อมสภาพ
18	- HD-P5/21	✓					ซีลยางเสื่อมสภาพ
19	- HD-P6/25						ก้าน Main Valve ไม่มีน็อตยึด
20	- HD-P7/13						ซีลยางเสื่อมสภาพ
21	- HD-P7/15						ซีลยางเสื่อมสภาพ
22	- HD-P7/17						ซีลยางเสื่อมสภาพ
23	- HD-P7/18						ซีลยางเสื่อมสภาพ
24	- HD-P7/19						ซีลยางเสื่อมสภาพ
25	- HD-P7/28						ซีลยางเสื่อมสภาพ
26	- HD-P7/30						ซีลยางเสื่อมสภาพ
27	- HD-P7/31						ซีลยางเสื่อมสภาพ
28	- HD-P7/34						ซีลยางเสื่อมสภาพ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P4/9	-	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
2	- HB-P5/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
3	- HB-P6/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
4	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
5	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
6	- HB-P6/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
7	- HB-P6/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
8	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
9	- HB-P7/9	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
10	- HB-P7/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
11	- HB-P7/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
12	- HB-P7/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
13	- HB-P7/29	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
14	- HB-P7/30	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
15	- HB-P7/31	-	-	-	-	-	- Spanner หัก 1 ตัว
16	- HB-P7/32	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
17	- HB-P7/33	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น
18	- HB-P7/35	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ
1	FSK-002	-	-	-	- ปลายท่อดูดโฟมแตก
2	T-3002	-	-	Gauge เสื่อมสภาพ	

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		
4	FB-13			√		
5	FB-14			√		
6	FB-19					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
7	FB-22			√		

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน มกราคม 2567

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-09					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม
2	FM-10					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม
3	FM-11					หน้าแปลงเป็นสนิม
4	FM-19					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์พลังงานเอ็นพีซี อาคาร A ชั้น 14 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338

BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel : +66(0) 2265-8110 Fax : +66(0) 2265-8338

ที่ NPC. 0629 / 2567

8 พฤษภาคม 2567

เรื่อง รายงานการปฏิบัติงานบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประจำเดือน เมษายน 2567

เรียน คุณชุมพล ธารสวิง

อ้างถึง 1. ข้อเสนอบริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำหรับบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
สัญญาให้บริการเลขที่ SO. 190906457010

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ขอนำส่งรายงานสรุปผลการปฏิบัติงานการให้บริการศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

ทั้งนี้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ได้ทำการสรุปผลการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงต่างๆ ที่เกี่ยวข้องดังรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
038-977799

HEAD OFFICE
555/1 Energy Complex, Building A 14th Floor,Vibhavadi Rangsit Road Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand
TEL : +66(0) 2265-8110 Fax: +66 (0)2265-8338

RAYONG
20/9 Pakorn Songkhraorat Road, Tambon Map Ta Phut
Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand
TEL. : +66 (0) 3897-7777 FAX. : +66 (0) 3897-7701

รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
ประจำเดือน เมษายน 2567

สำหรับ

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

สัญญาให้บริการเลขที่ SO.190906457010

จัดทำโดย

ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control Center)
บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd.

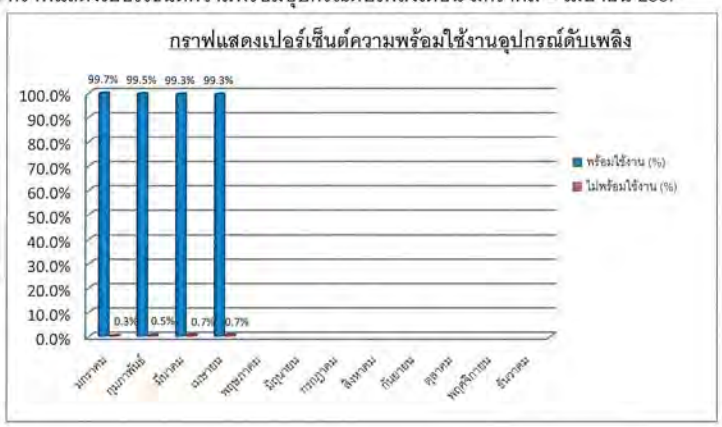
รายงานผลการปฏิบัติงาน
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC)
ประจำเดือน เมษายน 2567

1. ข้อมูลการตรวจสอบและทดสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

1.1 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	อุปกรณ์	จำนวน	ผลการตรวจ		
			พร้อมใช้งาน (จำนวน)	ชำรุด (จำนวน)	ใช้งานได้แต่ควรปรับปรุง (จำนวน)
1	Fire hydrant	136	136	-	28
2	Fire hose box	111	111	-	18
3	Fixed fire monitor	38	38	-	4
4	Fire water valve	135	135	-	-
5	Fixed foam station	5	4	-	2
6	CO_2Portable	35	34	1	-
7	Fire blanket	25	25	-	7
8	Dry chemical 125 LBS. (Wheel type)	25	25	-	-
9	Dry chemical (Cartridge operate)	28	27	1	0
10	Dry chemical (Storage pressure)	59	58	1	3
11	$CO_2$100 LBS.	8	8	-	2
12	Mobile foam unit	28	28	-	0
	รวม	629	627	2	64

1.2 กราฟแสดงเปอร์เซ็นต์ความพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิงเดือน มกราคม – เมษายน 2567



1.3 ตารางการติดตามผลการดำเนินการแก้ไขอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1	Fixed Foam Station				
1.1	- FSK-02 	- บริเวณปลายของ Pick up tube แตก	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
1.2	T-3002 	-เข็ม Pressure Gauge เลื่อมสภาพ	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
1.3		-หน้าปัด Pressure Gauge ชุด Control ลม มีรอยแตกร้าว	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	
1.4		-Pressure Gauge Regulator Line Low/Height ของถังไนโตรเจนเสีย	SSS	-เปลี่ยน Gauge ใหม่	
2	Fire Equipment In Fire Hose Boxed				
2.1	- HB-P6/18	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
2.2	-HB-P6/20	-มือจับประตูตู้หักชำรุด	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.3	-HB-P7/7	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.4	-HB-P7/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.5	-HB-P7/15	-ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสื่อมสภาพ (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.6	-HB-P7/20	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.7	-HB-P7/21	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.8	-HB-P7/29	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.9	-HB-P7/30	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
2.10	- HB-P7/31	-Spanner หัก 1 ตัว	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.11	- HB-P7/32	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.12	-HB-P7/33	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.13	-HB-P7/35	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.14	-HB-P7/36	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.15	-HB-P6/4	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.16	-HB-P6/5	-ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสื่อมสภาพ (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.17	-HB-P6/7	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.18	-HB-P6/8	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.19	-HB-P6/12	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.20	-HB-P6/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.21	-HB-P6/15	-ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสื่อมสภาพ (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.22	-HB-P5/11	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.23	-HB-P5/14	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
2.24	-HB-P5/16	-สายดับเพลิง 2.5 " รั่ว 1 เส้น -ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสื่อมสภาพ (ทดสอบ 20-04-67)	SSS	-เปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
3 3.1	Wheel CO2 - T-516-04 	- ปลายกระบอกฉีดแตก	SSS	- พิจารณาเปลี่ยนใหม่	
3.2	- T-516-04	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสีใหม่	
4 4.1	Dry Chemical (Storage) - T-515-41	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	
4.2	- T-515-43	-ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต	SSS	-ทำการยึดน็อต	
4.3	-T-515-44	-ฐานตู้เป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4.4	-T-515-51	-กันถังเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4.5	-T-515-54	-มือจับเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4.6	-T-515-59	-กันถังเป็นสนิม	SSS	-ขัดสนิมทำสี	
4.7	-T-515-83	-ถังแรงดันตก	SSS	-ส่ง Refill	
5 5.1	Dry Chemical (Cartridge) -T-515-13	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
5.2	-T-515-30	-ประตูล็อตเข้าไม่ได้	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
6 6.1	CO2 Portable -T-517-25	-น้ำหนัก ต่ำกว่าเกณฑ์	SSS	-ส่ง Refill	
7 7.1	Fixed Fire Monitor - FM-10 - FM-11 - FM-19 	- หน้าแปลน / น็อตยึด Monitor Valve เป็นสนิม	SSS	- ขัดสนิมทำสี/เปลี่ยนน็อตใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8 8.1	Fire Hydrant -HD-J1/1	-วาล์ฝีเสื้อ 4" เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.2	- HD-P3/6	- ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.3	- HD-P4/6	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข็ง	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซมเปลี่ยนใหม่	
8.4	-HD-P4/13	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.5	-HD-P4/16	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.6	-HD-P5/2	-หูฝา Cap 4" หัก 1 ด้าน	SSS	-เปลี่ยนใหม่	
8.7	-HD-P5/3	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ -ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน	SSS	เปลี่ยนซีลยางใหม่	
8.8	-HD-P5/16	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม -เปลี่ยนใหม่	
8.9	-HD-P5/19	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ 2 ด้าน -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม -เปลี่ยนใหม่	
8.10	-HD-P5/20	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ ด้านซ้าย -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง ด้านซ้าย	SSS	-ตรวจสอบซ่อมแซม -เปลี่ยนใหม่	
8.11	-HD-P5/21	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 2.5" เสื่อมสภาพ ด้านขวา -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.12	-HD-P5/22	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	- เปลี่ยนใหม่	

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
8.13	HD-P6/1	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง ด้านซ้าย	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.14	HD-P6/8	-ทางส่งน้ำ 2.5" ด้านซ้ายไม่มีฝา Cap	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.15	HD-P6/12	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน -วาล์ว2.5" ด้านซ้ายPassing	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.16	HD-P6/18	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน -หน้าแปลนทางจ่ายน้ำ 4" เป็นสนิม	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.17	HD-P6/20	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.18	HD-P6/22	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนฝิดทั้ง 2 ด้าน	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.19	HD-P6/25	-น็อตยึดก้าน Main Valve ไม่มี	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
8.20	HD-P7/17	-ซีลยางฝา Cap ทางส่ง 4" เสื่อมสภาพ	SSS	- เปลี่ยนใหม่	
9 9.1	Fire Blanket -FB-02 -FB-08  	-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์จุดติดตั้ง	SSS	-จัดซื้อจัดหา	
9.2	-FB-10 -FB-13	-กล่องบรรจุสีซีด	SSS	-ขัดทำสีใหม่	

ลำดับ	รายการอุปกรณ์	สิ่งผิดปกติ	ผู้รับแจ้ง	การแก้ไข	กำหนดเสร็จ
	-FB-14 -FB-22 				
10	Fire Water Valve				
10.1	V 042	ใช้ไม่ได้ล็อก	SSS	-ติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง	
10.2	V 079	-Valve ปิดอยู่	SSS	-ติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง	
10.3	V 080	-Valve ปิดอยู่	SSS	-ติดต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง	

2. ข้อมูลการซ้อมแผน ฯ ฉุกเฉิน

ลำดับ	วันที่	ระดับ	สถานการณ์	หมายเหตุ

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมพนักงานดับเพลิง

3.1 พนักงานประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ลำดับ	สถานี	กำลังพล (คน)	หมายเหตุ
1	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน(ECC)	52	Day time 27 คน, A 8 คน, B 9 คน, C 8 คน
2	สถานีดับเพลิง PTT GC-2	18	ผลัดละ 6 คน
3	สถานีดับเพลิง PTT GC-3	18	ผลัดละ 6 คน
4	สถานีดับเพลิง PTT GC-4	9	ผลัดละ 3 คน
5	สถานีดับเพลิง PTT GC-5	9	ผลัดละ 3 คน
6	สถานีดับเพลิง PTT GC-6	9	ผลัดละ 3 คน
7	สถานีดับเพลิง PTT PE	18	ผลัดละ 6 คน
8	สถานีดับเพลิง PTT AC	12	ผลัดละ 4 คน
9	สถานีดับเพลิง Dow AIE	12	ผลัดละ 4 คน
10	สถานีดับเพลิง Dow MTP	12	ผลัดละ 4 คน
11	สถานีดับเพลิง Glow	9	ผลัดละ 3 คน
12	สถานีดับเพลิง PTT Phenol	3	ผลัดละ 1 คน
13	สถานีดับเพลิง GGC2	9	ผลัดละ 3 คน
14	สถานีดับเพลิง PTT GSP	19	ผลัดละ 6 คน Day time 1 คน
15	สถานี HMC Polymers	3	Day time 3 คน
16	สถานี Covestro	3	Day time 3 คน
17	สถานี PTT TANK	3	ผลัดละ 1 คน
	รวมพนักงานดับเพลิง	218	

3.2 ข้อมูลการพัฒนาพนักงานดับเพลิงประจำ

3.2.1 ตารางการฝึกอบรมศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินประจำปี 2567

Item	Training course	Plan for 2023												Remark
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	Set KPI and Refresh Defensive driving													Completed
2	driving Refresh Gas detector and Emergency Tools													Completed
3	esh EV Fire and Solacell Fire													Completed
4	Refresh Emergency First Aid and CPR													Completed
5	Refresh Advance Industrial Fire													Wait
6	Refresh Advance Enclosuer Fire													Wait
7	Refresh Operate Fire Truck and Fire Pump													Wait
8	Law Related to Fire Protection wait and Fire alarm System													Wait
9	Refresh Chemical Spill wait Control (Hazmat)													Wait
10	Refresh Confine Space and Rope Rescue													Wait
11	Refresh Tank Fire and Technical Foam													Wait
12	Performance Test All Subject													Wait

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

3.3 ข้อมูลการอบรมภายในกะ

วันที่	ผลัด	หัวข้ออบรม	หมายเหตุ
12-เม.ย.-67	A	Refresh Emergency First Aid And CPR	
10-เม.ย.-67	B	Refresh Emergency First Aid And CPR	
26-เม.ย.-67	C	Refresh Emergency First Aid And CPR	
20-เม.ย.-67	D	Refresh Emergency First Aid And CPR	

4. ข้อมูลการเตรียมความพร้อมรถดับเพลิงและอุปกรณ์ฉุกเฉิน ประจำศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

4.1 ข้อมูลรถดับเพลิง

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
1	คงคา	PTT GC-2	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
2	อัคคีฟ่าย	PTT GC-2	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
3	หนึ่งนที	ECC	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	810 กก.	พร้อมใช้งาน
4	สายวาริน	PTT GC-3	Water Truck	3,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
5	FT-01	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
6	FT-02	PTT GC-4	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
7	FT-3	PTT GC-5	Foam Truck	-	3,785 ลิตร	750 กก.	พร้อมใช้งาน
8	FT-4	PTT GC-5	Foam Truck	-	7,570 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
9	Tank Car	PTT GC-5	Water Truck	6,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
10	F-1	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
11	F-2	PTT GC-6	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
12	F-3	GGC2	รถดับเพลิง	-	3,800 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
13	F-4	PTT GC-6	รถบรรทุกโฟม	-	7,600 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
14	F-5	PTT GC-6	Foam Truck	-	7,571 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
15	OSC	PTT GC-6	เคลื่อนที่เร็ว	-	500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
16	ชลันธร	PTT GC-11	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
17	ชลธาร	PTT GC-3	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
18	ชเลศวร	PTT GC-11	Water Truck	5,678 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
19	ชลาลัย	PTT AC	Foam Truck	-	4,900 ลิตร	840 กก.	พร้อมใช้งาน
20	สินสมุทร	Dow AIE	Foam Truck	-	5,678 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
21	หย่น้ำ	ECC	รถบันได	-	2,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
22	ดับเพลิงกู้ภัย	ECC	ดับเพลิง-กู้ภัย	4,500 ลิตร	1,500 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
23	Water Tank	ECC	Water Truck	7,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
24	สุดสาคร	Glow	Water Truck	12,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน
25	สินธารา	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	-	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
26	ผยองเพลิง	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	400 ลิตร	20 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
27	รถพยาบาล	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
28	MCU	ECC	ถ่ายทอดสัญญาณ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
29	Heavy Rescue	ECC	กู้ภัย	-	-	-	พร้อมใช้งาน
30	รถพ่วง	ECC	อุปกรณ์ Rescue	-	-	-	พร้อมใช้งาน
31	เนตรดาว 1	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
32	เนตรดาว 2	ECC	รถตรวจการ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
33	เนตรดาว 3	ECC	ดับเพลิง (เล็ก)	500 ลิตร	12 / 12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
34	Robot#1	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
35	Robot#2	ECC	หุ่นยนต์ดับเพลิง	-	-	-	พร้อมใช้งาน
36	รถพ่วงเทรลเลอร์โฟม	GGC2	Rescue Trailer Foam Truck	-	1,000 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
37	รถพยาบาล2	ECC	รถพยาบาล	-	-	-	พร้อมใช้งาน
38	รถเฮี๊ยบ	ECC	รถบรรทุก 6 ล้อ	-	-	-	พร้อมใช้งาน
39	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	ECC	เทรลเลอร์กู้ภัยสารเคมี	500 ลิตร	12/12 ลิตร	-	พร้อมใช้งาน
40	เทรลเลอร์ Performance test	ECC	บรรทุกอุปกรณ์ Performance test	-	-	-	พร้อมใช้งาน
41	เทรลเลอร์ Fire Pump 6,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
42	เทรลเลอร์ Hight Foam	ECC	Mobile Fire Pump	1,000 ลิตร	-	-	พร้อมใช้งาน

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ลำดับ	ชื่อรถดับเพลิง	ประจำสถานี	ประเภทรถ	ปริมาณสารดับเพลิง			หมายเหตุ
				น้ำ	โฟม / F500	เคมีแห้ง	
43	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.1	-	-	-	พร้อมใช้งาน
44	เทรลเลอร์ Fire Pump 2,000 GPM	ECC	Mobile Fire Pump 2,000 GPM No.2	-	-	-	พร้อมใช้งาน
45	เทรลเลอร์ Foam Pump	ECC	Mobile Foam Pump	-	-	-	พร้อมใช้งาน
46	รถตักหน้า ขุดหลัง	ECC	JCB	-	-	-	พร้อมใช้งาน
47	รถบรรทุกสายดับเพลิง	ECC	รถบรรทุกเล็ก	-	-	-	พร้อมใช้งาน

4.2 สรุปผลการตรวจสอบข้อมูลความพร้อมของอุปกรณ์สื่อสาร

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้	
ระบบ โทรศัพท์				
- เลขหมาย 038-977799	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977614	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-977615	ห้องสื่อสาร	✓		
- เลขหมาย 038-687678	ห้องสื่อสาร	-	✓	ระบบขัดข้องแจ้งเจ้าหน้าที่ TOT เข้าตรวจสอบเพื่อเดินสายสัญญาณใหม่
แฟกส์038-687677	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบวิทยุสื่อสาร และระบบ Integrate **สัญญาณ**				
- ชุดรีโมทควบคุมระบบสื่อสาร	ห้อง War room	✓		
- ข่าย VHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย UHF	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย Trunk	ห้องสื่อสาร	✓		
- ข่าย CB 245	ห้องสื่อสาร	✓		
ระบบ VDO Conference	ห้อง War room	✓		
ระบบ Fire Alarm	ห้องสื่อสาร		✓	SERVER ขัดข้องอยู่ระหว่างแก้ไข
ระบบ CCTV	ห้องสื่อสาร	✓		

4.3 สรุปข้อมูลอุปกรณ์ ชุดดับเพลิง และ SCBA

รายการอุปกรณ์	สถานที่	สถานะ		หมายเหตุ
		พร้อมใช้งาน	ไม่พร้อมใช้งาน	
SCBA	ศูนย์ ECC	✓		
ชุดดับเพลิง	ศูนย์ ECC	✓		
ระบบบันทึก และตรวจวัดสภาพอากาศ	ศูนย์ ECC	✓		
อุปกรณ์การกู้ภัยที่สูง	ศูนย์ ECC	✓		

NPC Safety and Environmental Service Co,Ltd.
การให้บริการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

4.4 สรุปผลการทดสอบการติดต่อทางวิทยุสื่อสารประจำเดือน เมษายน 2567

หัวข้อ	ความถี่/จำนวน	ผลการทดสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
ทดสอบสัญญาณวิทยุประจำวัน	60 ครั้ง/เดือน	60 ครั้ง	0 ครั้ง	ทดสอบ 2 ครั้ง/วัน

5. เอกสารแนบ

เอกสารแนบ 1 ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2567

เอกสารแนบ 2 แบบฟอร์มผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

เอกสารแนบ 3 สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

เอกสารแนบ 1
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ประจำเดือน เมษายน 2567

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพฯ : อาคาร 55/1 ชั้น 15 ถนนศรีนครินทร์ แขวงหนองบอน เขตประเวศ กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ / 0-2555-8111 โทรสาร : 0-2555-8338
BANGKOK OFFICE : 55/1 Floor, Srinakarin Rd., Nongbon, Prawet, Bangkok 10250, Thailand Tel. : +66(0) 2555-8111 Fax : +66(0) 2555-8338

Thai Tank Terminal
ตารางการเข้าตรวจพื้นที่ บริษัท Thai Tank Terminal Ltd.
ประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2567

[redacted]

สำนักงานระยอง : 209 ถนนสุขาภิบาลระยอง-บ้านฉาง ต.เนินพระ อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร ๐ ๓๘๙๗ ???? แฟกซ์ ๐ ๓๘๙๗ ????
RAYONG OFFICE : 209 PAKOBN SONGKHRAOBAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL. 0 3897 7777 FAX. 0 3897 7701

เอกสารแนบ 2
แบบฟอร์มผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานแห่งที่ 4 อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร 0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel. : +66(0) 2265-8110 Fax. +66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	HD-J1/1	Jetty-1	Normal	-วาล์วผีเสื้อ 4" เป็นสนิม
2.	HD-J1/2	Jetty-1	Normal	-
3.	HD-J1/3	Jetty-1	Normal	-
4.	HD-J2/1	Jetty-2	Normal	-
5.	HD-J2/2	Jetty-2	Normal	-
6.	HD-J2/3	Jetty-2	Normal	-
7.	HD-J3/1	Jetty-3	Normal	-
8.	HD-J3/2	Jetty-3	Normal	-
9.	HD-J3/3	Jetty-3	Normal	-
10.	HD-J2B/1	Jetty-2B	Normal	-
11.	HD-J2B/2	Jetty-2B	Normal	-
12.	HD-J2B/3	Jetty-2B	Normal	-
13.	HD-J2B/4	Jetty-2B	Normal	-
14.	HD-J2B/5	Jetty-2B	Normal	-
15.	HD-J2B/6	Jetty-2B	Normal	-
16.	HD-J2B/7	Jetty-2B	Normal	-
17.	HD-J2B/8	Jetty-2B	Normal	-
18.	HD-J2B/9	Jetty-2B	Normal	-
19.	HD-P3/1	Truck Loading A,B,C	Normal	-
20.	HD-P3/2	Truck Loading A,B,C	Normal	-
21.	HD-P3/3	Truck Loading A,B,C	Normal	-
22.	HD-P3/4	Truck Loading A,B,C	Normal	-
23.	HD-P3/5	Truck Loading A,B,C	Normal	-
24.	HD-P3/6	Truck Loading A,B,C	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ
25.	HD-P3/7	Weight Bridge	Normal	-
26.	HD-P3/8	Weight Bridge	Normal	-
27.	HD-P3/9	Fire Pump-1	Normal	-
28.	HD-P4/1	T-3101	Normal	-
29.	HD-P4/2	T-3101	Normal	-

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
30.	HD-P4/3	T-3101	Normal	-
31.	HD-P4/4	T-3201	Normal	-
32.	HD-P4/5	T-3201	Normal	-
33.	HD-P4/6	T-3201	Normal	-Main Valve เปิด-ปิด ยาก วาล์วแข่ง
34.	HD-P4/7	T-3201	Normal	-
35.	HD-P4/8	T-3201	Normal	-
36.	HD-P4/9	Pit-41	Normal	-
37.	HD-P4/10	Pit-41	Normal	-
38.	HD-P4/11	Pit-41	Normal	-
39.	HD-P4/12	Pit-41	Normal	-
40.	HD-P4/13	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
41.	HD-P4/14	Pit-41	Normal	-
42.	HD-P4/15	Pit-41	Normal	-
43.	HD-P4/16	Pit-41	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
44.	HD-P4/17	Pit-41	Normal	-
45.	HD-P5/1	Pit-1	Normal	-
46.	HD-P5/2	T-3002	Normal	-หูฝา Cap 4" หัก 1 ด้าน
47.	HD-P5/3	T-3001	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ 2 ตัว
48.	HD-P5/4	T-3001	Normal	-
49.	HD-P5/5	T-3001	Normal	-
50.	HD-P5/6	Pit-1	Normal	-
51.	HD-P5/7	Pit-1	Normal	-
52.	HD-P5/8	Pit-1	Normal	-
53.	HD-P5/9	Pit-1	Normal	-
54.	HD-P5/10	Pit-1	Normal	-
55.	HD-P5/11	Pit-2	Normal	-
56.	HD-P5/12	Pit-2	Normal	-
57.	HD-P5/13	Pit-3	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ :0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8339
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8339

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
58.	HD-P5/14	Pit-3	Normal	-
59.	HD-P5/15	Pit-3	Normal	-
60.	HD-P5/16	Pit-3	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
61.	HD-P5/17	Pit-3	Normal	-
62.	HD-P5/18	Pit-3	Normal	-
63.	HD-P5/19	Pit-3	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" เสื่อมสภาพทั้ง 2 ด้าน -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
64.	HD-P5/20	Pit-3	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านซ้ายเสื่อมสภาพ -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" ด้านซ้ายผิด
65.	HD-P5/21	Pit-4	Normal	-ซีลยางฝา Cap 2.5" ด้านขวาเสื่อมสภาพ -วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
66.	HD-P5/22	Pit-4	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
67.	HD-P6/1	Fire Station	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" ด้านซ้ายผิด
68.	HD-P6/2	Pit-5	Normal	-
69.	HD-P6/3	Pit-5	Normal	-
70.	HD-P6/4	Pit-5	Normal	-
71.	HD-P6/5	Pit-5	Normal	-
72.	HD-P6/6	Pit-5	Normal	-
73.	HD-P6/7	Pit-5	Normal	-
74.	HD-P6/8	Pit-5	Normal	-ทางจ่ายน้ำ 2.5" ด้านซ้ายไม่มีฝา Cap
75.	HD-P6/9	Pit-5	Normal	-
76.	HD-P6/10	Pit-5	Normal	-
77.	HD-P6/11	Pit-5	Normal	-
78.	HD-P6/12	Pit-5	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน -วาล์ว 2.5" ด้านซ้าย Passing
79.	HD-P6/13	Pit-5	Normal	-
80.	HD-P6/14	Pit-5	Normal	-
81.	HD-P6/15	Pit-5	Normal	-
82.	HD-P6/16	Pit-5	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมนวยเนียมเพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
83.	HD-P6/17	Pit-5	Normal	-
84.	HD-P6/18	G-3	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
85.	HD-P6/19	Pump Plce-4	Normal	-
86.	HD-P6/20	Pit-4	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
87.	HD-P6/21	Pit-4	Normal	-
88.	HD-P6/22	Pit-4	Normal	-วาล์วทางจ่ายน้ำ 2.5" หมุนผิดทั้ง 2 ด้าน
89.	HD-P6/23	Pit-36	Normal	-
90.	HD-P6/24	Pit-36	Normal	-
91.	HD-P6/25	Pit-36	Normal	-น็อตยึดก้านวาล์ว Main ไม่มี
92.	HD-P6/26	Pit-36	Normal	-
93.	HD-P6/27	Pit-36	Normal	-
94.	HD-P6/28	Pit-37	Normal	-
95.	HD-P6/29	Pit-37	Normal	-
96.	HD-P6/30	Pit-37	Normal	-
97.	HD-P6/31	Pit-37	Normal	-
98.	HD-P6/32	Pit-37	Normal	-
99.	HD-P7/1	Pit-11	Normal	-
100.	HD-P7/2	Pit-11	Normal	-
101.	HD-P7/3	Pit-11	Normal	-
102.	HD-P7/4	Pit-11	Normal	-
103.	HD-P7/5	Pit-11	Normal	-
104.	HD-P7/6	Pit-11	Normal	-
105.	HD-P7/7	Pit-11	Normal	-
106.	HD-P7/8	Pit-11	Normal	-
107.	HD-P7/9	Pit-11	Normal	-
108.	HD-P7/10	Pit-11	Normal	-
109.	HD-P7/11	Pit-11	Normal	-
110.	HD-P7/12	Pit-11	Normal	-
111.	HD-P7/13	Pit-11	Normal	-

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมนวยเนียมเพลิกซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Hydrants

No.	Code	Location	Condition	Remark
112.	HD-P7/14	Pit-11	Normal	-
113.	HD-P7/15	Pit-11	Normal	-
114.	HD-P7/16	Pit-11	Normal	-
115.	HD-P7/17	Pit-11	Normal	-ซีลยางฝา Cap 4" เสื่อมสภาพ
116.	HD-P7/18	Pit-11	Normal	-
117.	HD-P7/19	Pit-11	Normal	-
118.	HD-P7/20	Pit-12	Normal	-
119.	HD-P7/21	Pit-14	Normal	-
120.	HD-P7/22	Pit-16	Normal	-
121.	HD-P7/23	Pit-16	Normal	-
122.	HD-P7/24	Pit-16	Normal	-
123.	HD-P7/25	Pit-16	Normal	-
124.	HD-P7/26	Pit-16	Normal	-
125.	HD-P7/27	Pit-16	Normal	-
126.	HD-P7/28	Pit-15	Normal	-
127.	HD-P7/29	Pit-13	Normal	-
128.	HD-P7/30	Pit-13	Normal	-
129.	HD-P7/31	Pit-18	Normal	-
130.	HD-P7/32	Pit-18	Normal	-
131.	HD-P7/33	Pit-18	Normal	-
132.	HD-P7/34	Pit-18	Normal	-
133.	HD-P7/35	Pit-17	Normal	-
134.	HD-P7/36	Pit-17	Normal	-
135.	HD-P7/37	Pit-17	Normal	-
136.	HD-P7/38	Pit-17	Normal	-

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.Valve 2.5 นิ้ว และ Main valve จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด

2.Thread 2.5 นิ้ว, 4 นิ้ว เกลียวจะต้องไม่ชำรุด

3.มีฝา Cap ปิดข้อต่อทางจ่ายน้ำ และมีซีลยาง แลโซ่คล้องฝา Cap

4.สีจะต้องไม่ซีด และไม่ผุกร่อน

5.ต้องไม่มีน้ำรั่วซึม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
1	HB-J1/1	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
2	HB-J1/2	Jetty-1	1	1	1	1	2	Normal	
3	HB-J2/1	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
4	HB-J2/2	Jetty-2	1	1	1	1	2	Normal	
5	HB-J3/1	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
6	HB-J3/2	Jetty-3	1	1	1	1	2	Normal	
7	HB-J2B/1	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
8	HB-J2B/2	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
9	HB-J2B/3	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
10	HB-J2B/4	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
11	HB-J2B/5	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
12	HB-J2B/6	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
13	HB-J2B/7	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
14	HB-J2B/8	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
15	HB-J2B/9	Jetty-2B	1	1	1	1	2	Normal	
16	HB-P3/1	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
17	HB-P3/2	Truck Loading C	1	1	1	1	2	Normal	
18	HB-P3/3	Truck Loading B	1	1	1	1	2	Normal	
19	HB-P3/4	Truck Loading A	1	1	1	1	2	Normal	
20	HB-P4/1	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
21	HB-P4/2	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
22	HB-P4/3	T-3101	1	1	1	1	2	Normal	
23	HB-P4/4	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
24	HB-P4/5	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
25	HB-P4/6	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
26	HB-P4/7	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
27	HB-P4/8	T-3201	1	1	1	1	2	Normal	
28	HB-P4/9	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
29	HB-P4/10	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
30	HB-P4/11	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
31	HB-P4/12	T-4001	1	1	1	1	2	Normal	
32	HB-P4/13	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
33	HB-P4/14	Pit-41	1	1	1	1	2	Normal	
34	HB-P4/15	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
35	HB-P4/16	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
36	HB-P4/17	Pit-42	1	1	1	1	2	Normal	
37	HB-P5/1	T-3002	1	1	1	1	2	Normal	
38	HB-P5/2	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
39	HB-P5/3	T-3001	1	1	1	1	2	Normal	
40	HB-P5/4	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
41	HB-P5/5	Pit-1	1	1	1	1	2	Normal	
42	HB-P5/6	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
43	HB-P5/7	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
44	HB-P5/8	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
45	HB-P5/9	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
46	HB-P5/10	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
47	HB-P5/11	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
48	HB-P5/12	Pit-2	1	1	1	1	2	Normal	
49	HB-P5/13	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
50	HB-P5/14	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
51	HB-P5/15	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	
52	HB-P5/16	Pit-3	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
53	HB-P6/1	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
54	HB-P6/2	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
55	HB-P6/3	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
56	HB-P6/4	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
57	HB-P6/5	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
58	HB-P6/6	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
59	HB-P6/7	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
60	HB-P6/8	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
61	HB-P6/9	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
62	HB-P6/10	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
63	HB-P6/11	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	
64	HB-P6/12	Pit-4	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
65	HB-P6/13	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
66	HB-P6/14	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
67	HB-P6/15	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
68	HB-P6/16	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ส.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
69	HB-P6/17	Pit-36	1	1	1	1	2	Normal	
70	HB-P6/18	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
71	HB-P6/19	Pit-37	1	1	1	1	2	Normal	
72	HB-P6/20	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	มือจับประตูตู้หักชำรุด
73	HB-P6/21	Pit-38	1	1	1	1	2	Normal	
74	HB-P6/22	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
75	HB-P6/23	Pit-5	1	1	1	1	2	Normal	
76	HB-P7/1	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
77	HB-P7/2	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
78	HB-P7/3	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
79	HB-P7/4	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
80	HB-P7/5	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
81	HB-P7/6	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
82	HB-P7/7	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
83	HB-P7/8	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
84	HB-P7/9	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
85	HB-P7/10	T-1301	1	1	1	1	2	Normal	
86	HB-P7/11	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
87	HB-P7/12	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
88	HB-P7/13	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
89	HB-P7/14	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
90	HB-P7/15	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	ซีลยางหัวฉีด เปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
91	HB-P7/16	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
92	HB-P7/17	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
93	HB-P7/18	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
94	HB-P7/19	Pit-11	1	1	1	1	2	Normal	
95	HB-P7/20	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
96	HB-P7/21	Pit-12	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
97	HB-P7/22	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
98	HB-P7/23	Pit-14	1	1	1	1	2	Normal	
99	HB-P7/24	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
100	HB-P7/25	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
101	HB-P7/26	T-1601	1	1	1	1	2	Normal	
102	HB-P7/27	T-1501	1	1	1	1	2	Normal	
103	HB-P7/28	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ส.มาบตาพุด ต.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อาคารเอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Equipment In Fire Hose Boxed

No	Code	Location	Equipment					Condition	Remark
			Hose 2.5"	Hose 1.5"	Nozzle 1.5"	Reducer	Spanner		
104	HB-P7/29	T-1302	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
105	HB-P7/30	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
106	HB-P7/31	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	Spanner หัก 1 ตัว
107	HB-P7/32	Pit-18	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
108	HB-P7/33	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
109	HB-P7/34	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	
110	HB-P7/35	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น
111	HB-P7/36	Pit-17	1	1	1	1	2	Normal	สายขนาด 2.5 นิ้ว รั่ว 1 เส้น

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตันสามารถปรับได้
2. สายดับเพลิงข้อต่อและเกลียวจะต้องไม่ชำรุดและไม่รั่ว
3. อุปกรณ์ภายในตู้จำนวนของอุปกรณ์จะต้องตรงกับใบ Check List ภายใน Box
4. ตู้ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
1	T-515-08	Pump Place – 5	Green Zone	Normal	
2	T-515-26	Jetty-2B	Green Zone	Normal	
3	T-515-32	Pump Place -12	Green Zone	Normal	
4	T-515-33	Pump Place - 12	Green Zone	Normal	
5	T-515-34	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
6	T-515-35	Pump Place - 17	Green Zone	Normal	
7	T-515-36	Pump Place - 36	Green Zone	Normal	
8	T-515-37	Pump Place -38	Green Zone	Normal	
9	T-515-38	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
10	T-515-39	Pump Place - 41	Green Zone	Normal	
11	T-515-40	Jetty-1	Green Zone	Normal	
12	T-515-41	Jetty-1	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
13	T-515-42	Jetty-2	Green Zone	Normal	
14	T-515-43	Jetty-2	Green Zone	Normal	- ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
15	T-515-44	Jetty-3	Green Zone	Normal	- ฐานตู้เป็นสนิม
16	T-515-45	Jetty-3	Green Zone	Normal	
17	T-515-46	Battery Limit	Green Zone	Normal	
18	T-515-47	Battery Limit	Green Zone	Normal	
19	T-515-48	Cabin BD	Green Zone	Normal	
20	T-515-49	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
21	T-515-51	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
22	T-515-52	Truck Loading - B	Green Zone	Normal	
23	T-515-54	Truck Loading -C	Green Zone	Normal	
24	T-515-55	Fire Pump-1	Green Zone	Normal	
25	T-515-57	GEN SUB-1	Green Zone	Normal	
26	T-515-58	GEN SUB-5	Green Zone	Normal	
27	T-515-59	SUB-2	Green Zone	Normal	-ก้นถังเป็นสนิม
28	T-515-60	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
29	T-515-61	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	

สำนักงานระยอง:20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารพลังงานสิ่งแวดล้อม อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
30	T-515-62	Canteen	Green Zone	Normal	
31	T-515-63	Maintenance W/S	Green Zone	Normal	
32	T-515-64	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
33	T-515-65	Fire Pump T-1501	Green Zone	Normal	
34	T-515-66	Ware house Pit-17	Green Zone	Normal	
35	T-515-67	Ware house Pit-18	Green Zone	Normal	
36	T-515-68	Pump Place - 5	Green Zone	Normal	
37	T-515-71	LPG Unit	Green Zone	Normal	
38	T-515-72	LPG Unit	Green Zone	Normal	
39	T-515-73	LPG Unit	Green Zone	Normal	
40	T-515-74	LPG Unit	Green Zone	Normal	
41	T-515-75	LPG Unit	Green Zone	Normal	
42	T-515-76	LPG Unit	Green Zone	Normal	
43	T-515-77	LPG Unit	Green Zone	Normal	
44	T-515-78	LPG Unit	Green Zone	Normal	
45	T-515-80	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
46	T-515-81	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
47	T-515-82	Truck Loading - A	Green Zone	Normal	
48	T-515-83	Pit- 5	Green Zone	Normal	
49	T-515-84	Waste House A2	Green Zone	Normal	
50	T-515-85	FG	Green Zone	Normal	
51	T-515-86	Truck Loading	Green Zone	Normal	
52	T-515-87	Truck Loading	Green Zone	Normal	
53	T-515-88	Truck Loading	Green Zone	Normal	
54	T-515-89	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
55	T-515-90	Pump Place -11	Green Zone	Normal	
56	T-515-92	Truck Loading	Green Zone	Normal	
57	T-515-93	Truck Loading	Green Zone	Normal	
58	T-515-94	Truck Loading	Green Zone	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.
สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมอาคารพลังงานสิ่งแวดล้อม อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (Internal Pressure)

No	Code	Location	Pressure Gauge	Condition	Remark
59	T-515-95	Truck Loading	Green Zone	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จะต้องเข้าหยิบใช้ได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง

2. เข็ม Pressure gauge แสดงค่าอยู่ในแถบสีเขียว

3.ต้องมีสลักล็อคคันบีบ และมีซีลล็อคสลัก

4.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

5.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

6.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

7. ภาชนะบรรจุอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

8.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง:20/9 ถ.ปากร้องเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานเอ็นเนอร์ยี่ ชั้นที่ A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
1.	T-515-01	Fire Garage	28 1/2	807.98	801	793.81	Normal	
2.	T-515-02	PO Truck	29 1/4	829.24	824	807.98	Normal	
3.	T-515-03	Sampling Room	29	822.15	854	807.98	Normal	
4.	T-515-04	Pump Place - 2	28 5/8	811.52	808	797.35	Normal	
5.	T-515-05	Pump Place - 2	28 7/8	818.61	801	804.44	Normal	
6.	T-515-06	Pump Place - 4	28 1/4	800.89	824	786.69	Normal	
7.	T-515-07	AA Truck	28 5/8	811.52	854	797.35	Normal	
8.	T-515-09	Pump Place -11	28 3/4	815.06	801	800.89	Normal	
9.	T-515-11	Pump Place -42	29 3/8	832.78	824	818.61	Normal	
10.	T-515-12	Truck Load C	28 1/8	797.33	854	783.16	Normal	
11.	T-515-13	Area -2	28 1/2	815.06	766	800.89	Normal	-น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่ามาตรฐาน
12.	T-515-14	Area -2	28 7/8	818.61	814	804.44	Normal	
13.	T-515-16	Fire Garage	28 1/4	800.89	808	786.69	Normal	
14.	T-515-17	Pit-5 Waste Drum	28 5/8	811.52	844	797.35	Normal	
15.	T-515-19	Pump Place - 35	28 3/4	815.06	808	800.89	Normal	
16.	T-515-20	Pump Place - 36	29 1/4	829.24	834	807.98	Normal	
17.	T-515-21	Pump Place - 37	29 1/4	829.24	826	807.98	Normal	
18.	T-515-22	Pump Place - 37	29	822.15	822	807.98	Normal	
19.	T-515-23	Fire pump Area-2	29 1/4	829.24	819	800.89	Normal	
20.	T-515-24	Truck Load C	29	822.15	821	807.98	Normal	
21.	T-515-25	Jetty-2B	28 1/2	807.98	842	793.81	Normal	
22.	T-515-27	Truck Load C	28 7/8	818.61	820	804.44	Normal	
23.	T-515-28	T-3301	29 1/2	836.32	832	822.15	Normal	
24.	T-515-29	Cabin Jetty	29 3/4	843.41	840	829.24	Normal	
25.	T-515-30	Waste House A2	26 3/4	758.35	772	744.15	Normal	
26.	T-515-31	Pump Place - 4	28 3/4	815.06	809	800.89	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รวมพลังงานเอ็นเนอร์ยี่ ชั้นที่ A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Dry Chemical Fire Extinguisher (External Pressure)

NO	Code	Location	Standard weight		Inspection weight (Gm)	Refill if Weight lower (Gm)	Condition	Remarks
			(Oz)	(Gm)				
27.	T-515-69	Fire Pump	27 1/2	779.63	777	765.46	Normal	
28.	T-515-70	Fire Pump Area 2	27 1/2	779.63	774	765.46	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.จะต้องมีความดันอยู่ภายในลูก Cartridge

2.ลูก Cartridge จะต้องมีน้ำหนักไม่ลดลงต่ำกว่า ½ ออนซ์ หรือ 14.17 กรัม ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

4.หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

5.ผงเคมีไม่จับตัวเป็นก้อน

6 Red Indicator ที่ฝาปิดถังดับเพลิงจะต้องไม่ดีดตัวขึ้น

7.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รัชนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Dry Chemical Unit

No.	Code	Location	Pressure N_2 (PSI)	Condition	Remark
1	T-516-04	Pump Place-2	2,300	Normal	
2	T-516-05	Pump Place-5	2,200	Normal	
3	T-516-06	Ethylene Com.	2,100	Normal	
4	T-516-07	Pump Place -4	1,800	Normal	
5	T-516-08	Truck Loading- A	2,000	Normal	
6	T-516-09	Pump Place -11	2,100	Normal	
7	T-516-10	Truck Loading -B	2,200	Normal	
8	T-516-11	Booster Comp.	2,200	Normal	
9	T-516-12	Pump Place-36	2,100	Normal	-คอถังไนโตรเจนเป็นสนิม
10	T-516-13	Pump Place-37	2,400	Normal	
11	T-516-14	Pump Place-12	2,400	Normal	
12	T-516-15	Truck Loading-C	2,200	Normal	
13	T-516-16	Jetty-3	2,200	Normal	
14	T-516-17	Pump Place -41	2,200	Normal	
15	T-516-18	Pump Place -17	1,700	Normal	
16	T-516-19	Pump Place-42	2,500	Normal	
17	T-516-20	PO Truck Loading	2,500	Normal	
18	T-516-21	T-3901	2,400	Normal	
19	T-516-22	Jetty-1	2,500	Normal	
20	T-516-23	Jetty-1	1,800	Normal	
21	T-516-24	Jetty-2	2,400	Normal	
22	T-516-25	Jetty-2	2,400	Normal	
23	T-516-26	Jetty-2B	2,300	Normal	
24	T-516-27	Jetty-2B	2,300	Normal	
25	T-516-28	Jetty-3	1,800	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์รัชนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. N_2 Cylinder ความดันที่ Pressure Gauge จะต้องไม่ต่ำกว่า 1,500 PSI
2. สายฉีดจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้
6. Seal ล็อควาล์วหัวถัง N_2จะต้องไม่ขาด
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	V001	Area-1	Normal	
2	V002	Area-1	Normal	
3	V003	Area-1	Normal	
4	V004	Area-1	Normal	
5	V005	Area-1	Normal	
6	V006	Area-1	Normal	
7	V007	Area-1	Normal	
8	V008	Area-1	Normal	
9	V009	Area-1	Normal	
10	V010	Area-1	Normal	
11	V011	Area-1	Normal	
12	V012	Area-1	Normal	
13	V013	Area-1	Normal	
14	V014	Area-1	Normal	
15	V015	Area-1	Normal	
16	V016	Area-1	Normal	
17	V017	Area-1	Normal	
18	V018	Area-1	Normal	
19	V019	Area-1	Normal	
20	V020	Area-1	Normal	
21	V021	Area-1	Normal	
22	V022	Area-1	Normal	
23	V023	Area-1	Normal	
24	V024	Area-1	Normal	
25	V025	Area-1	Normal	
26	V026	Area-1	Normal	
27	V027	Area-1	Normal	
28	V028	Area-1	Normal	
29	V029	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อเนกประสงค์พลังงาน อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
30	V030	Area-1	Normal	
31	V031	Area-1	Normal	
32	V032	Area-1	Normal	
33	V033	Area-1	Normal	
34	V034	Area-1	Normal	
35	V035	Area-1	Normal	
36	V036	Area-1	Normal	
37	V037	Area-1	Normal	
38	V038	Area-1	Normal	
39	V039	Area-1	Normal	
40	V040	Area-1	Normal	
41	V041	Area-1	Normal	
42	V042	Area-1	Normal	โซ่ไม่ได้ล็อก
43	V043	Area-1	Normal	
44	V044	Area-1	Normal	
45	V045	Area-1	Normal	
46	V046	Area-1	Normal	
47	V047	Area-1	Normal	
48	V048	Area-1	Normal	
49	V049	Area-1	Normal	
50	V050	Area-1	Normal	
51	V051	Area-1	Normal	
52	V052	Area-1	Normal	
53	V053	Area-1	Normal	
54	V054	Area-1	Normal	
55	V055	Area-1	Normal	
56	V056	Area-1	Normal	
57	V057	Area-1	Normal	
58	V058	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจและเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
59	V059	Area-1	Normal	
60	V060	Area-1	Normal	
61	V061	Area-1	Normal	
62	V062	Area-1	Normal	
63	V063	Area-1	Normal	
64	V064	Area-1	Normal	
65	V065	Area-1	Normal	
66	V066	Area-1	Normal	
67	V067	Area-1	Normal	
68	V068	Area-1	Normal	
69	V069	Area-1	Normal	
70	V070	Area-1	Normal	
71	V071	Area-1	Normal	
72	V072	Area-1	Normal	
73	V073	Area-1	Normal	
74	V074	Area-1	Normal	
75	V075	Area-1	Normal	
76	V076	Area-1	Normal	
77	V077	Area-1	Normal	
78	V078	Area-1	Normal	
79	V079	Area-1	Normal	-Valve ปิดอยู่
80	V080	Area-1	Normal	-Valve ปิดอยู่
81	V081	Area-1	Normal	
82	V082	Area-1	Normal	
83	V083	Area-1	abnormal	
84	V084	Area-1	Normal	
85	V085	Area-1	Normal	
86	V086	Area-1	Normal	
87	V087	Area-1	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจและเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A 15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
88	V088	Area-1	Normal	
89	V089	Area-1	Normal	
90	V090	Area-1	Normal	
91	V091	Area-1	Normal	
92	V092	Area-1	Abnormal	
93	V093	Area-1	Normal	
94	V094	Area-1	Normal	
95	V095	Area-1	Normal	
96	V096	Area-1	Normal	
97	V097	Area-2	Normal	
98	V098	Area-2	Normal	
99	V099	Area-2	Normal	
100	V100	Area-2	Normal	
101	V101	Area-2	Normal	
102	V102	Area-2	Normal	
103	V103	Area-2	Normal	
104	V104	Area-2	Normal	
105	V105	Area-2	Normal	
106	V106	Area-2	Normal	
107	V107	Area-2	Normal	
108	V108	Area-2	Normal	
109	V109	Area-2	Normal	
110	V110	Area-2	Normal	
111	V111	Area-2	Normal	
112	V112	Area-2	Normal	
113	V113	Area-2	Normal	
114	V114	Area-2	Normal	
115	V115	Area-2	Normal	
116	V116	Area-2	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Water Valve Pipe Line

No.	Code	Location	Condition	Remark
117	V117	Area-2	Normal	
118	V118	Area-2	Normal	
119	V119	Area-2	Normal	
120	V120	Area-2	Normal	
121	V121	Area-2	Normal	
122	V122	Area-2	Normal	
123	V123	Area-2	Normal	
124	V124	Area-2	Normal	
125	V125	Area-2	Normal	
126	V126	Area-2	Normal	
127	V127	Area-2	Normal	
128	V128	Area-2	Normal	
129	V129	Area-2	Normal	
130	V130	Area-2	Normal	
131	V131	Area-2	Normal	
132	V132	Area-2	Normal	
133	V133	Area-2	Normal	
134	V134	Area-2	Normal	
135	V135	Area-2	Normal	
136	V136	Area-1	Normal	
137	V137	Area-1	Normal	
138	V138	Area-2	Normal	
139	V139	Area-2	Normal	
140	V140	Area-2	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1.วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิด

2.วาล์วสามารถเปิดปิดได้สะดวก

3.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

4.โซ่และกุญแจสามารถถอดออกได้ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 18ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Foam Station

No.	Model	Foam Type	Quantity/Ls	Location	Condition	Remark
1	Bladder Tank System	AFFF - Centurion	6,000	T-3002	Normal	-เข็ม Pressure gauge เสื่อมสภาพ -ถังอากาศไม่มีแรงดัน -หน้าปัด Pressure gauge ชุด Control ลมมีรอยแตกร้าว
2	Fixed Foam Tank	AFFF - 3M	1,400	T-0501	Normal	
3	FSK-01 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	1,000	Fire Pump 2	Normal	
4	FSK-02 (Balance Pressure)	AFFF - 3M	4,000	680E	Normal	-ท่อดูดโฟมแตกที่ปลาย
5	FSK Jetty	AFFF 3%	7,000	Jetty 2B	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่ต่ำกว่า 3/4
2. ตำแหน่งวาล์วต่างๆ อยู่ในตำแหน่งที่ระบุไว้ตาม Manual
3. สภาพ Tank ไม่บุบ ไม่เป็นสนิม และสีไม่ซีดจาง
4. Pressure gauge อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE:20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์อำนวยเอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 18ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fire Blanket In Boxed

No.	Code	Location	Condition	Remark
1	FB-1	Jetty-1	Normal	
2	FB-2	Jetty-2	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-3	Jetty-3	Normal	
4	FB-4	Jetty-2B	Normal	
5	FB-5	Truck Station-A	Normal	
6	FB-6	Truck Station-B	Normal	
7	FB-7	Truck Station-C	Normal	
8	FB-8	Truck Station-PO	Normal	-ไม่มีป้ายสัญญาลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
9	FB-9	Truck Station-BD	Normal	
10	FB-10	Truck Station-AA	Normal	
11	FB-11	Pump Place-2	Normal	-กล่องสีซีด
12	FB-12	Pump Place-4	Normal	
13	FB-13	Pump Place-5	Normal	-กล่องสีซีด / สติ๊กเกอร์หน้าตู้หลุดออก
14	FB-14	Pump Place-35	Normal	-กล่องสีซีด
15	FB-15	Pump Place-36	Normal	
16	FB-16	Pump Place-37	Normal	
17	FB-17	Pump Place-38	Normal	
18	FB-18	Pump Place-41	Normal	
19	FB-19	Ethylene Com.	Normal	
20	FB-20	Ethylene Booster	Normal	
21	FB-21	Pump Place-42	Normal	
22	FB-22	Pump Place-11 (Area-2)	Normal	-กล่องสีซีด
23	FB-23	Pump Place-12 (Area-2)	Normal	
24	FB-24	Pump Place-17 (Area-2)	Normal	
25	FB-25	Battery Limited	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปากน้ำสงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT , TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.กล่องอยู่ในสภาพดี ไม่เบี้ยว ปิดสนิท และไม่เป็นสนิม

2.ผ้าคลุมไฟไม่เชิงตัว หรือไม่เปื่อยยุ่ย

3.มีป้าย Safety sign ที่จุดติดตั้ง

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 3897770\

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
01	FM-01	T-0502	Water	Normal	
02	FM-02	T-0502	Water	Normal	
03	FM-03	T-0501	Water	Normal	
04	FM-04	T-0501	Water	Normal	
05	FM-05	PP-5	Foam/Water	Normal	
06	FM-06	PP-4	Foam/Water	Normal	
07	FM-07	T-3602	Foam/Water	Normal	
08	FM-08	PP-37	Foam/Water	Normal	
09	FM-09	PP-35	Foam/Water	Normal	
10	FM-10	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
11	FM-11	T-3101	Water	Normal	-น็อตยึดหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
12	FM-12	T-3101	Water	Normal	
13	FM-13	Jetty-1	Water	Normal	
14	FM-14	Jetty-2	Water	Normal	
15	FM-15	T-3201	Water	Normal	
16	FM-16	T-3201	Water	Normal	
17	FM-17	T-3201	Foam/Water	Normal	
18	FM-18	T-3201	Foam/Water	Normal	
19	FM-19	T-3002	Foam/Water	Normal	-น็อตหน้าแปลน Monitor valve เป็นสนิม
20	FM-20	T-3002	Foam/Water	Normal	
21	FM-21	T-3001	Foam/Water	Normal	
22	FM-22	T-3001	Foam/Water	Normal	
23	FM-23	T-3001	Foam/Water	Normal	
24	FM-24	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
25	FM-25	Pump Place-2	Foam/Water	Normal	
26	FM-26	T-1107	Foam/Water	Normal	
27	FM-27	T-1106	Foam/Water	Normal	
28	FM-28	T-1501	Foam/Water	Normal	
29	FM-29	T-1401	Foam/Water	Normal	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL : 0 3897 7777 FAX : 0 39977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจพลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Fixed Fire Monitor

No.	Code	Location	Type	Condition	Remark
30	FM-30	Pump Place-11	Foam/Water	Normal	
31	FM-31	Jetty-1	Water	Normal	
32	FM-32	Jetty-2	Water	Normal	
33	FM-33	Jetty-3	Water	Normal	
34	FM-34	Battery Limit	Foam/Water	Normal	
35	FM-35	Jetty-1	Foam/Water	Normal	
36	FM-36	Vent condensing	Foam/Water	Normal	
37	FM-37	Jetty-2B	Water	Normal	
38	FM-38	Jetty-2B	Water	Normal	
39	FM-39	Jetty-2B	Foam/Water	Normal	
40	FM-40	Jetty-2	Foam/Water	Normal	
41	FM-41	Jetty-3	Foam/Water	Normal	
42	FM-42	Jetty-1	Foam/Water	Normal	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. หัวฉีดสามารถปรับได้
2. ข้อต่อสามารถ Swing ซ้ายขวา/ขึ้นลงได้
3. อุปกรณ์อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ห้วยภูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธุรกิจพลังงานซีคอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ : 0-2265-8110 โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110 Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1.	T 517-01	CCR	35.5	16.14	16.38	14.53	
2.	T 517-02	Area-1 (Store)	32.7	14.86	15.49	13.37	
3.	T 517-03	Area-1 (Sub.1)	35.4	16.05	16.35	14.45	
4.	T 517-04	Area-1 (Workshop)	35.2	16.00	16.38	14.40	
5.	T 517-05	Area-1 (Store)	34.8	15.78	15.49	14.21	
6.	T 517-06	Area-1 (Store)	26.3	11.95	16.38	10.75	
7.	T 517-07	Area-1 (Sub.3)	26.3	11.95	15.49	10.75	
8.	T 517-08	Area-1 (Store)	26.4	12.00	16.38	10.80	
9.	T 517-09	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	15.49	10.75	
10.	T 517-10	Area-1 (Sub.4)	26.3	11.95	16.38	10.75	
11.	T 517-11	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	15.49	10.75	
12.	T 517-12	Area-2 (Sub.5)	26.3	11.95	16.38	10.75	
13.	T 517-13	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.3	11.95	15.49	10.75	
14.	T 517-14	Area-2 (Admin 1st Floor)	26.4	11.65	16.38	10.80	
15.	T 517-15	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	15.49	11.61	
16.	T 517-16	Area-2 (Admin G Floor)	28.4	12.90	16.38	11.61	
17.	T 517-17	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	15.49	10.83	
18.	T 517-18	Area-1 (Sub.7)	26.5	12.04	16.38	10.83	
19.	T 517-19	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	15.49	10.83	
20.	T 517-20	Area-1 (Admin G Floor)	26.5	12.04	16.38	10.83	
21.	T 517-21	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	15.49	10.83	
22.	T 517-22	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.5	12.04	16.38	10.83	
23.	T 517-23	Canteen	26.4	12.04	15.49	10.83	
24.	T 517-24	Area-1 (Admin 1st Floor)	26.0	11.81	16.38	10.62	
25.	T 517-25	Area-1 (Store)	28.5	12.95	11.37	11.65	-น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์
26.	T 517-26	Area-1 (Store)	26.5	12.04	11.32	10.83	
27.	T 517-27	หน้า Control room	26.5	12.04	11.31	10.83	
28.	T 517-28	Truck Scale	26	11.81	11.69	10.62	
29.	T 517-29	Area-1 (Sub.6)	26	11.81	11.76	10.62	

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ห้วยภูร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT., AMPHUR MUANG RAYONG., RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 3897 7701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Portable Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
30.	T 517-30	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	12.05	10.62	
31.	T 517-31	Area-2 (Admin 2nd Floor)	26	11.81	11.84	10.62	
32.	T 517-32	Area-1 (Sub.1)	26	11.81	11.94	10.62	
33.	T 517-33	Area-1 (Sub.2)	26	11.81	11.90	10.62	
34.	T 517-34	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.08	10.62	
35.	T 517-35	Area-2 (Sub.8)	26	11.81	12.0	10.62	

รายละเอียดเพิ่มเติม

.....

.....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.สายจะต้องไม่แตกลายงา หรือยางไม่เสื่อมสภาพ

2.กระบอกฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน

3.จะต้องมี Pin Lock คันบีบ

4.Seal ล็อคคันบีบจะต้องไม่ขาด

5.น้ำหนักที่ตรวจสอบจะต้องไม่ต่ำกว่า 90% ของน้ำหนักถัง CO_2 ที่ระบุไว้ที่ Valve หัวถัง

6.สภาพถังไม่บุบ และไม่เป็นสนิม

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอร์ยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand Tel :+66(0) 2265-8110Fax :+66(0) 2265-8338

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Wheel Carbon Dioxide

No.	Code	Location	Standard weight		Inspection weight kg	Refill if weight lower kg	Remark
			Lbs.	kg			
1	T-518-01	Substation-01	289.30	131.00	Normal	111.00	
2	T-518-02	Substation-02	291.40	132.45	Normal	119.20	
3	T-518-03	Substation-03	288.70	131.22	Normal	118.09	
4	T-518-04	Substation-04	289.50	131.59	Normal	118.43	-ปลายกระบอกฉีดแตก
5	T-518-05	Substation-05	289.30	132.45	Normal	111.00	
6	T-518-06	Substation-06	291.90	132.61	Normal	119.34	
7	T-518-07	Substation-07	288.60	131.18	Normal	118.02	
8	T-518-08	Substation-08	288.60	131.95	Normal	118.02	

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

[redacted]

รายละเอียดการตรวจสอบ

1.จุดติดตั้งสามารถมองเห็นได้ชัดเจนไม่มีสิ่งของกีดขวางสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก

2.น้ำหนักลดลงไม่เกิน 10% ของน้ำหนักรวม

3.สภาพสายฉีดไม่แตกลายงา และกระบอกฉีดไม่อุดตัน

4.ล้อเข็นหมุนไม่ฝืดและอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

5.วาล์วหัวถังมีสลักล็อค และมีซีลล็อคสลัก

6.สภาพทั่วไปพร้อมใช้งาน

7.ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

แบบฟอร์มตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงบริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Mobile Foam Unit

No.	Code	Location	Condition	Remark
1.	MFU-01	Truck load A	Normal	
2.	MFU-02	Truck load B	Normal	
3.	MFU-03	Truck load C	Normal	
4.	MFU-04	Jetty-1	Normal	
5.	MFU-05	Jetty-1	Normal	
6.	MFU-06	Jetty-2	Normal	
7.	MFU-07	Jetty-2	Normal	
8.	MFU-08	Jetty-3	Normal	
9.	MFU-09	Jetty-3	Normal	
10.	MFU-10	Jetty-2B	Normal	
11.	MFU-11	Jetty-2B	Normal	
12.	MFU-12	Pump Place-2	Normal	
13.	MFU-13	Pump Place-4	Normal	
14.	MFU-14	Pump Place-5	Normal	
15.	MFU-15	Pump Place-12	Normal	
16.	MFU-16	Pump Place-4	Normal	
17.	MFU-17	Pump Place-35	Normal	
18.	MFU-18	Pump Place-37	Normal	
19.	MFU-19	Pump Place-42	Normal	
20.	MFU-20	Pump Place-11	Normal	
21.	MFU-21	Pump Place-38	Abnormal	
22.	MFU-22	Pump Place-36	Abnormal	
23.	MFU-23	Pump Place-41	Normal	
24.	MFU-24	Pump Place-36	Abnormal	
25.	MFU-25	Pump Place-2	Normal	
26.	MFU-26	Area 2	Normal	
27.	MFU-27	Pump Place-36	Normal	
28.	MFU-28	Fire Station	Normal	

บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : เลขที่ 555/1 ศูนย์เอนเนอยี่คอมเพล็กซ์ อาคาร A ชั้น 15ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักรเขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900โทรศัพท์ : 0-2265-8110โทรสาร :0-2265-8338
BANGKOK OFFICE : 555/1 Energy Complex, Building A15th Floor, VibhavadiRangsitRoad,Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand. Tel : +66(0) 2265-8110Fax : +66(0) 2265-8338

รายละเอียดเพิ่มเติม .....

.....

.....

.....

.....

[redacted]

<u>รายละเอียดการตรวจสอบ</u>

1. ปริมาณ Foam Concentrate ไม่น้อยกว่า 3/4
2. สภาพสายดูดโฟมไม่แตกหรืองอ
3. หัวฉีดจะต้องไม่มีสิ่งอุดตัน
4. Valve of Nozzle จะต้องอยู่ในตำแหน่งปิด
5. วงล้อจะต้องเคลื่อนไหวได้ และมีลมยาง
6. ตัวปรับเปอร์เซ็นต์โฟมใช้งานได้
7. สีจะต้องไม่ซีดไม่มีสนิมหรือไม่ผุกร่อน
8. ถุงคลุมไม่ฉีกขาด

สำนักงานระยอง : 20/9 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 0 3897 7777 แฟกซ์ 0 3897 7701
RAYONG OFFICE : 20/9 PAKORN SONGKHRAORAT., TAMBON MAP PHUT , AMPHUR MUANG RAYONG , RAYONG 21150 TEL.: 0 3897 7777 FAX.: 0 38977701

เอกสารแนบ 3
สรุปผลการตรวจอุปกรณ์ดับเพลิงประจำเดือน เมษายน 2567

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิง

ประจำเดือน เมษายน 2567

	Dry Chemical		CO2
	Stored Pressure	Cartridge	
จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด	55	28	35
จำนวนถังดับเพลิงที่ปกติ	55	27	33
จำนวนอุปกรณ์ที่ชำรุด	-	2	2

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-515-41	-	-		-	ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
2	T-515-43	-	-		-	ฐานตู้ไม่ได้ยึดน็อต
3	T-515-44	-	-		-	ฐานตู้เป็นสนิม
4	T-515-51		-	✓	-	ก้นถังเป็นสนิม
5	T-515-59		-	✓	-	ก้นถังเป็นสนิม
6	T-515-13	✓	-		-	น้ำหนัก Cartridge ต่ำกว่าเกณฑ์
7	T-517-25	✓	-	-	-	น้ำหนักต่ำกว่าเกณฑ์

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ ถังดับเพลิงชนิดมีล้อเข็น

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวนรถเข็น Dry Chemical ทั้งหมด	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ปกติ	25
จำนวนรถเข็น Dry Chemical ที่ชำรุด	0

จำนวนรถเข็น CO2 ทั้งหมด	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ปกติ	8
จำนวนรถเข็น CO2 ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		แรงดันตก/น้ำหนักลด	สายฉีดชำรุด	ล้อหมุนไม่สะดวก	สภาพถังชำรุด	ป้าย+หมายเลขถังชำรุด	อื่นๆ
1	T-518-04	-	✓	-	-	-	กระบอกฉีดแตก
2	T-516-12	-	-	-	✓	-	คอถังในโตรเจนเป็นสนิม

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Hydrant

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวน Fire Hydrant ทั้งหมด	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ปกติ	136
จำนวน Fire Hydrant ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		มีน้ำรั่วที่วาล์ว/ข้อต่อ	วาล์วเปิด-ปิดยาก	เป็นสนิม	โซ่ขาด/ชำรุด	ฝาปิดชำรุด	อื่นๆ
1	- HD-J1/1			✓			วาล์วมีเสี้ยง 4" เป็นสนิม
2	- HD-P3/6					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
3	- HD-P4/6		✓				Main Valve เปิด-ปิด ยาก
4	- HD-P4/13					✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ
5	- HD-P4/16					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ
6	- HD-P5/2					✓	หูฝาCap4"หัก1ด้าน
7	- HD-P5/3					✓	ซีลยาง4"/2.5"เสื่อมสภาพ
8	- HD-P5/16		✓				วาล์ว2.5"หมุดฝืด2ด้าน
9	- HD-P5/19		✓			✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ วาล์ว 2.5"หมุนฝืด2ด้าน
10	- HD-P5/20		✓			✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ วาล์ว2.5"หมุนฝืดด้านซ้าย
11	- HD-P5/21		✓			✓	ซีลยาง2.5"เสื่อมสภาพ หน้าแปลนทางส่งน้ำ 4" เป็นสนิม
12	- HD-P5/22		✓				วาล์ว2.5"หมุนฝืดด้านซ้าย
13	- HD-P6/1		✓				วาล์ว2.5"หมุนฝืดด้านซ้าย
15	- HD-P6/8					✓	ทางจ่ายน้ำ 2.5" ด้านซ้ายไม่มีฝาCap
16	- HD-P6/12	✓	✓				วาล์ว2.5"หมุนฝืด2ด้าน วาล์ว 2.5" ด้านซ้าย Passing
17	- HD-P6/18		✓	✓			หน้าแปลนทางส่งน้ำ 4" เป็นสนิม วาล์ว2.5"หมุนฝืด2ด้าน
18	- HD-P6/20		✓				วาล์ว2.5"หมุนฝืด2ด้าน
19	- HD-P6/22		✓				วาล์ว2.5"หมุนฝืด2ด้าน
20	- HD-P6/25						น็อตยึดก้านวาล์ว Main ไม่มี
21	- HD-P7/17					✓	ซีลยาง4"เสื่อมสภาพ

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Hose Box

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวน Hose Box ทั้งหมด	111
จำนวน Hose Box ที่ปกติ	111
จำนวน Hose Box ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง					
		hose รั่ว	ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง / ไม่มีหมายเลขตู้	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	- HB-P6/18	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
2	- HB-P6/20	-	-	√	-	-	- มือจับประตูตู้หักชำรุด
3	- HB-P7/7	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
4	- HB-P7/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
5	- HB-P7/15	-	-	-	-	-	- ซีลยางหัวฉีด ปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
6	- HB-P7/20	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
7	- HB-P7/21	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
8	- HB-P7/29	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
9	- HB-P7/30	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
10	- HB-P7/31	-	-	-	-	√	- Spanner หัก 1 ตัว
11	- HB-P7/32	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
12	- HB-P7/33	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
13	- HB-P7/35	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
14	- HB-P7/36	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 16-03-67)
15	- HB-P6/4	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
16	- HB-P6/5	√	-	-	-	-	- ซีลยางหัวฉีด ปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
17	- HB-P6/7	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
18	- HB-P6/8	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
19	- HB-P6/12	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
20	- HB-P6/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
21	- HB-P6/15	-	-	-	-	-	- ซีลยางหัวฉีด ปิด-ปิด เสี่ยมสภาพ
22	- HB-P5/11	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
23	- HB-P5/14	√	-	-	-	-	- สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)
24	- HB-P5/16	√	-	-	-	-	- ซีลยางหัวฉีดปิด-ปิดเสี่ยมสภาพ - สายดับเพลิง 2.5"รั่ว 1 เส้น (ทดสอบ 20-04-67)

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Foam Station

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวน Fixed Foam Station ทั้งหมด	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ปกติ	4
จำนวน Fixed Foam Station ที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง			
		มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	เกจวัดแรงดัน	อื่นๆ
1	FSK-002	-	-	-	- ปลายท่อดูดโฟมแตก
2	T-3002	-	-	Gauge เสื่อมสภาพ	

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fire Blanket

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	25
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	25
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		ตู้เป็นสนิม	ตู้ชำรุด	สีตู้ซีดจาง	อุปกรณ์ภายในตู้ไม่ครบ	อื่นๆ
1	FB-02					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
2	FB-08					-ไม่มีป้ายสัญลักษณ์ที่จุดติดตั้ง
3	FB-11			√		กล่องสีซีด
4	FB-13			√		กล่องสีซีด
5	FB-14			√		กล่องสีซีด
6	FB-22			√		กล่องสีซีด

สรุปผลการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง Thai Tank Terminal

ชื่ออุปกรณ์ Fixed Monitor

ประจำเดือน เมษายน 2567

จำนวนFixed Monitorทั้งหมด	38
จำนวนFixed Monitorที่ปกติ	38
จำนวนFixed Monitorที่ชำรุด	0

ลำดับ	หมายเลขอุปกรณ์ที่ชำรุด	ลักษณะการชำรุด / ควรปรับปรุง				
		มีสิ่งกีดขวางอุปกรณ์	หัวฉีดชำรุดปรับไม่ได้	มีการรั่วซึมของน้ำ/ลม	ชุดวาล์วประกอบชำรุด	อื่นๆ
1	FM-10					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม
2	FM-11					หน้าแปลงเป็นสนิม
3	FM-19					น็อตหน้าแปลงเป็นสนิม

เอกสารแนบที่ 41

เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

Thai Tank Terminal

คำสั่ง บริษัทไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ที่ กอ. 015/2567

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานได้ปฏิบัติงานครบวาระลง บริษัทฯ จึงได้แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ เพื่อแต่งตั้งให้เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย บัดนี้คณะกรรมการคัดเลือกตัวแทนลูกจ้างชุดดังกล่าวได้ดำเนินการจนเสร็จสิ้นเรียบร้อยแล้ว

เพื่อให้การปฏิบัติงานของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็นไปด้วยความเรียบร้อยตามกฎกระทรวง เรื่องการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 กรรมการผู้จัดการจึงเห็นสมควรให้แต่งตั้งผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้เป็น “คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน”

[redacted]

[redacted] (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

Thai Tank Terminal

โดยคณะกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่และอำนาจดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานรวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. เข้าร่วม ขับเคลื่อน และติดตามผลการดำเนินโครงการ B-CAREs
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอื่นๆ ตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่ 25 มีนาคม 2567 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการชุดนี้ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 31 พฤษภาคม 2567

สั่ง ณ วันที่ 25 มีนาคม 2567

[redacted]

19 ถนน ไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทรศัพท์ : +66 3867 3500 โทรสาร : +66 3867 3599
19 I-1 Road, Map Ta Phut, Muang Rayong, Rayong Province 21150 Tel : +66 3867 3500 Fax : +66 3867 3599

เอกสารแนบที่ 42

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ที่นำเข้าพื้นที่

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Thai Tank Terminal

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

เรียน : หัวหน้างาน Safety วันที่ : 1/04/24

วัตถุประสงค์ :

ขออนุมัติขอรายการเครื่องมือแขวนอุปกรณ์ก่อนนำเข้าพื้นที่ (TTP)

~~ขอเปลี่~~ เปลี่ยนแปลงรายการอุปกรณ์ก่อนนำไป/ใช้งาน (ต่อหน้า 2)

พาหนะในการขนส่ง : —

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน		รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	เครื่องเจียร์ไฟฟ้า 4"	(No. 001)			1
2	" 5"	(No. 001)			1
3	" 4"	(No. 001)			1
4	" 4"	(No. 002)			1
5	" 4"	(No. 003)			1
6	เครื่องเจียร์แม่เหล็กเดรี่ 4"	(No. 001)			1
7.	" 4"	(No. 002)			1
8	สว่านแม่เหล็กเดรี่ (Makita)	(No. 001)			1
9	สว่านไฟฟ้า (TE16) (Hilti)	(No. 001)			1
10	" (TE 25) (Hilti)	(No. 002)			1
11	เลื่อยวงเดือนไฟฟ้า (Makita)	(No. 001)			1
12	หินเจียร์ไฟฟ้า	(No. 001)			1
13	Blower (Makita)	(No. 001)			1
14	ไดเป่าร้อน	(No. 001)			1
15	รอกโซ่ 2T (Vital)	(No. 001)			1
16	" 1T (Vital)	(No. 002)			1
17	" 1.6T (Vital)	(No. 003)			1
18	รอกโซ่ 1½T (Vital)	(No. 001)			1
19	" 1T (Vital)	(No. 002)			1
20	" 2T (Vital)	(No. 003)			1
21	" 1/2T (Vital)	(No. 004)			1

ลงชื่อ [redacted]

([redacted])

Thai Tank Terminal

LEVER BLOCK INSPECTION FORM

แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโยก

Company Name ชื่อบริษัท : TTT

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ 1/4/24

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์ รอกโซ่ 2T (Vital), (No.001)

Location : สถานที่ใช้งาน All Plant (TTP)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the lever block has certificated. รอกโยกมีใบรับรองคุณภาพ.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the lever block has the Safe Work Load and code number. รอกโยกมีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโยก	/		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
5	Are the lever box have safety latches and good condition. รอกโยกมีคลิปล็อคติดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	/		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	/		

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

/ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/6/24

Thai Tank Terminal

LEVER BLOCK INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโยก

Company Name ชื่อบริษัท: TPT

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 1/4/20

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: รอกโยก 1T (Vital), (No. 002)

Location : สถานที่ใช้งาน: All Plant (TPT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the lever block has certificated. รอกโยกมีใบรับรองคุณภาพ.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the lever block has the Safe Work Load and code number. รอกโยกมีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโยก	/		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
5	Are the lever box have safety latches and good condition. รอกโยกมีคลิปล็อคดีดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	/		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	/		

ผลการตรวจสอบ

[x] Accepted ผ่าน

[ ] Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/20

Thai Tank Terminal

LEVER BLOCK INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโยก

Company Name ชื่อบริษัท: TPT

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 1/4/20

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: รอกโยก 1.5T (Vital), (No. 003)

Location : สถานที่ใช้งาน: All Plant (TPT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the lever block has certificated. รอกโยกมีใบรับรองคุณภาพ.	/		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the lever block has the Safe Work Load and code number. รอกโยกมีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโยก	/		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	/		
5	Are the lever box have safety latches and good condition. รอกโยกมีคลิปล็อคดีดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	/		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	/		

ผลการตรวจสอบ

[x] Accepted ผ่าน

[ ] Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/20

TH-SSP-SF-38-P10.9/Rev.2

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name / ชื่อบริษัท: TTT

Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 1/4/24

Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: รอกโซ่ 1½T (Vital), (No.001)

Location / สถานที่ใช้งาน: All Plant (TTT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่	✓		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคติดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	✓		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ

[redacted]

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/24

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name / ชื่อบริษัท: TTT

Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 1/4/24

Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: รอกโซ่ 1T (Vital), (No.002)

Location / สถานที่ใช้งาน: All Plant (TTT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่	✓		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคติดอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	✓		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ

[redacted]

Checked by / ตรวจสอบโดย

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/24

TH-SSP-SF-38-F10.2/Rev.2

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name ชื่อบริษัท: TTT

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 1/4/24

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: รอกโซ่ 2T (Vital), (No.003)

Location : สถานที่ใช้งาน: All Plant (TTT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่	✓		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคดีตอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	✓		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

Checked by : ตรวจสอบโดย: Poh SA#3

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/24

Thai Tank Terminal

CHAIN BLOCKS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบรอกโซ่

Company Name ชื่อบริษัท: TTT

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 1/4/24

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: รอกโซ่ 1/2T (Vital), (No.004)

Location : สถานที่ใช้งาน: All Plant (TTT)

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the chain block has certificated. รอกโซ่มีใบรับรองคุณภาพ.	✓		Attachment certificated. แนบใบรับรอง.
2	Is the chain block has the Safe Work Load and code number. รอกโซ่มีค่าอธิบายน้ำหนักที่ยกได้อย่างปลอดภัยและหมายเลขรอกโซ่	✓		
3	Are the chain have not damaged or contorted. โซ่ไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
4	Are the hooks have good condition and not contorted. ตะขอไม่มีการชำรุดเสียหายหรือเสียรูปทรง.	✓		
5	Are the chain box have safety latches and good condition. รอกโซ่มีคลิปล็อคดีตอยู่ที่ตะขอและมีสภาพที่ดี	✓		
6	Are the chain have not rust and good maintenance. โซ่ไม่มีสนิมและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

Checked by : ตรวจสอบโดย: Poh SA#3

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/24

TH-SSP-SF-38-F10.2/Rev.2

บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

Thai Tank Terminal

รายการอุปกรณ์เครื่องจักร (Equipment list)

เรียน : Safety TTT วันที่ : 8-5-24

วัตถุประสงค์ : เพื่อนำมาใช้งานล้างถัง T-0105

พาหนะในการขนส่ง: เชียน 82-4534 อ:ผง

รายการทรัพย์สิน :

No	ชื่อทรัพย์สิน	รุ่น	หมายเลข / รหัสประจำทรัพย์สิน	จำนวน
1	เครื่อง Heater		NO.01	
2	เครื่อง HPWJ		NO.01	
3	เครื่อง CIP		NO.07	
4	สปอร์ทไลท์		NO.01-03	3 EA
5	ตู้ไฟ 24 VDC		NO.01	
6.	โคมไฟ 24 VDC		NO.01-03	3 EA
7.	สายไฟพ่วง 24 VDC		NO.01-03	3 เส้น
8	สาย HPWJ		NO.01-02	2 เส้น
9	Safety Harness		NO.01-02	2 เส้น
10	เครื่อง Generator		NO.0125	
11	สายลม 1/2		NO.01	

ลงชื่อ [redacted])

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM

แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name (ชื่อบริษัท): ICS

Inspection Date (วันที่ตรวจสอบ): 8-5-24

Equipment No (หมายเลขอุปกรณ์): เครื่อง Heater NO.01

Location (สถานที่ใช้งาน): T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน

☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by (ตรวจสอบโดย): [redacted]

Next Inspection Date (วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป): 8/5/67

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: เครื่อง HPWJ NO.01
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electrical cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☐ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: เครื่อง CIP NO. 07
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

TH-SSP-SF-38-F8.14/Rev.2

Thai Tank Terminal

SPOTLIGHT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสปอร์ตไลท์

Company Name ชื่อบริษัท	ICS	**Inspection Date :** วันที่ตรวจสอบ	8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์	สปอร์ตไลท์ หมด NO.1	**Location :** สถานที่ใช้งาน	T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the spotlight's frame good condition and not conductor of electricity. โครงของสปอร์ตไลท์มีสภาพที่ดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
2	Is the handle has strengthen. ด้ามจับมีความมั่นคงแข็งแรง.	✓		
3	Is the spotlight has pane of glass and secured with spotlight's frame. สปอร์ตไลท์มีกระจกและยึดติดแน่นกับโครงสปอร์ตไลท์.	✓		
4	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/8/67

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

SPOTLIGHT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสปอร์ตไลท์

Company Name ชื่อบริษัท	ICS	**Inspection Date :** วันที่ตรวจสอบ	8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์	สปอร์ตไลท์ หมด NO.02	**Location :** สถานที่ใช้งาน	T-0103

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the spotlight's frame good condition and not conductor of electricity. โครงของสปอร์ตไลท์มีสภาพที่ดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
2	Is the handle has strengthen. ด้ามจับมีความมั่นคงแข็งแรง.	✓		
3	Is the spotlight has pane of glass and secured with spotlight's frame. สปอร์ตไลท์มีกระจกและยึดติดแน่นกับโครงสปอร์ตไลท์.	✓		
4	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/8/67

TH-SSP-SF-38-F8.5/Rev.2

Thai Tank Terminal

SPOTLIGHT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสปอร์ตไลท์

Company Name / ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: สปอร์ตไลท์เบอร์ NO-03
Location / สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the spotlight's frame good condition and not conductor of electricity. โครงของสปอร์ตไลท์มีสภาพที่ดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
2	Is the handle has strengthen. ด้ามจับมีความมั่นคงแข็งแรง.	✓		
3	Is the spotlight has pane of glass and secured with spotlight's frame. สปอร์ตไลท์มีกระจกและยึดติดแน่นกับโครงสปอร์ตไลท์.	✓		
4	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

Thai Tank Terminal

LOAD PANEL INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบตู้ไฟฟ้า

Company Name / ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: ตู้ไฟ 24 VDC NO. 01
Location / สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the load panel has good condition and high voltage dangerous warning sign. ตู้ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและมีป้ายเตือนอันตรายจากไฟฟ้าแรงสูง.	✓		
2	Is the door panel has good condition and can lock. บานประตูมีสภาพที่ดีและสามารถปิดล็อคได้.	✓		
3	Are the volts meter and ampere meter have good condition. โวลล์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์มีสภาพที่ดี.	✓		
4	Are the blub has good condition. หลอดไฟมีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
5	Are the adjustment button have good condition and not conductor of electricity. ปุ่มปรับมีสภาพดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
6	Is the load panel have circuit breakers and securely installation. ตู้ไฟฟ้ามี switch ตัดกระแสไฟฟ้าและติดตั้งมั่นคงแน่นหนา.	✓		
7	Are the electrical cables have install cable lugs and securely for connect with electrical equipment. สายไฟมีการต่อหางปลาและติดตั้งแน่นเพื่อต่อกับอุปกรณ์ไฟฟ้าอื่นๆ.	✓		
8	Are the electrical cable correctly and secured to connection. สายไฟฟ้าที่ต่อถูกต้องและแน่น.	✓		
9	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
10	Are the inspection tag been provice มีการจัดเตรียม Inspection tag เพื่อการตรวจสอบ	✓		

ผลการตรวจสอบ

☐ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: โคมไฟ 24 VDC NO.01
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: โคมไฟ 24 VDC NO.02
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.		✓	
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย		✓	
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.		✓	
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.		✓	

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

TH-SSP-SF-38-F8.14/Rev.2

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS	**Inspection Date :** วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: ไดโฟ 24 VDC NO.03	**Location :** สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นขนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ
Inspection Results

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/6/67

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS	**Inspection Date :** วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: สายไฟพ่วง 24 VDC NO.01	**Location :** สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นขนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป 30/6/67

TH-SSP-SF-38-F8.14/Rev.2

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: สายไฟฟ้า 24 VDC NO.02
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERAL EQUIPMENT INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าทั่วไป

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: สายไฟฟ้า 24 VDC
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the electrical general equipment good condition and not damaged. อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
2	Is the on/off switch has good condition and can use well. สวิตช์เปิด/ปิดมีสภาพและสามารถใช้งานได้ดี.	✓		
3	Is the electrical general equipment has guard. อุปกรณ์มีเครื่องป้องกัน.	✓		
4	Are the electrical cable correctly secured to the machine or plug. สายไฟฟ้าที่ต่อเข้ากับอุปกรณ์หรือปลั๊กไฟถูกต้องและปลอดภัย	✓		
5	Are the electricel cables have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
6	Is the power plug has good conditon and three pole type. ปลั๊กไฟฟ้ามีสภาพดีและเป็นชนิด 3 ขั้ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : ตรวจสอบโดย: [redacted]

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

TH-SSP-SF-38-F8.14/Rev.2

Thai Tank Terminal

HOSE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายแรงดัน

Company Name / ชื่อบริษัท: IOS
Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: สาย HPWJ NO.01
Location / สถานที่ใช้งาน: IO10S

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Hose must be free of cuts,cracks,burns or warn patches. สายต้องไม่มีรอยตัด รอยไหม้ หรือการสึกหรอจากการใช้งานมานาน	✓		
2	Only coloured hose for the type of gas being fed to the handpice. ต้องใช้สายสีแดงกับก๊าซเท่านั้น	✓		
3	Hose are good condition no leaked. สายต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว	✓		
4	Use soapy water or detergent on all connection to check for leaks ใช้น้ำสบู่หรือผงซักฟอกเพื่อนำมาทดสอบรอยรั่วในทุกจุดที่มีการเชื่อมต่อ	✓		
5	Make sure the hoses do not become a trid hazard for other people. ต้องแน่ใจว่าสายจะไม่เป็นอันตรายต่อบุคคลอื่น	✓		
6	The hose coupings are securely clamped. เข็มขัดรัดสายจุดต่อ ต้องถูกยึดไว้อย่างแข็งแรง	✓		
7	The hose coupings are each fitted with a rubber grommet. เข็มขัดรัดสายจะต้องถูกยึดแน่นด้วย rubber grommet	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/17

Page 1 of 1

Thai Tank Terminal

HOSE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายแรงดัน

Company Name / ชื่อบริษัท: IOS
Inspection Date / วันที่ตรวจสอบ: 8-5-24
Equipment No / หมายเลขอุปกรณ์: สาย HPWJ NO.02
Location / สถานที่ใช้งาน: T-010S

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Hose must be free of cuts,cracks,burns or warn patches. สายต้องไม่มีรอยตัด รอยไหม้ หรือการสึกหรอจากการใช้งานมานาน	✓		
2	Only coloured hose for the type of gas being fed to the handpice. ต้องใช้สายสีแดงกับก๊าซเท่านั้น	✓		
3	Hose are good condition no leaked. สายต้องอยู่ในสภาพดี ไม่รั่ว	✓		
4	Use soapy water or detergent on all connection to check for leaks ใช้น้ำสบู่หรือผงซักฟอกเพื่อนำมาทดสอบรอยรั่วในทุกจุดที่มีการเชื่อมต่อ	✓		
5	Make sure the hoses do not become a trid hazard for other people. ต้องแน่ใจว่าสายจะไม่เป็นอันตรายต่อบุคคลอื่น	✓		
6	The hose coupings are securely clamped. เข็มขัดรัดสายจุดต่อ ต้องถูกยึดไว้อย่างแข็งแรง	✓		
7	The hose coupings are each fitted with a rubber grommet. เข็มขัดรัดสายจะต้องถูกยึดแน่นด้วย rubber grommet	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by / ตรวจสอบโดย: [redacted]

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Next Inspection Date / วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/17

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 11/5/24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: Safety Harness NO.01
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 8/6/67

Thai Tank Terminal

SAFETY HARNESS INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบสายเซฟตี้ฮาเนส

Company Name ชื่อบริษัท: ICS
Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 11-5-24
Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: Safety Harness
Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Is the safety harness have certificated. มีใบรับรองคุณภาพหรือไม่	✓		Attachment certificated แนบใบรับรอง.
2	Is the safety harness have Safe Work Load and number. มีคำอธิบายเกี่ยวกับน้ำหนักที่รับได้อย่างปลอดภัย และหมายเลขเบอร์	✓		
3	Is all the stitches have good condition and not torn. รอยเย็บมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
4	Is the safety harness has good condition and not torn. มีสภาพที่สมบูรณ์และไม่ฉีกขาด.	✓		
5	Is the safety lanyard has good condition and not torn. สายคล้องโยงมีสภาพดีและไม่ฉีกขาด.	✓		
6	Is the hook in good condition and not damaged ตะขอคล้องเกี่ยวอยู่ในสภาพสมบูรณ์และไม่ชำรุด	✓		

ผลการตรวจสอบ

☑ Accepted ผ่าน
☐ Unaccepted ไม่ผ่าน

Checked by : [redacted]
ตรวจสอบโดย

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/6/67

TH-SSP-SF-38-F11/Rev.2

Thai Tank Terminal

ELECTRICAL GENERATOR MACHINE INSPECTION FORM
แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องปั่นไฟฟ้า

Company Name ชื่อบริษัท: ICS

Inspection Date : วันที่ตรวจสอบ: 11/5/24

Equipment No : หมายเลขอุปกรณ์: เครื่อง Generator NO. 8/25

Location : สถานที่ใช้งาน: T-0105

No	Aspect to Check	Confirms Yes	Confirms No	Comments/ Observations
1	Are the frame body of generator machine has good condition,not damage and good maintenance. โครงเครื่องปั่นไฟฟ้ามีสภาพที่ดีไม่ชำรุดเสียหายและมีการบำรุงรักษาที่ดี.	✓		
2	Are the generator machine have volts and ampere meter good condition. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีโวลส์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์มีสภาพที่ดี.	✓		
3	Are the adjustment button have good condition and not conductor of electricity. ปุ่มปรับมีสภาพดีและไม่เป็นสื่อไฟฟ้า.	✓		
4	Are the blub has good condition. หลอดไฟมีสภาพที่ดีและไม่ชำรุด.	✓		
5	Is the generator machine has emergency stop. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีปุ่มหยุดทำงานกรณีฉุกเฉิน.	✓		
6	Is the moving part of generator machine has guard. อุปกรณ์ส่วนที่หมุนของเครื่องปั่นไฟฟ้ามีเครื่องป้องกัน.	✓		
7	Are the battery has good condition and good maintenance. แบตเตอรี่มีสภาพที่ดีและมีการซ่อมบำรุงที่ดี.	✓		
8	Is the battery poles clamp has good connection and securely. เครื่องหนีบขั้วแบตเตอรี่มีสภาพดีและแน่น.	✓		
9	Is the engine have not oil or fuel leaks. เครื่องยนต์ไม่มีน้ำมันรั่วซึม.	✓		
10	Are the exhaust system has good condition. ระบบท่อไอเสียอยู่ในสภาพที่ดี.	✓		
11	Are the electricel cable have standard and not damaged. สายไฟมีมาตราฐานและไม่ชำรุด.	✓		
12	Is the generator machine has prepare oil spilt tray. เครื่องปั่นไฟฟ้ามีการเตรียมถาดรองน้ำมันรั่ว.	✓		

ผลการตรวจสอบ

Checked by : ตรวจสอบโดย [redacted]

☑ **Accepted** ผ่าน

☐ **Unaccepted** ไม่ผ่าน

Next Inspection Date วันที่ตรวจสอบครั้งต่อไป: 30/8/67

เอกสารแนบที่ 43

เอกสารสรุปผลการศึกษา HAZOP

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2536)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 102 ถัง 61 P&ID	HAZOP-01 - HAZOP-30	1,676	2,327	0	0	4,003
	HAZOP-45 - HAZOP-61					
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		2,229	3,422	0	0	5,651

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 5,651 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 81 ถัง 47 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 3,422 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 2,229 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ Valve ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

บทที่ 3 สรุปผลการศึกษา

ตารางสรุปผลการศึกษา (น.42-2/1-2549)

วิธีการศึกษา	รหัส	ระดับความเสี่ยง				
		1	2	3	4	รวม
1. HAZOP						
งานเก็บรักษาสารเคมี 21 ถัง 14 P&ID	HAZOP-31 - HAZOP-44	688	998	0	0	1,686
2. What If						
- Ship Loading	OPR-01-01 - OPR-01-38	14	24	0	0	38
- Ship On Board	OPR-02-01 - OPR-02-06	0	6	0	0	6
- Ship Unloading	OPR-03-01 - OPR-03-33	14	19	0	0	33
- Truck Loading & Unloading	OPR-04-01 - OPR-04-42	7	35	0	0	42
- Pipe line Unding & Unloading	OPR-05-01 - OPR-05-12	4	8	0	0	12
- Tank Cleaning	OPR-06-01 - OPR-06-18	6	12	0	0	18
- Pipeline Cleaning	OPR-07-01 - OPR-07-12	3	9	0	0	12
- Other	OPR-08-01 - OPR-42-03	81	195	0	0	276
- ตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน,ซ่อมอุปกรณ์	MNT-01-01 - MNT-92-03	319	630	0	0	949
- งานด้านโครงสร้างและวิศวกรรม	PED-01-01 - PED-11-10	72	137	0	0	209
3. FMEA	EQT-01-01 - EQT-51-03	33	20	0	0	53
รวม		**1,241**	**2,093**	**0**	**0**	**3,334**

3.1 สรุปผลการจัดทำรายงานการประเมินความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ความเสี่ยงของของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ด้วยเครื่องมือ 3 เครื่องมือ ได้แก่ HAZOP , What-if และ FMEA พบว่ามีความเสี่ยงทั้งหมด 3,334 ความเสี่ยง โดยแยกเป็นระดับความเสี่ยง คือ ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 2,093 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 1,241 รายการ ซึ่งแต่ละเครื่องมือจะนำไปวิเคราะห์ความเสี่ยงตามความเหมาะสมต่อกระบวนการนั้น คือ

1. HAZOP ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยง ในกระบวนการเก็บรักษาสารเคมี จำนวน 21 ถัง 14 P&ID พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 998 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 688 รายการ

2. What-If ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงในกระบวนของการให้บริการทั้ง 9 กระบวนการ, การตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเชิงวิศวกรรม, งานโครงสร้างและวิศวกรรม และ งานเก็บรักษาตามความเป็นอันตรายของสาร พบว่ามีความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 1,075 รายการ และ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 520 รายการ

3. FMEA ใช้วิเคราะห์ความเสี่ยงของอุปกรณ์เครื่องจักร พบว่ามีระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2) จำนวน 20 รายการและ ระดับความเสี่ยงเล็กน้อย (1) จำนวน 33 รายการ

ดังนั้น บริษัทฯ จึงทำการบริหารจัดการความเสี่ยง โดยจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง จำนวน 13 แผน เพื่อให้มีการปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันที่ทางบริษัทฯ ได้กำหนดไว้ และ คอยกำกับควบคุมให้มีการดำเนินการตามที่กำหนด

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๗๓๘

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๑/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๓๖-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๙๗๓๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ที่ ท-๐๒๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด ประกอบกิจการ อุตสาหกรรมการขนถ่าย กักเก็บ ส่งจ่าย ทดสอบ ผสมผ่านกระบวนการหรือจัดการอื่น ๆ เกี่ยวกับสารเคมีเหลว ก๊าซ หรือน้ำมัน ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๒)-๑/๒๕๔๙-ญทร. ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนนไอ - หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายนนต์ณณัฏฐ์ อยู่ยืน และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๙
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

Green Industry "อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว"

เอกสารแนบที่ 44

เอกสารบันทึกการตรวจสอบถังหรือภาชนะรับแรงดันที่บรรจุสารเคมี ประจำปี 2566

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3501 Product : PX

Date of Inspection : 17/05/24 Name of Inspector : [redacted]

Material : ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☑ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc				✓	
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				✓	
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : _____ Product : _____

Date of Inspection : _____ Name of Inspector : _____

Material : ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				✓	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				✓	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				✓	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				✓	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				✓	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	✓				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.	✓				
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	✓				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	✓				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				✓	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	✓				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	✓				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	✓				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	✓				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	✓				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : _____ Product : _____

Date of Inspection : _____ Name of Inspector : _____

Material : ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	✓				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	✓				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	✓				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	✓				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	✓				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	✓				
4.2	House keeping	Check general	✓				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	✓				

Comment Pm Yearly

[redacted]

ผู้ทำการ P[redacted]

Mech Sup./E&I Su[redacted]

(พนม ทิพยาวงศ์) (วีรวุฒิ หริวงศานุภาพ)

Date: 27 MAY 2024 Date: 27 MAY 2024

TH-SMP-GM-05-F2.3/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☑ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : T-3802 Product [redacted]

Date of Inspection : 24-05-24 Name of Inspector [redacted]

Material : ☐ Carbon Steel ☑ Stainless Steel

Insulation : ☑ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☑ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
1	**Tank Roof (Fixed Roof Tank)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	✓				
1.2	Condition of roof insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, etc	✓				
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	✓				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	✓				
1.5	Condition of roof and shellfire water sprinklers and foamchambers	Corrosion	✓				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	✓				
1.7	Roof nozzles, manhole &hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	✓				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables.				✓	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage	✓				
	Tank Roof (EFRT)	Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				✓	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				✓	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				✓	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on pole				✓	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				✓	

TH-SMP-GM-05-F2.1/Rev.6.0

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : _____ Product : _____

Date of Inspection : _____ Name of Inspector : _____

Material : ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
	Tank Roof (EFRT)	**Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.**					
1.5	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP Condition of electrical cables.				√	
1.6	Pontoon manhole are closed.	Visual				√	
1.7	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				√	
1.8	2nd seal gap between EFR and tank shell	Gap not over 0.32 cm or 6.45 cm2 per 30 cm Long				√	
1.9	2nd seal condition	Visual for tear , damage				√	
2	**Tank Shell**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion,painting	√				
2.2	Condition of insulation &cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.	√				
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	√				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	√				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are presentand working per SOP				√	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	√				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measureresistance (typically <5 Ω)	√				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	√				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	√				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	√				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

Tank Type : ☐ Fixed Roof Tank ☐ External Floating Roof Tank

Tank No. : _____ Product : _____

Date of Inspection : _____ Name of Inspector : _____

Material : ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation : ☐ Yes ☐ No

Internal Floater : ☐ Yes ☐ No

Item	Description	Check for	OK	Not Ok	NC	NA	Remarks
3	**Tank Bottom & Foundation**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	√				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	√				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	√				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	√				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	√				
4	**General**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	√				
4.2	House keeping	Check general	√				
5	**Others**						
5.1	Pipe connections	Check pipe connections do not show signs of crack	√				

Comment Pm yearly.

ผู้ทำ[redacted])

Mech Sup./E&)

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

TANK TYPE.: ☑ FIXED ROOF TANK ☐ EXTERNAL FLAOTING ROOF TANK

TANK NO : T-A101 PRODUCT : HALP

DATE OF INSPECTION : 15-05-24 NAME OF INSPECTOR [redacted]

Material ☐ ☑ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation ☐ ☐ Yes ☑ No

Internal Floater ☐ ☐ Yes ☑ No

ITEM	DESCRIPTION	CHECK FOR	OK	NOT OK	NC	NA	REMARKS
1	**TANK ROOF (FIXED ROOF TANK)**						
1.1	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, corrosion and holes.	/				
1.2	Condition of roof insulation & cladding	Torn, missing, wet, loose, etc				/	
1.3	Breather Valves or Free vent	Correct number of valve, plugging, leaks, isolation valve to be open position	/				
1.4	Emergency vent	Leakage, cover should be in a closed position.	/				
1.5	Condition of roof and shell firewater sprinklers and foam chambers	Corrosion	/				
1.6	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings, handrails, walkways and other structures	Corrosion, missing, loose	/				
1.7	Roof nozzles, manhole & hatches	Leakages. Normally closed position (refer to SOP)	/				
1.8	Instrumentation, eg, tank level gauge, blanketing regulators, high level detection, etc	Required instrumentation are present and working per SOP. Condition of electrical cables				/	
1.9	Condition of Geodesic Aluminum dome roof	Visual check joint sealant silicone and any part roof damage				/	
	TANK ROOF (EFRT)	Note that the roof is confined space if it is more than 2m lower than the top of the shell.					
1.10	General shape and condition of roof and roof structures	Roof bulging, buckling, ponding, corrosion and holes.				/	
1.11	Condition of circumferential handrail and operating platforms, gratings and other structures	Corrosion, missing, loose				/	
1.12	Condition of rolling ladder and runway	Greasing, uneven wear and tear on the runway, earthing.				/	
1.13	Condition of gauging pole and guide poles	Verticality and condition. Uneven wear and tear on				/	
1.14	Condition of shell firewater sprinklers and foam chambers	corrosion				/	

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

TANK TYPE.:

TANK NO : "SAME AS FIRST HEADER" PRODUCT :

DATE OF INSPECTION : NAME OF INSPECTOR :

Material ☐ ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel

Insulation ☐ ☐ Yes ☐ No

Internal Floater ☐ ☐ Yes ☐ No

ITEM	DESCRIPTION	CHECK FOR	OK	NOT OK	NC	NA	REMARKS
1.2	Instrumentation, eg, tank level gauge, high level detection, etc.	Required instrumentation is present and working per SOP. Condition of electrical				/	
1.2	Pontoon manhole are closed.	Visual				/	
1.2	Roof drainage areas are free of debris	Blockage				/	
2	**TANK SHELL**						
2.1	General shape, verticality and condition of shell	Shell bulging,buckling,corrosion, painting	/				
2.2	Condition of insulation & cladding	Torn, missing, wet, loose, corrosion, etc.				/	
2.3	Signage & markings	Required signages and markings are displayed clearly	/				
2.4	Shell nozzles & first valve	Leakages. Valve position should be per SOP. Valve to be blinded or capped if not connected to the piping system.	/				
2.5	Instrumentation, eg, high level detection, thermometers, etc.	Required instrumentation are present and working per SOP				/	
2.6	Tank valve labels, tags, Car Seal	Requirements per SOP	/				
2.7	Condition & testing of tank grounding cable	Corrosion, missing, loose, measure resistance (typically <5 Ω)	/				
2.8	Condition of anchor bolts	Corrosion, tightness	/				
2.9	Condition of tank stairs and other structures, handrails	Corrosion, loose, missing steps	/				
2.10	Check Tell Tales on nozzle reinforcing	Grease or plug	/				

Preventive Maintenance Record
Routine External Tank Inspection Checklist

TANK TYPE.:
TANK NO : " SAME AS FIRST HEADER" PRODUCT :
DATE OF INSPECTION : NAME OF INSPECTOR :

Material ☐ ☐ Carbon Steel ☐ Stainless Steel
Insulation ☐ ☐ Yes ☐ No
Internal Floater ☐ ☐ Yes ☐ No

ITEM	DESCRIPTION	CHECK FOR	OK	NOT OK	NC	NA	REMARKS
3	**TANK BOTTOM & FOUNDATION**						
3.1	Tank bottom leakages or evidence of product leakage	Visual check at leak detection pipe and around projection bottom plate	/				
3.2	General condition of foundation, concrete	Even or uneven settlement, concrete is not cracked.	/				
3.3	Gap seal between tank bottom and foundation	Integrity of seal material, vegetation	/				
3.4	Condition of tank shell-bottom joint	Corrosion, below grade level	/				
3.5	Check water is retained on the pad surface around the tank	check around foundation	/				
4	**GENERAL**						
4.1	Lighting	Roof, shell and bottom operating area	/				
4.2	Housekeeping	check general	/				
5	**OTHERS**						
5.1	pipe connections	check pipe connections do not show signs of crack	/				

บันทึก Part Repair & Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

Comment

[redacted]

ผู้ทำการ PM

Mech. Supervisor

เอกสารแนบที่ 45

เอกสารบันทึกการตรวจสอบระบบท่อขนถ่ายผลิตภัณฑ์และอุปกรณ์หน้าแปลนและวาล์ว ประจำปี 2567

Data collection sheet Pipelines

Noted:

Which line severe corrosion existing/ Asset engineer will keep monitoring condition (Highlight RED")

For explanation for fields see tab "Explanation Tool"

Terminal:	Thai Tank Terminal
Date:	varies Master
Filled in by:	SANAN

means: use pull down menu

PART 2: Inspection Plan

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Detailed,Thickness Inspection frequency definition [years]			Selected Inspection frequency [years]			Last inspection			Next scheduled Inspection			
												Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
1	FN-0271	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
2	FN-0272	4	2452	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
3	FN-0273	8	2758	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
4	FN-0471	8	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
5	FN-0472	8	2539	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
6	FN-0473	8	2378	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
7	FN-0474	4	2502	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
8	FN-0476	6	2502	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
9	FN-0479	6	2500	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
10	FN-0480	6	1500	2008	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
11	FN-0571	16	2404	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
12	FN-0573	6	2735	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
13	FN-0575	4	2522	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
14	FN-0576	4	1500	2012	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
15	FN-0577	4	2314	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
16	FN-1171	16	1489	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
17	FN-1175	8	1488	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
18	FN-1176	8	1488	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
19	FN-1177	6	1559	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
20	FN-1178	16	1600	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
21	FN-1301	10	1000	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
22	FN-1401	6	14000	2003	Class 1	Flamable	Welded CS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
23	FN-1501	8	1708	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
24	FN-1701	8	1959	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
25	FN-1772	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
26	FN-1773	8	2538	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
27	FN-1774	6	2000	2020	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
28	FN-1775	6	2000	2020	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
29	FN-1801	4	2025	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
30	FN-3001	6	800	2022	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
31	FN-3002	4	2457	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
32	FN-3201-1	4	2576	2020	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
33	FN-3201-2	6	2427	1995	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
34	FN-3301	2	2234	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
35	FN-3372	4	2000	2019	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-33	Jun-24
36	FN-3501-1	6	2511	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
37	FN-3501-2	8	2766	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
38	FN-3671-01	4	8200	2001	Class 1	Flamable	SS	Off site	Tankfarm	no		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
39	FN-3672-01	6	8200	2001	Class 1	Toxic	SS	Off site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	1	1	Dec-23	Dec-23	May-24	Dec-28	#########	Dec-24	Jun-24
40	FN-3701	8	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
41	FN-3704	10	2748	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
42	FN-3801	6	1939	2008	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
43	FN-4101	10	2685	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-28	#########	Dec-28	Jun-24
44	FN-4102	6	2709	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
45	FN-4271	4	2782	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-23	Dec-23	Jun-23	Dec-33	#########	Dec-28	Jun-24
46	JN-0/1	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
47	JN-0/1-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
48	JN-0/2	8	503	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
49	JN-0/3	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
50	JN-0/4	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
51	JN-0/4-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
52	JN-0/5	10	444	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
53	JN-0/6	10	507	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
54	JN-0/6-3	10	300	2010	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
55	JN-0/7	8	455	1994	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
56	JN-0/7-3	8	300	2010	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
57	JN-0018	8	500	2015	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
58	JN-0019	8	500	2018	Class 1	Flamable	SS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Aug-23	Nov-26	#########	Nov-26	Aug-24
59	LN-0101-2	8	827	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
60	LN-0231	8	874	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
61	LN-0232	8	870	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
62	LN-0233	8	872	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
63	LN-0234	8	871	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
64	LN-0235	8	1129	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
65	LN-0236	8	1133	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
66	LN-0238	8	1137	2008	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
67	LN-0301	10	946	1994	Class 2	Flamable	Other	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
68	LN-0402	8	896	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
69	LN-0408	8	1170	2009	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
70	LN-0417	8	1170	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
71	LN-0431	8	1250	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
72	LN-0432	8	1290	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
73	LN-0433	8	985	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
74	LN-0434	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
75	LN-0435	8	1016	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
76	LN-0436	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
77	LN-0437	8	1309	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
78	LN-0439	8	1400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
79	LN-0531	20	1295	1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
80	LN-0532	10	1207	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
81	LN-0533	8	1023	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
82	LN-0534	8	1024	1994	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
83	LN-1131	20	2461	2008	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
84	LN-1134	10	2067	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
85	LN-1135	16	2461	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
86	LN-1201	16	1793	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
87	LN-1401	10	1798	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
88	LN-1501	10	1676	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
89	LN-1701	12	2157	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
90	LN-1732	10	2417	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
91	LN-1733	10	1865	2011	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
92	LN-1734	10	2407	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
93	LN-1801	10	351	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
94	LN-3002-1	10	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
95	LN-3002-2	6	950	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
96	LN-3101	8	729	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
97	LN-3301	6	1131	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
98	LN-3401	6	1029	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no	yes	10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
99	LN-3501	8	1152	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
100	LN-3631-01	10	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
101	LN-3631-02	6	1093	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
102	LN-3632-01	10	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
103	LN-3632-02	6	1080	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
104	LN-3701	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
105	LN-3702	10	871	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
106	LN-3901	6	800	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
107	LN-4001	8	700	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
108	LN-4101	8	779	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		5	5	5	5	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-25	#########	Dec-25	Jul-24
109	LN-4102	8	795	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
110	LN-4231	10	659	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	10	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-30	Jul-24
111	LN-4232	8	697	2012	Class 2	Flamable	SS	On site	Jetty	no		10	10	10	10	5	1	Dec-20	Dec-20	Jul-23	Dec-30	#########	Dec-25	Jul-24
112	PN-0001	4	1800	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
113	PN-0004	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
114	PN-0005	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
115	PN-0007	6	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
116	PN-0008	10	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-26	Dec-24
117	TL-0101	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
118	TL-0102	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
119	TL-0103	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
120	TL-0104	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
121	TL-0105	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
122	TL-0201	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
123	TL-0202	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
124	TL-0203	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
125	TL-0204	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
126	TL-0205	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
127	TL-0206	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
128	TL-0207	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
129	TL-0208	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
130	TL-0209	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
131	TL-0210	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
132	TL-0301	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
133	TL-0302	8	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
134	TL-0303	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
135	TL-0304	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
136	TL-0305	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
137	TL-0306	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
138	TL-0307	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
139	TL-0308	8	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
140	TL-0309	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
141	TL-0310	8	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
142	TL-0401	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Underground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
143	TL-0402	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
144	TL-0403	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
145	TL-0404	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
146	TL-0405	8	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
147	TL-0406	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
148	TL-0408	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
149	TL-0409	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
150	TL-0410	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
151	TL-0411	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
152	TL-0412	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
153	TL-0413	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
154	TL-0414	8	300	1996	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
155	TL-0415	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
156	TL-0416	8	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
157	TL-0417	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
158	TL-0418	8	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
159	TL-0501	20	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
160	TL-0502	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
161	TL-0503	10	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
162	TL-0504	10	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
163	TL-0505	10	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
164	TL-1101	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
165	TL-1102	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
166	TL-1103	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
167	TL-1104	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
168	TL-1105	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
169	TL-1106	20	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
170	TL-1107	20	300	1996	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
171	TL-1201	16	300	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
172	TL-1301	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
173	TL-1302	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
174	TL-1401	10	300	2003	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
175	TL-1501	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
176	TL-1601	16	300	2005	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
177	TL-1701	12	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
178	TL-1702	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
179	TL-1703	12	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
180	TL-1801	10	300	2007	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
181	TL-1802	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
182	TL-1803	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
183	TL-1804	10	300	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
184	TL-3002	6	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
185	TL-3101	8	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
186	TL-3201	10	300	1995	Class 1	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
187	TL-3301	6	800	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
188	TL-3401	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
189	TL-3501	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
190	TL-3502	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
191	TL-3503	8	300	1997	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
192	TL-3601	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
193	TL-3602	10	300	2001	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
194	TL-3603	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
195	TL-3604	10	300	2001	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
196	TL-3701	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
197	TL-3702	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
198	TL-3703	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
199	TL-3704	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
200	TL-3705	12	300	2002	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
201	TL-3801	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
202	TL-3802	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
203	TL-3803	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
204	TL-3804	10	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
205	TL-3901	6	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
206	TL-4001	8	300	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
207	TL-4101	10	300	2005	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-26	#########	Oct-26	Sep-24
208	TL-4102	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
209	TL-4103	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
210	TL-4104	10	300	2005	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
211	TL-4201	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
212	TL-4202	10	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
213	TL-4203	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
214	TL-4204	10	300	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-31	Sep-24
215	TL-630-A	14	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
216	TL-630-B	16	1000	1996	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Tankfarm	no		-	-	-	-	10	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	#VALUE!	#########	Oct-31	Sep-24
217	TL-680-A	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
218	TL-680-B	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
219	TL-680-C	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
220	TL-680-D	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Under ground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
221	TL-680-E	4	800	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Oct-21	Oct-21	Sep-23	Oct-31	#########	Oct-26	Sep-24
222	TN-0402	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
223	TN-0413	4	400	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
224	TN-1201-12/ 16	6	2000	2003	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
225	TN-1601	6	948	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
226	TN-1751-1	4	1400	2007	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
227	TN-1752-1	4	1450	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
228	TN-1752	6	1500	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
229	TN-1753	8	2000	2017	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
230	TN-2/1	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
231	TN-2/10	4	482	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
232	TN-2/11	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
233	TN-2/12	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
234	TN-2/2	4	300	1994	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
235	TN-2/3	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
236	TN-2/4	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
237	TN-2/5	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
238	TN-2/6	4	300	1994	Class 1	Toxic	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
239	TN-2/7	4	300	1994	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
240	TN-2/8	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
241	TN-2/9	4	300	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
242	TN-2/10 (TN-0260)	4	121	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
243	TN-2/11(TN-0261)	4	110	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
244	TN-2/12(TN-0262)	4	149	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
245	TN-0263	4	130	1994	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
246	TN-3001-1	4	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
247	TN-3001-2	2	300	1992	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
248	TN-3002-1	4	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
249	TN-3002-2	2	300	1995	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
250	TN-3101-1	4	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
251	TN-3101-2	2	300	1992	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
252	TN-3301-1	4	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
253	TN-3301-2	2	366	1997	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
254	TN-3401-1	4	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
255	TN-3401-2	2	300	1995	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
256	TN-3801	4	300	2010	Class 1	Toxic	SS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
257	TN-3901-1	4	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
258	TN-3901-2	2	300	2005	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
259	TN-4/1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
260	TN-4/2	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
261	TN-4/3	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
262	TN-4/4	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
263	TN-4/6-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
264	TN-4/6-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
265	TN-4/7-1	4	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
266	TN-4/7-2	2	300	1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-26	#########	Nov-26	Sep-24
267	TN-4/8-1	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
268	TN-4/8-2	2	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
269	TN-4/9	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
270	TN-4001-1	4	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
271	TN-4001-2	2	800	2007	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
272	TN-4251	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
273	TN-4252	4	300	2012	Class 3	Non-Flamable	SS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
274	TN-5/3	4	300	1995	Class 2	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
275	TN-5/4	4	300	1996	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-31	Sep-24
276	TN-5/5	4	300	1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no	yes	10	10	10	10	5	1	Nov-21	Nov-21	Sep-23	Nov-31	#########	Nov-26	Sep-24
277	VN-0021	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
278	VN-0022	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
279	VN-0023	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
280	VN-0024	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
281	VN-0025	8	2000	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
282	VN-0028	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
283	VN-0029	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
284	VN-0030	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
285	VN-0031	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
286	VN-0032	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
287	VN-0033	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
288	VN-0034	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
289	VN-0035	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
290	VN-0036	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
291	VN-0037	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
292	VN-0038	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
293	VN-0039	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
294	VN-0040	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
295	VN-0041	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
296	VN-0042	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
297	VN-0043	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
298	VN-0044	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24

Item	tag no.	Size	App. Length of Pipeline(m)	Year of Construction	Type	Product	Construction material	Location	Area	Insulated	Under ground part	Vopak std	API 570	Most stringent	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	External inspection	Routine (MTN.)	Detailed, Thickness	Periodic	External inspection	Routine (MTN.)
299	VN-0045	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
300	VN-0046	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
301	VN-0047	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
302	VN-0048	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
303	VN-0049	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
304	VN-0050	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
305	VN-0051	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
306	VN-0052	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
307	VN-0053	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
308	VN-0054	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
309	VN-0055	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
310	VN-0056	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
311	VN-0057	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
312	VN-0058	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
313	VN-0059	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
314	VN-0060	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
315	VN-0061	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
316	VN-0062	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
317	VN-0063	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
318	VN-0064	8	800	2012	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
319	VN-0408	6	1170	2009	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
320	VN-0417	8	800	2018	Class 3	Flamable	Welded CS	On site	On site	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
321	VN-4001	4	800	2018	Class 3	Flamable	SS	On site	Tankfarm	no		10	10	10	10	10	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-31	#########	Nov-31	Dec-24
322	AN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Sep-21	Sep-21	Dec-23	Sep-26	#########	Sep-26	Dec-24
323	BD process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Nov-21	Nov-21	Dec-23	Nov-26	#########	Nov-26	Dec-24
324	ET process PP	PP		1994	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	May-21	May-21	Dec-23	May-26	#########	May-26	Dec-24
325	Fire water	12	10000	1994	Class 4	Utility	Welded CS	On site	Jetty	no		-	-	-	-	10	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	#VALUE!	#########	Dec-31	Dec-24
326	PHN process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
327	PND process PP	PP		1996	Class 1	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		5	5	5	5	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-26	#########	Dec-26	Dec-24
328	SM process PP	PP		1996	Class 2	Flamable	Welded CS	On site	Tankfarm	yes		10	10	10	10	5	1	Dec-21	Dec-21	Dec-23	Dec-31	#########	Dec-26	Dec-24

0

PIPING INSPECTION REPORT

Line No.

FN-0272

Inspection By	:	Siwa Testing Inspection & Consulting Co., Ltd.
Location	:	Thai Tank Terminal Ltd., Map Ta Phut Plant
Report No.	:	RP-P63-231670
Inspection Date	:	August 2, 2023
Issue Report Date	:	August 17, 2023

(Mr. Thanuntorn Panupintu)	(Mr.Saroj Aphai)	(Mr.Sanan Anantalap)	( )
Examiner	API 570 - Certification No. 33383	REVIEWED BY	APPROVED BY
DATE (__17__/__08__/__2023__)	DATE (__17__/__08__/__2023__)	DATE (__24__/__08__/__2023__)	DATE (____/_____/____)

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Content

DESCRIPTION	TOTAL PAGE
1.Piping External Inspection Report	3
2.Picture Report	193
3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)	13
4.Calculation Thickness Design	2
5.Drawing Location For UTM	21
6.Exclusive Summary	1
7.Personnal Certificate	3
8.Equipment Certificate	2

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

1.Piping External Inspection Report

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

0

External Inspection Report

Report No. RP-P63-231670

Page 1 / 3

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - Plant : Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

PART	CONDITION			
A. Pressure Containment				
1 Pipe and fitting (Pipe, Elbow, Reducer)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Severe corrosion
2 Flange connection (Flange, Gasket, Bolt&Nut)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Corrosion
3 Nozzle Connection (Vent, Drain, Pressure / Temp. Indicator)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Corrosion
4 Branch Connection Point (T-Joint Welded or Treaded)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Corrosion
5 Valves (Valve Flanged, Valve Welded, Valve Treaded)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Corrosion
6 Steam Tracing	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
7 Existing Tempolary Stop Leak (Clamping, Wraping, Patching)	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
B. Support				
1 Pipe support (Pipe shoe, Brace Clamp, U Bolt, Guide, Leg)	☐ N/A	☐ Normal	☑ Abnormal	Corrosion
2 Support Structure (Beam)	☐ N/A	☑ Normal	☐ Abnormal	-
3 Spring Support (Standing / Hanging)	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
4 Ground (Electricity)	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
C. Insulation				
1 Cladding	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
2 Insulation	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-
3 Sealing (Plastic Plug, Screw, Silicone Sealant)	☑ N/A	☐ Normal	☐ Abnormal	-

INSPECTION RESULT AND RECOMMENDATION	SEVERITY LEVEL	REPAIR INTERVAL
- Severe corrosion were found on pipe (Loop 4). - Corrosion were found on pipe, pipe support, valve, flange and bolt & nuts. - Rust were found on pipe.	High Medium Low	Immediately Within 3 years. Within 5 years.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
1	Pump place 2	36	PR-314	71	PR-262
2	Tank farm	37	PR-311	72	PR-259
3	PR-357	38	PR-307	73	PR-258
4	PR-355	39	PR-304	74	PR-257
5	Loop 5	40	PR-303	75	PR-256
6	PR-354	41	PR-301	76	PR-255
7	PR-353	42	PR-300	77	PR-254
8	PR-352	43	PR-299	78	PR-248
9	PR-351	44	PR-297	79	PR-242
10	PR-350	45	PR-296	80	PR-240
11	PR-349	46	PR-295	81	PR-239
12	PR-348	47	PR-294	82	PR-237
13	PR-346	48	PR-293	83	PR-236
14	PR-345	49	PR-292	84	PR-234
15	PR-344	50	PR-290	85	PR-232
16	PR-343	51	PR-287	86	PR-231
17	PR-342	52	PR-286	87	PR-230
18	PR-341	53	PR-285	88	PR-228
19	PR-340	54	PR-284	89	PR-226
20	PR-339	55	PR-283	90	PR-223
21	PR-338	56	PR-282	91	PR-221
22	PR-337	57	Loop4	92	PR-218
23	PR-336	58	PR-281	93	PR-215
24	PR-334	59	PR-276	94	PR-211
25	PR-333	60	PR-274	95	PR-196
26	PR-332	61	PR-273	96	PR-181
27	PR-331	62	PR-272	97	Loop 3
28	PR-327	63	PR-271	98	PR-163
29	PR-325	64	PR-270	99	PR-159
30	PR-324	65	PR-268	100	PR-154
31	PR-323	66	PR-267	101	PR-152
32	PR-321	67	PR-266	102	PR-150
33	PR-319	68	PR-265	103	PR-146
34	PR-317	69	PR-264	104	PR-145
35	PR-315	70	PR-263	105	PR-142

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Table 1 Corrosion scale total 157 location including

No.	Location	No.	Location	No.	Location
106	PR-134	124	PR-58	142	PR-38
107	PR-130	125	PR-57	143	PR-37
108	PR-129	126	PR-55	144	PR-36
109	PR-122	127	Loop 2	145	PR-35
110	PR-118	128	PR-54	146	PR-34
111	PR-117	129	PR-53	147	PR-31
112	PR-114	130	PR-52	148	PR-30
113	PR-112	131	PR-51	149	PR-26
114	PR-110	132	PR-50	150	Loop 1
115	PR-108	133	PR-49	151	PR-22
116	PR-106	134	PR-48	152	PR-18
117	PR-98	135	PR-47	153	PR-14
118	PR-94	136	PR-46	154	PR-6
119	PR-92	137	PR-45	155	PR-2
120	PR-72	138	PR-44	156	PR-1
121	PR-71	139	PR-42	157	BL
122	PR-66	140	PR-41		
123	PR-62	141	PR-39		

Table 2 Severe corrosion total 1 location including

No.	Location
1	Loop 4

Table 3 Rust total 3 location including

No.	Location
1	PR-347
2	PR-298
3	PR-246

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

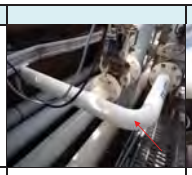
2.Picture Report

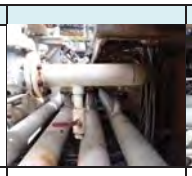
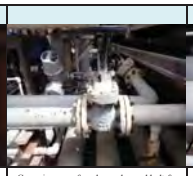
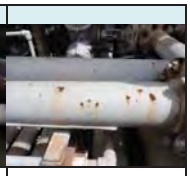
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

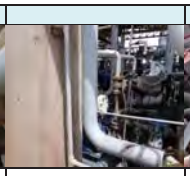
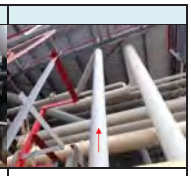
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

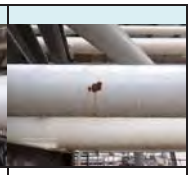
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

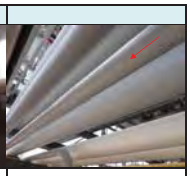
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

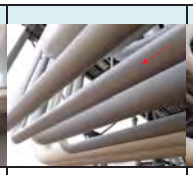
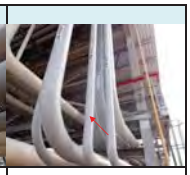
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

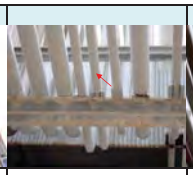
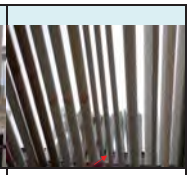
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

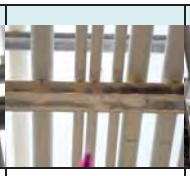
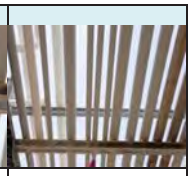
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

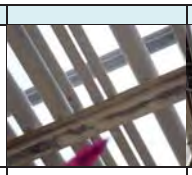
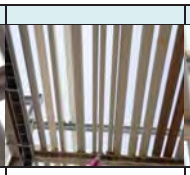
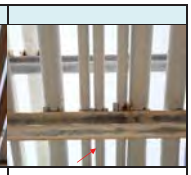
Location			
Pump place 2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

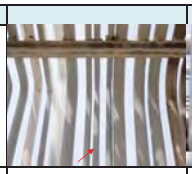
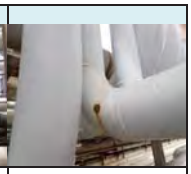
Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

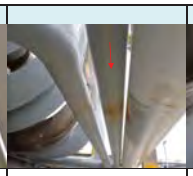
Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

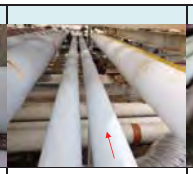
Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

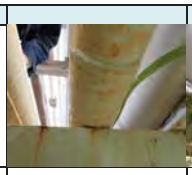
Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
Track loading Bay A			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-359			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-358			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

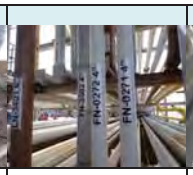
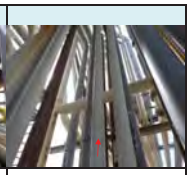
Location			
PR-357			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

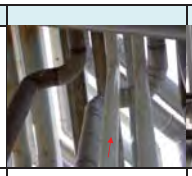
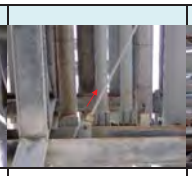
Location			
PR-356			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

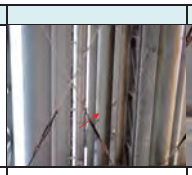
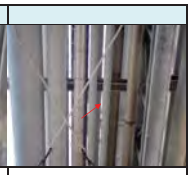
Location			
PR-355			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

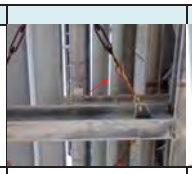
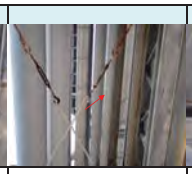
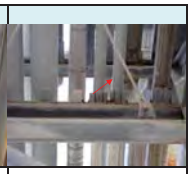
Location			
PR-355			
Inspection Result	Corrosion were found on flange and bolt & nuts.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on flange and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

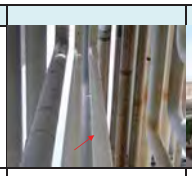
Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

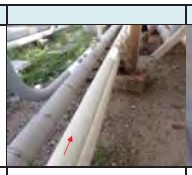
Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-5			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-354			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

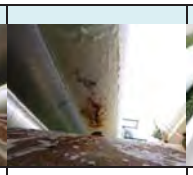
Location			
PR-353			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-353			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-353		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-352			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-351			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-351			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-350		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-349			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-348			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-347			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-347			
Inspection Result	Rust were found on pipe support.	Rust were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Rust on pipe support should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-346			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-345			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-345			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-344			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-343			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-343			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-342			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-341			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

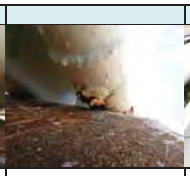
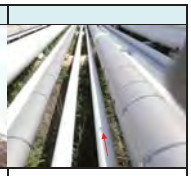
Location			
PR-341			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-340			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-339			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

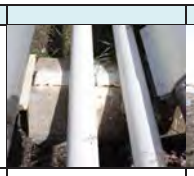
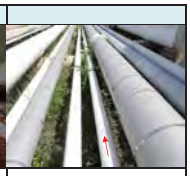
Location			
PR-339			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

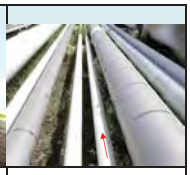
Location			
PR-338			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-337			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-337			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-336			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-335			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-334			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-333			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

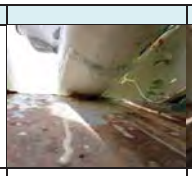
Location			
PR-333			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-332			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

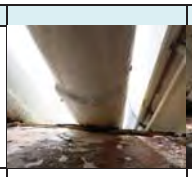
Location			
PR-331			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

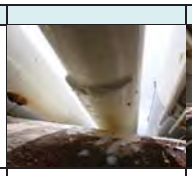
Location			
PR-331			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

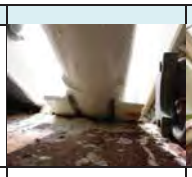
Location			
PR-330			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-329			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-328			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

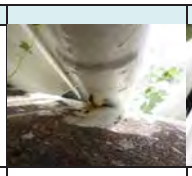
Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-327			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-326			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

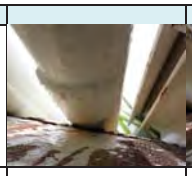
Location			
PR-325			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

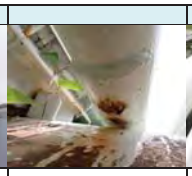
Location			
PR-325			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-324			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

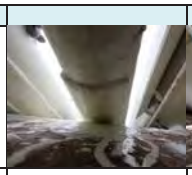
Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-323			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-322			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-321			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-320			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-319			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-319			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-318			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-317			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

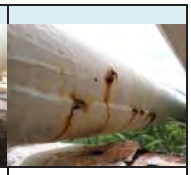
Location			
PR-316			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

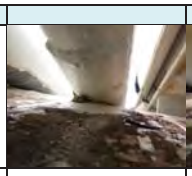
Location			
PR-315			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

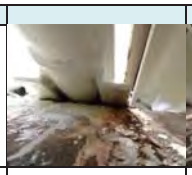
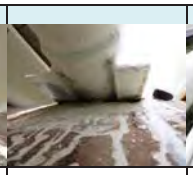
Location			
PR-314			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe and pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe and pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-313			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

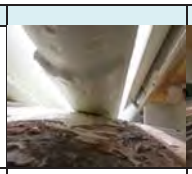
Location			
PR-313			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-312			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-311			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-311			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

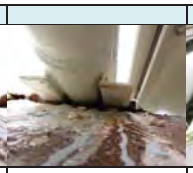
Location			
PR-310			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-309			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-308			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-307			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-307			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-306			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-305			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-304			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-303			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-302			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-301			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-300			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-299			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-298			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-297			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-296			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

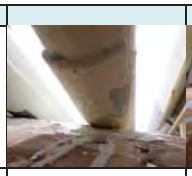
Location			
PR-295			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-294			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

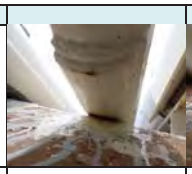
Location			
PR-293			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

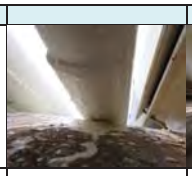
Location			
PR-293			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-292			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-291			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-290			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-289			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-288			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-287			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-286			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

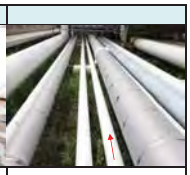
Location			
PR-285			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-285			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-284			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

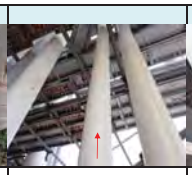
Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-283			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

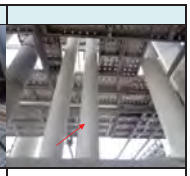
Location			
PR-282			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Overview of pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Severe corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Severe corrosion on pipe must cut replace immediately. - Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

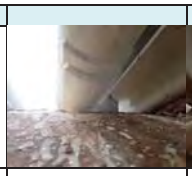
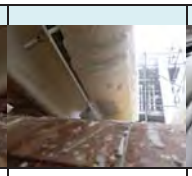
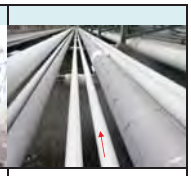
Location			
LOOP-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

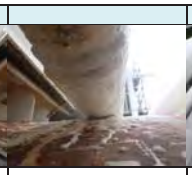
Location			
LOOP-4			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

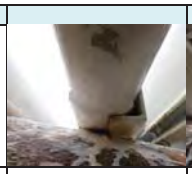
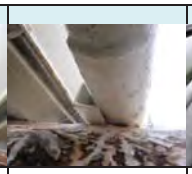
Location			
PR-281			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-280			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-279			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

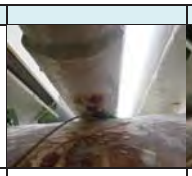
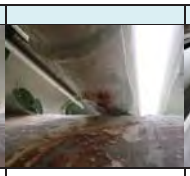
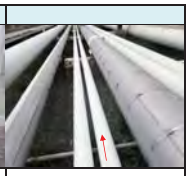
Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

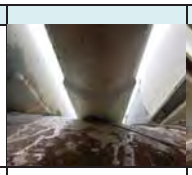
Location			
PR-278			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-277			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

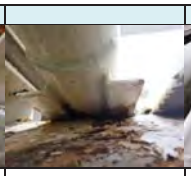
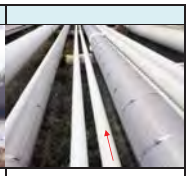
Location			
PR-276			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

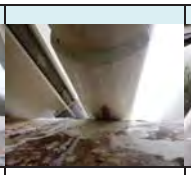
Location			
PR-276			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-275			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-274			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

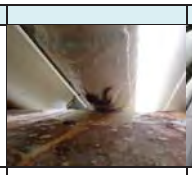
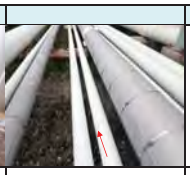
Location			
PR-274			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-273			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-272			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-272			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

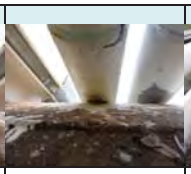
Location			
PR-271			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

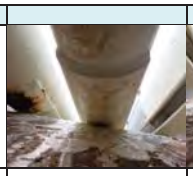
Location			
PR-270			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-270			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-269			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-268			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-268			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-267			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-267		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-266		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	-	-
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-265			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-264			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-263			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

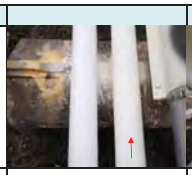
Location			
PR-262			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-261			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-260			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-259			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-258			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

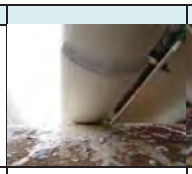
Location			
PR-258			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-257			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-257			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on welded.	-
Recommend	- Corrosion on pipe and welded should be repaint within 3 years.		

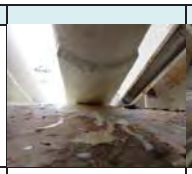
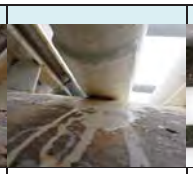
Location			
PR-256			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-256			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

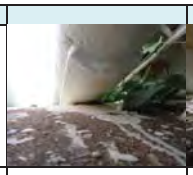
Location			
PR-255			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

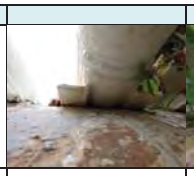
Location			
PR-254			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

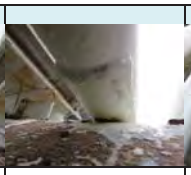
Location			
PR-253			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-252			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

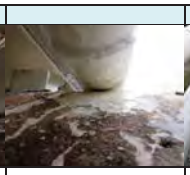
Location			
PR-251			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

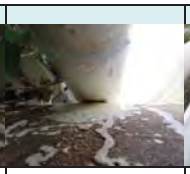
Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-250			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-249			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-248			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-248			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-247			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Rust were found on pipe.
Recommend	- Rust on pipe should be repaint within 5 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

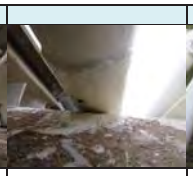
Location			
PR-246			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-245			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-244			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-243			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-242			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-241			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-240			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-240			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-239			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

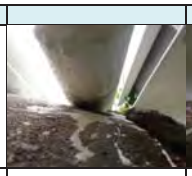
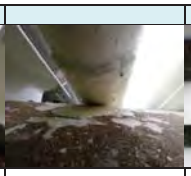
Location			
PR-238			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-237			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-236			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

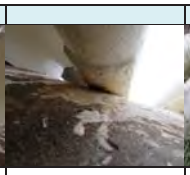
Location			
PR-235			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

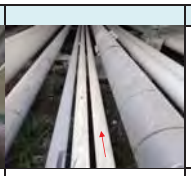
Location			
PR-234			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

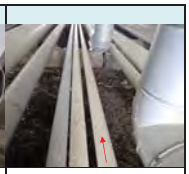
Location			
PR-233			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

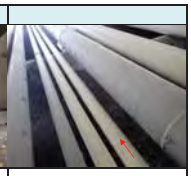
Location			
PR-232			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

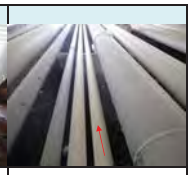
Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

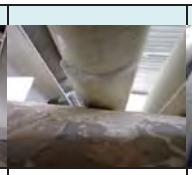
Location			
PR-231			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

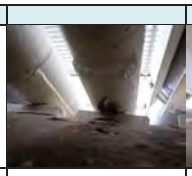
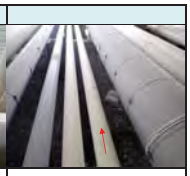
Location			
PR-230			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

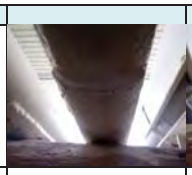
Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-229			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-228			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-227			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-226			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on welded.
Recommend	- Corrosion on pipe support and welded should be repaint within 3 years.		

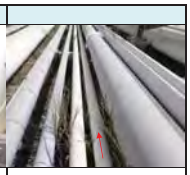
Location			
PR-225			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

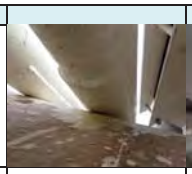
Location			
PR-224			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

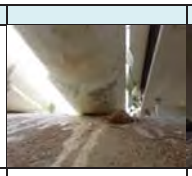
Location			
PR-223			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

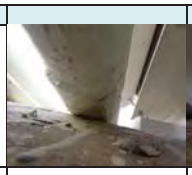
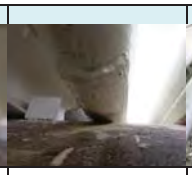
Location			
PR-222			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

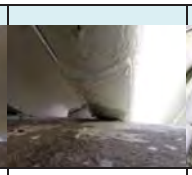
Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

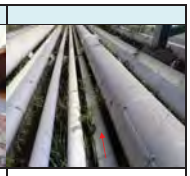
Location			
PR-221			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

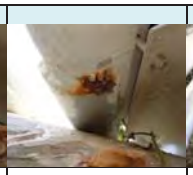
Location			
PR-220			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-219			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

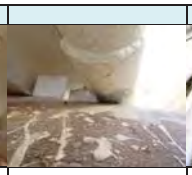
Location			
PR-218			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-217			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

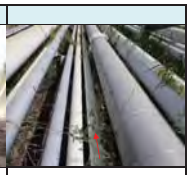
Location			
PR-216			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

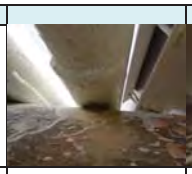
Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-215			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

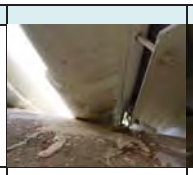
Location			
PR-214			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-213			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-212			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

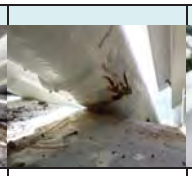
Location			
PR-211			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

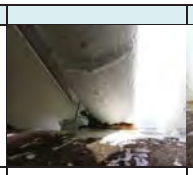
Location			
PR-210			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-209			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

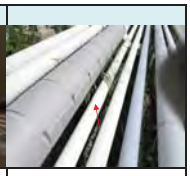
Location			
PR-209			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-208			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

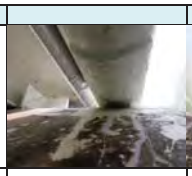
Location			
PR-207			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

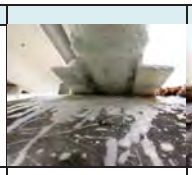
Location			
PR-206			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

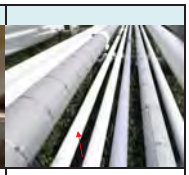
Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

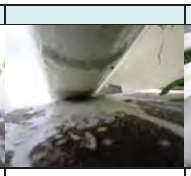
Location			
PR-205			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-204			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-203			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

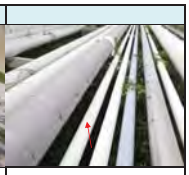
Location			
PR-202			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

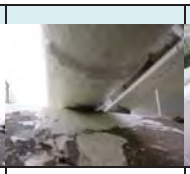
Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-201			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-200			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

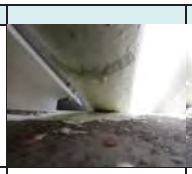
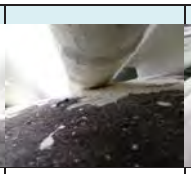
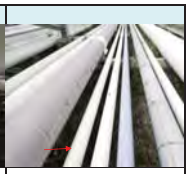
Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

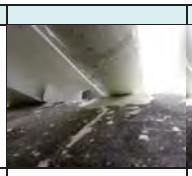
Location			
PR-199			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-198			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

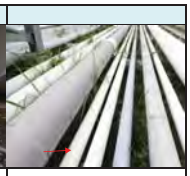
Location			
PR-197			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-196			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Overview of pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-195			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-194			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-193			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-192			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

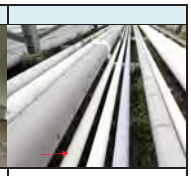
Location			
PR-191			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

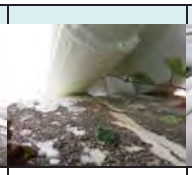
Location			
PR-190			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-189			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

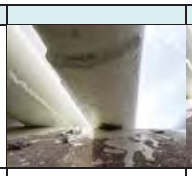
Location			
PR-189			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-188			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-187			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-186			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-185			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

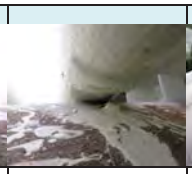
Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-184			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

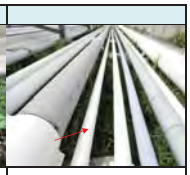
Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-183			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-182			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-181			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-180			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-179			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

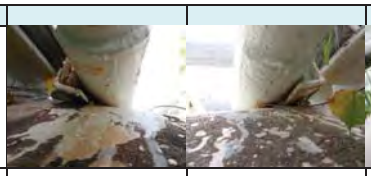
Location			
PR-178			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-177			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-176			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

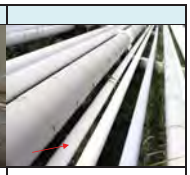
Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-175			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

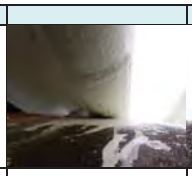
Location			
PR-174			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

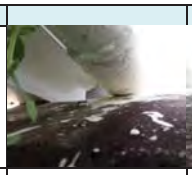
Location			
PR-173			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-172			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

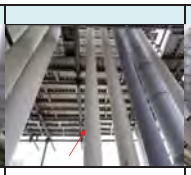
Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-171			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

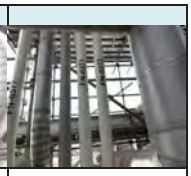
Location			
PR-170			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
LOOP-3			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

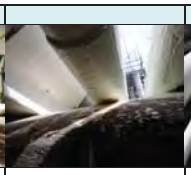
Location			
LOOP-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
PR-169			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

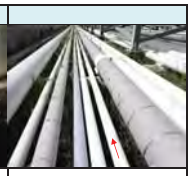
Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-168			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-167			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

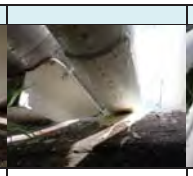
Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-166			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-165			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

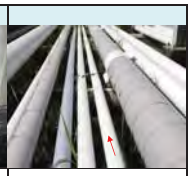
Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

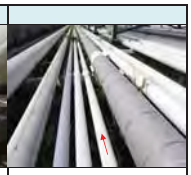
Location			
PR-164			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

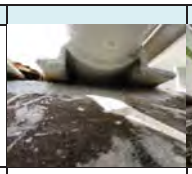
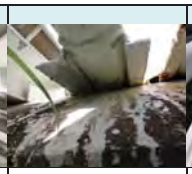
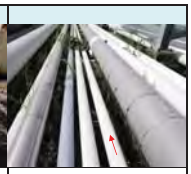
Location			
PR-163			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

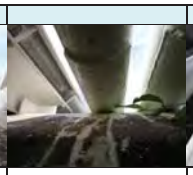
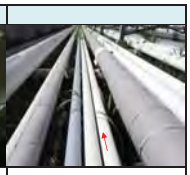
Location			
PR-162			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

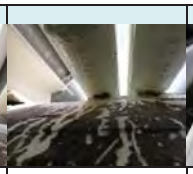
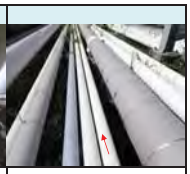
Location			
PR-161			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-160			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-159			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

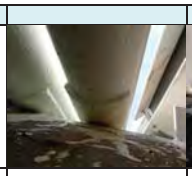
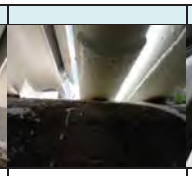
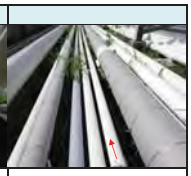
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Page 110 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-158			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-157			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Page 111 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-156			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-155			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

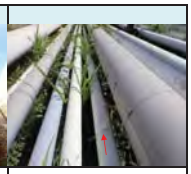
Page 112 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-154			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-153			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-152			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Page 113 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

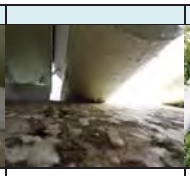
Location			
PR-152			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

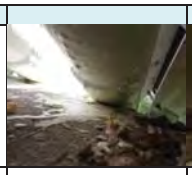
Location			
PR-151			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

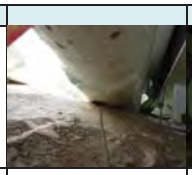
Location			
PR-150			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

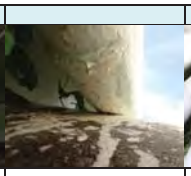
Location			
PR-150			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

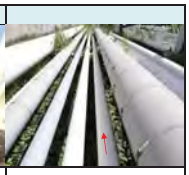
Location			
PR-149			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-148			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-147			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-146			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-146			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-145			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-144			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-143			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-142			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

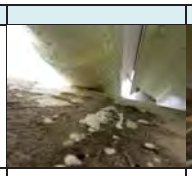
Location			
PR-142			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-141			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-140			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

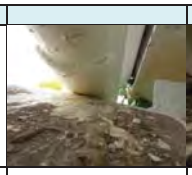
Location			
PR-139			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-138			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

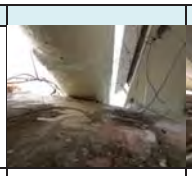
Location			
PR-138			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-137			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

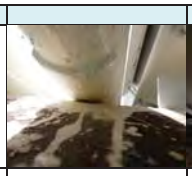
Location			
PR-136			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

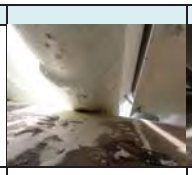
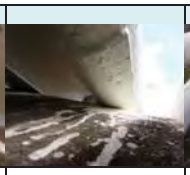
Location			
PR-135			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

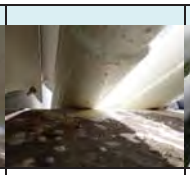
Location			
PR-134			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

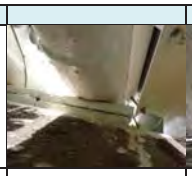
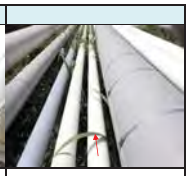
Location			
PR-134			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

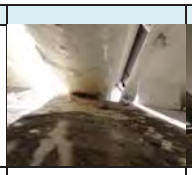
Location			
PR-133			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

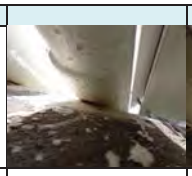
Location			
PR-132			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

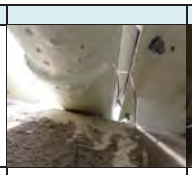
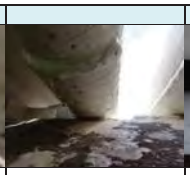
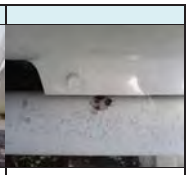
Location			
PR-131			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

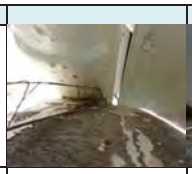
Location			
PR-130			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-130			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-129			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

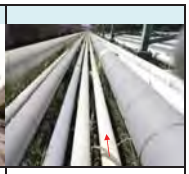
Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

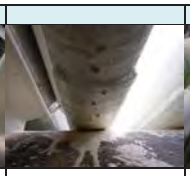
Location			
PR-128			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-127			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-126			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

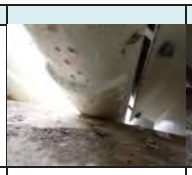
Location			
PR-125			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-124			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-123			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-122			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-122			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

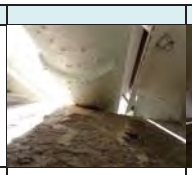
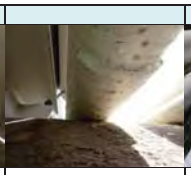
Location			
PR-121			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-120			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-119			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-118			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-118			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

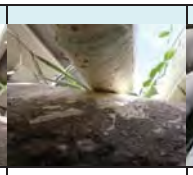
Location			
PR-117			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-116			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-115			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-114			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

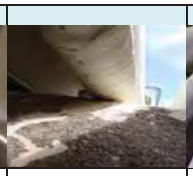
Location			
PR-114			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-113			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

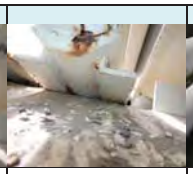
Location			
PR-112			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-112			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-111			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-110			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-110			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-109			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-108			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

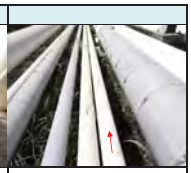
Location			
PR-107			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-106			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-106			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-105			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-104			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-103			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-102			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-101			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-100			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

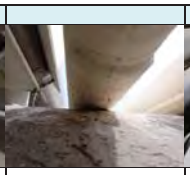
Location			
PR-99			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-98			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

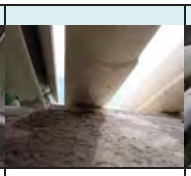
Location			
PR-98			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-97			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

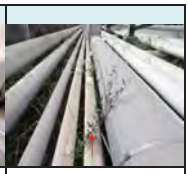
Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

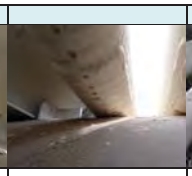
Location			
PR-96			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

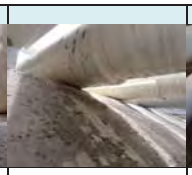
Location			
PR-95			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-94			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-94			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-93			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-92			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-92			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

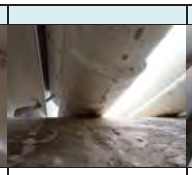
Location			
PR-91			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

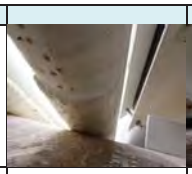
Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

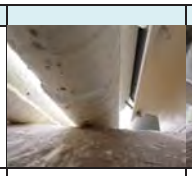
Location			
PR-90			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

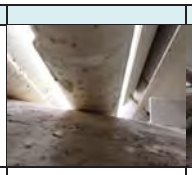
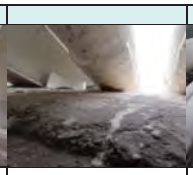
Location			
PR-89			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-88			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

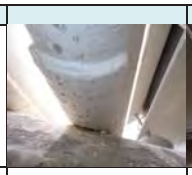
Location			
PR-87			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

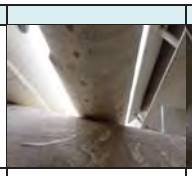
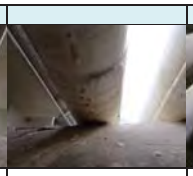
Location			
PR-86			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-85			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-84			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

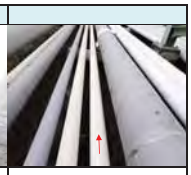
Location			
PR-83			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

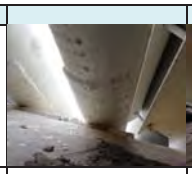
Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-82			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

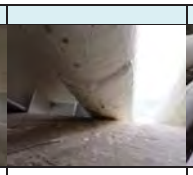
Location			
PR-81			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

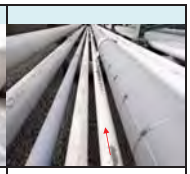
Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

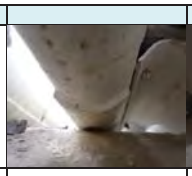
Location			
PR-80			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-79			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

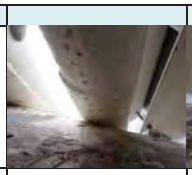
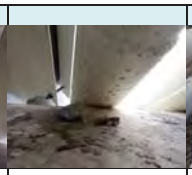
Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-78			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

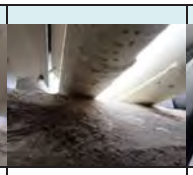
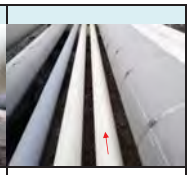
Location			
PR-77			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

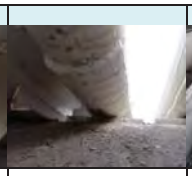
Location			
PR-76			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

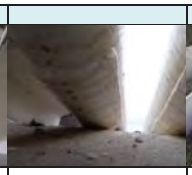
Location			
PR-75			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

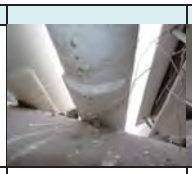
Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-74			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

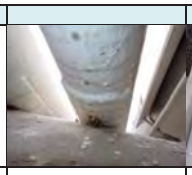
Location			
PR-73			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-72			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

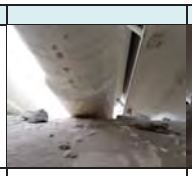
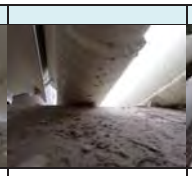
Location			
PR-72			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

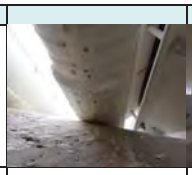
Location			
PR-71			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

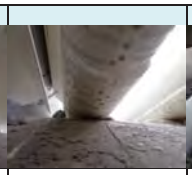
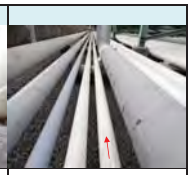
Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

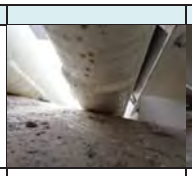
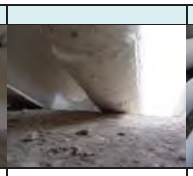
Location			
PR-70			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

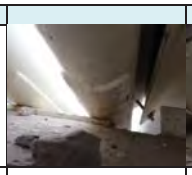
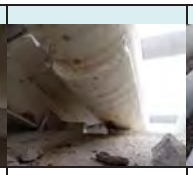
Location			
PR-69			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-68			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

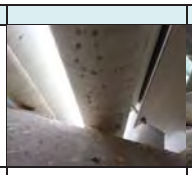
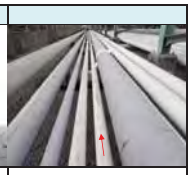
Location			
PR-67			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

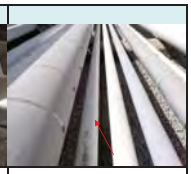
Location			
PR-66			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

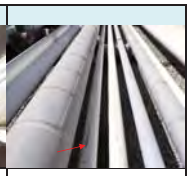
Location			
PR-66			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

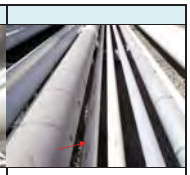
Location			
PR-65			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

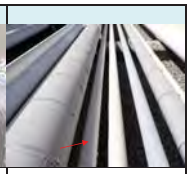
Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

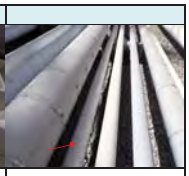
Location			
PR-64			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

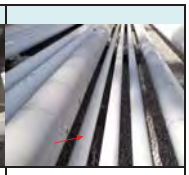
Location			
PR-63			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-62			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-62			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

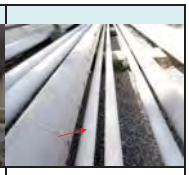
Location			
PR-61			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-60			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-59			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

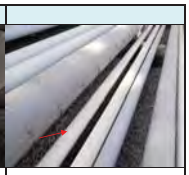
Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

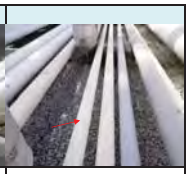
Location			
PR-58			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-57			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

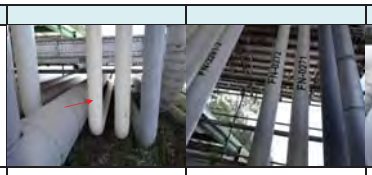
Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-56			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

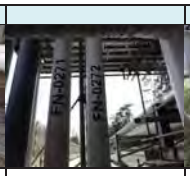
Location			
PR-55			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

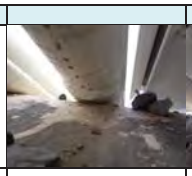
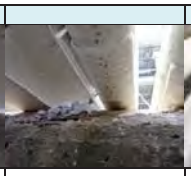
Location			
LOOP-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-2		This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	-	-
Recommend	-		

Location			
PR-54			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

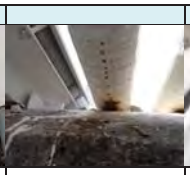
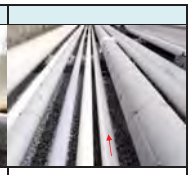
Location			
PR-53			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-52			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

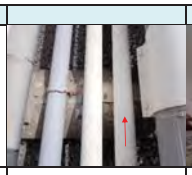
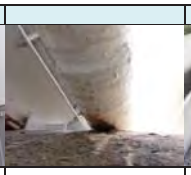
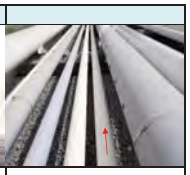
Location			
PR-51			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-50			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-49			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-49			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-48			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

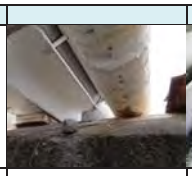
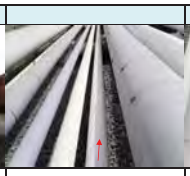
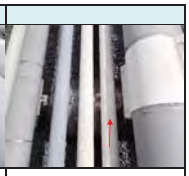
Picture Report

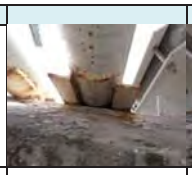
Report No. RP-P63-231670

Page 166 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-47			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-46			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

0

Picture Report

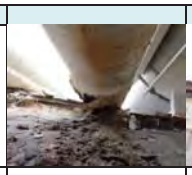
Report No. RP-P63-231670

Page 167 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-45			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-44			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

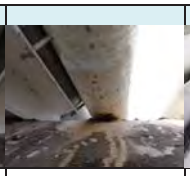
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

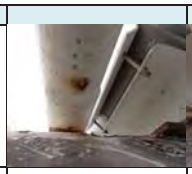
Page 168 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-43			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-42			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-41			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

0

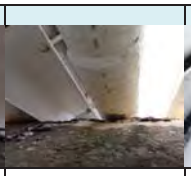
Picture Report

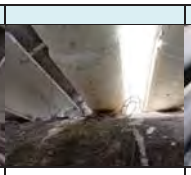
Report No. RP-P63-231670

Page 169 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-41			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

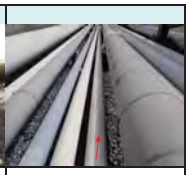
Location			
PR-40			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

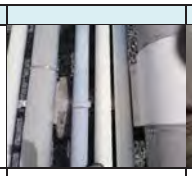
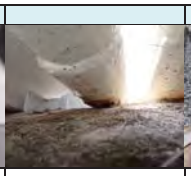
Location			
PR-39			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-38			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-37			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

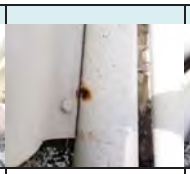
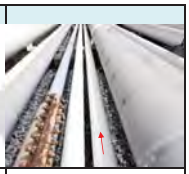
Location			
PR-37			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

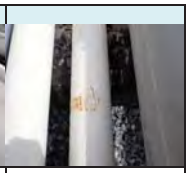
Location			
PR-36			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-35			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-35			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-34			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

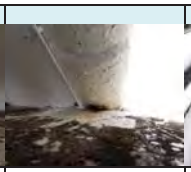
Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-33			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-32			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

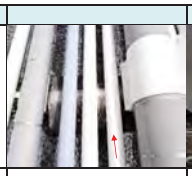
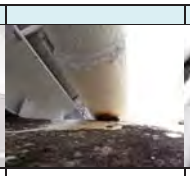
Picture Report

Report No. RP-P63-231670

Page 174 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-31			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-30			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

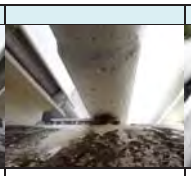
Picture Report

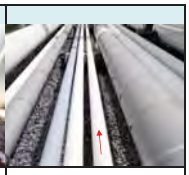
Report No. RP-P63-231670

Page 175 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-29			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-28			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

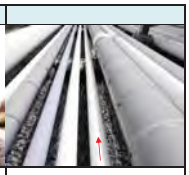
Report No. RP-P63-231670

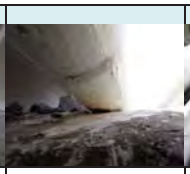
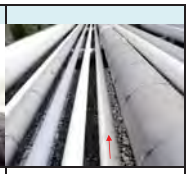
Page 176 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-27			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-26			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

0

Picture Report

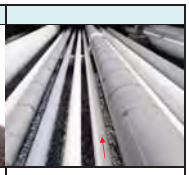
Report No. RP-P63-231670

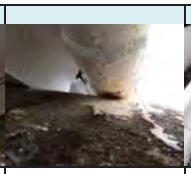
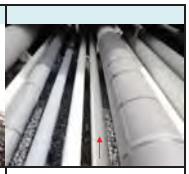
Page 177 / 193

Equip./Pipe No. : FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-25			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

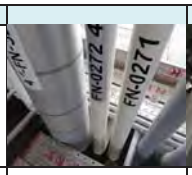
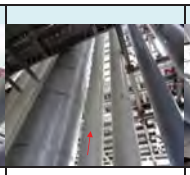
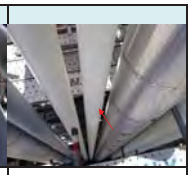
Location			
PR-24			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-23			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

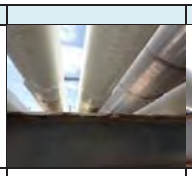
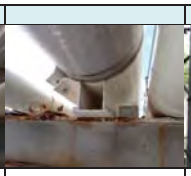
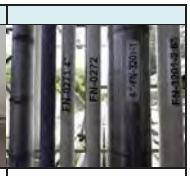
Location			
PR-23			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

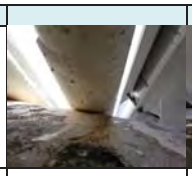
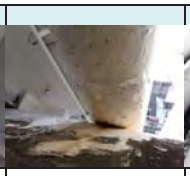
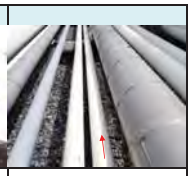
Location			
LOOP-1			
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

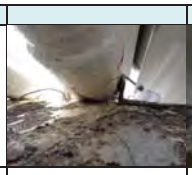
Location			
LOOP-1			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

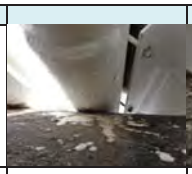
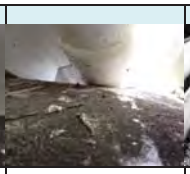
Location			
PR-22			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-21			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-20			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Corrosion were found on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe should be repaint within 3 years.		

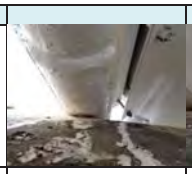
Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

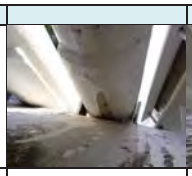
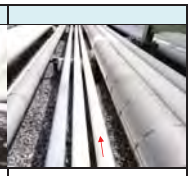
Location			
PR-19			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

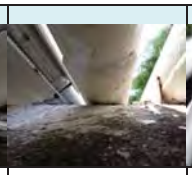
Location			
PR-18			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-18			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

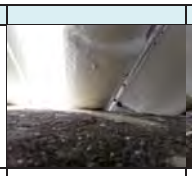
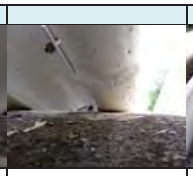
Location			
PR-17			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-16			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

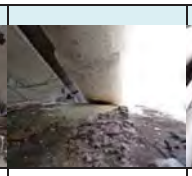
Location			
PR-15			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-14			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

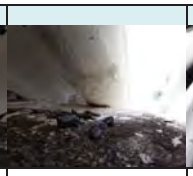
Location			
PR-13			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-12			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

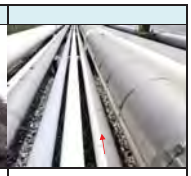
Location			
PR-11			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

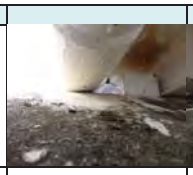
Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-10			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

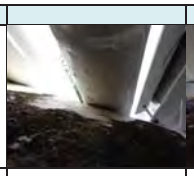
Location			
PR-9			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

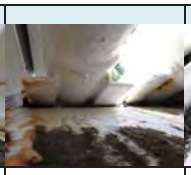
Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Location			
PR-8			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-7			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

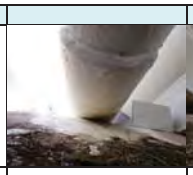
Location			
PR-6			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-6			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

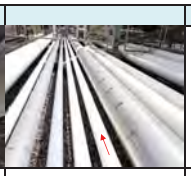
Location			
PR-5			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

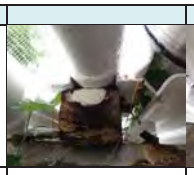
Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

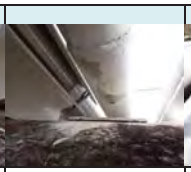
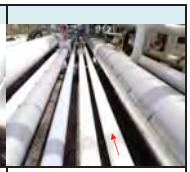
Location			
PR-4			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-3			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	-		

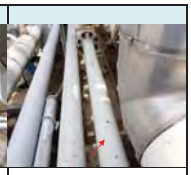
Location			
PR-2			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
PR-2			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.
Recommend	-		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
PR-1			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe and pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe support.	Overview of pipe.
Recommend	-		

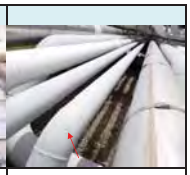
Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on pipe.	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

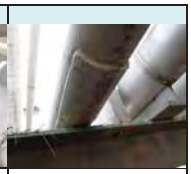
Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on flange, valve and bolt & nuts.	Corrosion were found on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe, flange, valve and bolt & nuts should be repaint within 3 years.		

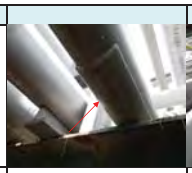
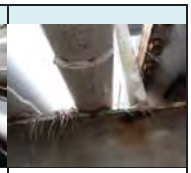
Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Normal conditions on pipe support.
Recommend	-		

Location			
BL			
Inspection Result	Normal conditions on pipe support.	Normal conditions on pipe.	Corrosion were found on pipe support.
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Equip./Pipe No. : FN-0272 Equip./Pipe Name : - Plant : Map Ta Phut, Plant

Inspection Date : August 2, 2023 Inspected By : Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Location			
BL			This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	Corrosion were found on pipe support.	Normal conditions on pipe.	-
Recommend	- Corrosion on pipe support should be repaint within 3 years.		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

Location			
	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.	This channel was intentionally left blank.
Inspection Result	-	-	-
Recommend	-		

3.Ultrasonic Thickness Measurement Report (UTM)

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 1 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML1-1	2	6.12	6.12	6.06	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML1-2	2	6.32	6.07	6.00	5.74	0.010	344.00	✓
CML1-3	2	5.92	6.39	6.35	6.15	0.004	1013.60	✓
CML2-1	4	7.96	7.79	7.78	7.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-2	4	8.43	7.98	-	8.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-3	4	7.94	7.78	7.71	7.56	Note 1.	Note 1.	✓
CML2-4	4	6.49	6.58	5.66	5.97	0.013	261.33	✓
CML3	3	4.04	4.05	4.06	3.96	-	-	-
CML4	3	4.35	4.52	4.58	4.50	-	-	-
CML5-1	2	6.51	6.45	6.54	6.48	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-2	2	6.25	6.43	7.02	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML5-3	2	6.26	6.46	6.98	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-1	2	5.97	6.68	7.31	6.36	0.002	2055.20	✓
CML6-2	2	6.56	6.76	7.26	6.55	Note 1.	Note 1.	✓
CML6-3	2	6.42	6.58	7.02	6.45	Note 1.	Note 1.	✓
CML7	5	5.14	4.98	4.96	5.00	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 2 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML8-1	4	8.19	8.64	8.24	7.57	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-2	4	7.27	8.62	7.74	-	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-3	4	8.07	8.49	8.12	7.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML8-4	4	5.54	6.46	6.02	6.85	0.017	189.00	✓
CML9-1	2	6.39	5.97	7.25	6.27	0.002	2055.20	✓
CML9-2	2	5.93	6.60	7.54	6.52	0.003	1129.33	✓
CML9-3	2	6.31	6.43	9.58	6.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-1	2	6.15	6.47	6.90	6.62	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-2	2	6.22	6.66	6.35	6.97	Note 1.	Note 1.	✓
CML10-3	2	6.19	6.74	6.96	6.85	Note 1.	Note 1.	✓
CML11-1	2	5.95	6.41	7.57	6.25	0.002	1460.00	✓
CML11-2	2	5.99	6.37	7.53	6.33	0.001	3444.00	✓
CML11-3	2	5.98	6.39	7.39	6.50	0.001	2576.00	✓
CML12-1	2	6.42	6.26	6.53	6.11	Note 1.	Note 1.	✓
CML12-2	2	5.69	6.39	6.96	5.90	0.012	287.64	✓
CML12-3	2	6.37	6.75	7.78	6.10	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 3 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML13-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML13-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML14-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-1	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-2	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML15-3	2	N/S	N/S	N/S	N/S	-	-	-
CML16-1	2	6.11	6.40	7.36	6.60	Note 1.	Note 1.	✓
CML16-2	2	5.78	6.49	7.39	6.49	0.009	406.00	✓
CML16-3	2	6.23	6.47	6.41	6.36	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-1	2	6.07	6.58	6.81	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML17-2	2	5.97	6.64	6.92	6.24	0.002	2055.20	✓
CML17-3	2	6.24	6.50	6.09	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-1	2	I/S	6.36	6.76	7.35	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 4 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML18-2	2	I/S	6.66	6.73	7.66	Note 1.	Note 1.	✓
CML18-3	2	I/S	6.73	7.18	6.38	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-1	2	6.43	6.74	7.62	6.84	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-2	2	6.41	6.81	7.89	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML19-3	2	6.38	6.54	6.73	6.77	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-1	2	6.26	6.41	7.46	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-2	2	6.04	6.36	7.03	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML20-3	2	6.20	6.29	6.43	6.14	Note 1.	Note 1.	✓
CML21	1	5.86	6.01	6.06	6.16	0.006	623.00	✓
CML22	5	5.09	4.94	4.91	4.90	-	-	-
CML23-1	2	6.07	6.00	7.38	6.96	0.001	5180.00	✓
CML23-2	2	6.02	6.33	7.18	6.91	Note 1.	Note 1.	✓
CML23-3	2	6.32	6.00	6.52	6.48	0.001	5180.00	✓
CML24-1	2	6.15	6.17	6.84	6.39	Note 1.	Note 1.	✓
CML24-2	2	5.89	6.20	6.87	6.45	0.005	773.23	✓
CML24-3	2	6.01	5.99	6.73	6.25	0.001	3444.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 5 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML25-1	2	6.49	6.62	7.10	6.51	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-2	2	6.21	6.74	7.43	6.41	Note 1.	Note 1.	✓
CML25-3	2	6.53	6.77	7.23	6.59	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-1	2	6.65	6.44	6.23	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-2	2	6.14	6.61	7.48	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML26-3	2	6.18	6.74	7.31	6.46	Note 1.	Note 1.	✓
CML27	1	6.06	6.14	6.12	5.96	0.002	1708.00	✓
CML28	1	6.06	6.15	6.04	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML29	1	6.00	6.10	6.02	6.01	0.001	5180.00	✓
CML30	1	5.96	5.91	6.09	6.10	0.004	918.91	✓
CML31	1	6.15	6.07	5.94	5.93	0.003	1129.33	✓
CML32	1	6.14	5.85	5.72	6.15	0.011	319.20	✓
CML33	1	5.95	5.94	5.96	6.01	0.003	1274.00	✓
CML34	1	5.97	5.82	5.87	5.99	0.007	492.80	✓
CML35	5	4.99	5.01	5.04	5.00	-	-	-
CML36-1	2	5.61	6.10	6.20	6.26	0.015	226.05	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 6 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML36-2	2	5.60	6.25	6.55	6.31	0.015	220.00	✓
CML36-3	2	5.37	6.30	6.28	5.72	0.023	132.25	✓
CML37-1	2	5.89	6.41	6.15	6.32	0.005	773.23	✓
CML37-2	2	5.96	6.23	6.41	6.50	0.002	1708.00	✓
CML37-3	2	6.00	6.28	6.18	6.41	0.001	5180.00	✓
CML38	3	3.87	3.79	3.88	3.84	-	-	-
CML39-1	2	6.05	6.00	6.14	5.97	0.002	2055.20	✓
CML39-2	2	6.04	6.28	6.56	6.20	Note 1.	Note 1.	✓
CML39-3	2	5.96	6.03	6.07	6.02	0.002	1708.00	✓
CML40-1	2	5.66	6.45	6.17	5.82	0.013	261.33	✓
CML40-2	2	5.41	6.28	6.51	6.25	0.022	142.75	✓
CML40-3	2	5.72	5.90	6.35	5.94	0.011	319.20	✓
CML41	5	4.62	4.43	4.35	4.57	-	-	-
CML42	1	5.98	5.91	5.97	6.38	0.004	918.91	✓
CML43	1	5.91	5.94	6.10	6.07	0.004	918.91	✓
CML44	1	6.05	6.06	5.92	6.00	0.004	1013.60	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 7 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML45	1	6.01	6.06	5.94	6.03	0.003	1274.00	✓
CML46	1	5.97	6.01	5.56	6.04	0.016	198.43	✓
CML47	1	6.06	6.10	5.95	5.99	0.002	1460.00	✓
CML48-1	2	5.72	6.25	6.42	6.16	0.011	319.20	✓
CML48-2	2	5.73	6.36	6.37	6.37	0.010	331.17	✓
CML48-3	2	5.68	6.34	6.40	6.39	0.012	278.35	✓
CML49	1	5.93	6.00	5.87	5.89	0.005	666.40	✓
CML50	1	6.05	6.03	6.05	5.80	0.008	445.45	✓
CML51	1	6.03	6.00	5.96	6.10	0.002	1708.00	✓
CML52	1	6.01	6.10	5.98	5.99	0.001	2576.00	✓
CML53	1	5.97	6.00	6.11	5.97	0.002	2055.20	✓
CML54	1	6.03	6.08	6.19	6.25	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-1	2	6.19	6.16	6.07	6.26	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-2	2	6.29	6.17	6.26	6.37	Note 1.	Note 1.	✓
CML55-3	2	6.21	6.15	6.15	6.43	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-1	2	5.94	5.90	6.05	6.38	0.004	840.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 8 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML56-2	2	6.03	6.07	6.29	6.17	Note 1.	Note 1.	✓
CML56-3	2	6.20	5.74	5.94	6.20	0.010	344.00	✓
CML57	3	2.91	2.83	2.85	2.90	-	-	-
CML58-1	2	5.89	5.83	6.14	6.13	0.007	520.21	✓
CML58-2	2	6.01	5.94	6.13	6.38	0.003	1274.00	✓
CML58-3	2	6.12	5.97	6.15	6.32	0.002	2055.20	✓
CML59-1	2	6.14	6.45	6.13	6.22	Note 1.	Note 1.	✓
CML59-2	2	5.88	6.50	6.60	6.40	0.005	716.00	✓
CML59-3	2	6.05	6.00	6.13	6.18	0.001	5180.00	✓
CML60	1	5.11	5.10	5.10	5.08	0.034	82.81	✓
CML61	1	6.13	6.15	6.13	5.80	0.008	445.45	✓
CML62	1	6.09	6.11	6.38	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML63	1	6.11	5.89	6.13	6.04	0.005	773.23	✓
CML64	1	6.02	6.10	6.22	5.95	0.002	1460.00	✓
CML65	1	6.08	6.11	6.05	6.15	Note 1.	Note 1.	✓
CML66	1	6.02	6.13	6.21	6.18	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 9 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML67	1	6.03	6.05	5.98	5.98	0.001	2576.00	✓
CML68	1	6.11	5.97	6.01	6.13	0.002	2055.20	✓
CML69	1	6.03	6.07	6.05	6.02	Note 1.	Note 1.	✓
CML70	1	6.00	6.12	5.97	6.04	0.002	2055.20	✓
CML71	1	6.11	6.03	6.09	6.13	Note 1.	Note 1.	✓
CML72	1	9.86	6.02	6.10	5.98	0.001	2576.00	✓
CML73	1	6.05	6.08	6.13	6.04	Note 1.	Note 1.	✓
CML74	1	6.10	5.95	6.11	6.18	0.002	1460.00	✓
CML75-1	2	6.18	6.55	6.87	6.47	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-2	2	6.15	6.62	7.15	6.54	Note 1.	Note 1.	✓
CML75-3	2	6.04	6.56	6.55	6.00	0.001	5180.00	✓
CML76-1	2	6.06	5.85	6.66	6.71	0.006	584.71	✓
CML76-2	2	6.23	6.00	6.09	6.60	0.001	5180.00	✓
CML76-3	2	6.18	6.32	6.09	6.03	Note 1.	Note 1.	✓
CML77	3	3.75	3.70	3.78	3.81	0.083	16.90	✓
CML78-1	2	6.39	5.96	6.01	6.51	0.002	1708.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 10 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML78-2	2	6.22	6.15	5.84	6.30	0.006	550.67	✓
CML78-3	2	6.42	6.48	5.99	6.31	0.001	3444.00	✓
CML79-1	2	5.77	5.97	6.92	5.82	0.009	388.64	✓
CML79-2	2	5.61	5.99	6.94	6.03	0.015	226.05	✓
CML79-3	2	5.73	5.99	7.13	6.00	0.010	331.17	✓
CML80	5	5.25	5.16	5.14	5.05	-	-	-
CML81	1	5.60	5.70	5.76	5.77	0.015	220.00	✓
CML82	1	5.56	5.81	5.80	5.71	0.016	198.43	✓
CML83	1	5.63	5.92	5.85	5.78	0.014	239.08	✓
CML84-1	2	5.23	5.87	5.84	5.92	0.028	103.85	✓
CML84-2	2	5.37	5.84	5.77	5.60	0.023	132.25	✓
CML84-3	2	5.29	5.71	5.68	5.61	0.026	114.68	✓
CML85-1	2	5.78	6.41	6.20	6.34	0.009	406.00	✓
CML85-2	2	6..08	6.26	6.49	6.32	Note 1.	Note 1.	✓
CML85-3	2	6.21	6.17	6.35	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML86	3	3.77	3.70	3.79	3.80	-	-	-

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 11 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML87-1	2	6.05	6.09	6.00	5.89	0.005	773.23	✓
CML87-2	2	6.00	6.05	6.15	6.00	0.001	5180.00	✓
CML87-3	2	6.02	6.10	6.09	6.12	Note 1.	Note 1.	✓
CML88-1	2	5.44	5.93	5.63	5.73	0.021	151.59	✓
CML88-2	2	5.28	5.93	5.82	5.70	0.026	112.76	✓
CML88-3	2	5.44	5.92	5.72	5.85	0.021	151.59	✓
CML89	-	N/A	N/A	N/A	N/A	-	-	-
CML90	1	5.58	5.57	5.51	5.53	0.018	176.24	✓
CML91	1	5.60	5.56	5.50	5.58	0.019	172.31	✓
CML92	1	5.84	5.80	5.70	5.56	0.016	198.43	✓
CML93	1	5.63	5.62	5.61	5.60	0.015	220.00	✓
CML94	5	4.52	4.69	4.75	4.67	0.054	41.44	✓
CML95	1	5.54	5.60	5.61	5.60	0.017	189.00	✓
CML96	5	4.69	4.63	4.60	4.61	-	-	-
CML97-1	2	5.69	5.68	5.70	5.63	0.014	239.08	✓
CML97-2	2	5.65	5.96	6.12	5.60	0.015	220.00	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 12 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML97-3	2	5.65	5.97	5.99	5.66	0.013	253.51	✓
CML98-1	2	5.96	5.99	6.06	5.44	0.021	151.59	✓
CML98-2	2	5.70	5.89	5.80	5.62	0.014	232.40	✓
CML98-3	2	5.68	5.81	5.95	5.60	0.015	220.00	✓
CML99	1	5.53	5.60	5.73	5.85	0.018	184.57	✓
CML100-1	2	6.74	6.02	6.50	6.42	Note 1.	Note 1.	✓
CML100-2	2	6.02	6.34	5.83	6.22	0.007	520.21	✓
CML100-3	2	6.08	6.41	6.24	6.30	Note 1.	Note 1.	✓
CML101-1	2	6.06	6.32	6.27	5.95	0.002	1460.00	✓
CML101-2	2	5.74	6.47	6.47	6.08	0.010	344.00	✓
CML101-3	2	5.94	6.54	6.17	6.16	0.003	1274.00	✓
CML102	5	5.07	5.17	5.00	5.06	-	-	-
CML103-1	2	7.07	6.25	6.25	6.33	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-2	2	6.09	6.26	6.40	6.31	Note 1.	Note 1.	✓
CML103-3	2	6.11	6.18	6.32	6.35	Note 1.	Note 1.	✓
CML104-1	2	6.17	6.04	6.25	6.25	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

0

Thickness Measurement Report

Report No. RP-P63-231670
Page 13 of 13

Equip./Pipe No. FN-0272 **Equip./Pipe Name :** - **Plant :** Map Ta Phut,Plant
Inspection Date August 2, 2023 **Inspected By :** Siwa Testing Inspection &Consulting Co.,Ltd

Measurement Tool Data

UTM Model : 38DL PLUS **Probe Model :** D790 SM **Probe Type :** Dual (TR) **Probe Dia. :** 10 mm.
Calibration Data : Block : Step Wedge (CBS-016) Sound Velocity : 5920 m/s

Part Referance Data

Part ID	Part Name	Mat'l Spec.	Thickness (mm.)					
			Nominal	C.A.	T Alert (Table7)	T min.	Min. Structure	Min. Allow./Min. Required
1	Pipe 4"	API 5L Gr.B	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
2	Elbow 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
3	Vent 1/2"	API 5L Gr.B	3.73	1.50	-	-	-	-
4	T-Joint 4"	ASTM 234 WPB	6.02	1.50	3.10	0.66	2.30	2.30
5	Drain 1.1/2"	API 5L Gr.B	5.08	1.50	-	-	-	-

Measurement Components		Measurement Value of TMLs (mm.)				CR	RL	Result
Section Name	Part ID	0°	90°	180°	270°	(mm./yr.)	(yrs.)	
CML104-2	2	6.01	6.13	6.43	6.35	0.000	10388.00	✓
CML104-3	2	6.07	6.95	6.54	6.37	Note 1.	Note 1.	✓

The Symbolic Result : / - Acceptable, X - Not Acceptable, * - As Remark

Remark : Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.
Note 2. Actual thickness is so much greater than the minimum required thickness and also remaining life is more than 10 years.
Note 3. Actual thickness is greater than the minimum required thickness, but remaining life is less than 10 years.
Note 4. Actual thickness is less than minimum required thickness.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

4.Calculation Thickness Design

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Minimum Required Thickness

Mininmum requirement thickness calculation by ASME B31.3 Articcle 304.1.2 straight pipe under internal pressure

$$t\ min = \frac{PD}{2(SE+YP)}$$

Pipeline Information

Line No.	FN-0272	Design Code	ASME B31.3
Location (From-To)	Pump place 2 To BL	Product Service	MTBE
Year of Construction	1994	Total Length (m)	2,452
NPS (Inch)	4"	Material	API 5L Gr.B (Pipe) , ASTM A234 WPB (Fitting)

Pipeline Specification

Service Class	IPIS	Design Temp. (°C)	60
Fluid	Chemical	Design Press. (Bar)	16
Corrosion Allowance (mm)	1.5	Rating	ANSI 150# RF
Meterial Specification	API 5L Gr.B (Pipe), ASTM A234 WPB (Fitting)		
Pipe Schedule	40	Thickness (mm)	6.02

Ref: Thai Tank Terminal Specification No. 9-16-201

Description	Value	Unit
P =Pressure	232	psi
D = Outside Diameter	4.5	inches
S= Maximum Allowance Stress	20000	psi
E = Longitudinal Weld Joint Efficiency	1	-
Y =Values of Coefficient Table 304.1.1	0.4	-
tmin = Minimum Required Thickness	**0.661**	mm

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

Calculation thickness design pipe 4"

Minimum structural thickness by API 574 Table 7

Table 7—Minimum Thicknesses for Carbon and Low-alloy Steel Pipe

NPS	Default Minimum Structural Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)	Minimum Alert Thickness for Temperatures < 400 °F (205 °C) in. (mm)
1/2 to 1	0.07 (1.8)	0.08 (2.0)
1 1/2	0.07 (1.8)	0.09 (2.3)
2	0.07 (1.8)	0.10 (2.5)
3	0.08 (2.0)	0.11 (2.8)
4	0.09 (2.3)	0.12 (3.1)
6 to 18	0.11 (2.8)	0.13 (3.3)
20 to 24	0.12 (3.1)	0.14(3.6)

Note : User may establish minimum alert thickness with values greater than either the minimum structural thickness or the pressure design thickness whichever governs the minimum required thickness. Table 7 shows an example of alert thickness for carbon and low- alloy steel pipe that could be used in conjunction with the default minimum structural thicknesses

So, The minimum required thickness of this line is **2.30** mm

The thickness assessment summary of this line as table below.

TML No.	CML84	Minimum Required Thickness (mm)	2.30
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.028
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104
Actual Thickness	5.23	Retirement Date	August, 2127

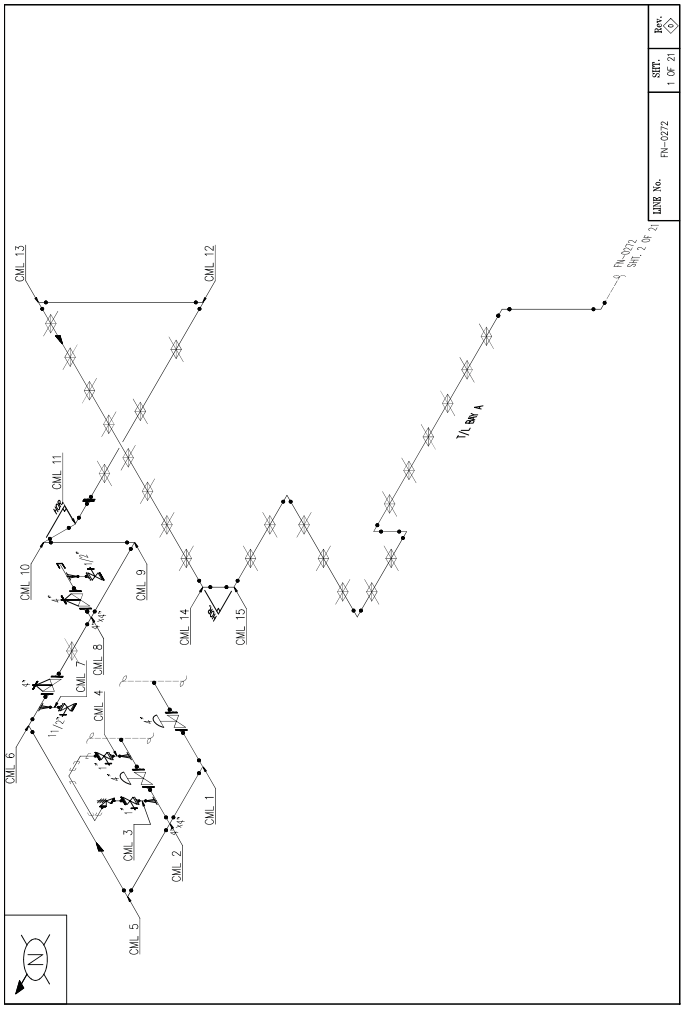
Note 1. Corrosion rate and remaining life can't be calculated as measured thickness is equal or greater than the nominal thickness.

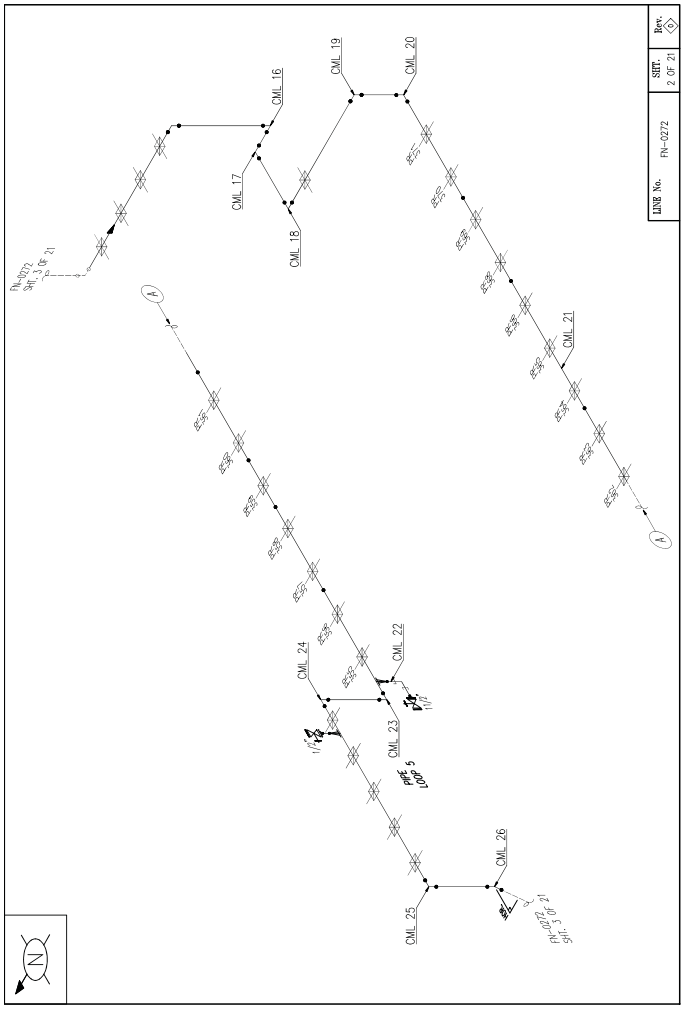
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

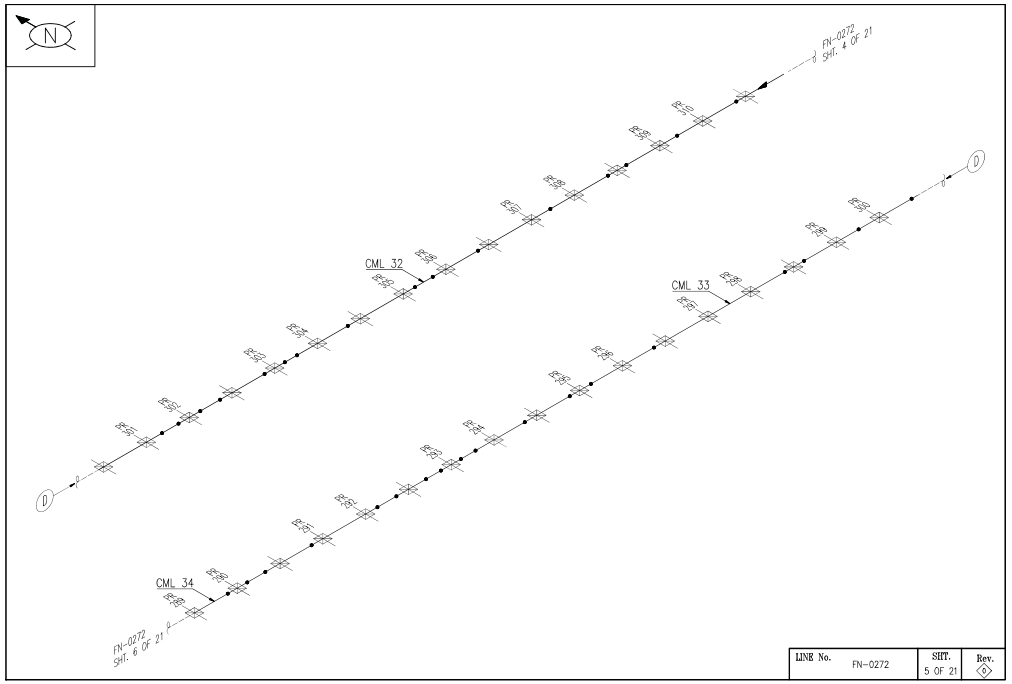
บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

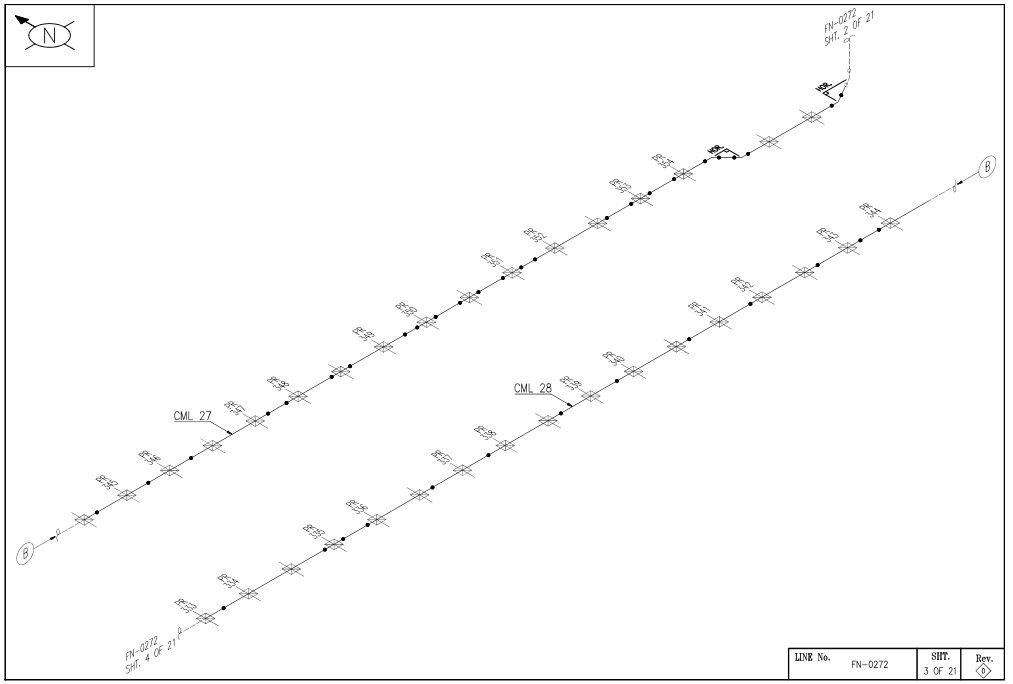
5.Drawing Location For UTM

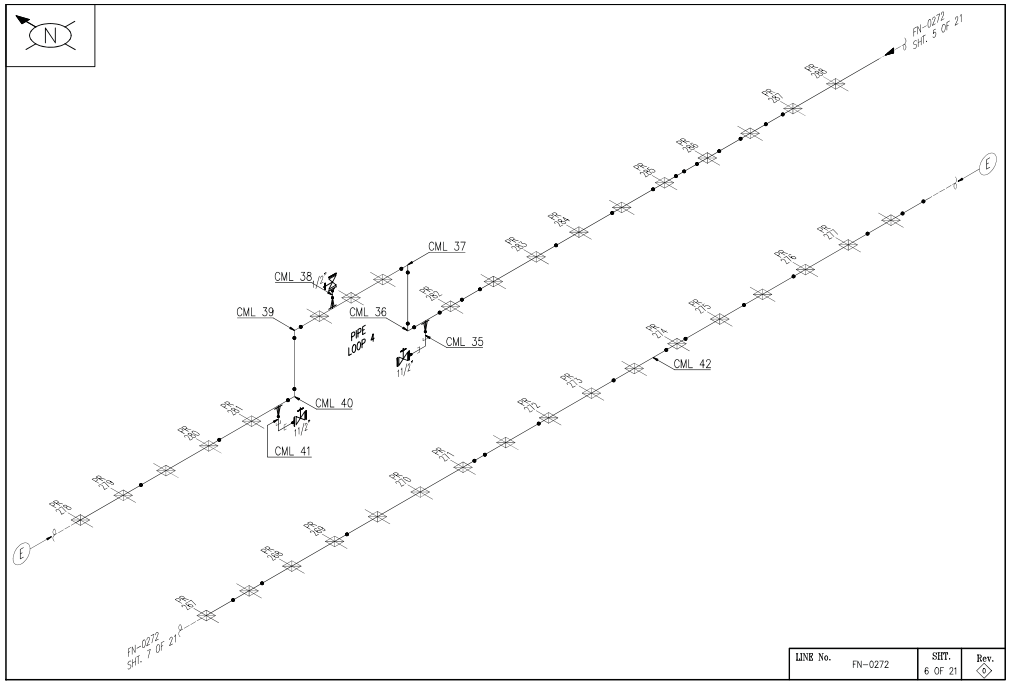
The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

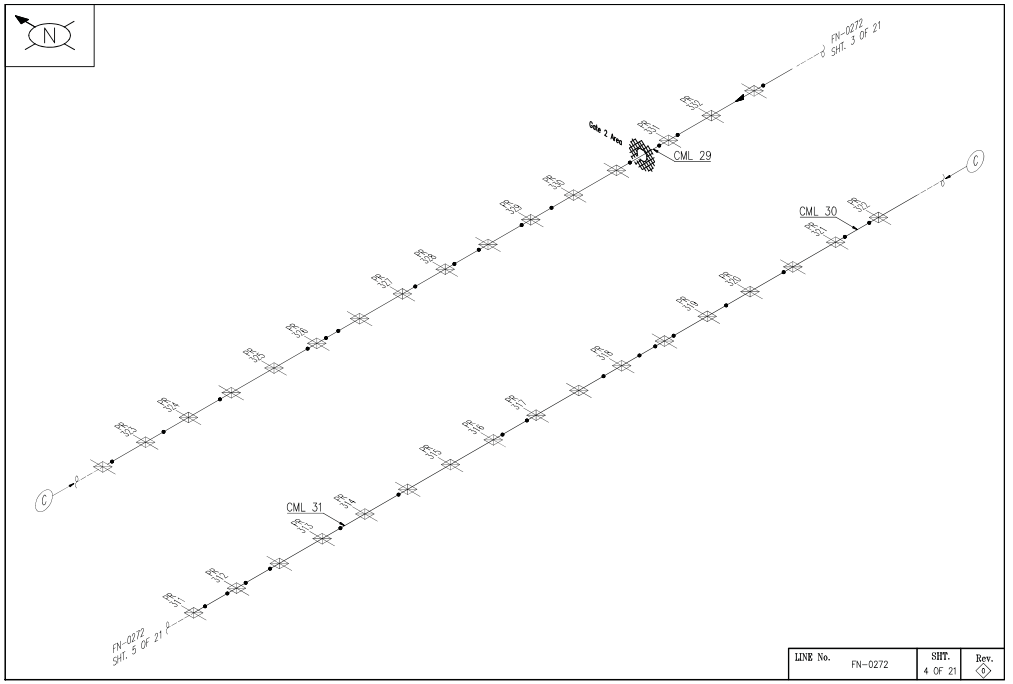


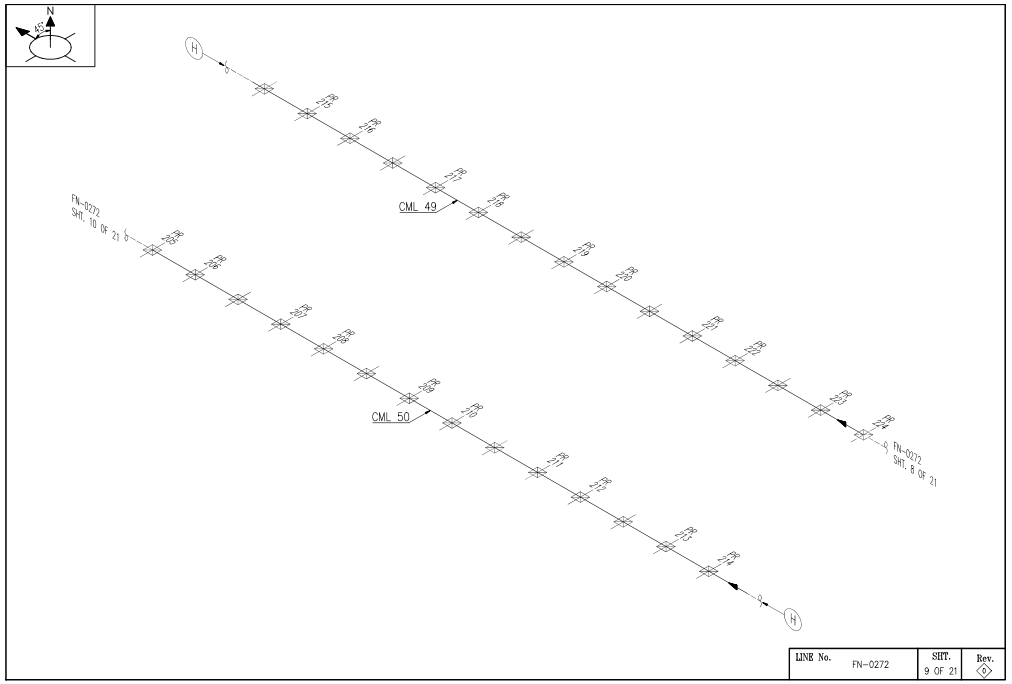


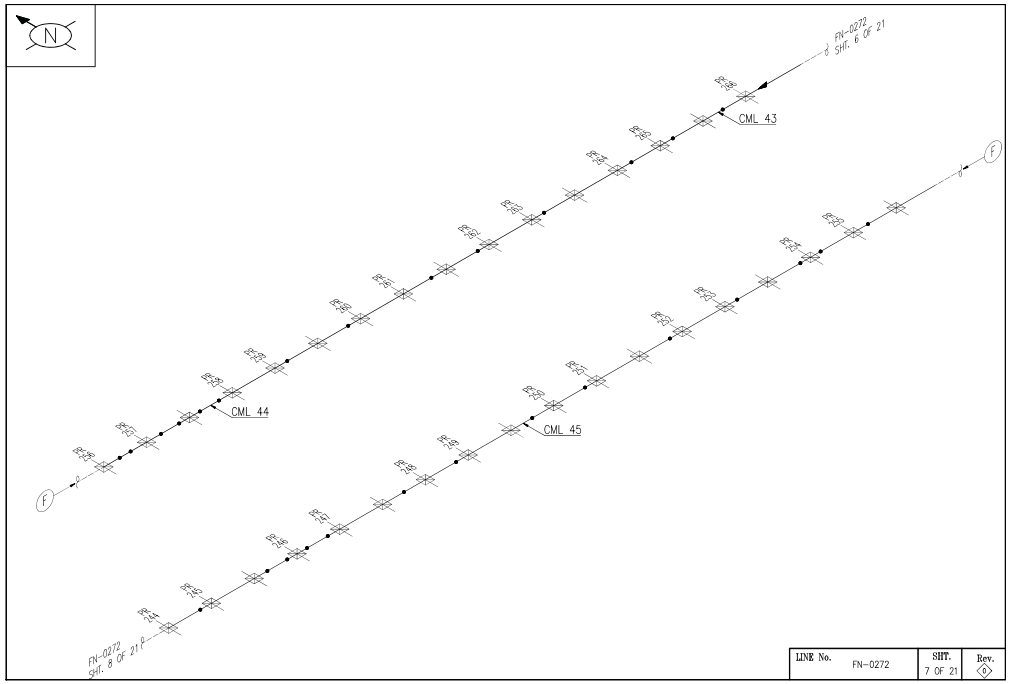

N
FN-0272
SHT. 4 OF 21
D
CML 32
CML 33
CML 34
FN-0272
SHT. 6 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 5 OF 21
Rev. 0

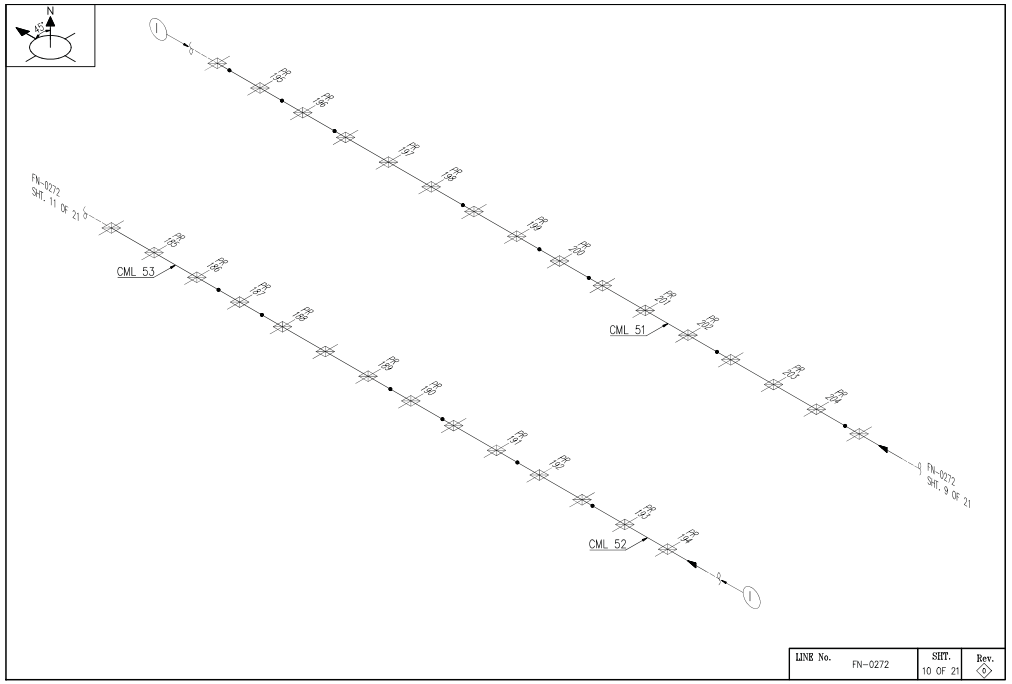

N
FN-0272
SHT. 2 OF 21
B
CML 27
CML 28
FN-0272
SHT. 4 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 3 OF 21
Rev. 0

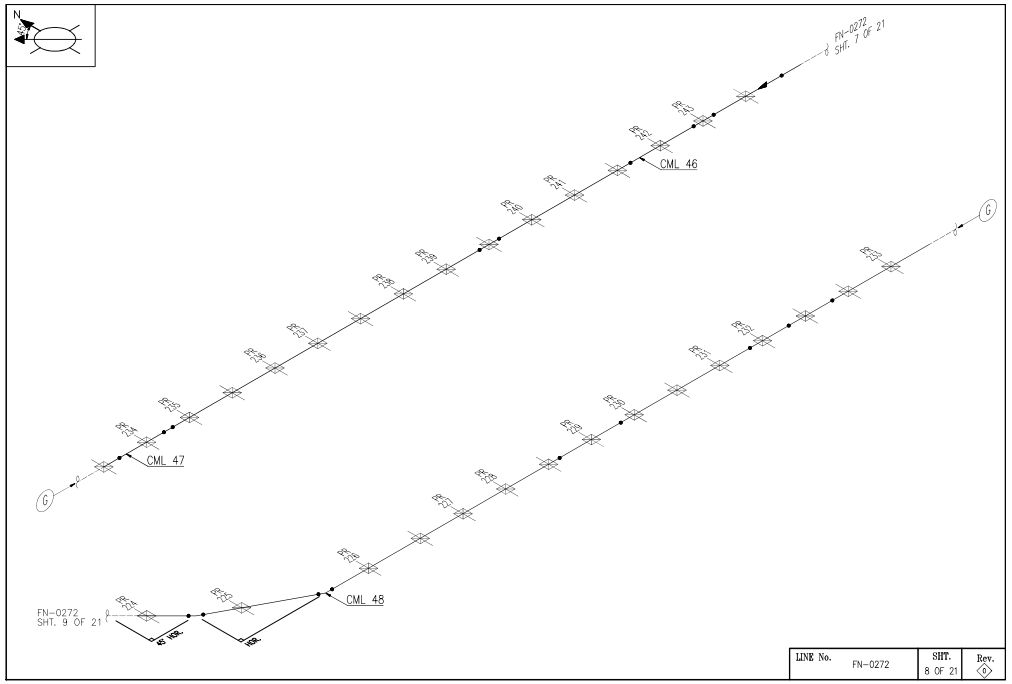

N
FN-0272
SHT. 5 OF 21
E
CML 37
CML 38
CML 39
CML 36
CML 35
PIPE LOOP 4
CML 40
CML 41
CML 42
FN-0272
SHT. 7 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 6 OF 21
Rev. 0

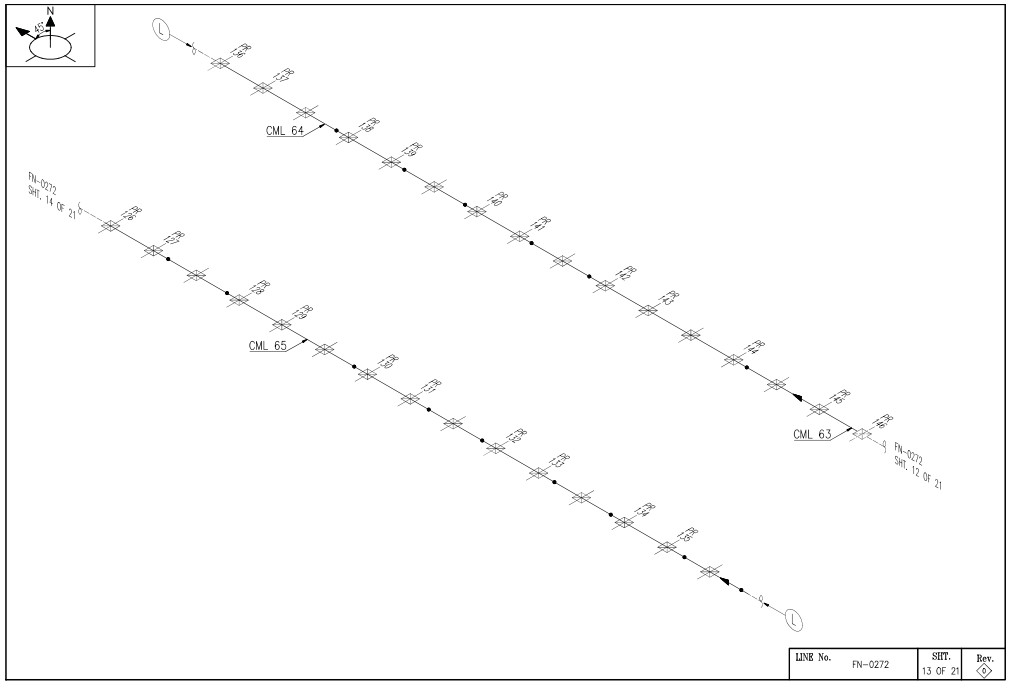

N
FN-0272
SHT. 3 OF 21
Gate 2 keep
CML 29
C
CML 30
CML 31
FN-0272
SHT. 5 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 4 OF 21
Rev. 0


N
H
CML 49
CML 50
FN-0272
SHT. 10 OF 21
FN-0272
SHT. 8 OF 21
H
LINE No. FN-0272
SHT. 9 OF 21
Rev. 0

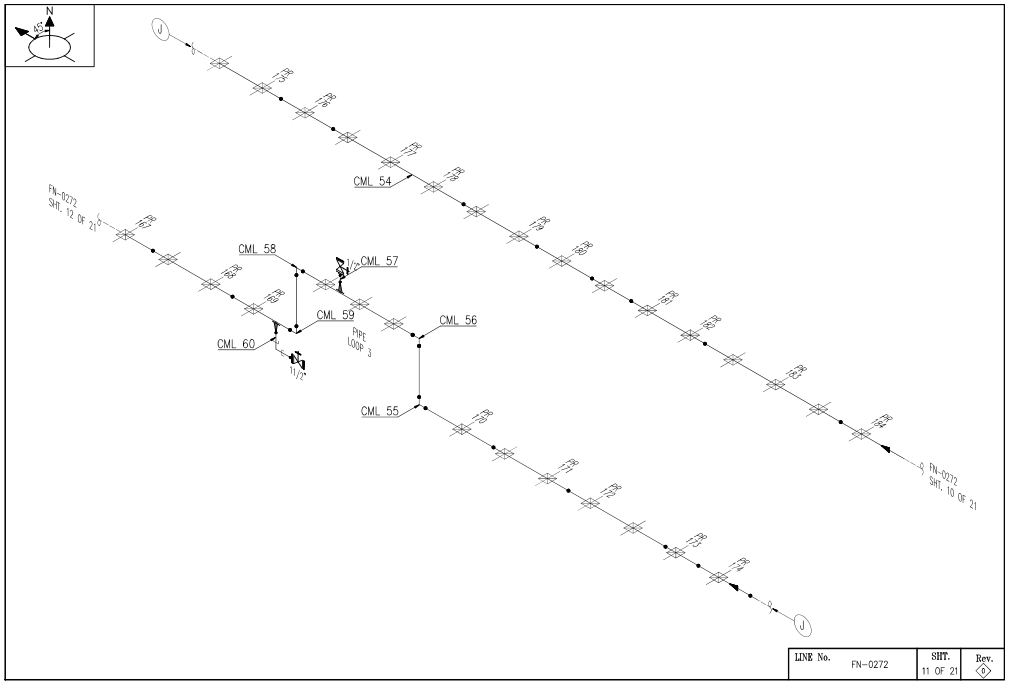

N
FN-0272
SHT. 6 OF 21
CML 43
CML 44
CML 45
F
F
FN-0272
SHT. 8 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 7 OF 21
Rev. 0


N
I
CML 51
CML 52
CML 53
FN-0272
SHT. 11 OF 21
FN-0272
SHT. 9 OF 21
I
LINE No. FN-0272
SHT. 10 OF 21
Rev. 0

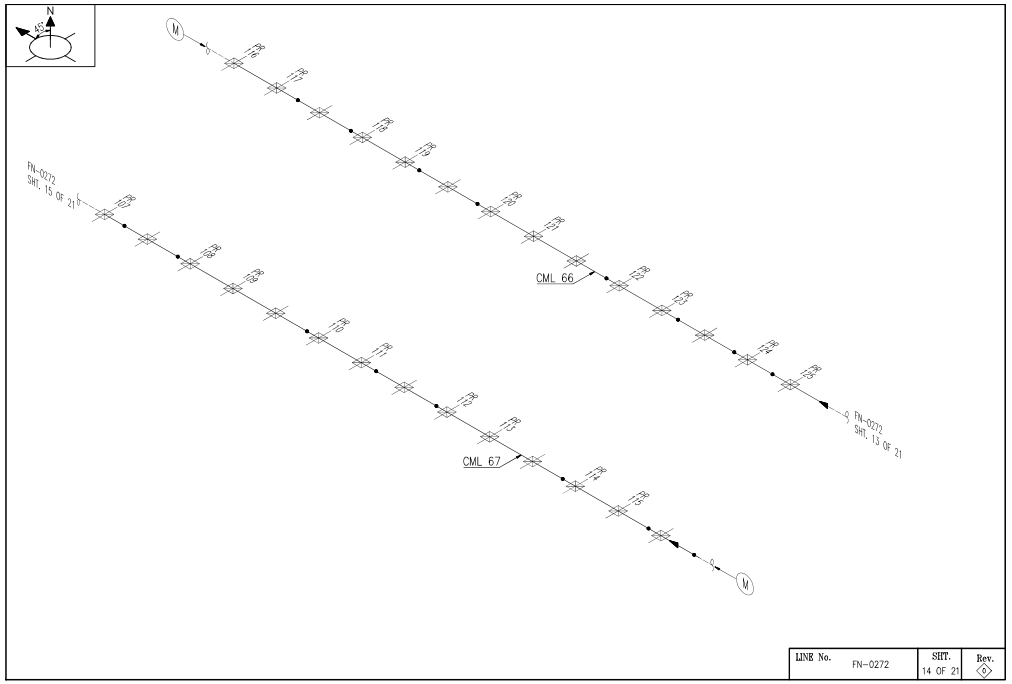

N
FN-0272
SHT. 7 OF 21
CML 46
CML 47
CML 48
G
G
FN-0272
SHT. 9 OF 21
45° REF.
REF.
LINE No. FN-0272
SHT. 8 OF 21
Rev. 0



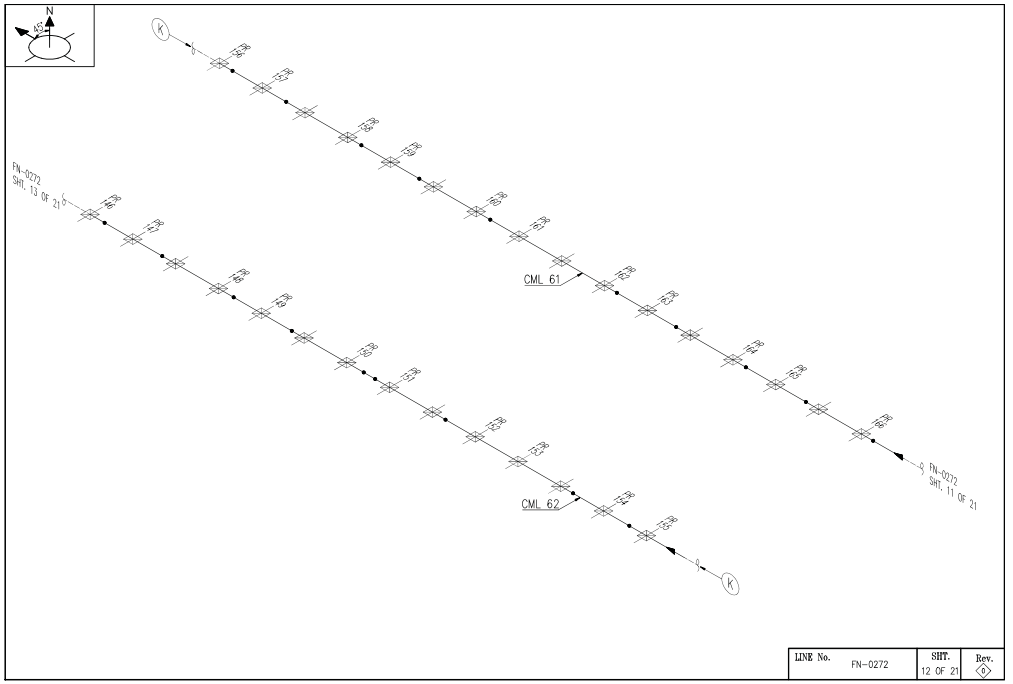
LINE No.	SHT.	Rev.
FN-0272	13 OF 21	0



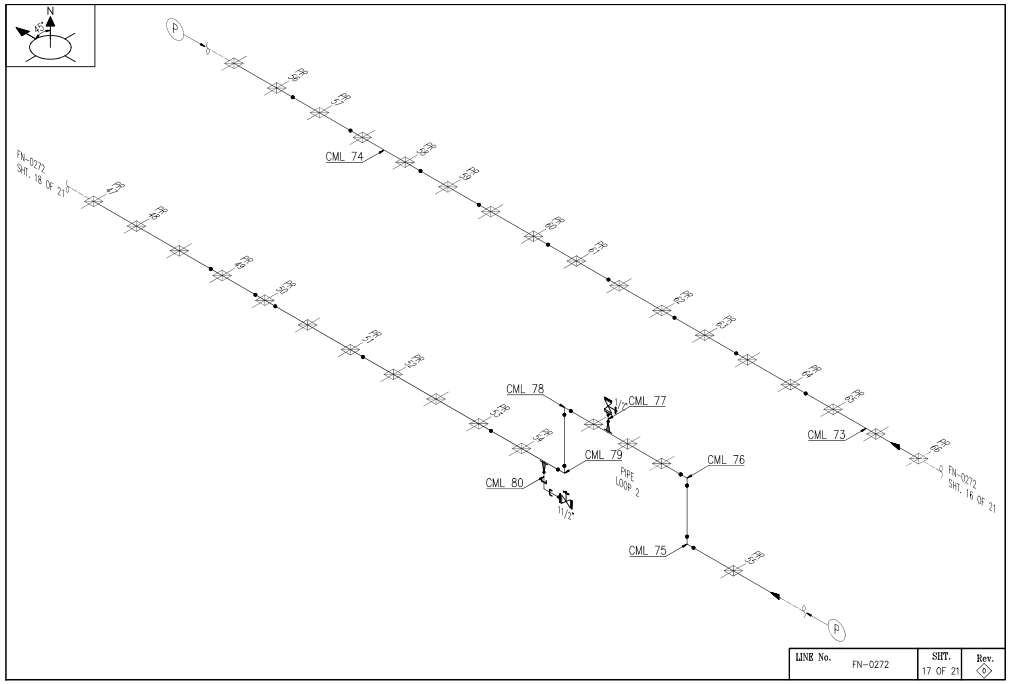
LINE No.	SHT.	Rev.
FN-0272	11 OF 21	0

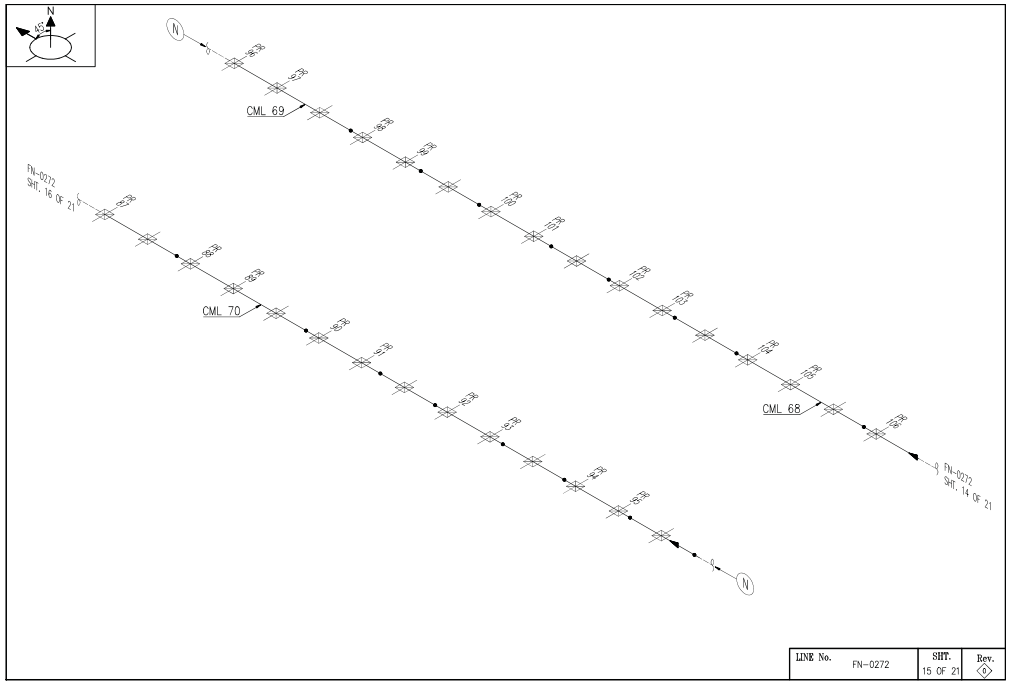


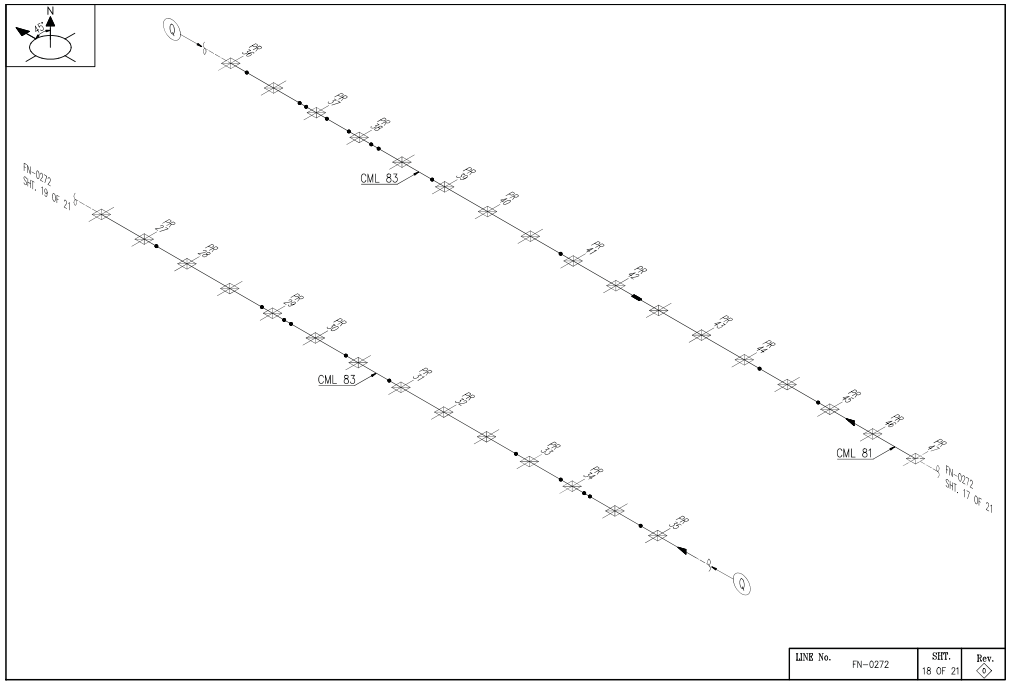
LINE No.	SHT.	Rev.
FN-0272	14 OF 21	0

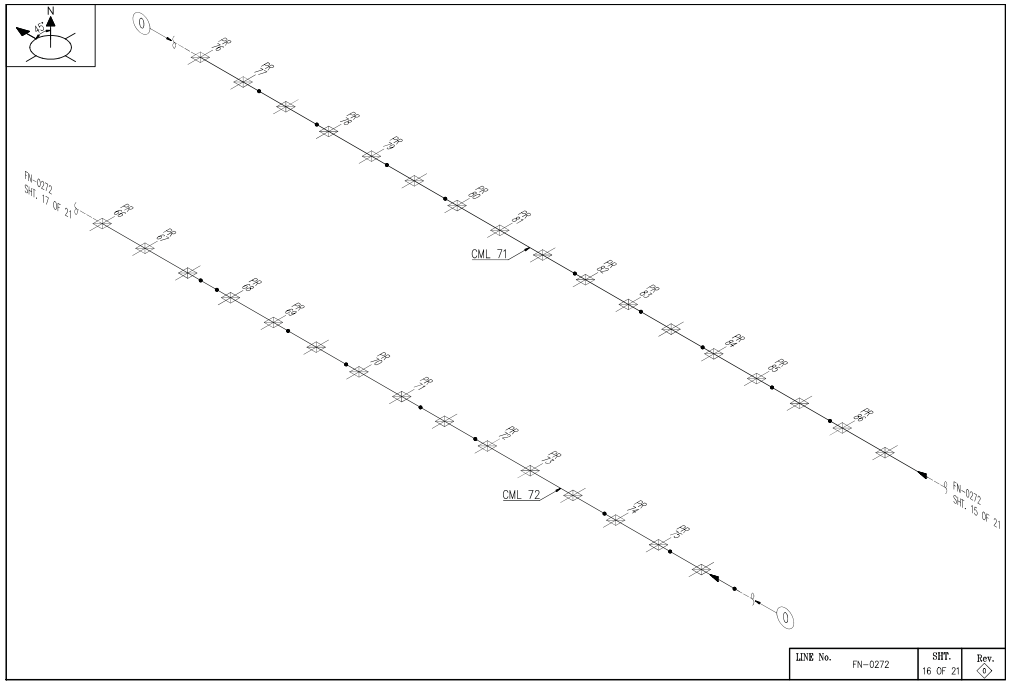


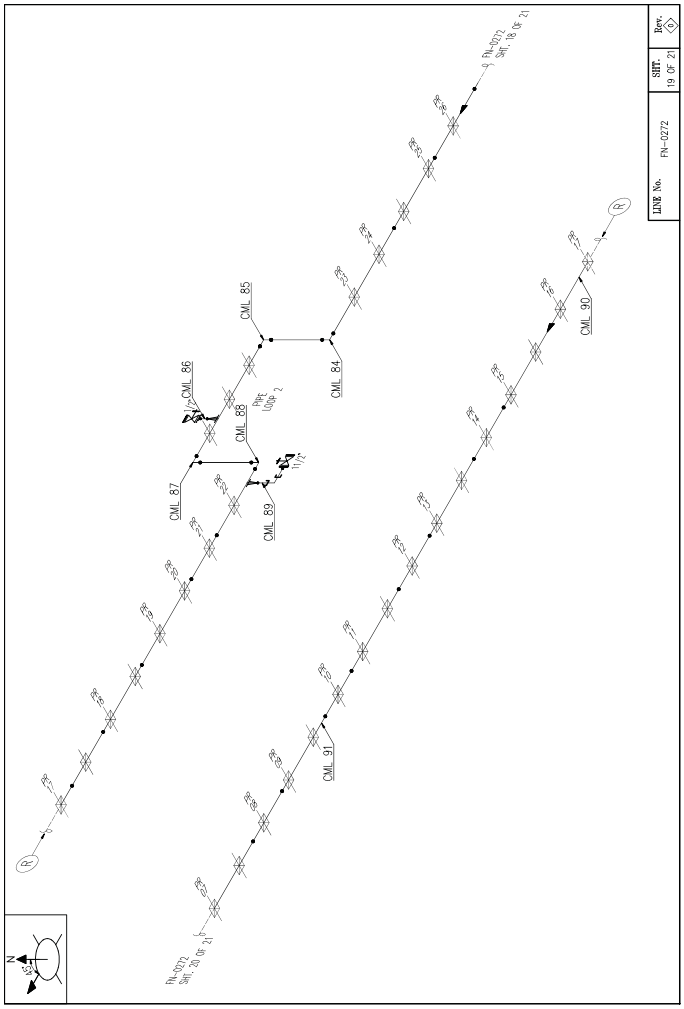
LINE No.	SHT.	Rev.
FN-0272	12 OF 21	0

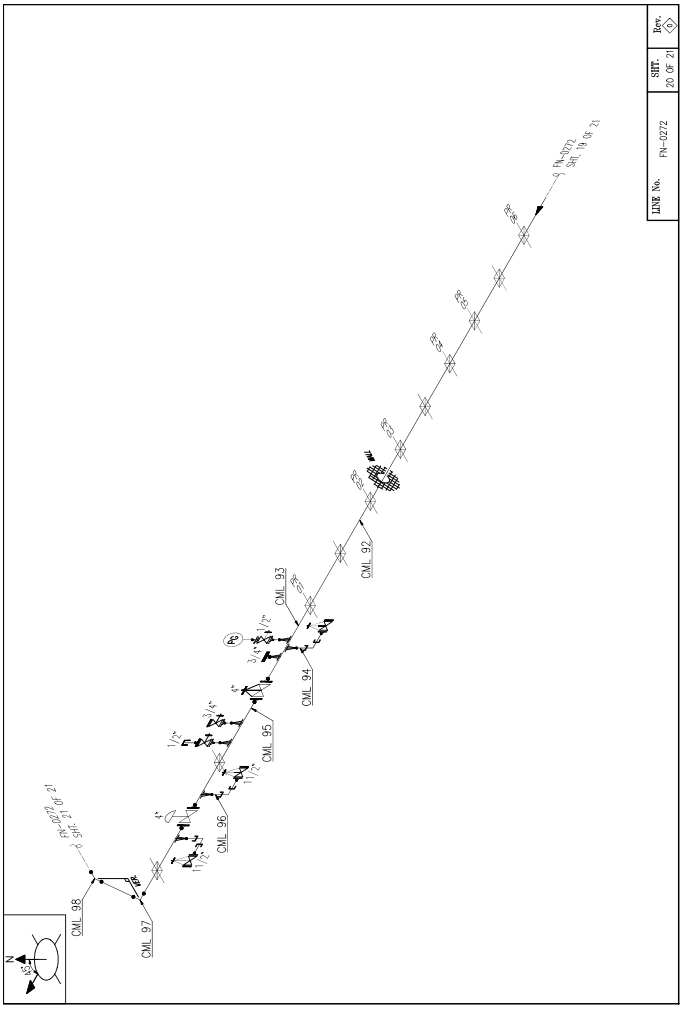

N
45°
P
CML 74
CML 73
CML 78
CML 77
1½"
CML 79
CML 76
CML 80
PIPE LOOP 2
1½"
CML 75
FN-0272 SHT. 18 OF 21
FN-0272 SHT. 16 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 17 OF 21
Rev. 0

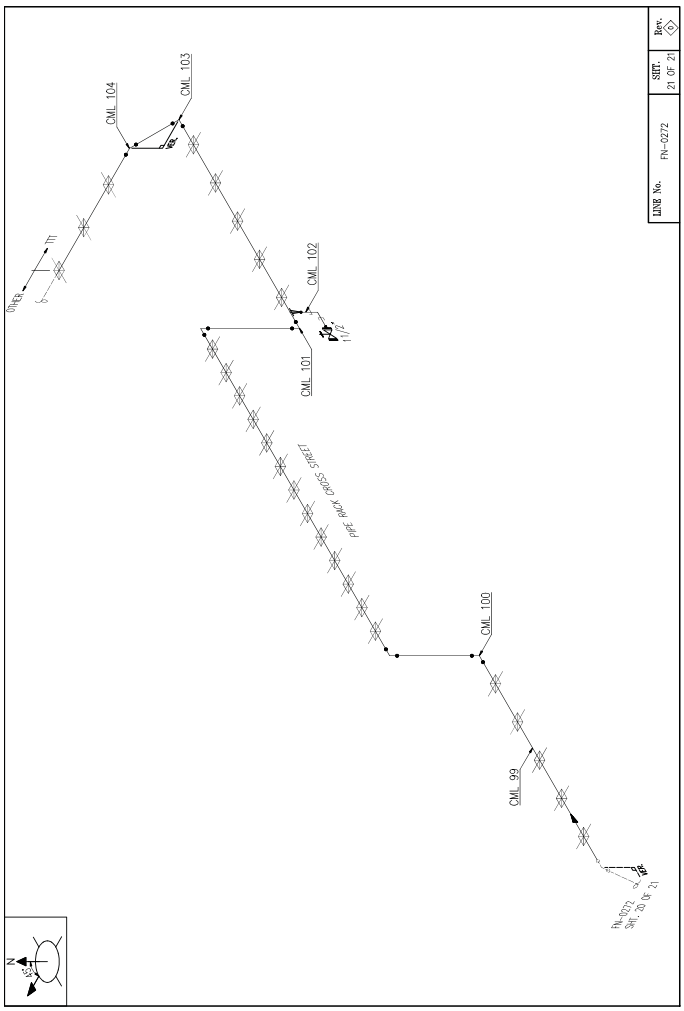

N
45°
N
CML 69
CML 70
CML 68
FN-0272 SHT. 16 OF 21
FN-0272 SHT. 14 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 15 OF 21
Rev. 0


N
45°
Q
CML 83
CML 83
CML 81
FN-0272 SHT. 19 OF 21
FN-0272 SHT. 17 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 18 OF 21
Rev. 0


N
45°
O
CML 71
CML 72
FN-0272 SHT. 17 OF 21
FN-0272 SHT. 15 OF 21
LINE No. FN-0272
SHT. 16 OF 21
Rev. 0







บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

6.Exclusive Summary

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Report No.: RP-P63-231670

Exclusive summary for FN-0272

1.Visual Inspection

The pipeline external condition abnormally finding summary as table below.

External Condition	Location
Temporary repair	None
External severe corrosion	1 Location (Table 2)
corrosion scale	157 Location (Table 1)
Rust	3 Location (Table 3)

2.Ultrasonic Thickness Measurement (UTM)

Ultrasonic thickness measurement and pipeline assessment summary result are in table below

Minimum thickness 4"

TML No.	CML84	Actual Thickness	5.23
Location	Loop 1	Corrosion rate (mm./yr.)	0.023
Nominal Thickness	6.02	Remaining Life (years)	104

3.Recommendation

The recommendation and location summary are in table below

Recommendation	Location
Cut replace immediately. (Loop 4)	1 Location (Table 2)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 3 years.	157 Location (Table 1)
Paint repair by strictly follow up paint specification requirement within 5 years.	3 Location (Table 3)

(Mr. Thanuntorn Panupintu) Examiner DATE (__17__/_08_/__2023__)	(Mr.Saroj Aphai) API 570 - Certification No. 33383 DATE (__17__/_08_/__2023__)	(Mr.Sanan Anantalap) REVIEWED BY DATE (__24__/__08__/_2023__)	( ) APPROVED BY DATE (____/_____/____)

7.Personnal Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.







NON DESTRUCTIVE TESTING

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

Number IPC-19-121

CERTIFICATE

By mean of this document

Mr. Chaiermchai Torsri
ID Card No. 1 2408 00137 77 5

is hereby qualified and certified as

NDT Level II (Two)

in Ultrasonic Test (Digital Thickness Measurement)

in accordance with WI-TM01-012, REV.05 ... WRITTEN PRACTICE
FOR PERSONNEL QUALIFICATION AND CERTIFICATION IN NONDESTRUCTIVE TESTING
established using the American Society for Non-Destructive Testing
Recommended Practice No. SNT-TC-1A as a guide.

เพื่อใช้ในงาน THAI TANK TERMINAL LTD. เท่านั้น

สำเนาถูกต้อง

(นายเฉลิมชัย ดอศรี)

Issued Date August 16, 2019
Expired Date July 31, 2024

(Pandm Yingpaiboonsukh)
NDT Level III in a Method
Cert No. IPC-16-A01
ASNT Cert No. 68138

(Panom Yingpaiboonsukh)
NDT Level III
Cert No. IPC-16-A01
ASNT Cert No. 68138
STIC Certifying Authority

This certificate shall be revoked when the employment is terminated.

195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160, Thailand
Tel. (66)(0) 2444-3645 Fax. (66)(0) 2444-3026, 2444-3027
Email: info@siwatesting.com Website: www.siwatesting.com

8.Equipment Certificate

The present inspection has been carried out to the best of our knowledge and belief. By signing this inspection report, neither the inspector nor the company and its representatives shall be liable in any manner for any personal injury, properties damage or loss of any kind arising from or concerned with this inspection.

บริษัท ศิวะ เทสติ้ง อินสเพ็คชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด
SIWA TESTING INSPECTION & CONSULTING CO., LTD.

CERTIFICATE OF CALIBRATION
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT INSTRUMENT

STIC No. :	UTM-026	Certificate No. :	ICC-P63-230008
Manufacturer :	Olympus	Calibration Date :	March 20, 2023
Model :	38DL Plus	Expiry Date :	September 19, 2023
Serial No. :	100060209		
Calibration Procedure No. / Rev. :	WI-TM01-502 / Rev.00		
RMs No. :	CBS-070,078	RMs Material Type :	Low Carbon Steel

รายการที่ (No.)	รายการตรวจสอบและบำรุงรักษา (Maintenance List)	Results ปกติ (Normal)	หมายเหตุ (Remark)
1	การเปิด-ปิด (Power On-Off)	ปกติ	
2	หน้าจอของเครื่องแสดงผลได้ครบถ้วน (No missing of display segments)	ปกติ	
3	การทำงานของปุ่มต่างๆ ครบถ้วน (All buttons properly functioning)	ปกติ	
4	สภาพหัวโพรบ สายโพรบ ขั้วต่อโพรบ (Condition of probe, cable and connector)	ปกติ	
5	แบตเตอรี่ การเก็บประจุไฟ (Condition of Battery)	ปกติ	
6	แท่นชาร์จ สายไฟและปลั๊กไฟ (Charging unit and cables)	ปกติ	
7	สภาพเครื่องภายนอก ไม่มีความเสียหาย แตก หัก (External conditions)	ปกติ	
8	ความสะอาด (Cleanliness)	ปกติ	
9	อุปกรณ์ประกอบครบถ้วนตามรายการ (No accessory missing in the set)	ปกติ	

Calibration Results

Step	Certified Thickness (mm)	Reading Thickness (mm) #1	#2	#3	#4	#5	Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias
1	2.50	2.49	2.50	2.50	2.49	2.50	2.50	0.01	0.00
2	6.99	6.95	6.95	6.96	6.96	6.94	6.95	0.01	-0.04
3	11.99	11.95	11.95	11.94	11.94	11.94	11.94	0.01	-0.05
4	14.99	14.94	14.95	14.98	14.97	14.95	14.96	0.02	-0.03
5	20.00	19.95	19.98	19.96	19.97	19.96	19.96	0.01	-0.04
6	30.00	29.98	30.00	30.01	29.99	29.99	29.99	0.01	-0.01
7	40.02	40.01	40.02	40.01	40.00	39.99	40.01	0.01	-0.01
8	50.00	49.98	50.00	49.99	50.00	50.00	49.99	0.01	-0.01
9	60.00	59.98	60.00	59.96	59.98	59.98	59.98	0.01	-0.02
10	70.00	69.99	69.99	69.98	69.98	69.99	69.99	0.01	-0.01

Note : Calibration was carried out with probe : *D790-SM, 5MHz, Dia.11 mm , S/N : 1224762*
Sound velocity setting at : *5,927* m/s
The bias shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.
The SD shall not be greater than 0.05 mm or 1% of certified thickness, whichever is greater.

Calibrated By	Reviewed By	Approved to Use By
(Thoerayut Veingjit)	(Saroj Aphai)	(Patoomporn Phongchotip)
UTM Level II	Department Manager	Technical Manager, TM01

Document No. : FM-TM01-502 Revision No. - Date : 04-17/11/22

SIWA TESTING

VERIFICATION CERTIFICATE
OF
METAL STEP WEDGE

STIC ID No.	:	CBS-016	**Certificate No.**	:	ICC-P63-220026
Type	:	Steel Step Wedge	**Calibration Date**	:	December 7, 2022
Class	:	Reference Material	**Expiry Date**	:	December 6, 2025
Description	:	Machining			
Material	:	Low Carbon Steel			
Dimension	:	30 W x 150 L (mm)			

Condition of This Result of Calibration

1. Reference Standard Instrument :

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
Master Micrometer (MIM-002)	Series 103-137	0005170	22L1828	May 29, 2023

Traceable to the International System of Unit.
2. Uncertainty of measurement was ± 0.0024 mm
3. The accuracy made within +/-0.01 mm

Picture of Specimen

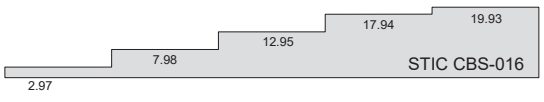


Table 1 : Thickness reading in mm

Step	Previons Thickness (mm)	Reading Thickness (mm) #1	#2	#3	#4	#5	Average (mm)	Standard Deviation SD	Bias	Uncertainty	Result
1	2.97	2.97	2.98	2.98	2.98	2.98	2.98	0.004	0.01	0.007	Accept
2	7.98	7.98	7.98	7.98	7.97	7.98	7.98	0.004	0.00	0.007	Accept
3	12.95	12.94	12.95	12.95	12.95	12.95	12.95	0.004	0.00	0.007	Accept
4	17.94	17.92	17.92	17.93	17.92	17.93	17.92	0.005	0.02	0.008	Accept
5	19.93	19.92	19.92	19.91	19.92	19.92	19.92	0.004	0.01	0.007	Accept

Verification Criteria : Bias + Uncertainty shall not greater than 0.05 mm.

Verified By	Reviewed By	Approved to Use By
(Pichet Boonsiri)	(Saroj Aphai)	(Patoomporn Phongchotip)
		Technical Manager

Document No.: FM-TM01-522 Revision No.-Date: 00-10/03/21

สำนักงานกรุงเทพ : 195 ซอยเพชรเกษม 65 ถนนเพชรเกษม แขวงหลักสอง เขตบางแค กรุงเทพ 10160
Bangkok Office : 195 Soi Petchkasem 65, Petchkasem Road, Laksong, Bangkhae, Bangkok 10160 Thailand
Tel. +66 (0) 2444 3645, 2809 3261 Fax. +66 (0) 2444 3026_7, 2809 3276_7
Email : info@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

สำนักงานระยอง : 68/68 ถนนทิศไทย-มุสลิม ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
Rayong Branch : 68/68 Thoet Thai-Muslim Road, Maptaphut, Amphur Muang, Rayong 21150, Thailand
Tel. +66 (0) 3869-1734_6
E-mail : rayong.branch@siwatesting.com Website : www.siwatesting.com

เอกสารแนบที่ 46

เอกสารบันทึกการตรวจสอบวาล์วป้องกันความดันเกิน (Pressure Vacuum Relief Valve : PVRV) และวาลว์ความดันฉุกเฉิน (Emergency Relief Valve : ERV) ประจำปี 2567

TUMDAI CO.,LTD
MAINTENANCE AND SERVICES

INSPECTION AND SERVICE REPORT FOR VENTING ATMOSPHERIC VALVE

(Non Refrigerated Above Ground Tank)

Customer :	Thai Tank Terminal Ltd.	API2000	Report No. :	M6702-03-02 ERV-20"X150(02)

Tag No.	: ERV-20"X150(02) T-1701	Tank Connection Size	: 20" ANSI 150 RF	Set pressure (Unit)	
Mfr.	: -	Outlet Flange Size	: 20" ANSI 150 RF	☐ mbar	
Model/Type	: -	Set Pressure	: 950	☐ oz/in2	
Serial No.	: -	Vacuum Pressure	: -	☐ inch WC	
MAWP	: -	Flow Cap. at 10% Over-Press.	: -	☐ psig ☑ mmH_2O	
Service Fluid	: -	Flow Cap. at 10% Over-Vacuu.	: -	*Graph Real Time Online*	
Temp	: -	Over Pressure / Vacuum	: -	☐ Required Graph Press./Time	

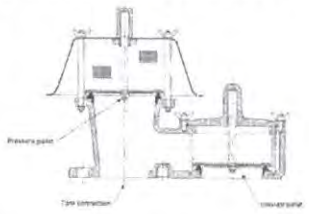
Maintenance Activity

☑ Body Cleaning	☐ Nut , Hex , Stud Cleaning	
☐ Screen Pressure Cleaning	☐ Plate Retainer Pressure Cleaning	
☑ Weatherhood Cleaning	☐ Plate Retainer Vacuum Cleaning	
☐ Pallet / Diaphragm Cleaning	☐ Stem Pressure Cleaning	
☐ Screen Vacuum Cleaning	☐ Stem Vacuum Cleaning	
☐ Spring load Cleaning	☐ Guide Stem Cleaning	

Part Replacement

☐ Screen Pressure	☐ Plate Retainer Pressure	
☐ Weatherhood	☐ Plate Retainer Vacuum	☐ Seal & Wire
☐ Pallet / Diaphragm	☐ Stem Pressure	☐ Other
☐ Screen Vacuum	☐ Stem Vacuum	
☐ Spring load	☐ Guide Stem	
☐ Nut , Hex , Stud	☐ O-ring	

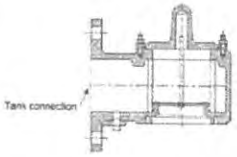
1) side by side pressure/vacuum vent



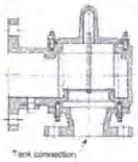
2) weight emergency vent



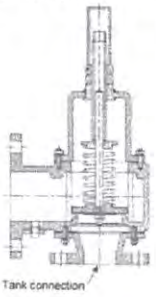
3) weighted pallet pressure vent



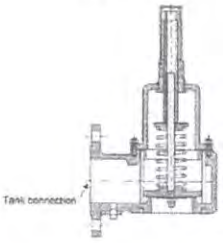
4) weighted pallet vacuum vent



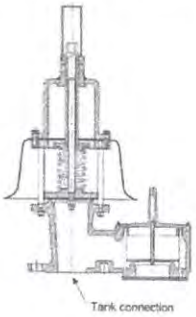
5) spring load pressure vent



6) spring load vacuum vent



7) side by side spring load pressure /weighted vacuum vent



Test Fluid : ☑ Air ☐ Other _____ (on site test)

Valve Type No.: 2

Initial Test PRESSURE		Initial Test VACUUM		Initial Leak Test (75%		Initial Leak Test Bubble (cc /min)	
-	mmH_2O	-	mmH_2O	Actual -	Criteria (Over) 712.5	-	-

Final Test PRESSURE		Final Test VACUUM		Final Leak Test (75%)		Final Leak Test Bubble (cc /min)	
950.00	mmH_2O	-	mmH_2O	Actual 726	Criteria (Over) 712.5	0 bb	Holding 1 min

API Standard 2000 (For reference) / OR follow Customer Requirement
From Table C-1 Operating Characteristics of Venting Devices

Characteristic	☑ Direct Acting	☐ Pilot Operated
Seat Tightness	Leakage rate increases with increasing pressure.Leakage may begin at 75% of set.	Leakage rate decreases with increasing pressure. Typically no leakage above 30% of set. A small amount of leakage at pilot may begin at 90% of set.
Cap./Overpressure	Rated capacity normally obtained at 200% of set for pressure or vacuum.	Rated capacity obtained at 110% of set for pressure or vacuum.
Set Pressure Range - Typical	Pressure - Weight Loaded 1/2 oz/in2 to 16 oz/in2 (0.865"WC to 27.7"WC) (2 mbarg to 69 mbarg) Pressure - Spring Loaded 1.0 psig to 15.0 psig (69 mbarg to 1.034 barg) Vacuum - Weight Loaded - 1/2 oz/in2 to -10 oz/in2) -8.65" WC to -17.3" WC (-2 mbarg to -43 mbarg) Vacuum - Spring Loaded - 10 oz/in2 to -7 psig	Pressure - 2"WC to 15.0 psig (5 mbarg to 1.034 barg) Vacuum - -2"WC to -14.7 psig (-5 mbarg to -1.013 barg)

Adjustment Spring Load Type	Initial Check	Final Check
Spring Load Pressure :	- mm	- mm
Spring Load Vacuum :	- mm	- mm

Initial Result of Test ☐ Pass ☐ Fail

Final Result of Test ☑ Pass ☐ Fail

Standard Test Gauge Range : 0-100PSI

Certificate. Number : P232087

Remark :

Signature :

Tested by :

Date :

[redacted]

TUMDAI CO.,LTD
MAINTENANCE AND SERVICES

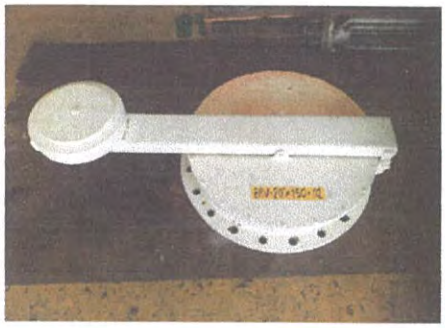
Maintenance & Inspection Picture Report

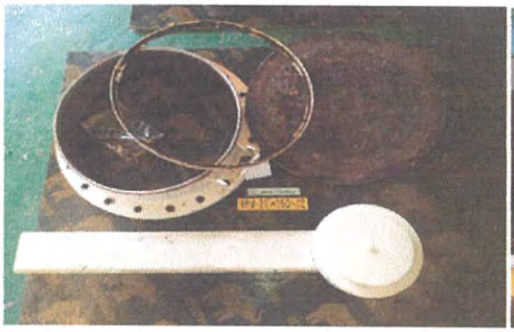
Tag. No. *ERV-20"X150(02)*

Before Test and Preventive Maintenance Service

Emergency Relief Vent

Before Cleaning





After Cleaning



Before Lapping



After Lapping



Old Part & New Part







TUMDAI CO.,LTD
MAINTENANCE AND SERVICES

Maintenance & Inspection Picture Report

Tag. No. *ERV-20"X150(02)*

Final Test Pressure



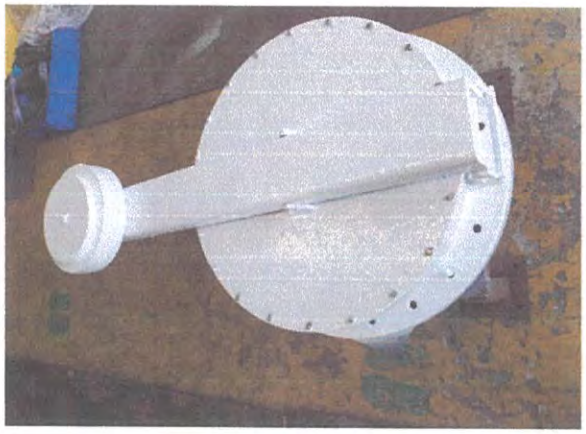


Final Leak Test





Touch-up painting



TUMDAI CO .,LTD
21/7 Sermsuwan Rd. T.Maptaphut A.Muang Rayong 21150
Tel.+66 38 682046 E-mail:tumdaisales@gmail.com

Certificate Of Standard

CERTIFICATE OF CALIBRATION

Issued By Marske Machine Hire & Calibration Centre

Date of Issue 26 September 2023

mmc (THAILAND) LTD

Certificate Number
P232087

Marske Machine (Thailand) Co.,Ltd
267/382-383 Sukhumvit Rd., MapTaPhut
Muangrayong, Rayong 21150
Tel : (038) 682992-3, (038) 691563-4 Fax : (038) 682988
Email : sales@mmc-thai.com

[redacted]

☐ Pra

Customer : TUMDAI CO.,LTD
59/15 Moo. 18, T.Beungkhamploy A.Lumlukk, Pathumthani 12150

Date Received : 20 September 2023

Instrument -

System ID :	PC41316	Job Number : 0000234348	
Description :	Digital Test Gauge	Ref. Number : DPI-01	
Manufacturer :	Additel		
Model Number :	680/100 PSI		
Serial Number :	PC41316	Last Certificate Number :	P222255
Procedure Version :	PP0002	Last Calibration Date :	08/09/2022

Environmental Conditions

Temperature :	23°C +/- 2°C	Mains Voltage :	220V +/- 20V
Relative Humidity :	50% +/- 15%	Mains Frequency :	50Hz +/- 1Hz

Comments

Instrument (UUC) was placed in lab and allowed to stabilized before calibration.
Reference level has been set at UUC's inlet and calibrated in vertical position.
Nitrogen has been used as media for calibration.
All test pass tolerance +/-0.25% of full scale.

Traceability Information

Instrument description	*Serial number*	*Certificate number*	*Cal. Date*	*Cal. Period*
554 Dead-Weight Tester (Lab)	256G	MP-0075-23	31/03/2023	156
CPS3500 Dead-Weight Tester (Lab)	550/31419	MP-0066-22	20/04/2022	156

[redacted]

Calibrated By : Woraphon Y.

Date of Calibration : 26 September 2023

This Certificate provides traceability of measurement to t[redacted]it. and to the units of measurement realised at the National Physical Laboratory or o[redacted] recognised National Standard Laboratories.

Copyright of this Certificate is owned by the issuing laboratory and may not be reproduced except with the prior written approval of the issuing laboratory.

CERTIFICATE OF CALIBRATION

mmc (THAILAND) LTD

Certificate Number
P232087

Calibration Information

The uncertainty limits quoted refer to the measured values only, with no account being taken of the instrument ability to maintain its calibration.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by a coverage factor k=2 corresponding to a coverage probability of approximately 95%.

Units :
The SI unit of pressure is the pascal.To convert from pascal to bar multiply by 0.00001.

Calibration Method :
The instrument was calibrated in accordance with the instruction based on DKD R6-1 .

Function: Pressure Measurement (Mean Value Including Hysteresis)
Range: 0.0 to 7.0 Bar

Test Title	Tolerance	STD Value	UUC Reading	% Of Spec.	Uncertainties
0.0 Bar	0.018Bar	0.000 00Bar	0.000 0Bar	0%	0.00047Bar
0.5 Bar	0.018Bar	0.498 71Bar	0.498 4Bar	2%	0.00047Bar
1.0 Bar	0.018Bar	0.997 48Bar	0.996 9Bar	3%	0.00047Bar
2.0 Bar	0.018Bar	1.995 03Bar	1.993 8Bar	7%	0.00047Bar
3.0 Bar	0.018Bar	2.992 60Bar	2.990 8Bar	10%	0.00047Bar
3.5 Bar	0.018Bar	3.491 37Bar	3.489 2Bar	12%	0.00047Bar
4.0 Bar	0.018Bar	3.990 14Bar	3.987 7Bar	14%	0.00047Bar
5.0 Bar	0.018Bar	4.987 78Bar	4.984 6Bar	18%	0.00047Bar
6.0 Bar	0.018Bar	5.985 32Bar	5.981 5Bar	21%	0.00047Bar
7.0 Bar	0.018Bar	6.982 88Bar	6.978 5Bar	24%	0.00047Bar

Function: Negative Pressure Measurement (Mean Value Including Hysteresis)
Range: 0.0 to -1.0 Bar

0.0 Bar	0.018Bar	0.000 00Bar	0.000 0Bar	0%	0.00047Bar
-0.1 Bar	0.018Bar	-0.09974Bar	-0.0997Bar	0%	0.00047Bar
-0.2 Bar	0.018Bar	-0.19949Bar	-0.1995Bar	0%	0.00047Bar
-0.3 Bar	0.018Bar	-0.29923Bar	-0.2992Bar	0%	0.00047Bar
-0.4 Bar	0.018Bar	-0.39898Bar	-0.3989Bar	0%	0.00047Bar
-0.5 Bar	0.018Bar	-0.49873Bar	-0.4987Bar	0%	0.00047Bar
-0.6 Bar	0.018Bar	-0.59848Bar	-0.5984Bar	0%	0.00047Bar
-0.7 Bar	0.018Bar	-0.69823Bar	-0.6982Bar	0%	0.00047Bar
-0.8 Bar	0.018Bar	-0.79799Bar	-0.7979Bar	0%	0.00047Bar
-0.9 Bar	0.018Bar	-0.89774Bar	-0.8976Bar	1%	0.00047Bar

End of Calibration

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 1703.-PVRV-101 / 1703.-PVRV-102

Area : T-1703

วันที่ทำการ PM : 02-03-67 ชื่อผู้ทำการ PM : จรัสนันท์ โรตปัตยา

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

1703.-PVRV-101 / 1703.-PVRV-102

Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	830 mmH_2O	832 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-56 mmH_2O	-56 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	

2.3 ***As Calibrate*** :

1703-PVRV-101 / 1703-PVRV-002

Activity	PVRV-001 Tag no.	PVRV-002 Tag no.	PVRV-003 Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	830 mmH_2O	832 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-56 mmH_2O	-56 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
Result	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องติดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm yearly

Set pressure: 800 / -55 mmH2O

6

ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

Preventive Maintenance
Pressure Vacuum Relief Valves Report

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: (ใส่ข้อมูลในข้อ 2.1 และ 2.3) 1902 - PVRV-101 / 1902 - PVRV- 102 / 1902 - PVRV-103

Area : T - 1802

วันที่ทำการ PM : 11 - 03 - 67 ชื่อผู้ทำการ PM : อรรถพล เมืองดี

2 วิธีการทำ PM

2.1 ***As found*** :

Activity	PVRV-001 (1902 PVRV 101) Tag no.	PVRV-002 (1902 PVRV 102) Tag no.	PVRV-003 (1902 PVRV 103) Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	930 mmH_2O	930 mmH_2O	938 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-58 mmH_2O	-58 mmH_2O	-55 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
Result	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

2.2 **Part Replacement**

Activity	Result/Note
1 Checked and cleaned all parts	/
2 Replace Soft part	/

2.3 ***As Calibrate*** :

Activity	PVRV-001 (1902 PVRV 101) Tag no.	PVRV-002 (1902 PVRV 102) Tag no.	PVRV-003 (1902 PVRV 103) Tag no.	PVRV-004 Tag no.	PVRV-005 Tag no.
1. Test Pressure open at	930 mmH_2O	930 mmH_2O	938 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
2. Test Vacuum open at	-58 mmH_2O	-58 mmH_2O	-55 mmH_2O	mmH_2O	mmH_2O
Result	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	(Pass) / Not pass	Pass / Not pass	Pass / Not pass

Note : ต้องดิดสติ๊กเกอร์สีเขียวที่ตัวอุปกรณ์เพื่อระบุวันที่ Calibrate และวันครบกำหนดครั้งต่อไป

*** ค่า Tolerance ของการ Test open 10% for Pressure side & 15% for Vacuum side ตาม Name plate**

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน _____ ภาพ

5 Comment Pm yearly

Set pressure: 950 / -58 mmH2O

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

เอกสารแนบที่ 47

เอกสารบันทึกการตรวจสอบเครื่องสูบสารเคมี (Pump) ประจำปี 2567

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-0436

Equipment Serial Number : 3-N18-505 271/1

วันที่ทำการ PM : 18-01-24 ชื่อผู้ทำก[redacted]

Location : PP # 1 Service product :

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial 0
-0.01 -0.01
-0.01

Radial 0
-0.02 -0.01
-0.03

Fixed Motor

Axial 0
-0.01 -0.01

Radial 0
+0.01 +0.02
+0.03

Hot Alignment

-0.02

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM[redacted] Foreman :[redacted]

Mech Sup./E&I Su[redacted] Maintenance Manager :[redacted]

[redacted]ev.5.0

[redacted]

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-0436

Equipment Serial Number : 3-N18-505 271/1

Service Procedure ME Locatio[redacted]

วันที่ทำการ PM : 18-01-24 ชื่อผู้ทำการ PM[redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM[redacted] Foreman :[redacted]

Mech Sup./E&I Sup[redacted] Maintenance Manager :[redacted]

TR-SMP-GM-08-F3/Rev.5.0

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-3801-A

Equipment Serial Number : PM-28379

วันที่ทำการ PM : 07-03-24 ชื่อผู้ทำ[redacted]

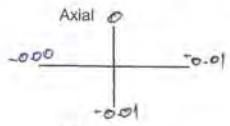
Location : PP# ET Service product :

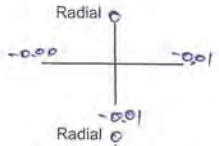
2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	✓	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	✓	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	✓	
4	Check level oil lubricant	✓	
5	Check/change oil lubricant	✓	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	✓	
7	Check alignment pump within tolerance	✓	

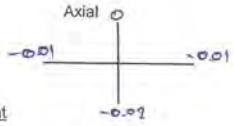
Cold Alignment

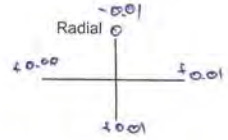
Fixed Pump





Fixed Motor



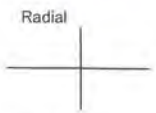


Hot Alignment

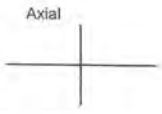
Fixed Pump

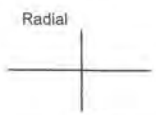


N/A



Fixed Motor





3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6

ผู้ทำการ PM [redacted]

Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup.

Maintenance Manager :

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-3801-A

Equipment Serial Number : PM-28390

Service Procedure ET Location [redacted]

วันที่ทำการ PM : 07-03-24 ชื่อผู้ทำการ PM :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment

PM Yearly
- Visual check (Noise, Leakage)
- check oil level
- check Foundation
- cleaning (FLUSHING LINE of Mech.SEAL Surface)
- check alignment
- changing Lube oil
- cleaning Seal Pot

6

ผู้ทำการ PM : [redacted] Foreman : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. : Maintenance Manager :

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-3631-A

Equipment Serial Number : 3-N9A-576102/1

วันที่ทำการ PM : 30-01-24 ชื่อผู้ทำ [redacted]

Location : PP # A Service product :

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial: -0.02 / -0.01 / -0.03

Radial: +0.02 / +0.01 / +0.03

Fixed Motor

Axial: -0.02 / -0.01 / -0.03

Radial: -0.02 / -0.01 / -0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

v.5.0

Preventive Maintenance Record
Alignment Pump

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-3631

Equipment Serial Number : 3-N9A-576102/1

Service Procedure ACT Location : [redacted]

วันที่ทำการ PM : 30-01-24 ชื่อผู้ทำการ PM :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

7 ก.ค. 2567

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-A301

Equipment Serial Number : BS-11327/LP0000076

วันที่ทำการ PM : 09-05-24 ชื่อผู้ทำ [redacted]

Location : T/P-A3 Service product :

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial: -0.00 / -0.01 / -0.01

Radial: -0.01 / -0.01 / -0.05

Fixed Motor

Axial: -0.02 / -0.01 / -0.03

Radial: +0.02 / +0.01 / +0.03

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

Preventive Maintenance Record
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: LP-A301

Equipment Serial Number : BS-11327/LP0000076

Service Procedure Polyol Location :

วันที่ทำการ PM : 09-05-24 ชื่อผู้ทำการ PM : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581-A

Equipment Serial Number : 8-N17-597.1181

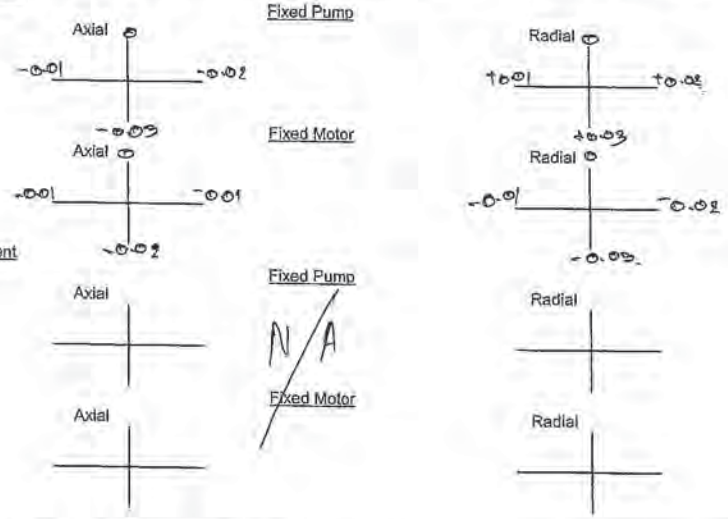
วันที่ทำการ PM : 21/02/24 ชื่อผู้ทำ [redacted]

Location : PP3 Service product :

2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment



Hot Alignment

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน PM ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

6 ผู้ทำ [redacted]

Mech Sup.

[redacted]

[redacted]

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581-A

Equipment Serial Number : 3-N17-597 1981

Service Procedure LNP Locati

วันที่ทำการ PM : 21/02/24 ชื่อผู้ทำการ P [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment
PM yearly

6 ผู้ทำการ PM : [redacted]

Mech Sup./E&I Sup. :

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581-C

Equipment Serial Number : 3-N17-547 1962

วันที่ทำการ PM : 21/02/24 ชื่อผู้ทำก[redacted]

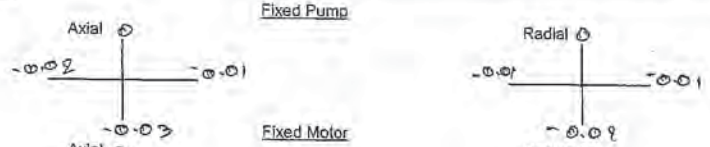
Location : PP#5 Service product : [redacted]

2 วิธีการทำ PM

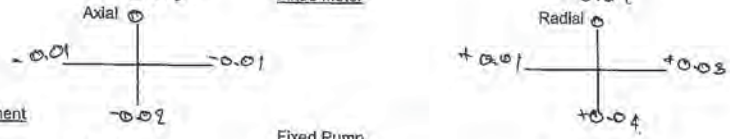
item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

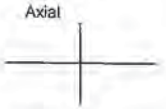


Fixed Motor



Hot Alignment

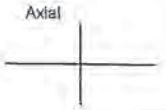
Fixed Pump

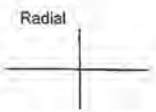


N/A



Fixed Motor





3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ PM [redacted]

Mech Sup./E&I Sup

Rev.5.0

[redacted]

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: MP-0581-C

Equipment Serial Number : 3-N17-547 1962

Service Procedure LNP L[redacted]

วันที่ทำการ PM : 21/02/24 ชื่อผู้ทำก[redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment Pm yearly

6 ผู้ทำการ[redacted]

Mech Sup./E&I

[redacted]

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-3201-9A

Equipment Serial Number : 54847

วันที่ทำการ PM : 13-03-24 ชื่อผู้ทำ [redacted]

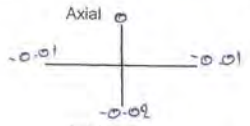
Location : ET comp house Service product : Lu

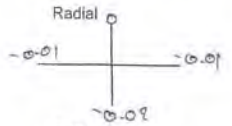
2 วิธีการทำ PM

item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

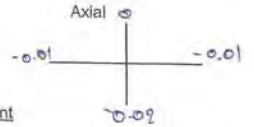
Cold Alignment

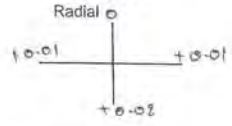
Fixed Pump





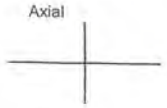
Fixed Motor



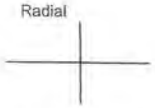


Hot Alignment

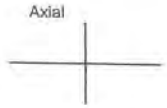
Fixed Pump

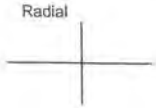


N/A



Fixed Motor





3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำก [redacted]

Mech Sup./E

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motor

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: P-3201-9A

Equipment Serial Number : 54847

Service Procedure Lube oil Loc

วันที่ทำการ PM : 13-03-24 ชื่อผู้ทำการ [redacted]

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำภา [redacted]

Mech Sup./E&

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-0402-A

Equipment Serial Number : 0291766602

วันที่ทำการ PM : 23-01-24 ชื่อผู้ทำ [redacted]

Location : PP # A Service product :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	N/A	
5	Check/change oil lubricant		
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial: -0.01 / -0.02 / -0.03

Radial: -0.01 / -0.02 / -0.03

Fixed Motor

Axial: -0.01 / 0.02 / 0.03

Radial: +0.01 / +0.02 / +0.03.

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Commer [redacted]

6 ผู้ทำ

Mech Sup./

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motors

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-0402-A

Equipment Serial Number : 0291766602

Service Procedure PMP Loc [redacted]

วันที่ทำการ PM : 23-01-24 ชื่อผู้ทำการ

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☐	☐
5	Check/change oil lubricant	☐ N/A	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM
จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM
จำนวน ภาพ

5 Comment

PM Yearly

6 [redacted]

ผู้ทำการ PM

Mech Sup./E&I Sup.

Preventive Maintenance
Alignment Pump Record

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-3401-A

Equipment Serial Number : 6-943-125650/2

วันที่ทำการ PM : 17-05-24 ชื่อผู้ทำก[redacted]

Location : TP-3401 Service product :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	/	
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	/	
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	/	
4	Check level oil lubricant	/	
5	Check/change oil lubricant	/	
6	Check foundation bolt and concrete foundation in good condition for no crack or damage	/	
7	Check alignment pump within tolerance	/	

Cold Alignment

Fixed Pump

Axial: -0.01 / -0.01 / -0.09

Radial: -0.01 / -0.01 / -0.02

Fixed Motor

Axial: -0.01 / -0.01 / -0.02

Radial: +0.01 / +0.01 / +0.02

Hot Alignment

Fixed Pump

Axial

Radial

N/A

Fixed Motor

Axial

Radial

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นที่บันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment PM [redacted]

6 ผู้ทำ[redacted]

Mech Sup.

Preventive Maintenance Record
Pumps and Motor

1 ข้อมูลทั่วไป

Equipment Tag.: TP-3A01-A

Equipment Serial Number : 6-943-125650/2

Service Procedure AA Location : [redacted]

วันที่ทำการ PM : 17-05-24 ชื่อผู้ทำการ PM :

2 วิธีการทำ PM

Item	Description	Yes	No
1	Check abnormal noise ,vibrate	☑	☐
2	Check no abnormal fliud and lubricant leak	☑	☐
3	Check shaft seal leak within acceptable limit	☑	☐
4	Check level oil lubricant	☑	☐
5	Check/change oil lubricant	☑	☐
6	Check foundation bolt in good condition	☑	☐
7	Check alignment pump within tolerance	☑	☐

3 บันทึก Part Replacement

ชื่อ Part	หมายเลข Part no.	จำนวน (ชิ้น,ชุด)

หมายเหตุ : ถ้าพื้นบันทึกไม่พอให้เพิ่มเป็นสิ่งแนบหรือรวมเป็นเล่มไว้

4 ภาพถ่ายของอุปกรณ์ก่อนการทำ PM — จำนวน ภาพ

ภาพถ่ายของอุปกรณ์หลังการทำ PM — จำนวน ภาพ

5 Comment PM Yearly

6 ผู้ทำการ [redacted]

Mech Sup./E&I S

เอกสารแนบที่ 48

แผนและผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน ประจำปี 2567

ดการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2567



มีกำหนดการดังนี้



มเพิ่มเติม : #512, #517 และ #584







1. เก็บปัสสาวะ

วันที่ 16, 21, 23 และ 29 สิงหาคม

ระหว่างเวลา 16.00 - 19.00 น. ณ ห้องน้ำชั้น 2 อาคาร Operation

เก็บตัวอย่างปัสสาว
กลุ่มที่สัมผัสสารเคมีเ

2. ตรวจสุขภาพ

วันที่ 17, 19, 24 และ 30 กันยายน

ระหว่างเวลา 07.00 - 12.00 น. ณ ห้องประชุมทรายนวล และห้องประชุมปะการัง อาคาร O

3. พบแพทย์

วันที่ 16, 22, 24 และ 29 ตุลาคม

ระหว่างเวลา 08.30 - 15.00 น. ณ ห้องประชุมปะการัง อาคาร Operation

4. สำนักงานกรุงเทพ – ตรวจสุขภาพ & พบแพทย์

วันที่ 1 - 30 กันยายน

ณ ศูนย์ตรวจสุขภาพ ตึก B ชั้น 7 โรงพยาบาลพญาไท 2 ระหว่างเวลา 07.00 – 15.00 น.

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

จัดทำโดย

โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง

เลขที่ 8 หมู่ 2 ถ.แสงจันทร์เนรมิตร ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง 21000

Tel. (038) 921999 ต่อ 1821-22 Fax. 038-921823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

รายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

รายชื่อทั้งหมด(คน)	111	
จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ(คน)	109	
จำนวนผู้ไม่เข้ารับการตรวจ(คน)	2	
อายุ (ปี):		
น้อยสุด	25	
เฉลี่ย	46	
มากสุด	60	
เพศ:		
ชาย	86	78.90%
หญิง	23	21.10%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	107	
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลปกติ(คน)	107	100.00%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ (เฝ้าระวัง) (คน)	0	0.00%
จำนวนผู้มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ - ผลผิดปกติ(คน)	0	0.00%
จำนวนผู้ไม่มารับการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (คน)	2	

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	% ปกติ	ผลผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจร่างกายโดยแพทย์ (PE)	107	107	100.00%	0	0.00%
2	ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	109	30	27.52%	79	72.48%
3	ผลการตรวจวัดความดันโลหิต (BP)	109	94	86.24%	15	13.76%
4	ผลการตรวจวัดชีพจร (Pulse)	109	108	99.08%	1	0.92%
5	ผลการตรวจวัดรอบเอว (Waist)	109	64	58.72%	45	41.28%
6	ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	108	86	79.63%	22	20.37%
7	ผลการตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	108	89	82.41%	19	17.59%
8	ผลการตรวจระดับไขมันคอลเลสเตอรอล (Cholesterol)	108	43	39.81%	65	60.19%
9	ผลการตรวจระดับไขมันไตรกลีเซอไรด์ในเลือด (Triglyceride)	108	81	75.00%	27	25.00%
10	ผลการตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดดี (HDL) ในเลือด	108	83	76.85%	25	23.15%
11	ผลการตรวจไขมันคอเลสเตอรอลชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDL Direct) ในเลือด	108	25	23.15%	83	76.85%
12	ผลการตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinine)	108	97	89.81%	11	10.19%
13	ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase)	108	83	76.85%	25	23.15%
14	ผลการตรวจการทำงานของตับ (Total Bilirubin/Direct Bilirubin)	108	94	87.04%	14	12.96%
15	ผลการตรวจกรดยูริค (Uric Acid) ในเลือด	108	86	79.63%	22	20.37%
16	ผลการตรวจหาสารบ่งชี้มะเร็งต่อมลูกหมาก (PSA) ในเลือด	55	53	96.36%	2	3.64%
17	ผลการตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (Urine Examination)	107	94	87.85%	13	12.15%
18	ผลการตรวจอุจจาระ (Faecal Occult Blood)	92	83	90.22%	9	9.78%
19	ผลการตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	108	101	93.52%	7	6.48%
20	ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)	106	73	68.87%	33	31.13%
21	ผลการตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนบนและส่วนล่าง (U/S Whole Abdomen)	97	39	40.21%	58	59.79%
22	ผลการตรวจส่องกล้อง (Colonoscopy)	11	6	54.55%	5	45.45%
23	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)	18	3	16.67%	15	83.33%
24	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear Test)	17	9	52.94%	8	47.06%

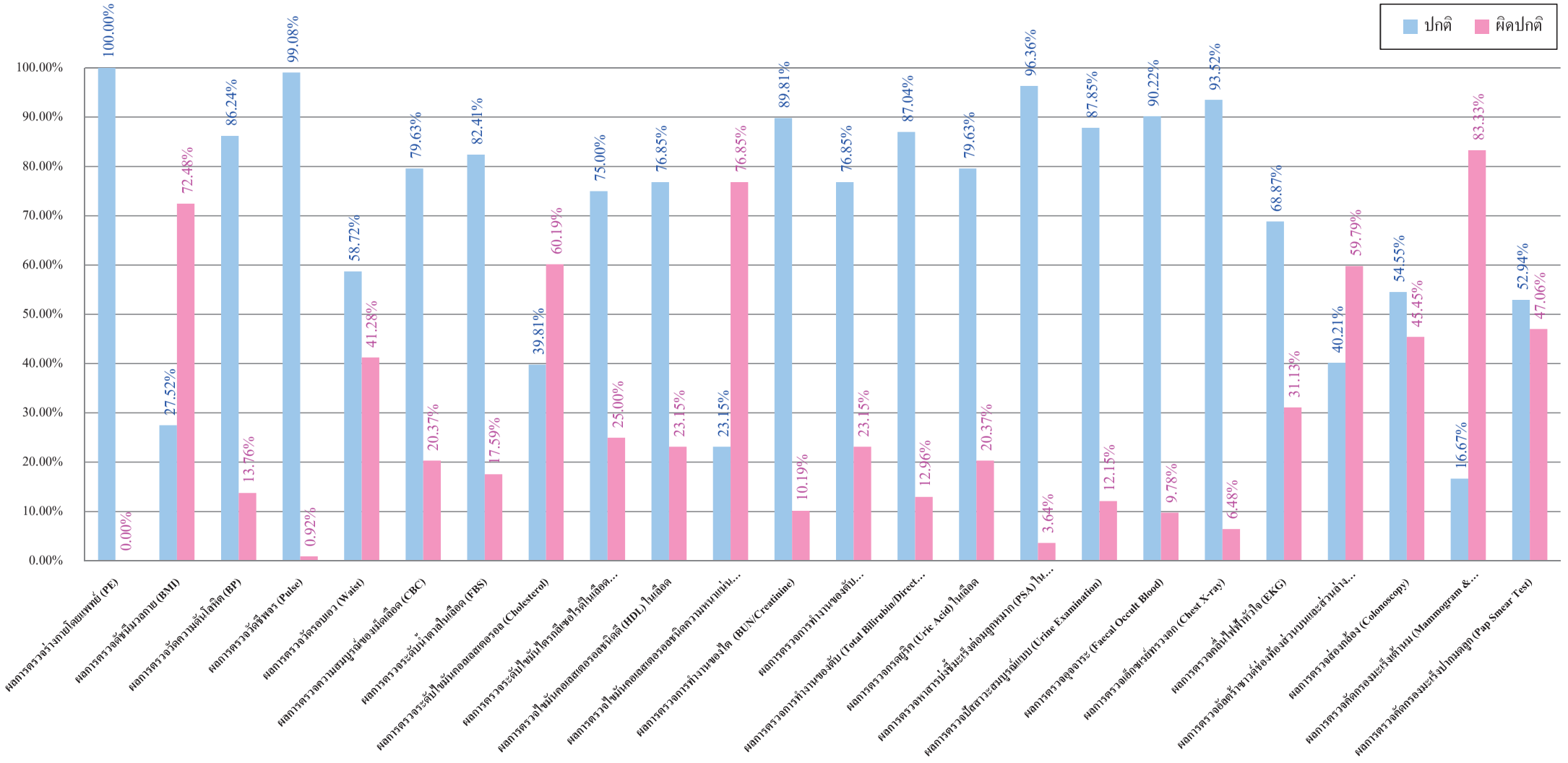
โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566



โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

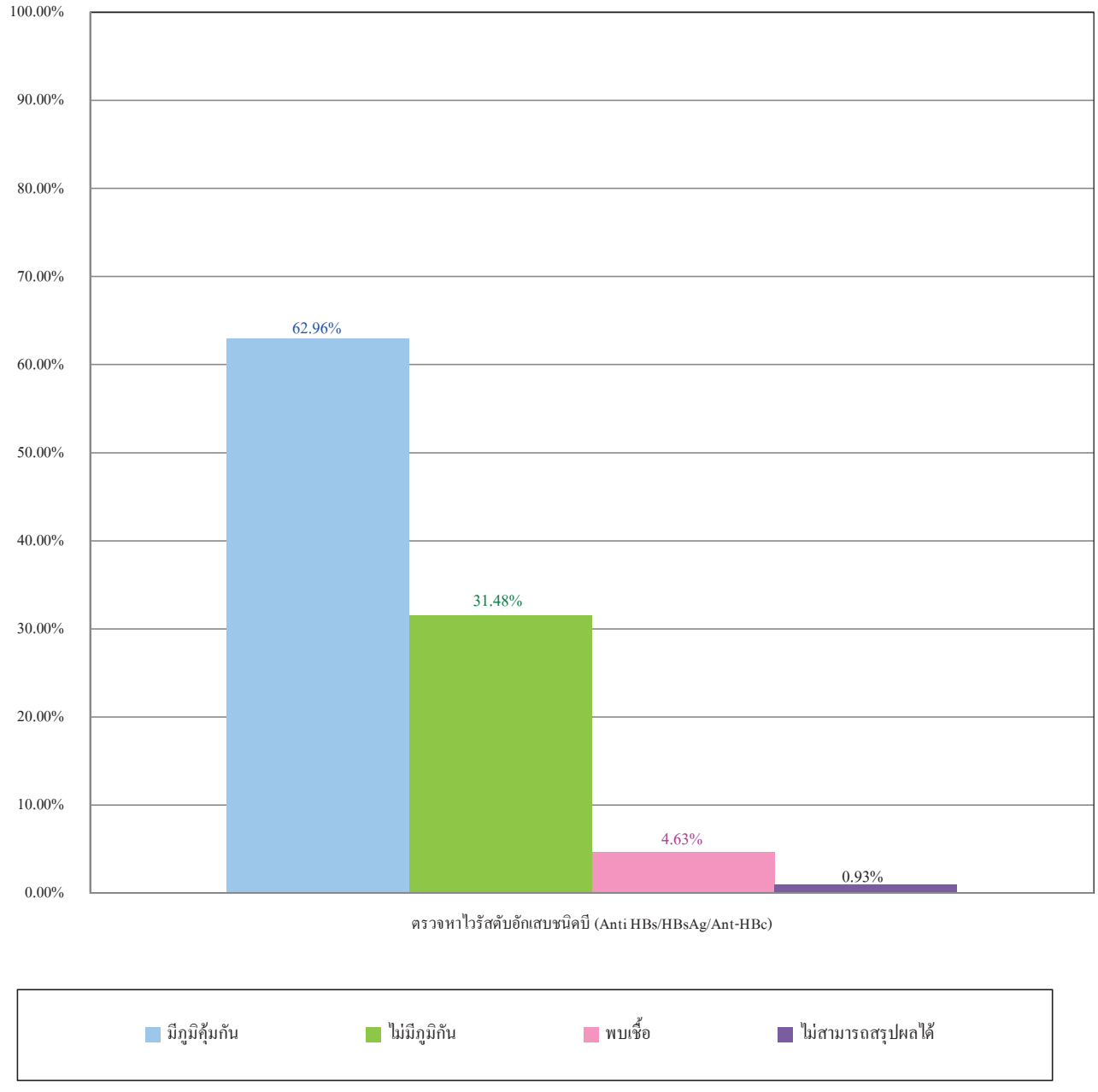
ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	มีภูมิคุ้มกัน (คน)	ร้อยละ	ไม่มีภูมิคุ้มกัน (คน)	ร้อยละ	พบเชื้อ (คน)	ร้อยละ	ไม่สามารถสรุปผลได้ (คน)	ร้อยละ
1	ตรวจหาไวรัสตับอักเสบชนิดบี (Anti HBs/HBsAg/Ant-HBc)	108	68	62.96%	34	31.48%	5	4.63%	1	0.93%

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจหาไวรัสตับอักเสบชนิดบี ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เรนมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

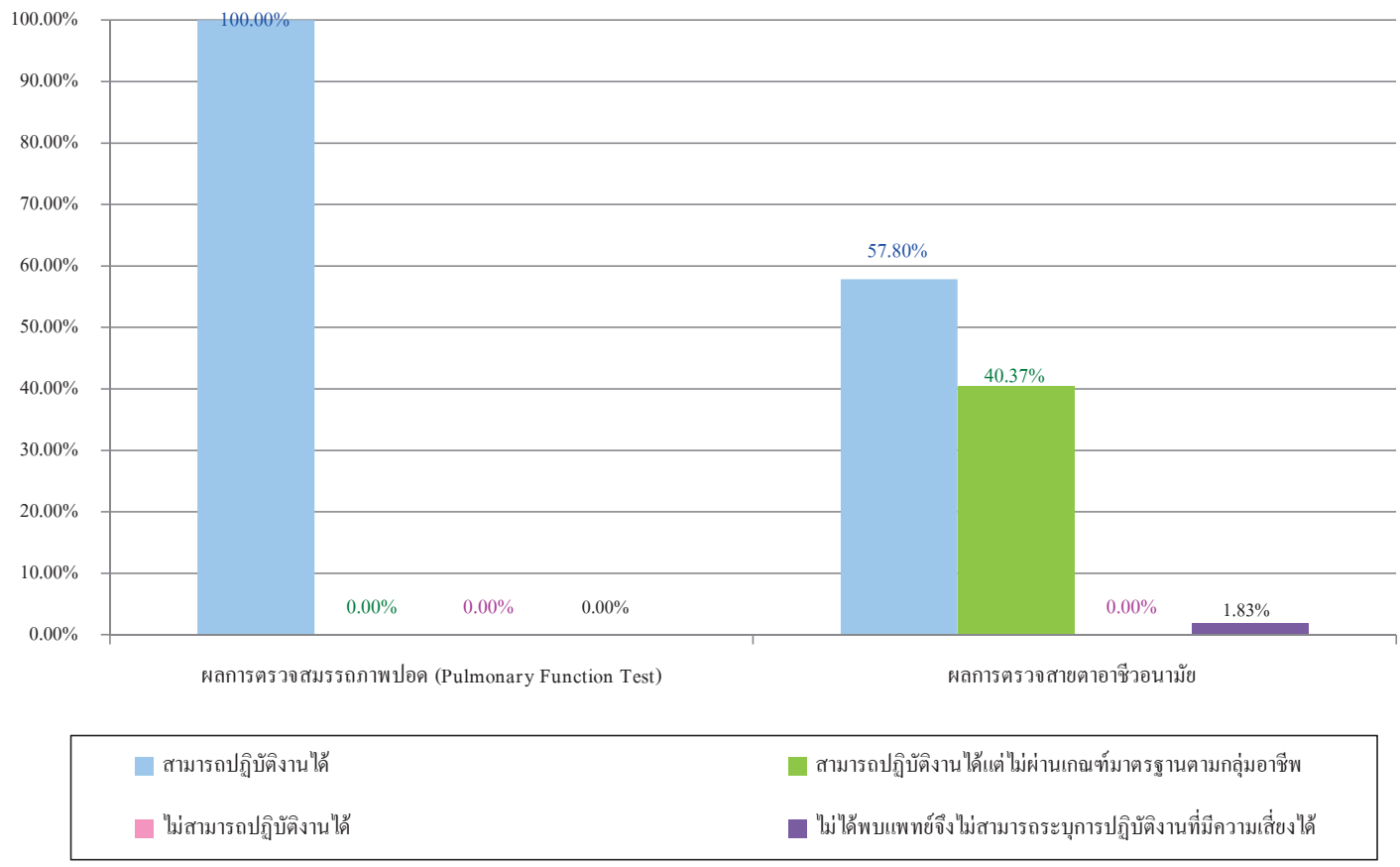
ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	ชนิดการตรวจ	ตรวจ	สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานได้	สามารถปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ (คน)	% ปฏิบัติงานได้แต่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานตามกลุ่มอาชีพ	ไม่สามารถปฏิบัติงานได้ (คน)	% ปฏิบัติงานไม่ได้	ไม่ได้พบแพทย์จึงไม่สามารถระบุการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงได้ (คน)	% ไม่สามารถประเมินความเสี่ยงได้
1	ผลการตรวจสมรรถภาพปอด (Pulmonary Function Test)	80	80	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	0	0.00%
2	ผลการตรวจสายตาอาชีวอนามัย	109	63	57.80%	44	40.37%	0	0.00%	2	1.83%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัยของพนักงาน ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

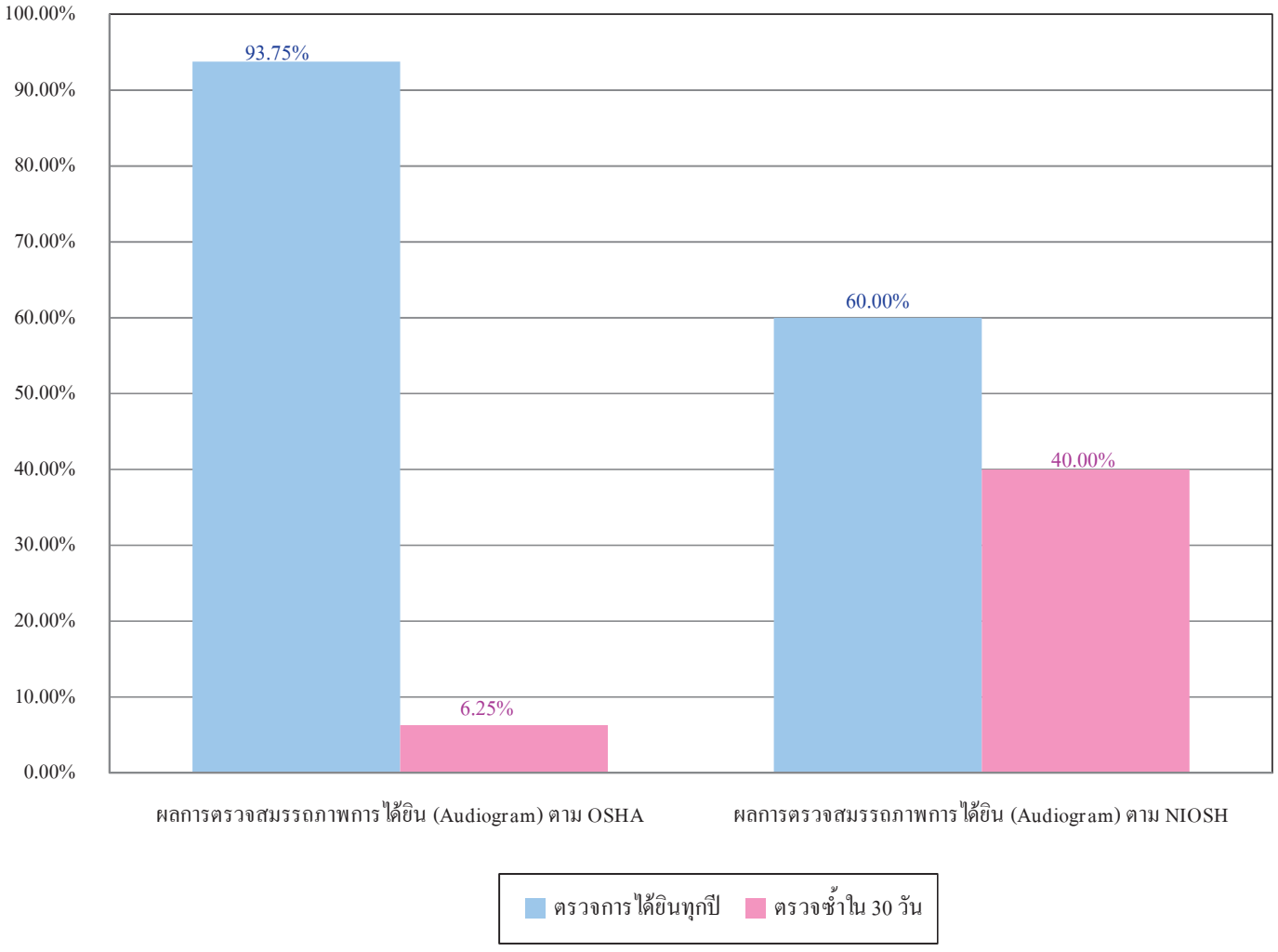
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

ภาพรวมการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย (Audiogram) ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ตรวจการได้ยินทุกปี (คน)	% ปกติ	ตรวจซ้ำใน 30 วัน (คน)	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ตาม OSHA	80	75	93.75%	5	6.25%
2	ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram) ตาม NIOSH	80	48	60.00%	32	40.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจทางอาชีวอนามัย (Audiogram) ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

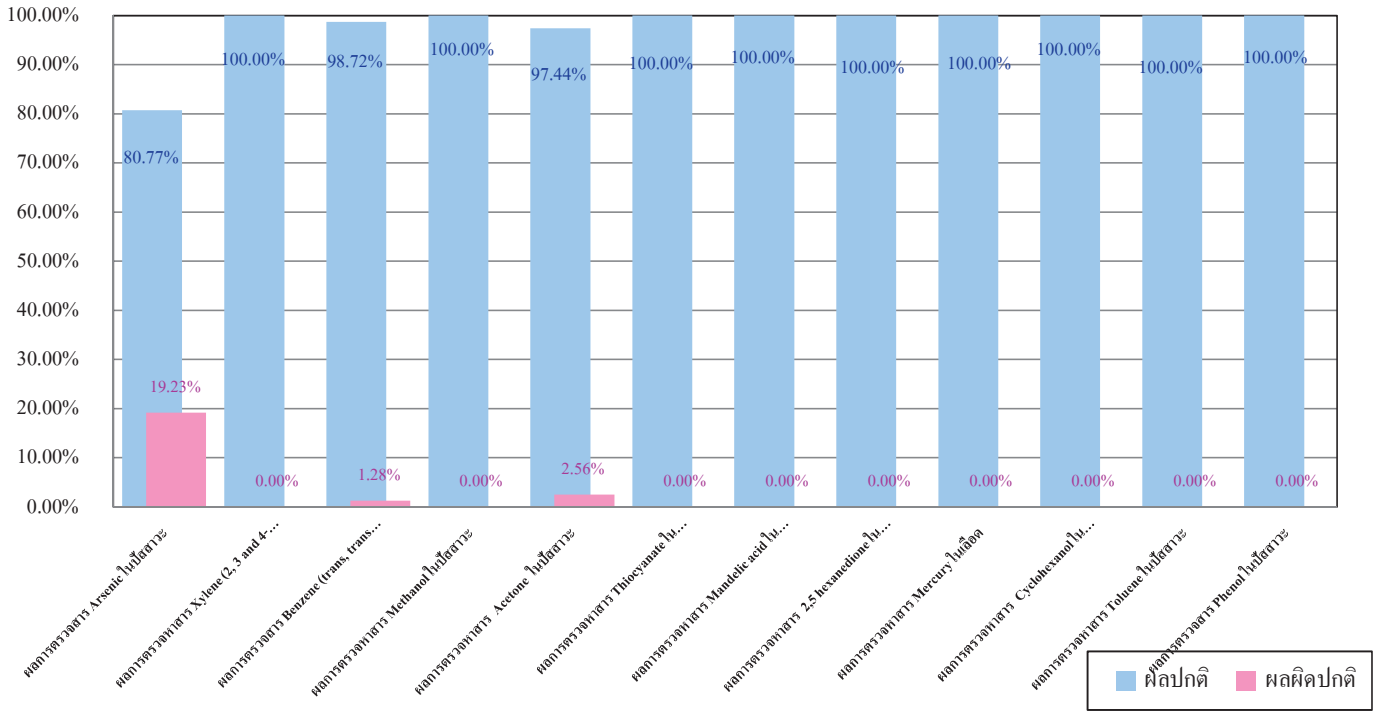
ภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพของพนักงานที่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

วันที่ 14 กรกฎาคม 2566 ถึง วันที่ 30 พฤศจิกายน 2566

ลำดับ	รายการตรวจสุขภาพ	จำนวนผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ	% ปกติ	ผลผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	ผลการตรวจสาร Arsenic ในปัสสาวะ	78	63	80.77%	15	19.23%
2	ผลการตรวจหาสาร Xylene (2, 3 and 4-Methylhippuric acid) ในปัสสาวะ	78	78	100.00%	0	0.00%
3	ผลการตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ	78	77	98.72%	1	1.28%
4	ผลการตรวจหาสาร Methanol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
5	ผลการตรวจหาสาร Acetone ในปัสสาวะ	78	76	97.44%	2	2.56%
6	ผลการตรวจหาสาร Thiocyanate ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
7	ผลการตรวจหาสาร Mandelic acid ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
8	ผลการตรวจหาสาร 2,5 hexanedione ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
9	ผลการตรวจหาสาร Mercury ในเลือด	50	50	100.00%	0	0.00%
10	ผลการตรวจหาสาร Cyclohexanol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%
11	ผลการตรวจหาสาร Toluene ในปัสสาวะ	78	78	100.00%	0	0.00%
12	ผลการตรวจสาร Phenol ในปัสสาวะ	79	79	100.00%	0	0.00%

แผนภูมิแสดงภาพรวมการตรวจสารตัวชี้วัดทางชีวภาพ ประจำปี 2566



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง

8 หมู่ 2 ถนนแสงจันทร์เนรมิตร ตำบลเนินพระ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21000 โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

8 Moo. 2 Soi Sangchanneramitra Sukhumvit Rd., NeungPhra Muang Rayong 21000 Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

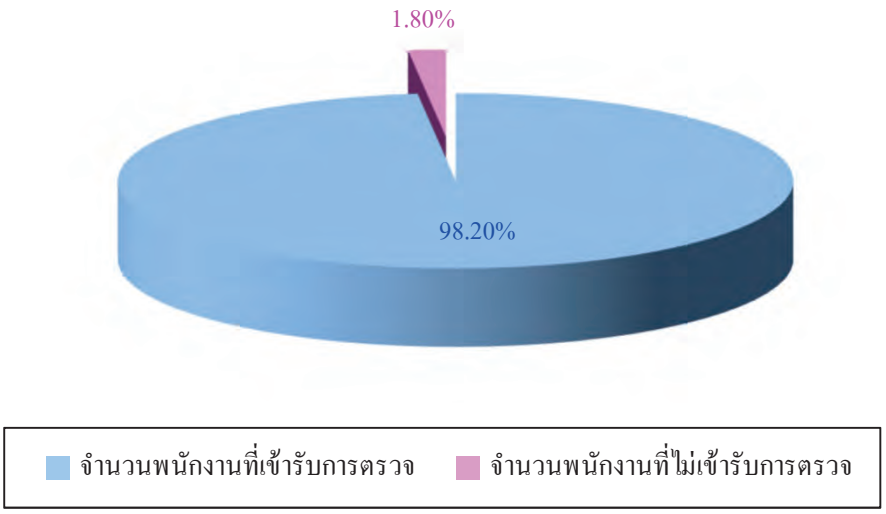
บริษัท ไทยแท้งค์ เทอร์มินัล จำกัด

สรุปรายงานผลการตรวจสุขภาพ ประจำปี 2566

ภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี

ผลการตรวจ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	109	98.20%
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	2	1.80%
ผู้ตรวจทั้งหมด	111	100.00%

แผนภูมิแสดงร้อยละภาพรวมการตรวจสุขภาพประจำปี



ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟ็กซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

เอกสารแนบที่ 49

แผนการตรวจประเมินด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม ประจำปี 2567

Thai Tank Terminal - Environmental Measurement Plan 2024						2024										2024	2025				
Task	**Responsible**	**Dur** Days	**Start**	**Finish**	**Milestone (Fixed)**	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.
EIA - Air quality & Noise level Project																					
1st Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	20-Jan-24		24-Jan-24	♦															
2nd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	5	1-Apr-24		5-Apr-24				♦												
3rd Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	6-Jul-24		8-Jul-24							♦									
4th Sampling - Air quality & Noise level	TTT	3	5-Oct-24		7-Oct-24										♦						
EIA - Water quality Project																					
1st Sampling- Water quality	TTT	5	20-Jan-24		24-Jan-24	♦															
2nd Sampling - Water quality	TTT	2	7-May-24		8-May-24					♦											
3rd Sampling - Water quality	TTT	2	1-Sep-24		2-Sep-24									♦							
1st Drinking Water quality	TTT	1	2-Mar-24		2-Mar-24			♦													
2nd Drinking Water quality	TTT	1	1-Jun-24		1-Jun-24						♦										
3rd Drinking Water quality	TTT	1	1-Sep-24		1-Sep-24									♦							
4th Drinking Water quality	TTT	1	1-Dec-24		1-Dec-24												♦				
EIA Audit																					
1st Audit & Take a photograph	TTT	2	25-May-24		26-May-24					♦											
2nd Audit & Take a photograph	TTT	2	16-Nov-24		17-Nov-24											♦					
Non EIA - Effluent water quality Project																					
1st Sampling- Effluent water quality	TTT	5	20-Jan-24		24-Jan-24	♦															
2nd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	7-May-24		8-May-24					♦											
3rd Sampling - Effluent water quality	TTT	2	1-Sep-24		2-Sep-24									♦							
Chemical Environment - Personal Sampling Project																					
1st Personal Sampling	TTT	120	1-Feb-24		31-May-24					♦											
2nd Personal Sampling	TTT	120	1-Aug-24		29-Nov-24											♦					
Physical Environment - WBGT, illumination & noise level Project																					
WBGT, illumination & Noise level	TTT	5	1-Apr-24		5-Apr-24				♦												
VOCs Measurement																					
1st VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	6-Apr-24		6-Apr-24				♦												
2nd VOCs 24 hrs (Thai legal)	TTT	1	3-Nov-24		3-Nov-24											♦					
Remark																					
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567)[2] 4 เล่ม, 3 CD	Consultant	30	27-May-24		26-Jun-24						♦										
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบและการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567)[2] 4 เล่ม, 3 CD	Consultant	30	18-Nov-24		18-Dec-24												♦				
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2567[3]	Consultant	30	7-Feb-24		8-Mar-24			♦													
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567[3]	Consultant	30	22-May-24		21-Jun-24						♦										
Soft file (.pdf) รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำเดือนกันยายน พ.ศ. 2567[3]	Consultant	30	16-Sep-24		16-Oct-24										♦						
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง ประจำปี 2567 [3), 4)] 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	17-Oct-24		16-Nov-24											♦					
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567	Consultant	30	1-Jun-24		1-Jul-24							♦									
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567[3), 4)] 1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)	Consultant	30	15-Jun-24		15-Jul-24							♦									
Soft file (.xls) สอ.3 ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567	Consultant	30	30-Nov-24		30-Dec-24												♦				
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2567 [3)] 1 เล่ม, 1 Soft file (.pdf)	Consultant	30	14-Dec-24		13-Jan-25													♦			
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน ประจำปี 2567 [3), 4)] 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	21-Dec-24		20-Jan-25													♦			
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน (ความร้อน แสงสว่าง และเสียง) ประจำปี 2567 [3), 4)] 2 เล่ม, 1 CD	Consultant	30	19-Apr-24		19-May-24					♦											
รายงานสรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์VOCs ในบรรยากาศ แยกรายครั้ง จำนวน 1 เล่ม, 1 CD	Consultant	30																			
Remark																					

1) รายงานทุกเล่มต้องส่ง Soft file ให้อนุมัติก่อนจัดพิมพ์

2) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานแยกออกจากรายงาน และต้องมีการดำเนินการแก้ไขสภาพแวดล้อมนั้นให้อยู่ในมาตรฐานก่อนจัดพิมพ์ EIA Monitoring Report

3) หากผลมีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐาน ให้จัดทำสรุปผลการตรวจวัดที่มีค่าไม่เป็นไปตามมาตรฐานประกอบในรายงาน และระบุสาเหตุว่าทำไมผลจึงไม่เป็นไปตามมาตรฐาน (Root Cause) รวมถึงแนะนำวิธีการป้องกันและแก้ไข

4) วิเคราะห์ข้อมูลเพิ่มเติม ในรูปแบบกราฟ ค่าสถิติ หรือเชื่อมโยงความสัมพันธ์ของข้อมูล

เอกสารแนบที่ 50

ตัวอย่างเอกสารฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
004-016
1

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
017-022
2

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
023-042
3

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
043-062
4

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
064-076
5

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
077-092
6

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
093-106
7

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
110-115
8

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
116-129
9

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
130-138
10

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
139-159
11

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
160-170
12

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
171-206
13

Thai Tank Terminal
Check up (Personal)
207-224
14

2551
2552
2553
2553
2554
2554
2555
รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี
รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี

เอกสารแนบที่ 51

กิจกรรม Open House ประจำปี 2567

แผนกิจกรรม Open House ประจำปี 2567

“ชุมชนเปิดใจ ไทยแท้งค์เปิดบ้าน ร่วมสานสัมพันธ์”

การต้อนรับเปิดบ้านตั้งแต่เวลา 09.00 น. – 13.00 น. ทั้งหมด 12 ชุมชน (รัศมี 7 กม.)

เชิญชุมชนฯ ละ 4 ท่าน รวมจำนวน 48 คน

1. ชุมชนตากวน-อ่าวประดู่	2. ชุมชนซอยร่วมพัฒนา	3. ชุมชนหนองน้ำเย็น
4. ชุมชนวัดโสภณ	5. ชุมชนซอยประปา	6. ชุมชนคลองน้ำหู
7. ชุมชนมาบชลูด	8. ชุมชนตลาดมาบตาพุด	9. ชุมชนมาบชลูด-ชากกลาง
10. ชุมชนหนองแฟบ	11. ชุมชนเกาะกก	12. ชุมชนเกาะกก-หนองเม

TTT’s Open House / กำหนดการ “ชุมชนเปิดใจ ไทยแท้งค์เปิดบ้าน ร่วมสานสัมพันธ์”

เวลา 09.00 – 10.00 น. เดินทางถึง บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
ลงทะเบียน และรับเสื้อของที่ระลึก รับประทานอาหารว่าง (SNACK BOX)

10.00 - 10.30 น. เริ่มเข้าสู่พิธีการฯ

- รับชมวิดิทัศน์แนะนำบริษัท / CSR
- เชิญ MD, TM กล่าวต้อนรับ ณ ห้องประชุมบริษัท ฯ (ห้องทรายนวล)
- ผู้บริหารแนะนำตัว และพูดเปิดใจกับชุมชน ถึงการอยู่ร่วมกันระหว่างชุมชนกับโรงงาน
- กิจกรรม ‘เกมส์เปิดใจเธอ’ เพื่อให้ชุมชนได้มีส่วนร่วมในการเป็นส่วนหนึ่งของบริษัท ฯ

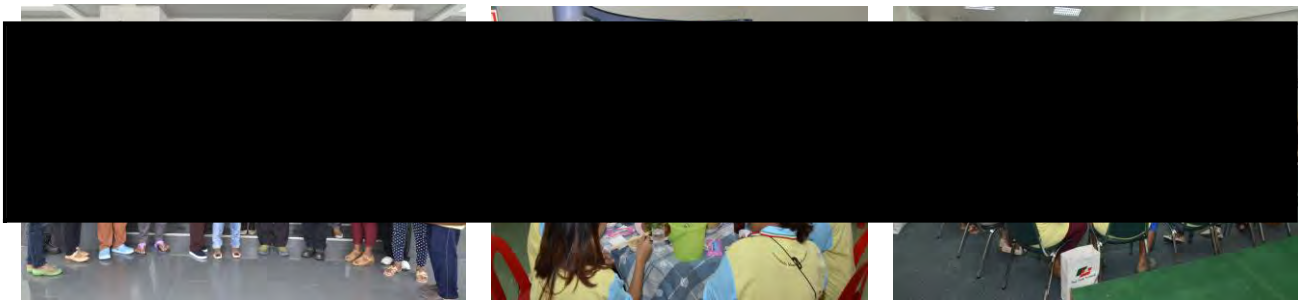
11.00 น. นั่งรถตู้ เจ้าหน้าที่ TTT พาเข้าเยี่ยมชมท่าเทียบเรือ พร้อมทั้งแนะนำสถานที่ฯ

11.30 น. รับประทานอาหารร่วมกัน

**12.00 น. กิจกรรม “รักนะ ไทยแท้งค์ฯ” เขียนความรู้สึก / ความในใจที่มีต่อ TTT
แจกกระดาษ ปากกา ให้กับชุมชนฯ เพื่อให้ชุมชนเขียนความรู้สึกที่มีต่อ TTT และข้อเสนอแนะที่ชุมชนอยากให้ TTT ปรับปรุง (ใส่กล่อง จับรางวัล)

13.00 น. เดินทางกลับโดยสวัสดิภาพ

@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@@



ตัวอย่างรูปบรรยากาศ การจัดกิจกรรม **Open house**

เอกสารแนบที่ 52

เอกสารแจ้งกรณีหยุดเดินเครื่องจักร

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 038673542

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด

ระยะเวลา วันที่ 15/02/2567 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 15/05/2567 เวลา 17 : 00 รวม 90 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)

☑ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)

ระยะเวลา วันที่ 15/02/2567 เวลา 00 : 01 ถึงวันที่ 15/05/2567 เวลา 23 : 59 รวม 90 วัน ☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)

☐ อื่นๆ

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
ทำ Tank cal. และ Inspection ตามกฎหมาย	ปลดปล่อยไอสารเคมีสู่บรรยากาศ	1. empty สารเคมีใน tank, 2. Scrubber vap. สารเคมี 3. เปิด tank	Tank cleaning, Confined space	15/02/2567	15/05/2567

---

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-0205	TOPSOL A 150	50 ลิตร	ไม่สามารถดูดออกได้หมดเนื่องจากอยู่ต่ำกว่าท่อดูด

---

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสูญบรรยากาศ	✔		เผา certified ultra low emission burner (CEB)
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)	✔		certified ultra low emission burner (CEB)
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		emergency plan
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง	✔		
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
อยู่ในขั้นตอนจัดหา	ล้าง tank	15 คน

[redacted]

[redacted]

ข้อมูลรายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่

ผู้รายงาน ชื่อ - นามสกุล :แผนกปฏิบัติการ บริษัท ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จำกัด
เบอร์โทรศัพท์ : 038673542

ชื่อสถานประกอบการ บ.ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จก.

ระยะเวลา วันที่ 15/05/2567 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 15/06/2567 เวลา 17 : 00 รวม 30 วัน

ข้อมูลประเภทการแจ้ง ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/ Turnaround) ดังนี้

☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
☐ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)
☐ หยุดเดินเครื่องเพื่อซ่อมบำรุงใหญ่ (turnaround)
☑ อื่นๆ งานล้างถังเก็บผลิตภัณฑ์
ระยะเวลา วันที่ 15/05/2567 เวลา 08 : 00 ถึงวันที่ 15/06/2567 เวลา 17 : 00 รวม 30 วัน

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจเกิด	รายละเอียดกิจกรรม	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	เริ่มเวลา	เสร็จเวลา
1.สูบถ่ายสารเคมีออกจากถังจนหมด	อาจจะเกิดไอระเหยออกมาภายนอก		ใช้ระบบปิด (closed loop)	15/05/2567	15/06/2567
2.ไล่ไฮโดรคาร์บอนภายในถังไปเผาที่ระบบบำบัด	อาจจะเกิดไอระเหยออกมาภายนอก	ใช้ N2 purge ไล่ไฮโดรคาร์บอน	ใช้ระบบปิด (closed loop)และนำไอระเหยไปเผาที่ CEB		
3.เปิดถังระบายอากาศ	ไม่มี	open manhole เพื่อทำการระบายอากาศ	ใช้ gas detector ตรวจวัด O2 ก่อนเปิดถัง O2 = 20.8		
4.ใช้น้ำล้างทำความสะอาดภายในถัง	เกิดของเสียอันตราย	ใช้น้ำฉีดล้าง จัดเก็บของเสียเพื่อรอนำไปกำจัด	นำของเสียอันตรายไปกำจัดตามกฎหมาย		
5.เช็ดทำความสะอาดภายในถังจนแห้ง	เกิดของเสียอันตราย	ใช้ผ้าเช็ดทำความสะอาดที่พื้นและผนัง	นำของเสียอันตรายไปกำจัดตามกฎหมาย		

2. รายการปริมารสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
T-0302 , T-0103	Methanol	200 lts.	
T-0205	TopSol	100 lts.	
T-0210	Hexane	100 lts.	

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/ มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อมและอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✔		
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✔		
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✔		
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✔		
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✔		
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✔		
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยฯ	✔		
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✔		
10.	การขออนุญาตทำงาน	✔		
11.	การทำงานบนที่สูง		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง	✔		
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่		✔	ไม่เกี่ยวข้อง
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✔		
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✔		

ข้อมูลประกอบการแจ้ง โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

4. ปริมาณผู้รับเหมา.

ชื่อบริษัทผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน
บ.ไทยแท้งค์เทอร์มินัล จก.	งานล้างถังเก็บผลิตภัณฑ์	20 คน

[redacted]

[redacted]